

宁国市万兴砖业建材有限公司
年产 8000 万块页岩烧结空心标砖项目
竣工环境保护验收意见



2019 年 10 月 13 日，宁国市万兴砖业建材有限公司根据《年产 8000 万块页岩烧结空心标砖项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南/污染影响类、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目基本情况

（一）主要建设内容

宁国市万兴砖业建材有限公司年产 8000 万块页岩烧结空心标砖项目选址于宁国市中溪镇中溪村地块内，占地面积约 26664m²。布置原料处理车间、原料陈化厂房、成型工段简易厂房、干燥焙烧工段厂房、隧道窑房、隧道干燥室、隧道窑，配置箱式给料机、锤式粉碎机、板式给料机、颚式破碎机、链式给料机、磁选分离器、强力搅拌机、移动布料机、多斗挖土机、搅拌挤出机、真空挤砖机、自动切条机、自动切坯机、真空泵、分运坯机、电控制系统、摆渡顶车机、干燥车、引风机、手动拖车、胶带输送机、自动配料系统等设备，配套建设辅助、公用、储运和环保工程等。项目建成达产后，可形成年产 8000 万块页岩烧结空心标砖的生产能力。系新建性质。

（二）建设过程及环保审批情况

2012 年宁国市发改委对本项目予以确认（发改审批函 [2012]14 号），公司于 2013 年 6 月委托安徽汇泽通环境技术有限公司编制完成《宁国市万兴砖业建材有限公司年产 8000 万块页岩烧结空心标砖项目环境影响报告表》，宁国市环境保护局于 2013 年以文（宁环港表 [2013] 第 19 号）对上报的环评文件予以批复，同意该项目建设。项目于 2013 年 8 月开工，2018 年 2 月建成投



入试生产。

(三) 投资情况

项目总投资 8000 万元，实际环保投资 59.5 万元，所占比例为 0.74%。

(四) 验收范围

本次验收范围为宁国市万兴砖业建材有限公司已建成的年产 8000 万块页岩烧结空心标砖项目。验收监测期间，生产负荷不低于 75%。

二、项目变动情况

与环评申报阶段对照，项目实际建设过程中，发生的变动情况如下：

1. 污水处理设施处理能力有所提升。由计划日处理 3.12t 增至 8t；
2. 部分主要生产设备数量有所增加。其中，颚式破碎机增加 1 台、真空挤砖机增加 2 台，实际产能不增加；
3. 食堂仅为简餐。其它建设内容与环评阶段基本一致，未出现重大变动。

三、验收监测结果及现场检查情况

宁国市浚成环境检测有限公司编制的《宁国市万兴砖业建材有限公司年产 8000 万块页岩烧结空心标砖项目竣工环境保护验收监测报告》监测结果和现场检查情况表明：

废水。本项目排水主要来自生活污水，经化粪池预处理后进入地埋式污水处理设施处理达标后排放至东津河。经监测，污水外排满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中一级标准。

废气。本项目废气主要来自破碎工序产生的粉尘、焙烧工序产生的烟气和堆场、运输产生的扬尘。其中，破碎车间配置布袋除尘器，粉尘经收集处理后，通过 15m 高排气筒排放；窑炉烟气经收集、脱硫除尘装置净化处理后，通过 60m 高排气筒排放；食堂仅为简餐；对原料堆场及厂区道路适时洒水抑尘；强化车间通风措施。经监测，废气外排满足《砖瓦工业大气污染物排放标准》(GB29620-2013) 中标准限值。

噪声。本项目噪声主要来自锤式粉碎机、颚式破碎机、强力搅拌机、真空泵等设备，均针对性地采取合理、可行的隔声、减震措施。经监测，噪声外排满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准限值。

固体废物。项目产生的固废主要包括残次品、脱硫除尘废渣、除尘器集尘和生活垃圾。其中，除尘器集尘收集后回用于生产；残次品、脱硫除尘废渣分别收集后外售；生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一清运。

本项目设置50m的卫生防护距离。经查验，该范围内无居民居住区、医院、学校和食品加工厂等敏感环境保护目标，满足卫生防护距离要求。

四、验收结论

宁国市万兴砖业建材有限公司已建成的年产8000万块页岩烧结空心标砖项目环保审查、审批手续齐全。项目建设过程中已落实环境影响报告表及批复要求，具备环境保护验收条件，验收组认为本项目竣工环境保护验收合格。

五、后续要求

1. 加强破碎、焙烧工序废气收集、净化设施维护保养和堆场现场环境管理，确保废气污染物稳定达标排放；完善一般工业固废暂存场所建设工作，建立一般工业固废转移去向台账。
2. 厂区严格实行雨污分流，生活污水经化粪池、地理式污水处理设施处理后确保达标排放。
3. 提高全员环境保护意识，完善精细化环境管理工作计划及制度；定期对车间内外地面进行环境清理，持续改善环境。

