

宁国市大荣电器有限公司年产 600 万只滤波器

项目竣工环境保护验收意见

2018 年 10 月 7 日，宁国市大荣电器有限公司根据《年产 600 万只滤波器项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南/污染影响类、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目基本情况

（一）主要建设内容

宁国市大荣电器有限公司年产 600 万只滤波器项目选址于宁国市河沥工业园区地块内，系租赁众益工业广场标准化厂房 A 区 5 幢二楼 201 投资建设，拟配置卷绕机、热风循环烘箱、装配流水线、环氧灌注机、半成品测试机、成品测试机、逆变电阻焊、烘道等设备，配套建设辅助、公用、储运和环保工程等。项目建成达产后，可形成年产 600 万只滤波器的生产能力。系新建性质。

（二）建设过程及环保审批情况

前期安徽宁国经济开发区管委会为本项目备案（宁开发项[2017]59 号），公司于 2017 年 12 月委托安徽华森环境科学研究所有限公司（原巢湖中环环境科学研究所有限公司）编制完成《宁国市大荣电器有限公司年产 600 万只滤波器项目环境影响报告表》，宁国市环境保护局以文（宁环审批[2018]2 号）对上报的环评文件予以批复，同意该项目建设。项目于 2018 年 1 月开工建设，2018 年 6 月建成投产。

（三）投资情况

项目实际总投资 290 万元，实际环保投资 15 万元，所占比例为 5.2%。

（四）验收范围

本次验收范围为宁国市大荣电器有限公司已建成的年产 500 万只滤波器项目。

二、项目变动情况

与环评申报阶段对照，项目实际建设过程中，发生的变动情况如下：

1. 生产设备有所增减。其中，热风循环烘箱减少 1 台、环氧灌注机减少 1 台、烘道减少 1 套，逆变电阻焊增加 1 台；X 电容、Y 电容、电阻、漆包线、等原辅材料使用量略有减少；

2. 实际产能有所减少，由原计划年产 600 万只滤波器调整为年产 500 万只滤波器；

3. 生产场所由标准化厂房 A 区 5 幢二楼 201 调整为 A 区 5 幢二楼 401；地块、建筑面积均不变；

4. 灌胶废气收集后由原“UV 光解+活性炭吸附装置处理达标，通过 15 米高排气筒外排”调整为“经活性炭吸附装置处理达标，通过 24 米高排气筒外排”；焊接废气经处理达标后通过 15 米高排气筒增高至 24 米。

其它建设内容与环评阶段一致。

三、验收监测结果及现场检查情况

宁国市大荣电器有限公司已建成的年产 600 万只滤波器项目验收监测结果表明：

废水。本项目废水主要为职工生活污水，依托众益工业广场内地埋式一体化生活污水处理设施处理达标后进入开发区市政污水管网，最终排入东津河。经监测，厂区总排口污水外排满足《污水综合排放标准》(GB8978—1996) 中一级标准。

废气。本项目废气主要为焊接废气、灌封固化废气。其中，焊烟经过滤棉箱处理、灌胶废气经活性炭吸附处理，处理后分别通过 24 米高排气筒外排，并采取强化车间通风措施。经监测，废气外排分别满足《大气污染物综合排



放标准》(GB16297-1996)中二级标准、《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中的限值要求。

噪声。本项目噪声主要来自全自动卷绕机、灌胶机、测试机、风机等设备,均针对性地采取合理、可行的隔声、减震措施。经监测,噪声外排满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值。

固体废物。项目产生的固废主要包括漆包线料头、废环氧树脂、不合格品和员工生活垃圾。其中,漆包线料头、废环氧树脂、不合格品收集后外售或综合利用;生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一清运。

四、验收结论

宁国市大荣电器有限公司已建成的年产500万只滤波器项目环保审查、审批手续齐全。项目建设过程中已基本落实环境影响报告表及批复要求,环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用,具备环境保护验收条件,验收组认为本项目竣工环境保护验收合格。

五、后续要求

1. 加强工艺废气收集、净化设施维护、管理,进一步提高废气集气、净化效率,不断完善集气、净化系统;建立一般工业固废转移台账,规范暂存场所建设,避免造成二次污染。

2. 提高全员环境保护意识,完善精细化环境管理工作计划及制度。

3. 超出本次验收范围的建设内容实施时,将严格按照国家环保法律法规要求履行报批/报备程序。

宁国市大荣电器有限公司

2018年10月15日