

全自动医用棉棒机生产线及医用敷料项目 阶段性验收检测报告

建设单位：安徽省宁国佳乐卫生用品有限公司

编制单位：宁国市浚成环境检测有限公司

编制日期：二〇二〇年七月

建设单位法人代表:邓志祥

编制单位法人代表:杨明辉

项 目 负 责 人:李 霞

填 表 人:盛莹莹

建设单位 _____ (盖章)

编制单位 _____ (盖章)

建设项目名称	全自动医用棉棒机生产线及医用敷料项目				
建设单位名称	安徽省宁国佳乐卫生用品有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	宁国市经济开发区河沥园区 5 号路（兴盛路）				
主要产品名称	全自动棉棒机、医用敷料（棉签等）				
设计生产能力	全自动棉棒机 60 台/年、医用敷料（棉签等）40 亿只/年				
实际生产能力	全自动棉棒机 60 台/年、医用敷料（棉签等）40 亿只/年				
建设项目环评时间	2016.4	开工建设时间	2016.8		
调试时间	2016.8~2019.9	验收现场监测时间	2020.6.16~2020.6.17		
环评报告表审批部门	宁国市环保局	环评报告表编制单位	安徽银杉环保科技有限公司		
环保设施设计单位	安徽省宁国佳乐卫生用品有限公司	环保设施施工单位	安徽省宁国佳乐卫生用品有限公司		
投资总概算	4000	环保投资总概算	40.5	比例	1%
实际总概算	3000	环保投资	25.5	比例	0.85%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2015.1.1 施行； 2、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018.12.29 修订； 3、《中华人民共和国水污染防治法》，2017.7.26 修订； 4、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018.10.26 修正版； 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016.11.7 施行； 6、《建设项目环境保护管理条例》，中华人民共和国国务院令第 682 号，2017.10.1 试行； 7、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》，中华人民共和国生态环境部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日发布并实施；				

	8、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，中华人民共和国生态环境部，公告 2018 第 9 号，2018 年 5 月 16 日印发； 9、安徽省宁国佳乐卫生用品有限公司全自动医用棉棒机生产线及医用敷料项目委托进行竣工环境保护验收的委托书； 10、安徽银杉环保科技有限公司《安徽省宁国佳乐卫生用品有限公司全自动医用棉棒机生产线及医用敷料项目》（2016.4）； 11、宁国市环保局《关于安徽省宁国佳乐卫生用品有限公司全自动医用棉棒机生产线及医用敷料项目环境影响报告表的复函》（宁环审批[2016]26 号）。
--	--

验收监测评价标准、标准号、级别、限值

1、废气排放标准

项目产生的粉尘废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准和无组织排放监控浓度限值，标准值见下表：

表 1-1 大气污染物排放标准限值

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	监控点
		排气筒 (m)	排放速率 (kg/h)		
颗粒物	120	15	3.5	1.0	周界外浓度最高点

2、项目废水执行排放标准执行《宁国市城镇污水处理厂接管标准》，具体见下表：

表 1-5 污水排放标准 单位： mg/L

控制项目	COD	BOD ₅	SS	氨氮
标准限值	320	160	60	25

3、项目噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求，详见下表：

表 1-6 噪声排放标准

位置	采用标准	标准值[dB (A)]	
		昼间	夜间
厂界四周	3 类	65	55

4、固体废弃物排放执行标准

一般固废：执行 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及 2013 年修改单中的有关规定。

5、总量控制建议值

	表 1-7 总量控制标准		单位: t/ a
	序号	污染因子	总量建议值
	1	COD	0.24
	2	NH ₃ -N	0.036

工程建设内容：

项目总投资 4000 万元，本项目主要有新建联合生产车间 2 栋，制棒生产车间 1 栋，材料堆场一座，烘房、钢构大棚 2 个，办公楼，宿舍及食堂等。新建后，总建筑面积 19364m²，建设用地面积 20187m²，主要包括主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程和环保工程等。本次阶段性验收项目主要有新建联合生产车间 2 栋，钢构大棚 2 个，办公楼，宿舍及食堂等。项目建设内容见下表：

表 2-1 项目建设内容

工程名称	单项工程名称	环评工程内容与规模	实际工程内容与规模	备注
主体工程	联合生产车间	一车间一楼（两侧部分）设置一条棉棒机生产线，二楼（西侧部分）设置两条棉签生活参生产线，三楼为成品仓库，二车间一楼、二楼设置为医用辅料生产间，三楼为成品仓库，厂房占地面积为 3487m ²	一车间一楼（两侧部分）设置一条棉棒机生产线，二楼（西侧部分）设置两条棉签生活参生产线，三楼为成品仓库，二车间一楼、二楼设置为医用辅料生产间，三楼为成品仓库，厂房占地面积为 3487m ²	一致
	制棒车间	制竹棒车间 2 条生产线	制竹棒车间 2 条生产线	未投入使用，不在本次验收范围
辅助工程	办公楼	利用一车间东侧一楼和二楼作为办公场所，建筑面积为 1260m ²	利用一车间东侧一楼和二楼作为办公场所，建筑面积为 1260m ²	一致
	钢构大棚	上卸货场地，建筑面积为 1069m ²	上卸货场地，建筑面积为 1069m ²	一致
	烘房	一层建筑，建筑面积为 200m ²	改为电烘箱	不一致，不在本次验收范围

	宿舍、食堂	一层建筑，建筑面积为472m ²	一层建筑，建筑面积为472m ²	一致
储运工程	材料堆场	主要用于堆放竹子，面积约为2520m ²	外租，面积约为2520m ²	基本一致
	成品仓库	位于联合生产厂房三楼，用于成品堆放，面积约为3487m ²	位于联合生产厂房三楼，用于成品堆放，面积约为3487m ²	一致
公用工程	给水	由市政供水管网，年用水量为4815t/a	由市政供水管网，年用水量为1335t/a	不一致，部分项目未建，用水量减少
	排水	项目采用雨污分流制。锅炉废水直排，食堂废水经隔油池处理后和生活污水一起经化粪池预处理后再和蒸煮废水一起排入新建污水处理设施处理，处理达标后排入市政污水管网，最终进入东津河，年排水量为2760t/a	项目采用雨污分流制。生活污水经化粪池预处理后再排入宁国市城镇污水处理厂，年排水量为1068t/a	不一致，部分项目未建，用水量减少，故排水量减少
	供电	市政供电管网，电用电量为500万度	市政供电管网，电用电量为300万度	不一致，部分项目未建，用电量相应减少
环保工程	废气处理	排风扇、集气罩、4台除尘器、一根30米排气筒、两根15米排气筒、油烟净化器	排风扇、集气罩、1台除尘器	不一致，部分项目未建，对应除尘设备也未建完全

	废水治理	隔油池、化粪池、地理式污水处理设施、水膜除尘循环水池，年处理废水 2400t/a	化粪池，年处理污水 1068t/a	不一致，本次验收项目只产生生活污水
	噪声治理	减震、隔声等降噪措施	减震、隔声等降噪措施	一致
	固废治理	设置固废暂存系统，生活垃圾由环卫部门统一处理；金属边角料、燃烧灰渣、废纸边角料收集后外卖给物资回收公司综合利用；水膜除尘器沉淀池污泥脱水后用作铺路路基；竹子边角料统一收集外售；棉尘回用于生产	设置固废暂存系统，生活垃圾由环卫部门统一处理；蜂窝式除尘器产生的棉尘回用于生产；废机油经厂区危险废物暂存场所，面积约 4m ²	不一致，部分项目未建，其他的不在本次验收范围内

项目变动情况：本次验收属于阶段性验收，与环评申报阶段对照，变动情况如下：

1、制竹棒生产线未投入使用，相应主要生产设备有所减少，其中，开片机、撞机、拉丝机、磨光机、砂轮磨刀机、钻床、切断机、棉棒切割机、棉棒打磨机、塑料搅拌机、烘房、蒸煮池、生物质蒸汽锅炉、竹棒质检机等均未购置；另烘房未建，材料堆场外租，食堂未投入使用，仅为简餐。

2、环保设施有所调整。计划“项目采用雨污分流制。锅炉废水直排，食堂废水经隔油池处理后和生活污水一起经化粪池预处理后再和蒸煮废水一起排入新建污水处理设施处理，处理达标后排入市政污水管网，最终进入东津河”，调整为“项目采用雨污分流制。生活污水经化粪池预处理后排入宁国市城镇污水处理厂”；计划配置“排风扇、集气罩、4台除尘器、1根30米排气筒、2根15米排气筒、油烟净化器”，调整为配置“排风扇、集气罩、1台除尘器”；计划“设置固废暂存系统，生活垃圾由环卫部门统一处理；金属边角料、燃烧灰渣、废纸边角料收集后外卖给物资回收公司综合利用；水膜除尘器沉淀池污泥脱水后用作铺路路基；竹子边角料统一收集外售；棉尘回用于生产”，调整为“设置固废暂存系统，生活垃圾由环卫部门统一处理；蜂窝式除尘器产生的棉尘回用于生产，少量机油暂存于固废暂存间”。

其他建设内容与申报阶段基本一致，未出现重大变动。

原辅材料消耗、主要生产设备、产品方案及水平衡：

1、原辅材料消耗情况

表 2-2 项目原辅材料及燃料

名称	环评消耗量 (t/a)	实际消耗量 (t/a)	备注
钢材	30	30	一致
脱脂棉	500	500	
碘酒	5	5	

PP 塑料颗粒	50	50	不在验收范围内
毛竹	3000	0	项目未建，不消耗
焊丝	0.02	0	
白牛皮纸	200	0	
焦亚硫酸钠	0.6	0	
生物质成型颗粒	150	0	

2、主要生产设备

表 2-3 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	设备型号	环评数量 (台)套)	实际数量 (台)	备注
1	自动封口机	FRB-7701	1	1	基本一致
2	凝棉机	/	2	2	
3	抓棉机	/	1	1	
4	混棉机	/	2	2	
5	开包机	/	2	2	
6	开松机	/	2	2	
7	梳棉机	A186H	11	11	
8	打包机	/	4	4	
9	穿棉机	/	1	1	
10	棒条机	/	1	1	
11	小带锯床	/	1	2	
12	棉球生产机	BN-C6 型	4	4	
13	输送机	6 米	1	1	
14	封口机	F-600 型、 FRB-7701	8	8	
15	包装机	500 型	1	1	
16	棉布生产机	/	1	1	
17	烘箱	/	4	1	
18	铁架四滚产品车	/	7	7	
19	空压机	JV-0.28/8	1	1	

20	标示机	MY-380	1	1	
21	棉签生产机	/	10	9	
22	无极调速磁座钻	DB28E	1	1	
23	磨床	/	1	1	
24	砂轮机	S3ST-250	1	1	
25	焊机	ZX7-250、 WSM-160	2	2	
26	铣床	IZ-3HG	1	1	
27	车床	CA6140A	1	1	
28	线切割机	/	1	1	不在本次验收范围内
29	塑料拉杆机	/	1	1	
30	塑料搅拌机	/	1	1	
31	开片机	/	4	0	部分项目未建成，故相应设备也未购置
32	撞机	/	2	0	
33	拉丝机	/	11	0	
34	磨光机	/	1	0	
35	砂轮磨刀机	/	3	0	
36	钻床	Z516-1A	2	0	
37	切断机	JZ400	1	0	
38	切割机	J3G3-400、 Y90S	2	0	
39	棉棒切割机	/	1	0	
41	棉棒打磨机	97*223	4	0	
42	烘干机	/	1	0	
43	蒸煮池	3m ²	1	0	
44	生物质蒸汽锅炉	2t/h	1	0	
45	竹棒质检机	/	1	0	

3、产品方案

表 2-4 产品方案

产品名称	环评生产能力	实际生产能力	工作时间
全自动棉棒机	60 台/年	60 台/年	2400h/a
医用敷料（棉签等）	40 亿只/年	40 亿只/年	2400h/a

4、水平衡

项目用水取自市政供水管网，总用水量 1335t/a，主要为职工生活用水 1335t/a。项目排水体制实行雨污分流制，雨水收集后直接排入市政雨水管网，生活污水经污水处理站处理后排入宁国市城镇污水处理厂。



图 2-1 水平衡图

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

一、医用敷料生产工艺

1、医用敷料生产工艺流程及产污环节

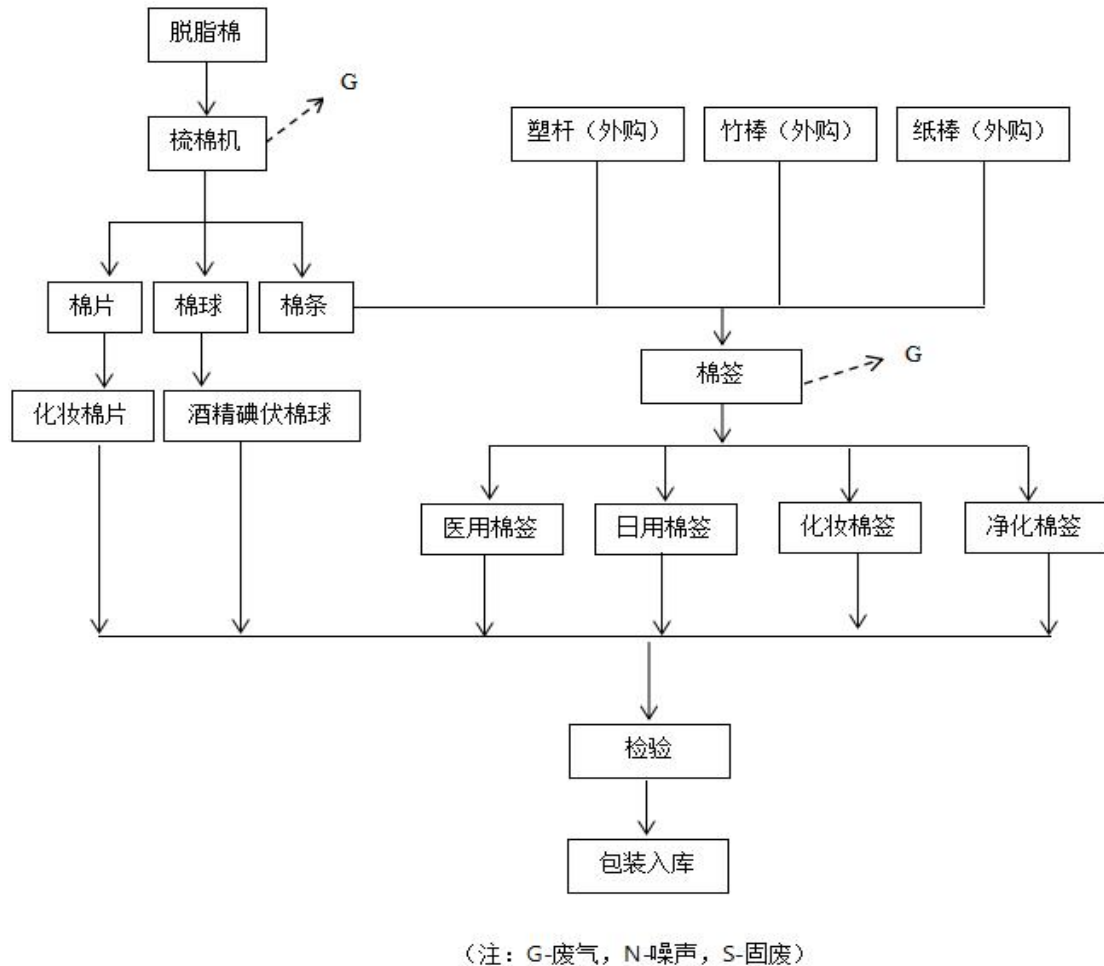


图 2-2 医用敷料生产工艺流程及产污环节图

2.工艺流程简述:

（1）梳棉

使用开松机将脱脂棉开松，制成棉卷。梳棉的主要作用是将松开后的棉卷分离为单根纤维状，同时除去细小短纤维及杂质，该工序是在梳棉机上进行。开松梳棉机工艺过程中，产生棉尘。

（2）棉条、棉片

脱脂棉经开松梳棉工序制成棉片、棉条。棉片经开松梳棉成片后直接质检得到棉片成品后待用。棉条经开松梳棉成条后直接质检得到棉条成品后待用。

（3）棉球

棉片经清花梳棉成条后，经棉球机挤球成型，质检后得到棉球成品，将成品的棉球装入外购塑料包装瓶中，再加入碘酒制成成品酒精碘伏棉球。

（4）棉签

将上一道工序加工好的棉条和外购棉签棒（分塑料、竹制、纸制）一起经棉签机加工成棉签，根据不同棉条纹理和材质分为医用棉签、日用棉签、化妆棉签、净化棉签等。此过程会产生棉尘。

（5）检验、入库

将加工好的化妆棉片、酒精碘伏棉球、各类棉签等产品检验包装入库。



实际生产工艺图

二、全自动医用棉棒机生产工艺

1、全自动医用棉棒机生产工艺流程及产污环节



图 2-3 全自动医用棉棒机生产工艺流程及产污环节图

2.工艺流程简述:

根据设计规格将外购金属零件，再对其进行装配，调试合格后包装入库。

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

本项目产生的废水只有生活污水，生活污水主要污染物有 COD、SS、NH₃-N、动植物油等。生活污水经化粪池预处理，达到《宁国市城镇污水处理厂接管标准》后排入宁国市城镇污水处理厂。

2、废气

项目废气为医用敷料加工时产生的棉尘，为防止棉尘对大气环境及车间工人的影响，企业在开松、梳棉等设备顶部安装集气罩和吸尘管道，通过风机将产生的棉尘收集至一台蜂窝式除尘器处理，除尘后的废气通过吸尘管道经车间一侧排放。

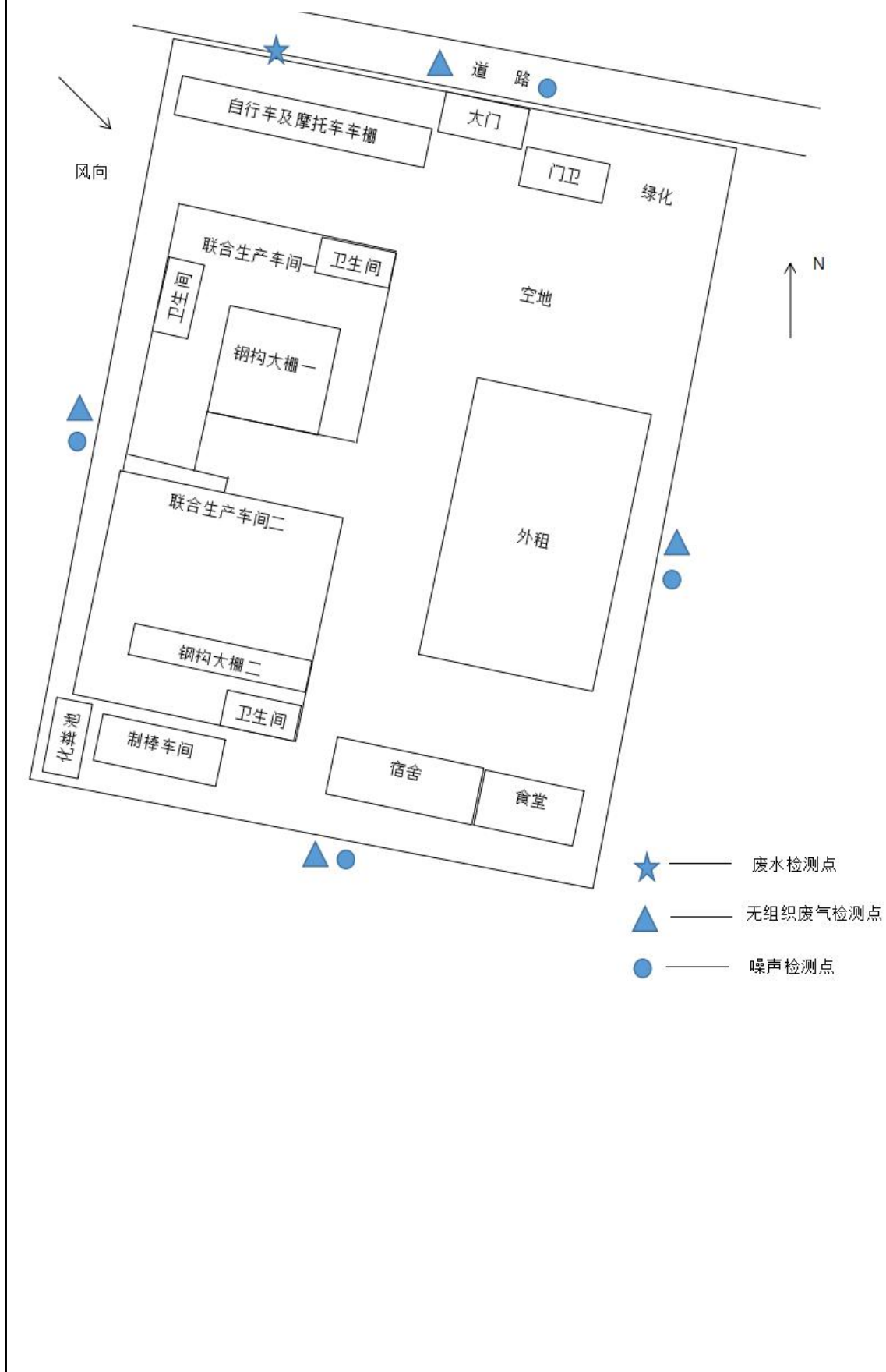
3、噪声

项目噪声主要来自抓棉机、车床等设备运行产生的噪声，项目采取基础减振、墙体隔声、距离衰减措施降低噪声对环境的影响。

4、固废

本项目固体废物有生活垃圾 12t/a、棉尘 0.47t/a，生活垃圾由环卫部门清运，棉尘回用于生产，废机油 0.02t/a 暂存于危废暂存间。

厂区平面布置及监测点位布置见下图：



建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环评报告表主要结论

本建设项目符合国家项目符合国家相关产业政策，符合地方总体规划要求，选址合理。只要在建设营运过程中严格执行“三同时”的要求，全面认真执行本评价提出的各项环保措施，确保各项污染物达标排放的前提下，本项目的建设对建设对周围环境的不利影响较小。因此，在各项环境措施真正落实的基础上，从环境影响角度，本项目建设是可行的。

2、审批决定

根据宁国市环保局《关于安徽省宁国佳乐卫生用品有限公司全自动医用棉棒机生产线及医用敷料项目环境影响报告表的复函》（宁环审批[2016]26号），审批决定如下：

安徽省宁国佳乐卫生用品有限公司：

你公司报来的《安徽省宁国佳乐卫生用品有限公司全自动医用棉棒机生产线及医用敷料项目环境影响报告表》已收悉，已在我局网站公示，在规定期限内未收到反对意见。经研究，现将审批意见复函如下：

一、安徽省宁国佳乐卫生用品有限公司全自动医用棉棒机生产线及医用敷料项目选址于宁国经济开发区河沥园区5号路，总投资4000万元，占地面积20187平方米。购置主要生产设备梳棉机、拉丝机、棉球生产机、棉棒打磨机、棉签生产机、磨床、铣床、焊机等。项目经宁国经济开发区管委会文件宁开发项[2011]24号文备案。项目经我局项目委员会研究，原则同意建设。

二、废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中一级标准。本项目总量控制指标COD为0.24t/a，氨氮是0.036t/a。锅炉及烘干机需使用生物质颗粒燃料。

三、锅炉废气执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中新建锅炉大气污染物排放浓度限值；烘干工序废气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级标准排放；其他废气排放需满足《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）标准限制的要求。

四、运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

五、一般固体废物执行 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及2013年修改单中的相关规定。

六、建设单位在项目建成后，应及时按规定程序申请组织环保竣工验收，合格后方正式运营。

环评批复落实情况见下表	
宁环审批[2018]103 号及环评报告	实际落实情况
锅炉废气执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中新建锅炉大气污染物排放浓度限值；烘干工序废气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996）二级标准排放；其他废气排放需满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准限制的要求。	锅炉未建，无烘干工序，食堂暂未正式投入使用，简餐。
废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准。本项目总量控制指标 COD 为 0.24t/a，氨氮是 0.036t/a。	落实 生活污水经化粪池预处理后，排入宁国市城镇污水处理厂，排放标准执行《宁国市城镇污水处理厂接管标准》。
噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。	落实 噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。
一般固体废弃物执行 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及 2013 年修改单中的相关规定。	落实 生活垃圾收集后由环卫部门清运；棉尘回用于生产；少量废机油暂存于为废暂存间。
建设单位在项目建成后，应及时按规定程序申请组织环保竣工验收，合格后方可正式运营。	本次申请验收。

验收监测质量保证及质量控制：

本次验收检测采样及样品分析均严格按照《环境水质监测质量保证手册》、《环境空气监测质量保证手册》、《固定污染源质量保证和质量控制技术规范（试行）》及相关环境监测技术规范的要求进行，实施全程序质量控制。项目检测前，相关部门根据检测方案制定了详细的质量控制计划，并按照计划实施。具体质控要求如下：

（1）生产处于正常。检测期间生产在大于 75% 额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。

（2）检测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法。

（3）合理布设检测点位,保证各检测点位布设的科学性和可比性。

（4）检测人员经考核并有合格证书，所有检测仪器经过计量部门检定并在有效期内。

（5）现场采样、保存及实验分析阶段均采取相关质控措施

①废水检测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境水质监测质量保证手册》规定执行。按照质量控制计划的要求通过空白、平行样、质控标样等质控措施做好准确度和精密度控制。

②废气检测仪器均符合国家有关标准或技术要求，检测前按检测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。采样和分析过程严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源质量保证和质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。采样时企业正常生产且工况达满负荷 75% 以上，各生产工段和各项环保设施均处于正常运行状态。检测断面处于平直或竖直管段，工艺尾气的采集、保存、运输均严格按照检测技术规范进行，采样仪器及实

实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。按照质量控制计划的要求的质控措施做好准确度和精密度控制。

③ 无组织排放检测部分严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）进行样品采集、运输、分析，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。采样人员采样时同时记录气象参数和周围的环境情况；采样结束后及时送交实验室，检查样品并做好交接记录。按照质量控制计划的要求的质控措施做好准确度和精密度控制。

④ 噪声检测方法按《环境监测技术规范（噪声部分）》（国家环保局，1986）和《工业企业厂界 环境 噪声排放标准》（GB12348-2008）要求进行，采用等效声级 $L_{eq}(A)$ 值为 进行了评价，各项质控措施和结果满足相关规范的要求。评价量，统计声级 L_{10} 、 L_{50} 、 L_{90} 作为依据，测量仪器为 HS6288E 型精密噪声频谱分析仪，校准仪器为 HS6020 校准仪，测量仪器使用前后均进行校准，前、后校准示值偏差不大于 0.5dB（A）检测时气象条件满足检测技术要求，从而确保了检测数据的代表性、可靠性。

验收监测内容:

1、废水

废水监测点位、项目、频次见下表。

表4-1 废水监测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次
1★污水处理站出口	SS、CODcr、NH ₃ -N、动植物油	连续 2 天，每天 1 批次

2、厂界噪声

在厂界外共布设 4 个测点。监测频次为连续 2 天，每天昼夜各监测一次。

表 4-2 噪声监测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次
在厂界四周各布置 1 个监测点，共 4 个	噪声等效声级	连续 2 天，每天 4 批次

3、废气

废气监测点位、频次见下表。

表 4-3 无组织废气监测指标及监测频次

监测点位号	监测位置	点位数	监测项目	监测频次
○1	厂东	1	颗粒物	4 次/天×2 天
○2	厂南	1		
○3	厂西	1		
○4	厂北	1		

验收监测期间生产工况记录:

项目竣工验收监测于 2020 年 6 月 16 至 2020 年 6 月 17 日进行,监测期间公司生产正常,生产负荷为 78.8%~90.1%,满足建设项目竣工环境保护验收监测对工况应达到 75%以上生产负荷的要求,监测结果具有代表性。

验收监测结果:

1、废气（无组织废气）

厂界颗粒物浓度范围 $0.050\text{mg}/\text{m}^3 \sim 0.150\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高浓度为 $0.150\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中标准限值要求，为达标排放对外环境影响较小。

采样仪器	TH-150F 总悬浮颗粒物采样器		
检测仪器	FA2004B 电子天平		
采样日期	2020.06.16	分析日期	2020.06.16-2020.06.17
检测点位	检测时段	检测项目 mg/m^3	
		总悬浮颗粒物	
厂东	08:40-09:40	0.083	
	09:41-10:41	0.067	
	10:42-11:42	0.067	
	11:43-12:43	0.083	
	均值	0.075	
厂南	08:45-09:45	0.050	
	09:46-10:46	0.067	
	10:47-11:47	0.067	
	11:48-12:48	0.050	
	均值	0.058	
厂西	08:50-09:50	0.083	
	09:51-10:51	0.083	
	10:52-11:52	0.100	
	11:53-12:53	0.100	
	均值	0.092	
厂北	08:55-09:55	0.150	
	09:56-10:56	0.100	
	10:57-11:57	0.117	

	11:58-12:58	0.133
	均值	0.125
检出限 mg/m ³		0.001
备注		
参数测试结果	大气压力 (KPa)	100.1
	气温 (°C)	25-28

采样仪器	TH-150F 总悬浮物颗粒物采样器		
检测仪器	FA2004B 电子天平		
采样日期	2020.06.17	分析日期	2020.06.17-2020.06.18
检测点位	检测时段	检测项目 mg/m³	
		总悬浮颗粒物	
厂东	08:35-09:35	0.067	
	09:36-10:36	0.083	
	10:37-11:37	0.083	
	11:38-12:38	0.117	
	均值	0.088	
厂南	08:40-09:40	0.067	
	09:41-10:41	0.050	
	10:41-11:41	0.050	
	11:42-12:42	0.033	
	均值	0.050	
厂西	08:45-09:45	0.067	
	09:46-10:46	0.067	
	10:47-11:47	0.050	
	11:48-12:48	0.050	
	均值	0.058	
厂北	08:50-09:50	0.117	
	09:51-10:51	0.083	
	10:52-11:52	0.100	
	11:53-12:53	0.117	
	均值	0.104	
检出限 mg/m³		0.001	
备注			
参数测试结果	大气压力（KPa）	99.3	
	气温（℃）	15-18	

2、厂界噪声

厂界环境噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，为达标排放。具体检测结果见下表。

分析仪器	AWA6228+ 噪声分析仪 AWA6021A 声校准器 QDF-6 型智能热球风速计		气相条件		昼：晴 夜：晴	
检测结果	检测点位	检测时间				
		2020.06.16		2020.06.17		
		昼	夜	昼	夜	
	1#东	58.4	47.0	57.9	48.4	
	2#南	59.6	47.4	59.3	47.5	
	3#西	56.0	48.3	57.2	47.6	
	4#北	58.6	47.6	55.9	47.7	
备注						
噪声点位示意图	▲ 4# ▲ 3# ▲ 2# ▲ 1#					

3、废水

项目废水排放满足《宁国市城镇污水处理厂接管标准》，具体检测结果见下表：

采样时间	点位	样品编号	检测项目 单位：mg/L			
			SS	COD _{cr}	氨氮	动植物油
2020.06.16	污水处理排口	W20200616-1-1-1	49	158	5.67	0.61
2020.06.17	污水处理排口	W20200617-1-1	37	154	4.93	0.82
性状描述		淡黄色、略浑浊、无异味				
检测日期		2020.06.18-2020.06.19				
检测仪器		FA2004B 电子天平 CTL-12 化学需氧量速测仪 TU-1810 紫外可见分光光度计 OIL480 红外分光测油仪				
备注						

验收监测结论：

1、废水：公司污水处理站出口所测项目 COD_{Cr}、NH₃-N、SS、动植物油日均值均满足《宁国市城镇污水处理厂接管标准》，为达标排放。

2、废气：废气主要为生产过程中的无组织颗粒物。厂界无组织浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的标准限值要求，为达标排放对外环境影响较小。

3、噪声：厂界环境噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，为达标排放。

4、固废：本项目固体废物有生活垃圾 12t/a、棉尘 0.47t/a，生活垃圾由环卫部门清运，棉尘回用于生产，少量废机油存放于为废暂存间。

5、总量核算

项目生活污水经市政污水管网后排入宁国市城镇污水处理厂，故不单独做总量控制，由处理站进行总量调剂。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：		宁国市浚成环境监测有限公司				填表人（签字）：		盛莹莹		项目经办人（签字）：		李霞					
建 设 项 目	项目名称		全自动医用棉棒机生产线及医用敷料项目				建设地点		宁国市经济开发区河沥园区 5 号路（兴盛路）								
	行业类别		C3599 其他专用设备制造 C2770 卫生材料及医药用品制造				建设性质		新建								
	设计生产能力		年产 60 台全自动棉棒机、40 亿只医用敷料				实际生产能力		年产 60 台全自动棉棒机、 40 亿只医用敷料		环评单位		安徽银杉环保科技有限公司				
	环评文件审批机关		宁国市环境保护局				审批文号		宁环审批[2016]26 号		环评文件类型		报告表				
	开工日期		2016.8				竣工日期		2019.9		排污许可证申领时间						
	环保设施设计单位		安徽省宁国佳乐卫生用品有限公司				环保设施施工单位		安徽省宁国佳乐卫生用 品有限公司		本工程排污许可证编号						
	验收单位		宁国市浚成环境监测有限公司				环保设施监测单位		宁国市浚成环境监测有 限公司		验收监测时工况		正常				
	投资总概算（万元）		4000				环保投资总概算（万元）		40.5		所占比例（%）		1				
	实际总投资（万元）		3000				实际环保投资（万元）		25.5		所占比例（%）		0.85				
	废水治理（万元）		6	废气治理（万元）		12	噪声治理（万元）		2	固废治理（万元）		0.5	绿化及生态（万元）		5	其它（万元）	
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力				年平均工作时（h/a）		2400					
运营单位						运营单位社会统一信用代码				验收时间		2020.7.12					
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物		原有排放 量 （1）	本期工程 实际排放 浓度（2）	本期工程 允许排放 浓度（3）	本期工程 产生量（4）	本期工程 自身削减量 （5）	本期工程实际 排放量（6）	本期工程核定 排放总量（7）	本期工程 “以新带 老” 削减量（8）	全厂实际排 放总量（9）	全厂核定 排放总量 （10）	区域平 衡替代 削减量 （11）	排放增 减量 （12）			
	废水																
	化学需氧量																
	氨氮																
	石油类																
	废气																
	二氧化硫																
	烟尘																
	工业粉尘																
	氮氧化物																
	工业固体废物																
	的 与 项 目 有 关 污 染 物 的 其 它 特 征	VOCs															

