

安徽万大汽车零部件制造有限公司汽车零部件生产项目

验收现场及监测报告专家评审意见

2022年1月24日，依据国家有关环保法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批批复等要求，安徽万大汽车零部件制造有限公司在本公司主持召开了“汽车零部件生产项目”竣工环境保护验收会议，会议成立了由安徽万大汽车零部件制造有限公司（建设单位）、宁国市浚成环境检测有限公司（验收监测单位）及3位行业专家组成的验收工作组。会议上专家们听取了监测报告编制单位关于项目建设、试运行情况 and 验收监测报告主要内容的汇报，审查了相关资料，现场检查了环保设施运行工况，形成审查意见如下：

一、项目建设内容情况：

建设地点：位于宁国经济技术开发区南山园区外环西路138号。

建设性质：改建

建设规模：年产5000万件汽车零部件，与环评设计建设规模一致。

建设内容：在现有厂区内进行改建，主体工程：1#车间布置两条表面处理线；2#车间布置冲床等设备，涉及的生产工艺有精加工；3#车间布置无氟网带式淬火炉、真空退火炉、中频炉、高频炉、抛丸机等设备，涉及的生产工艺有热锻、热处理；5#车间布置搓丝机、冷镦机、车床等设备，涉及的生产工艺有冷镦、精加工及螺纹加工项目。储运工程：新建4#仓库、成品库、危化学品库。配套建设废气、废水、噪声治理措施，新建固废暂存场所。

二、建设单位应进一步完善以下工作：

1. 应编制突发环境事件应急预案并备案。完善全厂的雨污管网，污水处理站处理工艺与环评不符，论证目前采取的现有污水处理工艺纳管可行性分析。热处理区应提高废气收集效率，加强废气处理措施的运维管理，确保外排污染物长期稳定地达标排放。

2. 按规范设置危险废物和一般固废的暂存场所，属于危废的如槽渣、污泥等应该严格执行危废的各项管理规定。

3. 规范监测采样口，建立环保设施日常维护的运行台帐和各类标识。加强现场环境管理，定期对车间内外地面和主要生产设各地脚、雨污管网进行环境清理，持续改善环境。

三、验收监测报告应对以下内容进一步修改完善：

1、核实生产设备、原辅材料消耗量，补充磷化剂、表调剂、发黑剂等化学品的 MSDS，梳理项目的变动情况，明确是否属于重大变更。

2、细化生产工艺，明确各类废气处理设施及排气筒在总平面布置图中位置。细化产污节点的收集措施和末端污染防治设施、运行参数。核实非甲烷总烃的无组织排放监测数据。

3、补充排污许可的相关内容，按照皖环发函[2021]7 号文设专章分析排污许可管理要求的落实情况；核实固废种类、产生量及处置途径，完善项目竣工环保验收登记表，补充环境保护目标图，规范平面布置图等图表，勘误文字。

四、验收结论

本项目前期环境保护手续基本完备，基本按环评及批复要求落实，现场检查企业环境管理基本规范，专家组认为在该项目企业完成整改、监测报告修改完善后，该项目具备竣工环境保护验收的条件。

专家组：

2022 年 1 月 24 日

竣工环境保护验收会签到表

姓名		工作单位	职务/职称	电话	
验收组成员	组长	胡军	万大汽车零部件	主任 13805625893	
	专家 组	叶志明	芜湖市环境研究所	高工 15380869193	
		夏伟俊	安徽师范大学理科中心	教2 18955308265	
		齐金成	安徽师范大学	教2 13955300931	
	成员	曹安义	万大汽车零部件	主任 13956280808	
		屠超明	万大汽车零部件	车间主任 18010845230	
		孙保	芜湖中德环境检测有限公司	技术负责人 15056321589	