**年产120万台新型汽车发电机数字化技改扩能项目**

**竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位：宁国金鑫电机有限公司

编制单位：宁国市浚成环境检测有限公司

编制日期：二〇二二年七月

**建设单位法人代表:**王金龙

**编制单位法人代表:**杨明辉

**项目负责人：**徐碧晖

**编写人：**兰天俣

建设单位 （盖章） 编制单位 （盖章）

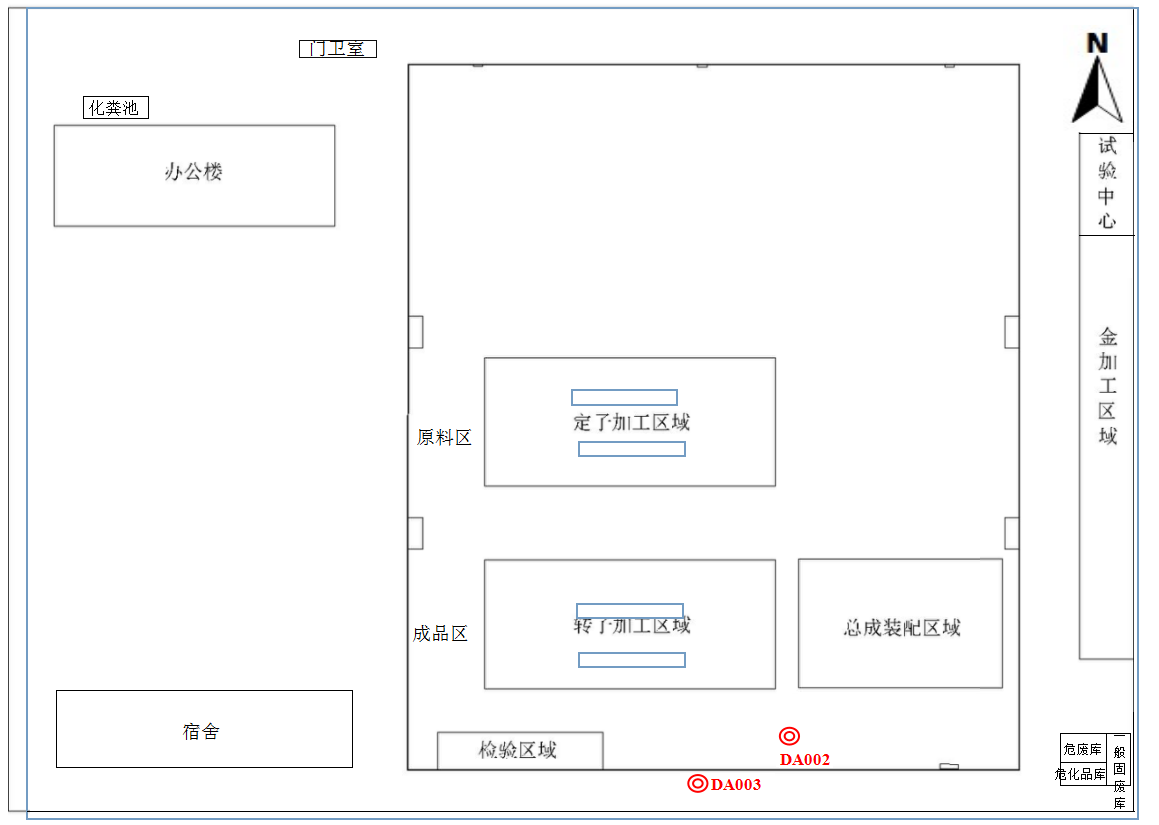
|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 年产120万台新型汽车发电机数字化技改扩能项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 宁国金鑫电机有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | 迁扩建 | | | | |
| 建设地点 | 宁国经济技术开发区南山园区南极西路 | | | | |
| 主要产品名称 | 汽车发电机 | | | | |
| 设计生产能力 | 年产120万台汽车发电机 | | | | |
| 实际生产能力 | 年产120万台汽车发电机 | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2019年12月 | 开工建设时间 | 2020年7月 | | |
| 调试时间 | 2022年4月 | 验收现场监测时间 | 2022年7月7~8日、8月3日~4日 | | |
| 环评报告表  审批部门 | 宣城市宁国市生态环境分局 | 环评报告表  编制单位 | 安福必达环保有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | 宁国金鑫电机有限公司 | 环保设施施工单位 | 宁国金鑫电机有限公司 | | |
| 投资总概算 | 12000万元 | 环保投资总概算 | 74万元 | 比例 | 0.617% |
| 实际总概算 | 12000万元 | 环保投资 | 30万元 | 比例 | 0.25% |
| 验收监测依据 | 1、《中华人民共和国环境保护法》，2014年4月24日修订，2015.1.1 施行；  2、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2021年12月24日修订，2022年6月5日施行；  3、《中华人民共和国水污染防治法》，2008年6月1日施行，2017年6月27日再次修订，2018年1月1日实施；  4、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日修订并施行；  5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》2020年4月29 修订，2020年9月1日施行；  6、《建设项目环境保护管理条例》中华人民共和国国务院令第682号，2017.10.1试行；  7、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》中华人民共和国环境保护部，国环规环评[2017]4号，2017年11月20日发布并实施；  8、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，中华人民共和国生态环境部，公告2018第9号，2018年5月16日印发；  9、宁国金鑫电机有限公司年产120万台新型汽车发电机数字化技改扩能项目委托进行竣工环境保护验收的委托书；  10、安福必达环保有限公司《宁国金鑫电机有限公司年产120万台新型汽车发电机数字化技改扩能项目环境影响报告表》（2019年12月）；  11、宣城市宁国市生态环境分局《关于宁国金鑫电机有限公司年产120万台新型汽车发电机数字化技改扩能项目环境影响报告表的复函》（宁环审批[2020]62号）。 | | | | |
| 验收监测评价标准、标号、级别、限值 | **1、废气排放标准**  项目大气污染物颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准及无组织排放监控浓度限值，VOCs排放参照执行天津地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014），有机废气无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1特别排放限值。食堂油烟参照执行《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）中相关规定，具体标准限值见下表：  **表1-1 大气污染物排放限值**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物名称 | 最高允许排放浓度mg/m3 | 排气筒高度m | 最高允许排放  速率kg/h | 无组织排放浓度限值mg/m3 | 排放执行标准 | | 颗粒物 | 120 | 15 | 3.5 | 1.0 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） | | VOCs | 80 | 1.5 | 2.0 | 天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014） |   **表1-2 厂区内VOCs无组织排放执行标准**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 污染物项目 | 限值（mg/m3） | | 标准来源 | | NMHC（厂区内） | 监控点处1h评价浓度值 | 6.0 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019） | | 监控点处任意一次浓度值 | 20 |   **表1-3 饮食业油烟排放标准**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 污染物名称 | 最高允许排放浓度（mg/m3） | 标准来源 | | 油烟 | 2.0 | 《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 中“小型”规模标准限制，净化设施最低去除率不低于60%。 |   **2、废水排放标准**  本项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及宁国市南山污水处理厂接管标准，具体标准限值见下表：  **表1-3 水污染物排放标准一览表 单位：mg/L**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 标准  项目 | CODcr | BOD5 | SS | 氨氮 | 动植物油 | | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准 | 500 | 300 | 400 | / | 100 | | 宁国市南山污水处理厂接管标准 | 500 | 200 | 350 | 35 | / |   **3、噪声排放标准** 本项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准： **表1-4 噪声排放标准**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 位置 | 采用标准 | 标准值[dB（A）] | | | 昼间 | 夜间 | | 厂界四周 | 3类 | 65 | 55 |  **4、固体废弃物排放执行标准** 一般工业固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存与填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单要求。  **5、总量控制建议值**  **表1-5 总量控制标准 单位: t/a**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 污染因子 | 总量建议值 | | 1 | 颗粒物 | 0.001 | | 2 | VOCs | 0.513 | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **一、项目简介：**  宁国金鑫电机有限公司是一家有着20多年开发、研制、生产经验的专业汽车发电机生产公司，系国家级高新技术企业，注册资本1226万元。2009年宁国金鑫电机有限公司在宁国市开发区染坊南路与白云路交汇处建设了新型汽车发电机项目，可年产汽车发电机60万台。项目于2009年10月进行环境影响评价，并获得了宁国市环保局的审批，文号：宁环登（2009）255号，至今未进行环保验收。近年来随着汽车市场的持续发展，公司拟引进先进生产设备，增加汽车发电机的产能至每年120万台，现有厂区厂址无法满足增加产能的需要，同时考虑到现行环保政策的要求，公司整体易地搬迁至宁国经济技术开发区南山园区南极西路，重新建设厂房及配套设施，引进先进生产设备，建设年产120万台新型汽车发电机项目。原有厂区关闭，不再生产。  该项目经宁国经济技术开发区管委会备案，备案文号：2016-341862-36-03-020664。2019年12月建设单位委托安福必达环保有限公司编制了《宁国金鑫电机有限公司年产120万台新型汽车发电机数字化技改扩能项目环境影响报告表》，2020年7月9日经宣城市宁国市生态环境分局审批（宁环审批[2020]48号）同意该项目建设。  本项目于2020年8月开始建设，2022年5月完成建设，本次验收为整体验收。依据建设项目竣工环境保护验收暂行办法第四条，“建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应当按照本办法规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责”的规定，编制阶段性验收监测报告。2022年7月宁国金鑫电机有限公司成立了验收小组，并委托宁国市浚成环境检测有限公司组织宁国金鑫电机有限公司年产120万台新型汽车发电机数字化技改扩能项目竣工环保验收。2022年7月7~8日、8月3~4日，宁国市浚成环境检测有限公司对该项目开展现场检测工作，同时调查并核实项目环境保护工作落实情况，并编制完成《宁国金鑫电机有限公司年产120万台新型汽车发电机数字化技改扩能项目竣工环境保护阶段性验收监测报告表》。  **二、工程建设内容：**  项目主要建设内容为年产120万台JFZ系列汽车发电机，目前已建设完成。项目建设内容见下表：  **表2-1 项目建设内容**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 工程名称 | 单项工程名称 | 环评工程内容与规模 | 实际工程内容与规模 | 备注 | | 主体工程 | 生产车间 | 车间1座，1层钢结构，从西向东依次为定子加工区、转子加工区、总成装配区，总建筑面积15000m2。定子加工区设有密闭的滴漆、浸漆、烘干室。项目建成后年产120万台JFZ系列汽车发电机。 | 车间1座，1层钢结构，从西向东依次为定子加工区、转子加工区、总成装配区，总建筑面积15000m2。定子加工区设有密闭的滴漆、浸漆、烘干室。项目年产120万台JFZ系列汽车发电机。 | 一致 | | 金工生产车间 | 厂区北部，1层，钢架结构，主要布置有车床、钻床加工设备，进行机加工生产，建筑面积1500m2。 | 厂区北部，1层，钢架结构，主要布置有车床、钻床加工设备，进行机加工生产，建筑面积1500m2。 | 一致 | | 辅助工程 | 门卫室 | 厂区西南部，建筑面积20m2。 | 厂区西南部，建筑面积20m2。 | 一致 | | 办公用房 | 位于厂区西南部，砖混结构，3层建筑，其中1楼为职工餐厅，2楼、3楼为办公场所，建筑面积810m2。 | 位于厂区西南部，砖混结构，3层建筑，其中1楼为职工餐厅，2楼、3楼为办公场所，建筑面积810m2。 | 一致 | | 试验中心 | 位于厂区东南部，用于产品性能测试，建筑面积270m2。 | 位于厂区东北部，用于产品性能测试，建筑面积100m2。 | 基本一致 | | 宿舍楼 | 位于项目西北侧，用于员工住宿，可提供40人住宿。 | 位于项目西北侧，用于员工住宿，可提供40人住宿。 | 一致 | | 储运工程 | 原料区 | 位于生产车间内部。 | 位于生产车间内部，面积1000m2。 | 一致 | | 成品区 | 位于生产车间内部。 | 位于生产车间内部，面积1000m2。 | 一致 | | 危化品库 | 位于厂区东北部，用于水性绝缘漆等危险化学品存放，建筑面积30m2。 | 位于厂区东侧，用于水性绝缘漆等危险化学品存放，建筑面积30m2。 | 一致 | | 公用工程 | 供电 | 由市政电网供电，年用电量约50万kwh。 | 由市政电网供电，年用电量约40万kwh。 | 一致 | | 供水 | 引自市政供水管网，年用水量8640t/a。 | 项目用水由市政供水管网提供，年用水量4500t/a。 | 一致 | | 排水 | 废水经化粪池（40m3）处理后进入市政污水管网，汇入宁国市南山污水厂处理达标后排放进入中津河。 | 生活污水及食堂废水经厂区内化粪池、隔油池预处理后排入市政污水管网，进入宁国市南山污水处理厂处理。 | 一致 | | 环保工程 | 废气处理 | 机加工金属粉尘：集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA001）。 | 加强车间空气流通，设置挡尘板等车间阻挡措施，机加工金属粉尘沉降至车间地面定期清扫。 | 不一致 | | 焊接烟尘：集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA002）。 | 焊接烟尘：集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA002）。 | 一致 | | 滴漆、浸漆烘干废气：密闭空间+1套两级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA003）。 | 滴漆、浸漆烘干废气：密闭空间+1套两级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA003）。 | 一致 | | 切削液油雾：集气罩收集+1套两级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA004）。 | 使用水性切削液，无废气产生 | 不一致 | | 食堂油烟经油烟净化器+专用排气筒排放。 | 食堂油烟经油烟净化器+专用排气筒排放。 | 一致 | | 废水处理 | 废水经化粪池（40m3）处理后进入市政污水管网，汇入经开区南山污水处理达标后排放进入中津河。 | 生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，进入宁国市南山污水处理厂处理。 | 一致 | | 噪声处理 | 基础减振、隔声、消声等。 | 设施减震基础，采取厂房隔声、消声等措施。 | 一致 | | 固废处理 | 建设固废临时贮存场所(20m2)，危险废物暂存场所(20m2)；设置垃圾箱 | 设置一般固废暂存处位于厂区东侧，面积20m2；危险废物暂存间1间，位于厂区东侧，建筑面积20m2；生活垃圾设置垃圾箱。 | 一致 |  1. **项目变动情况：**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 项目 | 环评情况 | 实际建设情况 | 是否属于重大变动 | | 建设项目开发、使用功能发生变化。 | 项目选址于宁国经济技术开发区南山园区南极西路。 | 项目选址于宁国经济技术开发区南山园区南极西路。 | 无变动 | | 生产、处置或储存能力增大30%及以上。 | 建设内容年产120万台新型汽车发电机。 | 目前实际建设内容年产120万台新型汽车发电机。 | 无变动 | | 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加。 | 不产生废水第一类污染物。 | 不产生废水第一类污染物。 | 无变动 | | 位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上。 | 建设内容年产120万台新型汽车发电机。 | 目前实际建设内容年产120万台新型汽车发电机。 | 无变动 | | 在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点。 | 项目选址于宁国经济技术开发区南山园区南极西路。 | 项目选址于宁国经济技术开发区南山园区南极西路。 | 无变动 | | 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上。 | 机加工金属粉尘：集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA001）。焊接烟尘：集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA002）。滴漆、浸漆烘干废气：密闭空间+1套两级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA003）。切削液油雾：集气罩收集+1套两级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA004）。食堂油烟经油烟净化器+专用排气筒排放。 | 焊接烟尘：集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA002）。滴漆、浸漆烘干废气：密闭空间+1套两级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA003）。食堂油烟经油烟净化器+专用排气筒排放。 | 不属于重大变动，机加工金属粉尘由环评中经集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA001）排放，变为加强车间空气流通，设置挡尘板等车间阻挡措施，机加工金属粉尘沉降至车间地面定期清扫。切削液油雾由环评中经集气罩收集+1套两级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA004）排放，变为使用水性切削液，无废气产生，不需要收集处理设施。 | | 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上。 | 物料运输、装卸、贮存方式无变化。 | 物料运输、装卸、贮存方式无变化。 | 无变动 | | 废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上。 | 机加工金属粉尘：集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA001）。焊接烟尘：集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA002）。滴漆、浸漆烘干废气：密闭空间+1套两级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA003）。切削液油雾：集气罩收集+1套两级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA004）。食堂油烟经油烟净化器+专用排气筒排放。废水经化粪池处理后进入市政污水管网，汇入宁国市南山污水厂处理达标后排放进入中津河。 | 焊接烟尘：集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA002）。滴漆、浸漆烘干废气：密闭空间+1套两级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA003）。食堂油烟经油烟净化器+专用排气筒排放。生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，进入宁国市南山污水处理厂处理。 | 不属于重大变动 | | 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重。 | 废水经化粪池处理后进入市政污水管网，汇入宁国市南山污水厂处理达标后排放进入中津河。 | 生活污水及食堂废水经化粪池预处理后排入市政污水管网，进入宁国市南山污水处理厂处理。 | 无变动 | | 新增废气主要排放口。（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上。 | 机加工金属粉尘：集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA001）。焊接烟尘：集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA002）。滴漆、浸漆烘干废气：密闭空间+1套两级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA003）。切削液油雾：集气罩收集+1套两级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA004）。食堂油烟经油烟净化器+专用排气筒排放。 | 焊接烟尘：集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA002）。滴漆、浸漆烘干废气：密闭空间+1套两级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA003）。食堂油烟经油烟净化器+专用排气筒排放。 | 不属于重大变动 | | 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重。 | 设施减震基础，采取厂房隔声、消声等措施。分区防渗，设置分区防渗区域、重点防渗区，危险化学品存储间、危废暂存间设置围堰、防风、防雨、防腐、防渗等措施。 | 设施减震基础，采取厂房隔声、消声等措施。分区防渗，设置分区防渗区域、重点防渗区，危险化学品存储间、危废暂存间设置围堰、防风、防雨、防腐、防渗等措施。 | 无变动 | | 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重。 | 一般固废有废边角料（废线缆头、废金属）、废包装材料，收集后外售物资回收部门。危险废物有废切削液、废油漆桶、废活性炭，收集后交有资质单位处置。职工生活垃圾收集后由环卫部门清运。 | 一般固废有废边角料（废线缆头、废金属）、废包装材料，收集后外售物资回收部门。危险废物有废切削液、废油漆桶、废活性炭，收集后交有资质单位处置。职工生活垃圾收集后由环卫部门清运。 | 无变动 | | 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低。 | 环境风险防范能力无变化。 | 环境风险防范能力无变化。 | 无变动 | |
| **四、原辅材料消耗及水平衡：**  1、原辅材料消耗情况  **表4-1 项目原辅材料及燃料**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 单位 | 环评数量 | 实际数量 | | 1 | 漆包线 | t/a | 780 | 750 | | 2 | 铝盖 | 万只/a | 86 | 80 | | 3 | 极爪（上、下） | 万只/a | 168 | 160 | | 4 | 调节器 | 万只/a | 69 | 65 | | 5 | 整流桥 | 万只/a | 51 | 50 | | 6 | 定子铁芯 | 万只/a | 135 | 135 | | 7 | 集电环 | 万只/a | 94 | 90 | | 8 | 风叶（前、后） | 万只/a | 172 | 170 | | 9 | 绝缘漆（1840-QY水性环氧绝缘树脂） | t/a | 72 | 70 | | 10 | 45#棒料 | t/a | 150 | 150 | | 11 | 皂化油 | t/a | 1 | 1 | | 12 | 线圈架 | 万只/a | 120 | 120 | | 13 | 焊锡丝 | t/a | 1.4 | 1.4 | | 14 | 后罩盖 | 万只/a | 120 | 120 | | 15 | 绝缘纸 | 万张/a | 240 | 240 | | 16 | 衬套 | 万只/a | 120 | 120 | | 17 | 碳刷保护套 | 万只/a | 120 | 120 | | 18 | 轴承套圈 | 万只/a | 120 | 120 | | 19 | 螺栓、螺母 | 万个/a | 400 | 400 | | 20 | 皮带轮 | 万只/a | 120 | 120 | | 21 | 轴承（前、后） | 万只/a | 120 | 120 | | 22 | 切削液 | t/a | 1.2 | 1.2 | | 23 | 水 | m3/a | 8640 | 4500 | | 24 | 电 | 万kwh/a | 50 | 40 |   2、主要生产设备  **表4-2 项目主要生产设备一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 环评数量（台/套） | 实际数量（台/套） | | 1 | 数控车床 | CK6136i | 20 | 20 | | 2 | 冲压机 | QSM100/300 | 6 | 6 | | 3 | 定子滴漆机 | DDJ-152 | 2 | 2 | | 4 | 转子浸漆机 | ZGJ-127型 | 2 | 2 | | 5 | 转子自动化生产线 | -- | 3 | 3 | | 6 | 定子自动化生产线 | -- | 3 | 3 | | 7 | 发电机自动化装配线 | -- | 5 | 5 | | 8 | 新能源汽车电机设备生产线 | -- | 2 | 2 | | 9 | 多通道分析仪 | AWA6290L | 1 | 1 | | 10 | 国际硬度计 | IRHD | 1 | 1 | | 11 | 发电机泥浆淋水测试箱 | XGMNJ-I | 1 | 1 | | 12 | 发电机耐久测试台 | XGFNJ-III | 10 | 10 | | 13 | 五工位自动平衡机 | FZS-5AL | 3 | 3 | | 14 | 电动叉车 | CPD20S-CQ1 | 1 | 1 | | 15 | 喷油螺杆压缩机 | LGFD（30-37）/0121HA系列 | 2 | 2 | | 16 | 储气罐（1m³） | S11-M-250 | 2 | 2 | | 17 | 变压器 | -- | 1 | 1 | | 18 | 配电系统 | HX-611 | 1 | 1 | | 19 | 自动绕线机 | CZJ-1 | 6 | 6 | | 20 | 插纸机 | SEQA（BS703） | 3 | 3 | | 21 | 落线机 | YJ11-6B | 3 | 3 | | 22 | 整形机 | S11-M-250 | 3 | 3 | | 23 | 钢筋切断机 | -- | 1 | 1 | | 24 | 数控铣端面打中心孔钻床 | KPD40-400 | 2 | 2 | | 25 | 数控车床 | CK6136H | 2 | 2 | | 26 | 数控铣床 | XJG1 | 2 | 2 | | 27 | 滚丝机 | ZA28-12.5B | 2 | 2 | | 28 | 磨床 | MSB1312A | 2 | 2 | | 29 | 自动绕线机 | -- | 1 | 1 | | 30 | 下爪极压铆、检测机 | AFXYM-15CM | 1 | 1 | | 31 | 爪极对正合拢机 | AFZHL-15M | 1 | 1 | | 32 | 上爪极压铆、检测机 | AFSYM-15 | 1 | 1 | | 33 | 转子凸台自动车床 | M06J-II | 1 | 1 | | 34 | 机器人 | LS3-401S EPSON | 1 | 1 | | 35 | 集电环自动压机 | AFZJY-15 | 1 | 1 | | 36 | 电容储能式电阻焊机 | DR-12000uf | 1 | 1 | | 37 | 轴承旋铆机 | AQXM-14M | 1 | 1 | | 38 | 发电机转子轴承入轴机 | AFDF-JX11 | 1 | 1 | | 39 | 皮带轮螺母紧固机 | AFPJ-10A | 1 | 1 | | 40 | 合拢机 | -- | 1 | 1 | | 41 | 吊紧螺栓紧固机 | -- | 1 | 1 | | 42 | 恒温烙铁 | -- | 1 | 1 | | 43 | 光纤激光打标机 | KSD-FL-30W | 1 | 1 | | 44 | 耐压测试仪 | HT2671A型 | 1 | 1 |   3、产品方案  **表4-3 项目产品方案一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品名称 | 产品型号 | 环评产量（台/年） | 实际产量（台/年） | | 1 | 汽车发电机 | JFZ系列 | 120万 | 120万 |   4、水平衡  本项目用水主要为职工生活用水及食堂用水，生活污水及食堂废水排放量为12m3/d（3600m3/a）。本项目产生的污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，进入宁国市南山污水处理厂处理。    **图4-1 项目水平衡图 单位：m³/d** |
| **五、主要工艺流程及产污环节**  **（1）转子总成生产工艺流程简述(图示)：**  E:\金鑫电机\图片1.png图片1  **图5-1 转子生产工艺流程图**  **（2）定子总成生产工艺流程简述(图示)：**  图片2  **图5-2 定子生产工艺流程图**  **（3）发电机总成生产工艺流程简述(图示)：**  **图片3**  **图5-3 发电机生产工艺流程图**  **工艺流程简述：**  发电机主要由定子、转子、转子轴、轴承以及外壳等组成，主要零配件均外购。  （1）精加工  利用车床对机壳、端盖等进行车、钻、铣、刨等加工，均为常规加工工艺，加工过程主要产生金属边角料、金属加工粉尘及设备噪声。该过程中会产生金属粉尘、噪声、废金属料、废切削液。  （2）定子  ①定子绕线、嵌线、整线：定子铁芯经检验后，将电磁线按照要求绕制成相应的线圈，把线圈或导体安放到铁心槽内，整理和扎紧线圈端部，将各线圈连接成绕组。  ②滴烘：绕好的线圈需外覆上一层绝缘漆，本项目采用真空滴漆烘干设备，该设备整个滴漆过程中包括输漆和滴漆烘干两部分，都是在完全密闭条件下进行。该过程会产生有机废气经抽风机抽送至有机废气处理设施进行处理后高空排放。  ③定子压装：将浸漆绝缘处理后的定子进行压装。  （3）转子加工工序滴漆为真空浸漆，其余转子绕线、烘干工艺与定子相同；浸漆后的转子进行与风叶进行组装，组装时，采用手工焊焊接引线。风扇焊接采用电阻焊进行。再将转子的动平衡调整到合理状态，最后和轴承进行装配。 转子加工过程中主要污染物为有机废气、噪声、焊接烟尘。  （4）总装配：将定子、转子和碳刷、端盖、接线板、标准件等进行组装，由人工进行引线焊接。总装完成后的发电机经打标机进行打标即为成品经测试合格后外售，焊接过程会有焊接烟尘产生，本项目焊接区域设置集气罩对焊接烟尘进行收集后经袋式除尘器处理后通过高15m排气筒排放。  经与现场实际情况对比，生产车间机加工金属粉尘由环评中经集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA001）排放，变为加强车间空气流通，设置挡尘板等车间阻挡措施，机加工金属粉尘沉降至车间地面定期清扫。切削液油雾由环评中经集气罩收集+1套两级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA004）排放，变为使用水性切削液，无废气产生，不需要收集处理设施。 |



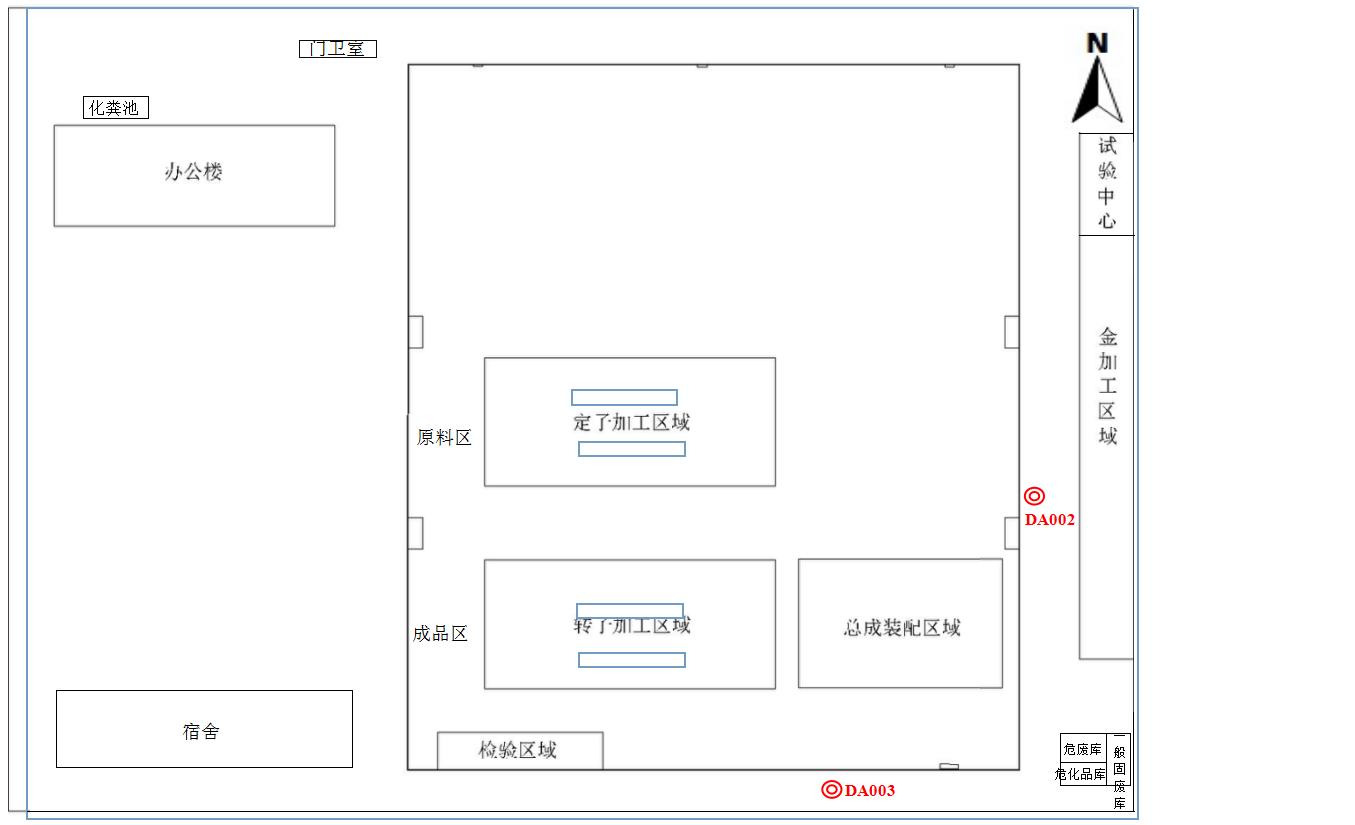
**本项目**

**图5-1 厂区地理位置图**



**图5-2 厂区平面布置图**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **六、主要污染源、污染物处理和排放**  1、废水  本项目产生的废水为生活污水及食堂废水。本项目劳动定员220人，其中7人住宿，食堂提供午餐。住宿员工用水量以120L/人·d计，其余员工按50L/人·d计，食堂用水以15L/人·d计，年工作300天，则用水量为15m3/d（4500m3），废水排放系数按照0.8计，排水量为12m3/d（3600m3/a），产生的主要污染物有SS、CODcr、BOD5、NH3-N、动植物油。本项目产生的生活污水及食堂废水经厂区内化粪池预处理，通过开发区污水管网排入宁国市南山污水处理厂处理。  2、废气  本项目产生的大气污染物主要为焊接烟尘及滴漆、浸漆、烘干工序产生的有机废气及食堂油烟。主要污染物为颗粒物、VOCs、油烟。  生产车间焊接废气经集气装置+布袋除尘器+15m高排气筒（DA002）排放。生产车间滴漆、浸漆、烘干废气经密闭收集+两级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA003）排放。食堂油烟经油烟净化器处理后通过专用排气筒排放。  机加工过程中产生的金属粉尘自然沉降到车间地面，定期清扫。机加工过程中使用的水性切削液不产生有机废气，无收集处理设施。  车间内加强废气处理设施的收集效率，并在车间安装机械通风设施，以减少无组织废气排放对职工及环境的影响。  3b288f4999e7fd60b7fee643f9eeb54  **图6-1 废气处理设施**  3、噪声  项目噪声主要来自于数控车床、数控铣床、磨床等机加工设备及螺杆挤压机、定子滴漆机、整形机运行产生的噪声，采取减震、隔声措施，并合理布置生产车间内的设备降低噪声对环境的影响。  4、固废  项目产生的固废主要包括一般固废、危险废物及生活垃圾。一般固废有废边角料（废线缆头、废金属）、废包装材料，收集后外售物资回收部门。危险废物有废切削液、废油漆桶、废活性炭，收集后交有资质单位处置。职工生活垃圾收集后由环卫部门清运。项目产生的固废经采取以上措施后，所有废弃物全部做到资源化无害化处理，不会对周围环境产生影响。  **表6-1 项目固体废物产生及处理情况表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 固废/危废代码 | 已产生量 | 年产生量 | 处理处置方式 | | 1 | 废线缆头、废金属 | 367-999-99-0001 | 5t | 10t/a | 收集后外售至物资回收部门 | | 2 | 废包装材料 | 367-999-99-0002 | 1t | 2t/a | | 3 | 废切削液 | HW09 900-006-09 | 暂未产生 | 0.12t/a | 暂存于危废库，定期委托有资质单位处置 | | 4 | 废油漆桶 | HW49 900-041-49 | 暂未产生 | 1.5t/a | | 5 | 废活性炭 | HW49 900-039-49 | 暂未产生 | 17t/a | | 6 | 生活垃圾 | / | 10t | 45t/a | 环卫部门统一清运 |   **36b41fb1a7e309d65656bef64299e17**  **图6-2 危废库**  5、排污许可证完成情况  根据项目的国民经济行业类别C3670汽车零部件及配件制造，按《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》进行判定，可知：本项目属于固定污染源排污许可分类管理名录表中的“三十一、汽车制造业36”中的“其他”，本项目的排污许可填报“管理类别”为“登记管理”。宁国金鑫电机有限公司于2020年5月12日进行排污许可登记，有效期为2020年5月12日至2025年5月11日。登记编号：91341881153439778T001Z。 |



**图6-4 厂区平面布置及监测点位**

无组织

有组织

噪声

废水

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **七、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**  1、环评报告表主要结论  宁国金鑫电机有限公司年产120万台新型汽车发电机数字化技改扩能项目符合国家产业政策，选址合理。通过本项目所在地环境现状调查、污染分析、环境影响分析可知，只要建设方充分落实本环评提出的各项污染防治对策，认真做好“三同时”及日常环保管理工作，项目对环境的影响较小。因此，从环保角度出发，本项目的建设可行。  2、审批意见  一、宁国金鑫电机有限公司年产120万台新型汽车发电机数字化技改扩能项目选址于宁国经济技术开发区南山园区南极西路。项目总投资12000万元，公司由宁国市开发区染坊南路与白云路交汇处搬迁至宁国经济技术开发区南山园区南极西路，重新建设厂房及配套设施，新型汽车发电机产能由原来的60万台/年增加至120万台/年。项目经宁国经济技术开发区管理委员会备案，备案文号：宁开发项[2016]142号，项目编码2016-341862-36-03-020664。经我局研究，原则同意该项目建设。  二、项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的一级标准：待与南山污水处理厂签订接管协议后，废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准及南山污水处理厂接管标准。  三、大气污染物颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准及无组织排放监控浓度限值，VOCs参照执行天津地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014），有机废气无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1特别排放限值，食堂油烟参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中相关规定。  四、该项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。  五、该项目固体废弃物执行《一般工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单。  六、项目总量控制指标烟粉尘为0.001t/a，VOCs为0.513 t/a。  七、项目竣工后，你公司应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告报我局并应当依法向社会公开验收报告。我局负责对建设项目环境保护设施设计、施工、验收、投入生产或者使用情况，以及有关环境影响评价文件确定的其他环境保护措施的落实情况，进行督查检查。  **八、环评批复落实情况**  **表8-1 环评批复要求与落实情况对照表**   |  |  | | --- | --- | | 环评批复及环评报告 | 实际落实情况 | | 宁国金鑫电机有限公司年产120万台新型汽车发电机数字化技改扩能项目选址于宁国经济技术开发区南山园区南极西路。项目总投资12000万元，公司由宁国市开发区染坊南路与白云路交汇处搬迁至宁国经济技术开发区南山园区南极西路，重新建设厂房及配套设施，新型汽车发电机产能由原来的60万台/年增加至120万台/年。项目经宁国经济技术开发区管理委员会备案，备案文号：宁开发项[2016]142号，项目编码2016-341862-36-03-020664。经我局研究，原则同意该项目建设。 | 落实  建设项目位于宁国经济技术开发区南山园区南极西路，建设位置未发生变化。 | | 项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的一级标准：待与南山污水处理厂签订接管协议后，废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准及南山污水处理厂接管标准。 | 落实  生活污水及食堂废水经化粪池预处理后排入市政污水管网，进入宁国市南山污水处理厂处理。 | | 大气污染物颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准及无组织排放监控浓度限值，VOCs参照执行天津地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014），有机废气无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1特别排放限值，食堂油烟参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中相关规定。 | 落实  焊接烟尘：集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA002）。滴漆、浸漆烘干废气：密闭空间+1套两级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA003）。食堂油烟经油烟净化器+专用排气筒排放。 | | 该项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。 | 落实  设备基础减震、墙体隔声、加强管理。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准的要求。 | | 该项目固体废弃物执行《一般工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单。 | 落实  一般固废有废边角料（废线缆头、废金属）、废包装材料，收集后外售物资回收部门。危险废物有废切削液、废油漆桶、废活性炭，收集后交有资质单位处置。职工生活垃圾收集后由环卫部门清运。 | | 项目总量控制指标烟粉尘为0.001t/a，VOCs为0.513 t/a。 | 落实  根据此次验收检测，污染物排放总量满足总量控制指标。 | | 项目竣工后，你公司应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告报我局并应当依法向社会公开验收报告。我局负责对建设项目环境保护设施设计、施工、验收、投入生产或者使用情况，以及有关环境影响评价文件确定的其他环境保护措施的落实情况，进行督查检查。 | 落实  本次申请验收。 | |
| **九、验收监测质量保证及质量控制：**  本次验收检测采样及样品分析均严格按照《环境水质监测质量保证手册》、《环境空气监测质量保证手册》、《固定污染源质量保证和质量控制技术规范（试行）》及相关环境监测技术规范的要求进行，实施全程序质量控制。项目检测前，相关部门根据检测方案制定了详细的质量控制计划，并按照计划实施。具体质控要求如下：  （1）生产处于正常。检测期间生产在大于75％额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。  （2）检测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法。  （3）合理布设检测点位，保证各检测点位布设的科学性和可比性。  （4）检测人员经考核并有合格证书，所有检测仪器经过计量部门检定并在有效期内。  （5）现场采样、保存及实验分析阶段均采取相关质控措施。  ①废水检测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境水质监测质量保证手册》规定执行。按照质量控制计划的要求通过空白、平行样、质控标样等质控措施做好准确度和精密度控制。  ②废气检测仪器均符合国家有关标准或技术要求，检测前按检测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确 。采样和分析过程严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源质量保证和质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。采样时企业正常生产且工况达满负荷75%以上，各生产工段和各项环保设施均处于正常运行状态。检测断面处于平直或竖直管段，工艺尾气的采集、保存、运输均严格按照检测技术规范进行，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。按照质量控制计划的要求的质控措施做好准确度和精密度控制。  ③噪声监测方法按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求进行，采用等效声级Leq（A）值为进行了评价，噪声测量仪器为Ⅱ型分析仪器。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。评价量，统计声级 L10 、L50 、L90 作为依据，测量仪器为AWA6228+型精密噪声频谱分析仪，校准仪器为AWA6221A声校准器，测量仪器使用前后均进行校准，前、后校准示值偏差不大于0.5dB（A）检测时气象条件满足检测技术要求，从而确保了检测数据的代表性、可靠性。 |
| **十、验收监测内容：**  1、废水  废水监测点位、项目、频次见下表。  **表10-1 废水监测内容一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 | | 污水总排口 | CODcr、BOD5、氨氮、SS、动植物油 | 1批次/1点/1天 |   2、废气  废气监测点位、项目、频次见下表。  **表10-2 废气监测内容一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 | | 有组织废气 | 焊接废气排气筒（DA002）进出口 | 颗粒物 | 3批次/2点/2天 | | 滴漆、浸漆、烘干废气排气筒（DA003）进出口 | VOCs | 3批次/2点/2天 | | 无组织废气 | 车间外 | 非甲烷总烃 | 3批次/1点/2天 | | 厂界四周 | 颗粒物、VOCs | 3批次/3点/2天 |   3、噪声  在厂界外共布设4个测点。监测频次为连续2天，每天昼夜各监测一次。  **表10-3 噪声监测内容一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 | | 在厂界四周各布置1个监测点，共4个 | 噪声等效声级 | 连续2天，昼夜各一次 | |
| **十一、验收监测结果：**  1、废气（有组织）：  项目颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准及无组织浓度监控点限值要求，VOCs排放参照执行天津地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014），厂区内VOCs无组织排放监控点浓度应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1中特别排放限值。  **表11-1 焊接废气排放监测结果**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 分析日期 | 2022.08.04～08.05 | | | 排气筒高度 | | 15m | | | | 采样  时间 | 检测  点位 | 检测项目 | | 检测结果 | | | | | | 第1次 | 第2次 | | 第3次 | 均值 | | 2022.08.03 | 焊接废气（DA002）排气筒进口 | 标干流量(m3/h) | | 382 | 420 | | 398 | 400 | | 颗粒物 | 排放浓度  （mg/m3） | 21.2 | 20.8 | | 20.1 | 20.7 | | 排放速率  (kg/h) | 0.008 | 0.009 | | 0.008 | 0.008 | | 2022.08.03 | 焊接废气（DA002）排气筒出口 | 标干流量(m3/h) | | 83 | 83 | | 149 | 106 | | 颗粒物 | 排放浓度  （mg/m3） | 1.8 | 1.7 | | 1.0 | 1.5 | | 排放速率  (kg/h) | 1.49×10-4 | 1.41×10-4 | | 1.49×10-4 | 1.46×10-4 | | 分析日期 | 2022.08.04～08.05 | | | 排气筒高度 | | 15m | | | | 采样  时间 | 检测  点位 | 检测项目 | | 检测结果 | | | | | | 第1次 | 第2次 | | 第3次 | 均值 | | 2022.08.04 | 焊接废气（DA002）排气筒进口 | 标干流量(m3/h) | | 351 | 300 | | 316 | 322 | | 颗粒物 | 排放浓度  （mg/m3） | 20.5 | 24.8 | | 20.4 | 21.9 | | 排放速率  (kg/h) | 0.007 | 0.007 | | 0.006 | 0.007 | | 2022.08.04 | 焊接废气（DA002）排气筒出口 | 标干流量(m3/h) | | 147 | 128 | | 111 | 129 | | 颗粒物 | 排放浓度  （mg/m3） | 1.5 | 1.3 | | 1.9 | 1.6 | | 排放速率  (kg/h) | 2.20×10-4 | 1.66×10-4 | | 2.11×10-4 | 1.99×10-4 |   **表11-2 滴漆浸漆烘干废气排放监测结果**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 分析日期 | 2022.07.12～07.14 | | | 排气筒高度 | | 15m | | | | 采样  时间 | 检测  点位 | 检测项目 | | 检测结果 | | | | | | 第1次 | 第2次 | | 第3次 | 均值 | | 2022.07.07 | 滴漆浸漆烘干废气（DA003）排气筒进口 | 标干流量(m3/h) | | 6251 | | | | | | VOCs | 产生浓度  （mg/m3） | 19.6 | 31.4 | | 27.5 | 21.2 | | 产生速率  (kg/h) | 0.122 | 0.196 | | 0.172 | 0.164 | | 2022.07.07 | 滴漆浸漆烘干废气（DA003）排气筒出口 | 标干流量(m3/h) | | 6564 | | | | | | VOCs | 排放浓度  （mg/m3） | 4.29 | 5.95 | | 3.84 | 4.69 | | 排放速率  (kg/h) | 0.028 | 0.039 | | 0.025 | 0.031 | | 分析日期 | 2022.07.12～07.14 | | | 排气筒高度 | | 15m | | | | 采样  时间 | 检测  点位 | 检测项目 | | 检测结果 | | | | | | 第1次 | 第2次 | | 第3次 | 均值 | | 2022.07.08 | 滴漆浸漆烘干废气（DA003）排气筒进口 | 标干流量(m3/h) | | 5679 | | | | | | VOCs | 产生浓度  （mg/m3） | 27.4 | 25.4 | | 31.3 | 28.0 | | 产生速率  (kg/h) | 0.156 | 0.144 | | 0.178 | 0.159 | | 2022.07.08 | 滴漆浸漆烘干废气（DA003）排气筒出口 | 标干流量(m3/h) | | 6241 | | | | | | VOCs | 排放浓度  （mg/m3） | 5.06 | 5.97 | | 4.15 | 5.06 | | 排放速率  (kg/h) | 0.032 | 0.037 | | 0.026 | 0.032 |   2、废气（无组织）：  本项目无组织废气颗粒物浓度范围为0.033~0.117mg/m3，VOCs浓度范围为21.6~5.41×103 μg/m3，满足《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）无组织排放监控浓度限值浓度，厂区内无组织排放监控点浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1规定的限值。  **表11-6 车间外无组织废气检测结果**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样日期 | 检测点位 | 检测结果 | 参数测试结果 | | | 非甲烷总烃（mg/m3） | 大气压力（KPa） | 气温（℃） | | 2022.07.07 | 车间外 | 4.51 | 99.6 | 30.3～32.5 | | 4.21 | | 7.30 | | 均值 | 5.34 | | 2022.07.08 | 车间外 | 4.24 | 99.8 | 29.2～31.5 | | 4.93 | | 5.73 | | 均值 | 4.97 |   **表11-7 厂界无组织废气检测结果**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样日期 | 检测点位 | 检测结果 | | 参数测试结果 | | | 颗粒物（mg/m3） | VOCs（μg/m3） | 大气压力（KPa） | 气温（℃） | | 2022.07.07 | 厂界东 | 0.083 | 61.0 | 99.6 | 30.3～32.5 | | 0.083 | 129 | | 0.067 | 55.3 | | 均值 | 0.078 | 81.8 | | 厂界南 | 0.067 | 41.2 | | 0.050 | 21.6 | | 0.050 | 154 | | 均值 | 0.056 | 72.3 | | 厂界西 | 0.117 | 96.2 | | 0.100 | 536 | | 0.100 | 5.41×103 | | 均值 | 0.106 | 2.01×103 | | 2022.07.08 | 厂界东 | 0.083 | 60.3 | 100.4 | 28.3～31.5 | | 0.067 | 40.5 | | 0.083 | 43.1 | | 均值 | 0.078 | 48.0 | | 厂界南 | 0.067 | 51.6 | | 0.050 | 23.3 | | 0.033 | 37.1 | | 均值 | 0.050 | 37.3 | | 厂界西 | 0.100 | 112 | | 0.083 | 53.6 | | 0.117 | 60.2 | | 均值 | 0.100 | 75.3 | |
| 3、废水：本项目产生的废水排放满足宁国市南山污水处理厂接管标准，具体检测结果见下表。  **表11-8 废水检测结果**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样时间 | 2022.07.07 | | 分析日期 | | | 2022.07.07～2022.07.12 | | 样品名称 | 检测项目 | 检测结果 | | | | 单位 | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 均值 | | 污水总排口 | pH | 6.8 | 7.1 | 6.7 | / | 无量纲 | | 氨氮 | 28.3 | 32.7 | 30.7 | 30.6 | mg/L | | CODcr | 455 | 463 | 448 | 455 | mg/L | | BOD5 | 150 | 156 | 140 | 149 | mg/L | | 悬浮物 | 46 | 44 | 41 | 44 | mg/L | | 动植物油 | 2.27 | 2.33 | 2.55 | 2.38 | mg/L | |
| 4、厂界噪声：  项目厂界环境噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，为达标排放。具体检测结果见下表。  **表11-9 噪声检测结果**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 检测结果 | 检测点位 | 检测时间 | | | | | 2022.07.18 | | 2022.07.19 | | | 昼 | 夜 | 昼 | 夜 | | 1#东 | 55.5 | 45.2 | 55.1 | 45.6 | | 2#南 | 57.2 | 46.3 | 56.9 | 46.6 | | 3#西 | 54.2 | 44.5 | 54.5 | 44.4 | | 4#北 | 55.3 | 45.4 | 55.0 | 45.1 | | 气相条件 | | 昼：阴 夜：阴 风速：0.7m/s | | 昼：多云 夜：多云 风速：0.8m/s | | |
| 5、总量核算：  **表11-10 总量核算表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 排放速率/排放浓度 | 年工作时间/排水量 | 实际排放总量 | 总量要求 | 是否满足总量控制要求 | | CODcr | 455mg/L | 3600t/a | 1.638t/a | / | 不核算 | | NH3-N | 30.6mg/L | 0.11t/a | / | 不核算 | | 颗粒物 | 1.7×10-4kg/h | 2400h/a | 0.0004t/a | 0.001t/a | 满足 | | VOCs | 0.032kg/h | 0.0768t/a | 0.513t/a | 满足 |   微信图片_20220707101826  **图11-1 现场采样图**  微信图片_20220707101839  **图11-2 现场采样图**  a726425eb2791fa82f75550dfb769190c356e06632005617766560e57d0507  **图11-3 现场采样图**  **8266850bf89001d4e1ad23f808d263125f356da0d710536186b4879f7cfbae**  **图11-4 现场采样图** |

|  |
| --- |
| **十二、验收监测结论：**  1、废水：项目生活污水中主要污染物排放浓度满足宁国市南山污水处理厂接管标准。  2、废气：项目颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准及无组织浓度监控点限值要求，VOCs排放满足天津地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014），有机废气无组织排放监控点浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1中特别排放限值。食堂油烟排放满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表2中“小型”规模标准限制，净化设施最低去除率不低于60%。  3、噪声：厂界环境噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，为达标排放。  4、固废：项目产生的固废主要包括一般固废、危险废物及生活垃圾。一般固废有废边角料（废线缆头、废金属）、废包装材料，收集后外售物资回收部门。危险废物有废切削液、废油漆桶、废活性炭，收集后交有资质单位处置。职工生活垃圾收集后由环卫部门清运。  5、总量核算  本项目废水排入宁国市南山污水处理厂，NH3-N、CODcr总量由宁国市南山污水处理厂调剂，本次验收不核算。本项目烟粉尘排放总量为0.0004t/a，VOCs排放总量为0.0768t/a，满足总量控制要求。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 填表单位（盖章）： | | |  | | | | | 填表人（签字）： | | | | |  | | | 项目经办人（签字): | | |  | | | |
| 建 设 项 目 | 项目名称 | | 年产120万台新型汽车发电机数字化技改扩能项目 | | | | | 建设地点 | | | | 宁国经济技术开发区河沥园区万安路以南 | | | | | | | | | | |
| 行业类别 | | C3670 汽车零部件及配件制造 | | | | | 建设性质 | | | | 迁扩建 | | | | | | | | | | |
| 设计生产能力 | | 年产120万台新型汽车发电机 | | | | | 实际生产能力 | | | | 年产80万台新型汽车发电机 | | | | 环评单位 | 安福必达环保有限公司 | | | | | |
| 环评文件审批机关 | | 宣城市宁国市生态环境分局 | | | | | 审批文号 | | | | 宁环审批[2020]62号 | | | | 环评文件类型 | | 报告表 | | | | |
| 开工日期 | | 2020.5 | | | | | 竣工日期 | | | | 2022.5 | | | | 排污许可证申领时间 | | 2020.5.12 | | | | |
| 环保设施设计单位 | | 宁国金鑫电机有限公司 | | | | | 环保设施施工单位 | | | | 宁国金鑫电机有限公司 | | | | 本工程排污许可证编号 | | 91341881154539778T001Z | | | | |
| 验收单位 | | 宁国市浚成环境检测有限公司 | | | | | 环保设施监测单位 | | | | 宁国市浚成环境检测有限公司 | | | | 验收监测时工况 | | 正常 | | | | |
| 投资总概算（万元） | | 12000 | | | | | 环保投资总概算（万元） | | | | 74 | | | | 所占比例（%） | | 0.617 | | | | |
| 实际总投资（万元） | | 12000 | | | | | 实际环保投资（万元） | | | | 30 | | | | 所占比例（%） | | 0.25 | | | | |
| 废水治理（万元） | | 5 | 废气治理（万元） | | 15 | 噪声治理（万元） | | 5 | 固废治理（万元） | | 5 | | 绿化及生态（万元） | | | / | | | 其它（万元） | | / |
| 新增废水处理设施能力 | | | / | | | | 新增废气处理设施能力 | | | | | | / | | 年平均工作时（h/a） | | 2400 | | | | |
| 运营单位 | | |  | | | | | 运营单位社会统一信用代码 | | | | | |  | | 验收时间 | | 2022.08 | | | | |
| 污染 物排 放达 标与 总量 控制  （工 业建 设项 目详 填） | 污染物 | | 原有排放量 （1） | | 本期工程实际排放浓度（2） | 本期工程允许 排放浓度（3） | 本期工程产生量（4） | 本期工程自身削减量（5） | | 本期工程实际排放量（6） | 本期工程核定排放总量（7） | | | | 本期工程 “以新带老” 削减量（8） | 全厂实际排放总量（9） | 全厂核定排放总量（10） | | 区域平衡替代削减量（11） | | 排放增 减量  （12） | |
|
|
| 废水 | |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
| 化学需氧量 | |  | |  |  | 1.638t/a |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
| 氨氮 | |  | |  |  | 0.11t/a |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
| 废气 | |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
| 二氧化硫 | |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
| 颗粒物 | |  | |  |  | 0.0004t/a |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
| 氮氧化物 | |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
| 与项目有关的其它特征污染物 | VOCs |  | |  |  | 0.0768t/a |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |