



191012340102

正本

检 测 报 告

TEST REPORT

(2019) 祥祺监测 (验) 字第 (09214)

检测类别:

Test Kind

验收检测

委托单位:

Entrusting Unit

宁国市森威室内门厂

江苏祥祺环境监测有限公司

JiangSu XIANGQI Environmental Testing Co.,Ltd

检测报告说明

- 一、对检测报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出，逾期不予受理。
- 二、报告无“检验检测专用章”或“CMA”章无效。
- 三、复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或者检验检测单位公章无效。
- 四、报告无编制、审核、签发人签字作无效处理。
- 五、报告涂改无效。
- 六、委托检测，其检测结果，本公司仅对来样负责。
- 七、本报告非经本公司同意，不得以任何方式复制，不得随意更改。
- 八、解释权归本公司所有。

实验室地址：江阴市城东街道金石路 280 号

联系 电话：0510-86883323

传 真：0510-86883323

邮 编：214437

江苏祥祺环境监测有限公司

检 测 报 告

共 18 页 第 1 页

委 托 单 位	宁国市森威室内门厂			地 址	安徽宁国经济技术开发区南山园区创业路	
联 系 人	王克亮	电 话	15956343391		邮 编	-
采 样 人	吴祺、赵震宇、沈兵、缪江成				采 样 日 期	2019 月 9 月 23 日~ 2019 月 9 月 24 日
气 象 条 件	-				样 品 状 态	液态、气态、固态
检 测 目 的	验收检测					
检 测 内 容	一、废水检测 宁国市森威室内门厂生活污水水质检测，检测项目为：pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、五日生化需氧量。 二、废气检测 宁国市森威室内门厂切割、打磨车间 FQ-1 处理设施前、后废气检测，检测项目为：颗粒物。 宁国市森威室内门厂喷漆工序 FQ-2 处理设施前、后废气检测，检测项目为：颗粒物、非甲烷总烃。 宁国市森威室内门厂厂界无组织废气检测，检测项目为：颗粒物、非甲烷总烃。 三、噪声检测 宁国市森威室内门厂厂界昼、夜间噪声检测，检测点位 4 个。					

江苏祥祺环境监测有限公司

检 测 报 告

共 18 页 第 2 页

检 测 方 法	一、废水检测 pH 值：《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》（GB/T 6920-1986） 化学需氧量：《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017） 悬浮物：《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989） 氨氮：《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009） 五日生化需氧量：《水质 五日生化需氧量（BOD₅）的测定 稀释与接种法》（HJ 505-2009） 二、废气检测 颗粒物：《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996） 颗粒物：《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ 836-2017） 非甲烷总烃：《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ 38-2017） 颗粒物：《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（GB/T 15432-1995） 非甲烷总烃：《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》（HJ 604-2017） 三、噪声检测 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）
---------	---

江苏祥祺环境监测有限公司

检 测 报 告

共 18 页 第 3 页

结 论

一、废水检测

宁国市森威室内门厂生活污水水质检测结果详见第 4 页。

二、废气检测

宁国市森威室内门厂切割、打磨车间 FQ-1、喷漆工序 FQ-2 处理设施前、后
废气检测结果详见第 5-12 页。

宁国市森威室内门厂厂界无组织废气检测结果详见第 13-16 页。

三、噪声检测

宁国市森威室内门厂厂界昼、夜间噪声检测结果详见第 17-18 页。

编 制

蔡 珊

审 核

尹 倩

签 发

黄宝权

检测单位盖章:

签发日期 2019 年 10 月 31 日



废水检测结果

共 18 页 第 4 页

采样日期	采样时间	样品名称	检测项目					单位 mg/L
			pH 值	化学需氧量	悬浮物	氨氮	五日生化需氧量	/
2019 年 9 月 23 日	10:08	生活污水	6.93	147	32	6.14	61.3	
	13:34	生活污水	6.95	153	31	5.70	62.3	
	17:08	生活污水	6.94	146	29	5.85	61.3	
以下空白								
接管限值			6-9	500	350	35	200	
检测日期		2019 年 9 月 24 日~7 月 28 日						
检测仪器		万分电子天平 (PTX-FA210S、XQ-A006)、可见分光光度计 (722N、XQ-A001)、pH 计 (PHS-3C、XQ-A022)、电热鼓风干燥箱 (DHG-9030A、XQ-A003)、生化培养箱 (LRH-150、XQ-A015)、实验室溶氧仪 (7310、XQ-A021)						
备注		1、pH 值为无量纲。 2、标准限值参照南山污水处理厂接管标准。						

工业废气检测结果

共 18 页 第 5 页

设备名称		切割、打磨车间	排气筒编号	FQ-1		排气筒高度	-
净化方式		-		型号		-	
采样仪器		自动烟尘测试仪（崂应 3012H 型、XQ-B008）					
检测仪器		万分电子天平（PTX-FA210S、XQ-A006）、恒温恒湿箱（LHS-50CL、XQ-A016）					
采样日期		2019 年 9 月 23 日		检测日期	2019 年 9 月 25 日		
类别	序号	测试项目	单位	处理前检测结果			标准限值
				第一次	第二次	第三次	
检测结果	1	颗粒物排放浓度	mg/m³(标态)	36.9	39.6	39.7	-
	2	颗粒物排放速率	Kg/h	0.344	0.354	0.382	-
		/					
参数测试结果	1	排气筒截面积	m²	0.5027			-
	2	排气筒废气温度	℃	27.7	28.3	28.9	-
	3	排气筒废气流速	m/s	5.8	5.6	6.0	-
	4	排气筒废气流量(标干)	m³/h	9323	8941	9634	-
	5	大气压力	kPa	101.3			-
备注		1、监测点位详见附图。					

工业废气检测结果

共 18 页 第 6 页

设备名称		切割、打磨车间	排气筒编号	FQ-1		排气筒高度	15m
净化方式		布袋除尘		型号		-	
采样仪器		自动烟尘测试仪（崂应 3012H 型、XQ-B008-1）					
检测仪器		十万分电子天平（PT-124/85S、XQ-A007）、低浓度颗粒物称量恒温恒湿设备（JNVN-800S、XQ-A005）					
采样日期		2019 年 9 月 23 日		检测日期	2019 年 9 月 25 日		
类别	序号	测试项目	单位	处理后检测结果			标准限值
				第一次	第二次	第三次	
检测结果	1	颗粒物排放浓度	mg/m³(标态)	8.7	8.6	8.4	120
	2	颗粒物排放速率	Kg/h	4.91×10 ⁻²	5.23×10 ⁻²	4.93×10 ⁻²	3.5
		/					
参数测试结果	1	排气筒截面积	m²	0.5027			-
	2	排气筒废气温度	℃	26.9	27.4	28.1	-
	3	排气筒废气流速	m/s	3.5	3.8	3.7	-
	4	排气筒废气流量(标干)	m³/h	5642	6087	5873	-
	5	大气压力	kPa	101.3			-
备注		1、颗粒物排放浓度及排放速率标准限值参照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。 2、监测点位详见附件。					

工业废气检测结果

共 18 页 第 7 页

设备名称		喷漆工序	排气筒编号	FQ-2		排气筒高度	-
净化方式		-		型号		-	
采样仪器		自动烟尘测试仪（崂应 3012H 型、XQ-B008）、气袋					
检测仪器		万分电子天平（PTX-FA210S、XQ-A006）、恒温恒湿箱（LHS-50CL、XQ-A016）、气相色谱仪（GC9790II、XQ-A019）					
采样日期		2019 年 9 月 23 日		检测日期	2019 年 9 月 25 日		
类别	序号	测试项目	单位	处理前检测结果			标准限值
				第一次	第二次	第三次	
检测结果	1	颗粒物排放浓度	mg/m³(标态)	20.2	20.5	20.5	-
	2	颗粒物排放速率	Kg/h	0.240	0.244	0.252	-
	3	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³(标态)	10.5	10.5	10.4	-
	4	非甲烷总烃排放速率	Kg/h	0.125	0.125	0.128	-
参数测试结果	1	排气筒截面积	m²	0.5027			-
	2	排气筒废气温度	℃	26.9	27.6	28.2	-
	3	排气筒废气流速	m/s	7.4	7.5	7.7	-
	4	排气筒废气流量(标干)	m³/h	11871	11918	12311	-
	5	大气压力	kPa	101.3			-
备注		1、监测点位详见附图。					

工业废气检测结果

共 18 页 第 8 页

设备名称		喷漆工序	排气筒编号	FQ-2		排气筒高度	15m
净化方式		UV 光解+活性炭吸附		型号		-	
采样仪器		自动烟尘测试仪（崂应 3012H 型、XQ-B008-1）、气袋					
检测仪器		十万分电子天平（PT-124/85S、XQ-A007）、低浓度颗粒物称量恒温恒湿设备（JNVN-800S、XQ-A005）、气相色谱仪（GC9790II、XQ-A019）					
采样日期		2019 年 9 月 23 日		检测日期	2019 年 9 月 25 日		
类别	序号	测试项目	单位	处理后检测结果			标准限值
				第一次	第二次	第三次	
检测结果	1	颗粒物排放浓度	mg/m³(标态)	1.2	1.2	1.1	120
	2	颗粒物排放速率	Kg/h	9.75×10 ⁻³	9.59×10 ⁻³	8.88×10 ⁻³	3.5
	3	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³(标态)	5.97	5.44	5.59	120
	4	非甲烷总烃排放速率	Kg/h	4.85×10 ⁻²	4.35×10 ⁻²	4.51×10 ⁻²	10
参数测试结果	1	排气筒截面积	m²	0.3848			-
	2	排气筒废气温度	℃	27.3	28.5	29.6	-
	3	排气筒废气流速	m/s	6.6	6.6	6.7	-
	4	排气筒废气流量(标干)	m³/h	8125	7994	8072	-
	5	大气压力	kPa	101.3			-
备注		1、颗粒物、非甲烷总烃排放浓度及排放速率标准限值参照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。 2、监测点位详见附图。					

工业废气检测结果

共 18 页 第 9 页

设备名称		切割、打磨车间	排气筒编号	FQ-1		排气筒高度	-
净化方式		-		型号		-	
采样仪器		自动烟尘测试仪（崂应 3012H 型、XQ-B008）					
检测仪器		万分电子天平（PTX-FA210S、XQ-A006）、恒温恒湿箱（LHS-50CL、XQ-A016）					
采样日期		2019 年 9 月 24 日		检测日期	2019 年 9 月 26 日		
类别	序号	测试项目	单位	处理前检测结果			标准限值
				第一次	第二次	第三次	
检测结果	1	颗粒物排放浓度	mg/m ³ (标态)	36.7	38.8	37.6	-
	2	颗粒物排放速率	Kg/h	0.337	0.339	0.339	-
		/					
参数测试结果	1	排气筒截面积	m ²	0.5027			-
	2	排气筒废气温度	℃	28.1	29.7	30.2	-
	3	排气筒废气流速	m/s	5.7	5.5	5.7	-
	4	排气筒废气流量(标干)	m ³ /h	9175	8732	9019	-
	5	大气压力	kPa	101.4			-
备注		1、监测点位详见附件。					

工业废气检测结果

共 18 页 第 10 页

设备名称		切割、打磨车间	排气筒编号	FQ-1		排气筒高度	15m
净化方式		布袋除尘		型号		-	
采样仪器		自动烟尘测试仪（崂应 3012H 型、XQ-B008-1）					
检测仪器		十万分电子天平（PT-124/85S、XQ-A007）、低浓度颗粒物称量恒温恒湿设备（JNVN-800S、XQ-A005）					
采样日期		2019 年 9 月 24 日		检测日期	2019 年 9 月 26 日		
类别	序号	测试项目	单位	处理后检测结果			标准限值
				第一次	第二次	第三次	
检测结果	1	颗粒物排放浓度	mg/m ³ (标态)	8.2	8.5	8.9	120
	2	颗粒物排放速率	Kg/h	4.81×10 ⁻²	4.78×10 ⁻²	5.30×10 ⁻²	3.5
		/					
参数测试结果	1	排气筒截面积	m ²	0.5027			-
	2	排气筒废气温度	℃	27.7	28.9	29.3	-
	3	排气筒废气流速	m/s	3.7	3.5	3.7	-
	4	排气筒废气流量(标干)	m ³ /h	5869	5620	5960	-
	5	大气压力	kPa	101.4			-
备注		1、颗粒物排放浓度及排放速率标准限值参照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。 2、监测点位详见附图。					

工业废气检测结果

共 18 页 第 11 页

设备名称		喷漆工序	排气筒编号	FQ-2		排气筒高度	-
净化方式		-		型号		-	
采样仪器		自动烟尘测试仪（崂应 3012H 型、XQ-B008）、气袋					
检测仪器		万分电子天平（PTX-FA210S、XQ-A006）、恒温恒湿箱（LHS-50CL、XQ-A016）、气相色谱仪（GC9790II、XQ-A019）					
采样日期		2019 年 9 月 24 日		检测日期	2019 年 9 月 26 日		
类别	序号	测试项目	单位	处理前检测结果			标准限值
				第一次	第二次	第三次	
检测结果	1	颗粒物排放浓度	mg/m³(标态)	20.5	20.5	20.7	-
	2	颗粒物排放速率	Kg/h	0.242	0.252	0.249	-
	3	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³(标态)	9.99	10.7	10.4	-
	4	非甲烷总烃排放速率	Kg/h	0.118	0.132	0.125	-
参数测试结果	1	排气筒截面积	m²	0.5027			-
	2	排气筒废气温度	℃	27.4	28.6	29.5	-
	3	排气筒废气流速	m/s	7.4	7.7	7.6	-
	4	排气筒废气流量(标干)	m³/h	11827	12295	12034	-
	5	大气压力	kPa	101.4			-
备注		2、监测点位详见附图。					

工业废气检测结果

共 18 页 第 12 页

设备名称		喷漆工序	排气筒编号	FQ-2		排气筒高度	15m
净化方式		UV 光解+活性炭吸附		型号		-	
采样仪器		自动烟尘测试仪（崂应 3012H 型、XQ-B008-1）、气袋					
检测仪器		十万分电子天平（PT-124/85S、XQ-A007）、低浓度颗粒物称量恒温恒湿设备（JNVN-800S、XQ-A005）、气相色谱仪（GC9790II、XQ-A019）					
采样日期		2019 年 9 月 24 日		检测日期	2019 年 9 月 26 日		
类别	序号	测试项目	单位	处理后检测结果			标准限值
				第一次	第二次	第三次	
检测结果	1	颗粒物排放浓度	mg/m ³ (标态)	1.1	1.1	1.1	120
	2	颗粒物排放速率	Kg/h	8.79×10 ⁻³	8.95×10 ⁻³	8.60×10 ⁻³	3.5
	3	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³ (标态)	4.84	4.38	3.89	120
	4	非甲烷总烃排放速率	Kg/h	3.87×10 ⁻²	3.56×10 ⁻²	3.04×10 ⁻²	10
参数测试结果	1	排气筒截面积	m ²	0.3848			-
	2	排气筒废气温度	℃	28.2	29.7	30.4	-
	3	排气筒废气流速	m/s	6.5	6.7	6.4	-
	4	排气筒废气流量(标干)	m ³ /h	7995	8135	7818	-
	5	大气压力	kPa	101.4			-
备注		1、颗粒物、非甲烷总烃排放浓度及排放速率标准限值参照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。 2、监测点位详见附图。					

无组织废气检测结果

共 18 页 第 13 页

采 样 仪 器	气袋、空盒气压表（DYM3、XQ-B016）、轻便三杯风向风速表（FYF-1、XQ-B020）				
检 测 仪 器	气相色谱仪（GC9790II、XQ-A019）				
采 样 日 期	2019 年 9 月 23 日		检 测 日 期	2019 年 9 月 24 日	
类 别	测 点 位 置	检 测 项 目 mg/m ³			
		非甲烷总烃			
		第一次	第二次	第三次	
检 测 结 果	测点 G1	0.76	0.81	0.75	
	测点 G2	1.19	1.23	1.20	
	测点 G3	1.27	1.30	1.35	
	测点 G4	1.29	1.22	1.25	
排放浓度限值		4.0			
备 注	排放浓度限值参照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。				
参 数 测 试 结 果	大气压力		kPa	101.3	
	气 温		℃	29.3	
测 点 示 意 图	G1 G4 G3 车间 喷漆房 原料堆放 仓库 打包区 办公室 注：G1为参照点，G2—G4为无组织废气监测点位 G2 G3 G4				

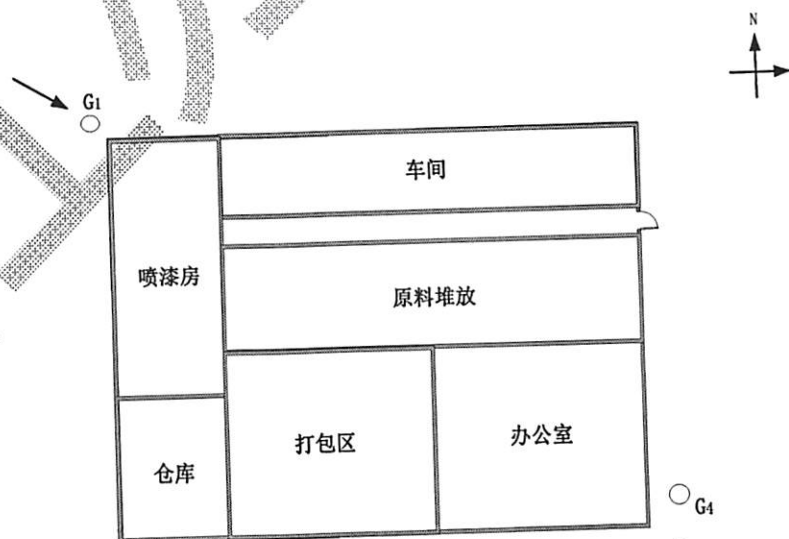
无组织废气检测结果

共 18 页 第 14 页

采 样 仪 器	气袋、空盒气压表（DYM3、XQ-B016）、轻便三杯风向风速表（FYF-1、XQ-B020）			
检 测 仪 器	气相色谱仪（GC9790II、XQ-A019）			
采 样 日 期	2019 年 9 月 24 日		检 测 日 期	2019 年 7 月 25 日
类 别	测 点 位 置	检 测 项 目 mg/m ³		
		非甲烷总烃		
		第一次	第二次	第三次
检 测 结 果	测点 G1	0.73	0.75	0.74
	测点 G2	1.32	1.25	1.33
	测点 G3	1.43	1.32	1.31
	测点 G4	1.43	1.34	1.25
排放浓度限值		4.0		
备 注	排放浓度限值参照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。			
参 数 测 试 结 果	大 气 压 力		kPa	101.4
	气 温		℃	29.8
测 点 示 意 图	车间 喷漆房 原料堆放 仓库 打包区 办公室 G1 G2 G3 G4 注：G1为参照点，G2—G4为无组织废气监测点位			

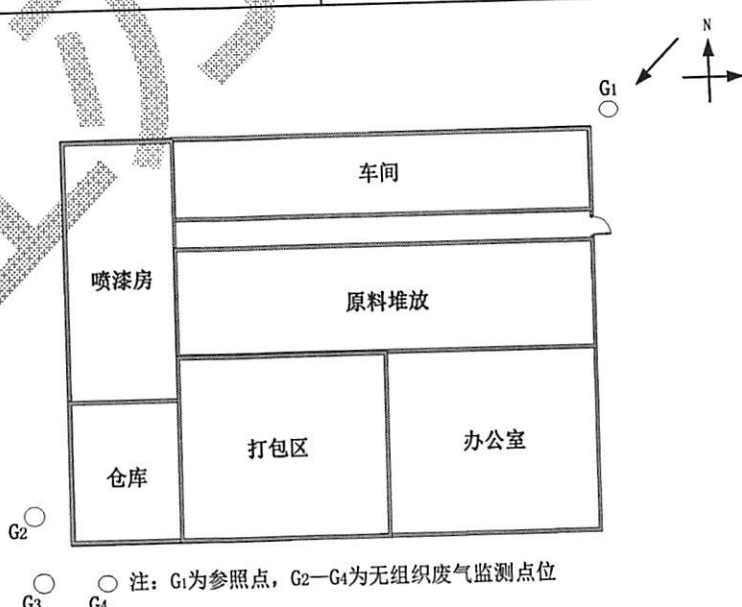
无组织废气检测结果

共 18 页 第 15 页

采样仪器	空盒气压表 (DYM3、XQ-B016)、轻便三杯风向风速表 (FYF-1、XQ-B020)、环境空气综合采样器 (崂应 2050 型、XQ-B004、XQ-B004-1、XQ-B004-2、XQ-B004-3)			
检测仪器	万分电子天平 (PTX-FA210S、XQ-A006)、恒温恒湿箱 (LHS-50CL、XQ-A016)			
采样日期	2019 年 9 月 23 日		检测日期	2019 年 9 月 25 日
类别	测点位置	检测项目 mg/m^3		
		颗粒物		
		第一次	第二次	第三次
检测结果	测点 G1	0.175	0.167	0.152
	测点 G2	0.428	0.398	0.341
	测点 G3	0.326	0.444	0.511
	测点 G4	0.361	0.475	0.537
排放浓度限值		1.0		
备注	排放浓度限值参照《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值。			
参数测试结果	大气压力		kPa	101.3
	气温		$^{\circ}\text{C}$	29.3
测点示意图	 注: G₁为参照点, G₂—G₄为无组织废气监测点位			

无组织废气检测结果

共 18 页 第 16 页

采样仪器	空盒气压表（DYM3、XQ-B016）、轻便三杯风向风速表（FYF-1、XQ-B020）、环境空气综合采样器（崂应 2050 型、XQ-B004、XQ-B004-1、XQ-B004-2、XQ-B004-3）				
检测仪器	万分电子天平（PTX-FA210S、XQ-A006）、恒温恒湿箱（LHS-50CL、XQ-A016）				
采样日期	2019 年 9 月 24 日		检测日期	2019 年 9 月 26 日	
类别	测点位置	检测项目 mg/m ³			
		颗粒物			
		第一次	第二次	第三次	
检测结果	测点 G1	0.176	0.171	0.147	
	测点 G2	0.580	0.616	0.744	
	测点 G3	0.591	0.681	0.614	
	测点 G4	0.601	0.665	0.711	
排放浓度限值		1.0			
备注	排放浓度限值参照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。				
参数测试结果	大气压力		kPa	101.4	
	气温		℃	26.4	
测点示意图	 注：G₁为参照点，G₂—G₄为无组织废气监测点位				

厂界噪声检测结果

共 18 页 第 17 页

测量仪器	轻便三杯风向风速表 (FYF-1、XQ-B020) 多功能声级计 (AWA6288+、XQ-B001) 声校准器 (AWA6021A、XQ-B023)		所属功能区	3 类	
			气象条件	昼: 晴, 西北风, 风速 2.6m/s 夜: 晴, 西北风, 风速 2.3m/s	
测量时间	2019 年 9 月 23 日 13:49-14:44 2019 年 9 月 23 日 22:05-23:03		标准限值	3 类: 昼间 65 分贝; 夜间 55 分贝。	
主要噪声源情况	车间工段名称	设备名称、型号		运转状态	备 注
	生产车间	液压机		开 4 台停 1 台	测试期间, 车间正常开启, 运行稳定。
		立铁机		开 2 台停 0 台	
		精密推台锯		开 3 台停 1 台	
		脉冲式干式打磨吸尘器		开 3 台停 1 台	
检测结果	测 点 号	等效声级 dB(A)		测 点 号	等效声级 dB(A)
		昼 间	夜 间		昼 间 夜 间
	Z ₁ 东厂界外 1 米	61.2	52.6	Z ₃ 西厂界外 1 米	59.1 50.3
	Z ₂ 南厂界外 1 米	58.4	49.7	Z ₄ 北厂界外 1 米	60.5 51.8
噪声测点示意图 注: Z₁—Z₄为噪声监测点位					

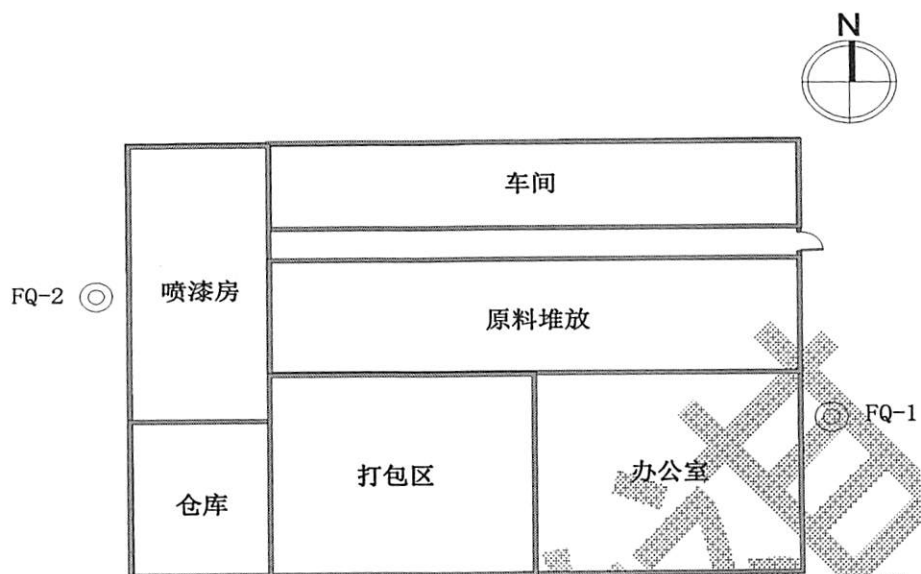
厂界噪声检测结果

共 18 页 第 18 页

测量仪器	轻便三杯风向风速表 (FYF-1、XQ-B020) 多功能声级计 (AWA6288+、XQ-B001) 声校准器 (AWA6021A、XQ-B023)		所属功能区	3 类	
			气象条件	昼: 晴, 东北风, 风速 2.8m/s 夜: 晴, 东北风, 风速 2.5m/s	
测量时间	2019 年 9 月 24 日 10:32-11:33 2019 年 9 月 24 日 22:01-23:01		标准限值	3 类: 昼间 65 分贝; 夜间 55 分贝。	
主要噪声源情况	车间工段名称	设备名称、型号		运转状态	备注
	生产车间	液压机		开 4 台停 1 台	测试期间, 车间正常开启, 运行稳定。
		立铁机		开 2 台停 0 台	
		精密推台锯		开 3 台停 1 台	
		脉冲式干式打磨吸尘器		开 3 台停 1 台	
检测结果	测点号	等效声级 dB(A)		测点号	等效声级 dB(A)
		昼间	夜间		昼间 夜间
	Z ₁ 东厂界外 1 米	60.1	51.5	Z ₃ 西厂界外 1 米	58.7 50.2
	Z ₂ 南厂界外 1 米	57.3	49.8	Z ₄ 北厂界外 1 米	61.6 52.1
噪声测点示意图	N ▲ Z₄ 车间 喷漆房 原料堆放 打包区 办公室 ▲ Z₁ ▲ Z₂ ▲ Z₃ 仓库				

注: Z₁—Z₄为噪声监测点位

附图:



注: ⊙为排气筒监测点位



检验检测机构 资质认定证书

编号: 191012340102

名称: 江苏祥祺环境监测有限公司

地址: 江苏省无锡市江阴市城东街道金石路280号 (214400)

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基
本条件和能力, 现予批准。可以向社会出具具有证明作用的数
据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由
江苏祥祺环境监测有限公司承担。

许可使用标志



191012340102

发证日期: 2019年05月31日

有效期至: 2025年05月30日

发证机关



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。