

宁国拓科汽车零部件有限公司年产500万套汽车气压盘式制动器附件项目竣工环境保护验收意见

2020年5月23日，宁国拓科汽车零部件有限公司根据《年产500万套汽车气压盘式制动器附件项目验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南/污染影响类、本项目环境影响后评价报告等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目基本情况

（一）主要建设内容

宁国拓科汽车零部件有限公司年产500万套汽车气压盘式制动器附件项目选址于宁国市经济技术开发区南山园区外环西路，在原有厂房基础上新建部分厂房，总建筑面积为12634 m²，新建年产500万套汽车气压盘式制动器附件项目。系扩建性质。

（二）建设过程及环保审批情况

2016年3月宁国拓科汽车零部件有限公司委托宁夏智诚安环技术咨询有限公司《宁国拓科汽车零部件有限公司年产500万套汽车气压盘式制动器附件项目环境影响报告表》；2016年5月12日原宁国市环境保护局以宁环审批[2016]29号文审批。项目于2016年7月开工，2019年12月建成投入试生产。

（三）投资情况

项目实际总投资3000万元，实际环保投资40万元，所占比例为1.3%。

（四）验收范围

本次验收范围为宁国拓科汽车零部件有限公司已建成的年产500万套汽车气压盘式制动器附件项目。验收监测期间，生产负荷不低于75%。

二、项目变动情况

与环评申报阶段对照，变动情况如下：

1. 项目实际建设内容污水排放由环评中直接排放变更为间接排放，生产生活废水经园区污水管网排入南山污水处理厂，处理达标后排放。

2. 增加一个涂胶工艺，根据企业提供MSDS，本项目所用胶水为水基胶粘剂，为低挥发性胶粘剂，且涂胶用料较少，污染排放量少。

其它建设内容与环评阶段基本一致，未出现重大变动。

三、验收监测结果及现场检查情况

宁国市浚成环境检测有限公司编制的《年产500万套汽车气压盘式制动器附件项目验收监测报告》监测结果和现场检查情况表明：

废气。机械加工粉尘：本项目在机械加工过程中会产生废气，主要污染

物为颗粒物。由于机械加工粉尘大多数为金属颗粒，粒径较大，沉降速度较快，故本项目以无组织形式排放。涂胶工艺产生的 VOC：本项目部分产品，会在产品入库前涂抹一层胶水，因用量较少，故本项目以无组织形式排放。经监测，废气外排满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放监控浓度限值。

废水。清洗废水经厂区污水处理装置处理满足接管标准后排入园区污水管网，进入南山污水处理厂，处理达标后最终进入中津河。生活污水经化粪池预处理满足接管标准后排入园区污水管网，进入南山污水处理厂，处理达标后最终进入中津河。本项目已与宁国市南山污水处理厂签订接管协议。

噪声。项目采取消声、隔离、减震措施降低噪声对环境的影响。经监测，噪声外排分别满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准限值。

固体废物。项目产生的固废主要包括金属边角料、不合格品、废矿物油和生活垃圾。其中，废矿物油委托有相应资质的单位妥善处理处置，公司建有独立危险废物暂存场所；金属边角料、不合格品分类收集后外售综合利用；生活垃圾分类集中收集后交由环卫部门统一清运。

四、验收结论

宁国拓科汽车零部件有限公司年产 500 万套汽车气压盘式制动器附件项目环保审查、审批手续齐全。项目建设过程中已落实环境影响后评价报告要求，具备环境保护验收条件，验收组认为本项目竣工环境保护验收合格。

五、后续要求

1. 完善危险废物暂存场所建设工作，适时清运危险废物，建立危险废物转移去向台账，严格按照国家规定执行危废转移申报联单制度。

2. 厂区严格实行雨污分流，废水经污水处理装置处理达接管标准后，全部纳入宁国市南山污水处理厂集中处理、达标排放。

3. 提高全员环境保护意识，完善精细化环境管理工作计划及制度；定期对车间内外地面、雨污管网进行环境清理，持续改善环境。

宁国拓科汽车零部件有限公司

2021 年 3 月 9 日