

宁国市宝银电机有限公司

年产七十万套定转子精加工项目竣工环境保护验收意见

2018年11月18日,依据国家有关环保法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告书及环保审批部门的批复等要求,宁国市宝银电机有限公司在本公司组织召开了年产七十万定转子精加工项目竣工环境保护验收会。参加会议的还有:宁国浚洁环保治理工程有限公司(验收监测报告编制单位)、安徽祥和环境安全技术服务有限公司(验收监测单位)和3位环保行业专家;由之组成的验收工作组对该项目开展竣工环境保护验收工作。宁国市宝银电机有限公司介绍了项目环境保护“三同时”执行情况,验收报告编制单位汇报了验收监测报告的编制情况,验收工作组对竣工项目现场进行了踏勘,并查阅了有关环保资料,验收工作组最终形成验收意见如下:

一、项目基本情况

(一) 主要建设内容

宁国市宝银电机有限公司年产七十万定转子精加工项目项目选址于宁国经济技术开发区南山园区外环路,总建筑面积3781.1m²。主要建设内容是:包括主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程和环保工程等,购置精密高速压力冲床设备5套,电动单梁起重机2台,精密高速级进模具若干。系改扩建。

(二) 建设过程及环保审批情况

2013年10月28日,宁国市经济和信息化委员会同意备案,备案批复文号宁经信[2013]165号。2013年11月,建设单位委托安徽中环环境科学研究院有限公司编制完成了《宁国市宝银电机有限公司年产七十万定转子精加工项目环境影响报告表》。2013年11月21日,宁国市环保局以“[2013]宁环开表42号”文批复了本项目的的环境影响报告表。本项目于2013年12月底开工建设、2014年6月竣工投入试生产。

(三) 投资情况

项目实际总投资1200万元,实际环保投资6万元,所占比例为0.5%。

(四) 验收范围

本次验收范围为宁国市宝银电机有限公司已建成的年产七十万定转子精加工项目项目。验收监测期间生产负荷控制在75%以上。

二、项目验收范围及变动情况

本次验收范围是年产七十万定转子精加工项目项目。本项目变动情况如下:

(1) 设备变化: 本项目设备基本未发生变动。

(2) 环保措施变化：1) 现有生活污水原环评报告要求日处理能力为 10 吨的埋地式污水处理装置变更为生活污水经化粪池预处理后通过开发区污水管网进入南山污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准排入中津河。

以上变动不发生建设地点、产品方案和产能、工艺流程和原材料消耗的变化，因此不属于重大变更。

三、验收监测结果及现场检查情况

宁国市宝银电机有限公司已建成的年产七十万定转子精加工项目项目验收调查、监测结果表明：

1. 废水。项目废水主要为生活污水，生活污水经化粪池预处理后通过开发区污水管网进入宁国市南山污水处理厂处理满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后排入中津河，年排放量 2040m³。无生产废水外排。

2. 废气。项目无废气产生。

3. 噪声。项目噪声主要来自于精密高速压力冲床和起重机等设备运行产生的噪声，项目采取减震措施降低噪声对环境的影响。监测结果表明：厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值。

4. 固体废物。本项目主要固体废弃物为生产工艺中产生的金属边角料 80t/a 和职工生活产生的生活垃圾 24t/a。金属边角料由物资回收部门回收后重新利用；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运。所有废弃物全部做到资源化无害化处理，对周围环境影响较小。

5. 总量控制：环评审批时总量控制指标 COD 为 0.204t/a，NH₃-N 为 0.031t/a。因现有生活污水原环评报告要求日处理能力为 10 吨的埋地式污水处理排入中津河变更为生活污水经化粪池预处理后通过开发区污水管网进入南山污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准排入中津河。不再核实 COD、NH₃-N 总量

6. 卫生防护距离：本项目环评未设置卫生防护距离。

四、验收结论

宁国市宝银电机有限公司已建成的年产七十万定转子精加工项目项目前期的环保审查、审批手续齐全。项目建设过程中已基本落实环境影响报告书及批复要求，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，具备环境保护验收条件，验收组认为本项目竣工环境保护验收合格。



五、后续要求

1. 进一步强化废气净化设施的运行和维护管理，确保其正常运行、稳定达标排放。
2. 进一步完善一般固废暂存场所的规范化建设。
3. 提高全员环境保护意识，完善环境管理规章制度；定期对车间内外地面进行环境清理，持续改善环境。

