安徽万龙模具有限公司全钢子午线轮胎活络模具迁扩建项目竣工环境保护阶段性验收意见

2020年12月15日,安徽万龙模具有限公司根据《安徽万龙模具有限公司全钢子午线轮胎活络模具迁扩建项目竣工环境保护阶段性验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南/污染影响类、本项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收、提出意见如下:

一、项目基本情况

(一) 主要建设内容

安徽万龙模具有限公司全钢子午线轮胎活络模具迁扩建项目新建生产车间 35558.76 平方米,项目建成达产后,年产全钢子午线轮胎活络模具 440 付。项目系迁扩建性质

(二) 建设过程及环保审批情况

安徽万龙模具有限公司全钢子午线轮胎活络模具迁扩建项目于 2011 年 9 月 22 日经宁国市发展和改革委员会发改审批[2011]181 号备案。

2011 年 6 月 1 日建设单位委托宣城市环境保护研究所编制《安徽万龙模具有限公司全钢子午线轮胎活络模具迁扩建项目环境影响报告表》。2011 年 9 月 27 日经宁国市环保局(2011)宁环开表040 号文批复。项目于 2012 年 3 月初开始建设,2020 年 6 月底阶段性建成。

(三) 投资情况

项目计划总投资 11152 万元,实际总投资 11152 万元,实际环保投资 90 万元,所占比例为 0.81%。

(四)验收范围

阶段性验收。本次验收范围为安徽万龙模具有限公司已建成的全钢子午线轮胎活络模具迁扩建项目,发黑工艺不在本次验收范围。验收监测期间、生产负荷不低于75%。

二、项目变动情况

与环评申报阶段对照, 变动情况如下:

本项目抛光废气处理工艺由环评中"抛光粉尘经布袋除尘装置处理,处理后经15米排气筒高空排放。"变更为自然沉降车间通风。因为抛光工艺中产生的粉尘由自重多以沉降于粉尘的产生量较小,车间主要以清扫收集,且本项目抛光件为大件,主要靠行车吊装,对抛光上方安装集气罩造成不便,现以车间内加强通风,结合检测数据能够满足排放要求。发黑工艺产生的氨气,本工序不在本次验收范围内。

废水由环评要求的"经地埋式污水处理设施处理",变更为"三格式化粪池处理后,经园区管网进入宁国市城建污水处理厂处理后排入东津河"。污水处理设施变更后不会产生固体废物污泥。清洗废水来源于发黑工艺,发黑工艺不在本次验收范围,故本次阶段性验收中无清洗废水产生。

其它建设内容与环评阶段基本一致, 未出现重大变动。

三、验收监测结果及现场检查情况

宁国市泼成环境检测有限公司编制的《安徽万龙模具有限公司全钢子午线轮胎活络模具迁扩建项目竣工环境保护阶段性验收监测报告》监测结果和现场检查情况表明:

废气。本项目废气主要来自抛光过程中产生的无组织粉尘、喷砂过程中产生的有组织砂尘、食堂产生的油烟。

抛光件较大,需要用行车吊装,且主要以手工抛光,由自重产生的粉尘量不大,多以沉降于地面,车间主要以清扫收集。喷砂工艺中产生的粉尘经布袋收尘器收集处理后由一根 15 米排气筒高空排放。

食堂油烟经油烟净化器处理后通过烟道外排。经监测,本项目喷砂工艺中粉尘排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准。食堂油烟排放满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)小型规模标准限值。无组织废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织限值要求。

废水。厂区已实行雨污分流,项目外排废水主要为生活污水。生活污水主要污染物有 CODcr、BOD5、SS、NH3-N。生活污水由三格式化粪池处理后,经园区管网进入宁国市城建污水处理厂处理后排入东津河。污水中主要污染物排放浓度满足《污水综合排放标准》(GB8978-96)表 4 中三级标准及宁国市城建污水处理厂接管标准。

噪声。项目噪声主要来自车床、铣床、喷砂机及风机等设备运行产生的噪声,项目采取减震、消声、隔声措施,并合理布置生产车间内的机械设备降低噪声对环境的影响。经监测,噪声外排分别满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值。

固体废物。本项目主要固体废弃物为除尘器脱除的工业粉尘,外运水泥厂、制砖厂等建材企业综合利用; 机械加工产生的废金属边角料, 企业回收后外售; 废电火花油及废机油属于危险废物, 因目前产生量较小, 暂存于危废库中; 职工生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。项目产生的固废经采取以上措施后, 所有废弃物全部做到资源化无害化处理, 对周围环境影响较小。

总量控制指标。颗粒物排放总量 0.9112 t/a; 本项目废水排入宁国市城建污水处理厂, NH₃-N、CODcr 总量由宁国市城建污水处理厂调剂, 本次验收不核算。满足总量控制要求。

四、验收结论

安徽万龙模具有限公司全钢子午线轮胎活络模具迁扩建项目环保审查、审批手续齐全。项目建设过程中已落实环境影响报告表及批

复要求,具备环境保护阶段性验收条件,验收组认为本项目竣工环境保护阶段性验收合格。

五、后续要求

- 1.提高全员环境保护意识,完善精细化环境管理工作计划及制度; 定期对车间内外地面、雨污管网进行环境清理,持续改善环境。
- 2.超出本次验收范围且在环评文件有效期内的建设内容建设时, 将严格按照国家环保法律法规要求履行环保验收程序。
- 3.做好危废的规范暂存,当满足处置转运条件时,将全部危废委 托给持有危险废物经营许可证的单位进行收集、驻村、利用、处置活 动并签订合同。

安徽万龙模具有限公司

2020年12月15日