

磷石膏综合利用项目（一期）

非重大变动情况说明

建设单位：安徽爵乐士再生资源有限公司

编制日期：二〇二三年十一月

一、项目简介：

安徽爵乐士再生资源有限公司在安徽省宣城市宁国市安徽宁国经济技术开发区汪溪园区汪河路北侧（司尔特化工产业园）投资建设磷石膏综合利用项目，项目总投资11000万元，其中一期投资5000万元，租赁安徽司尔特肥业股份有限公司土地5000平方米厂房，建设2条年产25万吨的磷建筑石膏粉生产线，并建设完成配套的原料、成品库房，附属及公共设施。一期项目建成达产后，可形成年产石膏粉50万吨的生产能力。二期拟在园区征地扩建。该项目已经宁国经开区（港口产业园）管委会备案，项目代码2107-341862-04-01-421758。

该项目于2022年1月11月经宁国市生态环境分局审批，2022年2月开工建设，设计阶段项目燃料使用天然气，由于市场和季节因素，天然气价格上涨较大，涨幅高达36%，生产成本增加，而安徽省外同类企业的主燃料为煤和免费的热蒸汽，同时当地政府推出众多补贴、奖励等政策，生产成本较小，使得安徽爵乐士新型建材有限公司产品质优但市场无价格竞争力。悉海螺集团（宁国公司）年产30万吨生物质燃料（BBF）项目即将建设，安徽爵乐士新型建材有限公司经反复研究并请示各职能部门和行业专家论证后拟在原烘干窑上增设清洁能源生物质的设备，使用生物质燃料作为主燃料，降低生产成本，增强产品市场竞争力。目前公司已停产，决定重新报批该项目，已将天然气替换为生物质颗粒使用。项目建设内容上由天然气燃料变动使用生物质燃料，污染物排放量增加10%以上，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号），燃料变化导致其他污染物排放量增加10%及以上的，属重大变动，应重新报批环境影响评价文件，磷石膏综合利用项目（一期）重新进行报批。

2023年3月公司委托安徽净坤环境科技有限公司编制了《安徽爵乐士新型建材有限公司磷石膏综合利用项目（一期）建设环境影响报告表》，于2023年3月10日取得宣城市宁国市生态环境分局环评批复，批复文号：宁环审批[2023]13号。安徽爵乐士新型建材有限公司有限公司于2022年10月18日经宁国市市场监督管理局核准登记备案通过，安徽爵乐士新型建材有限公司更名为安徽爵乐士再生资源有限公司。

二、工程建设内容:

项目主要建设内容为年产 50 万吨石膏粉,目前已阶段性建设完成。验收范围为安徽爵乐士再生资源有限公司已阶段性建成的 1 条年产 25 万吨的磷建筑石膏粉生产线,1 条年产 15 万吨的磷建筑石膏粉生产线,生产能力为年产石膏粉 40 万吨;项目新增年产 5 万吨石膏自流平生产线、5 万吨石膏条板砖生产线各一条。项目建设内容见下表:

表 2-1 项目建设内容

工程名称	单项工程名称	环评工程内容与规模	实际工程内容与规模
主体工程	生产车间	主要布置原料、辅料进料系统,烘干及收尘灰系统,供热系统,粉磨系统,产品系统,附属系统设备,设置 2 条磷化石膏生产线,主要生产磷化石膏,可年产石膏粉 50 万吨,建筑面积 5000m ² 。	生产车间建筑面积 5000m ² ,布置原料、辅料进料系统,烘干及收尘灰系统,供热系统,粉磨系统,产品系统,附属系统设备,已建设 1 条年产 25 万吨的磷建筑石膏粉生产线,1 条年产 15 万吨的磷建筑石膏粉生产线,主要生产磷化石膏,年产石膏粉 40 万吨。新增年产 5 万吨石膏自流平生产线、5 万吨石膏条板砖生产线各一条,可年产石膏自流平 5 万吨、石膏条板砖 5 万吨。
储运工程	成品仓	布置 4 个封闭式成品仓,容量为 250t/个,布置 14 个散装仓,容量为 100t/个。	已建设 4 个封闭式成品仓,容量为 250t/个;布置 14 个散装仓,容量为 100t/个。
	袋装成品库	位于生产车间东北部,用于吨袋石膏的存储,建筑面积 1000m ²	已建设成品库位于生产车间东北部,用于吨袋石膏的存储,建筑面积 1000m ²
	熟料仓	布置 4 个封闭式熟料仓,容量为 250t/个	已建设 4 个封闭式熟料仓,容量为 250t/个
	原料库	位于生产车间南侧,用于原料的储存,建筑面积 1200m ²	已建设原料库位于生产车间南侧,用于原料的储存,建筑面积 1200m ²
公用工程	供电	用电接自开发区电网,自备 200KVA 变压器 1 台,年用电量 4 万 kwh。	用电接自开发区电网,自备 200KVA 变压器 1 台,年用电量 4 万 kwh。
	供电系统	项目用电接自市政供电线路	项目用电接自市政供电线路
	给水系统	项目用水取自市政供水管网	项目用水取自市政供水管网
	排水系统	项目生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网,进入宁国经济技术开发区污水处理厂。	项目生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网,进入宁国经济技术开发区污水处理厂。
辅助工程	控制室	位于车间中间位置,用于控制设备运行,建筑面积 30m ²	已建设控制室位于生产车间中间位置,用于控制设备运行,建筑面积 30m ²
环保工程	废气处理	1#线磷石膏投料粉尘 布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA001)	1#线磷石膏投料粉尘与 2#线磷石膏投料粉尘合并经布袋除尘器处理经 15m 高排气筒 (DA001) 排放
		1#线石膏烘干粉尘 布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA002)	1#线石膏烘干粉尘经布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA002) 排放
		1#线沸腾炉燃烧废气 SNCR 脱硝+布袋除尘器+铍肥-硫酸铵法脱硫+15m 高排气筒 (DA003)	1#线沸腾炉燃烧废气经 SNCR 脱硝+布袋除尘器+铍肥-硫酸铵法脱硫+15m 高排气筒 (DA003) 排放

1#线筛分粉尘 布袋除尘器+15m高排气筒 (DA004)	1#线筛分粉尘经布袋除尘器+15m高排气筒 (DA004) 排放
1#线粉磨、袋装包装卸料粉尘 布袋除尘器+15m高废气排气筒 (DA005)	1#线粉磨、袋装包装卸料粉尘经布袋除尘器+15m高废气排气筒 (DA005) 排放
1#线1#熟料仓粉尘 仓顶除尘器+18m高废气排气筒 (DA006)	1#线1#熟料仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放
1#线2#熟料仓粉尘 仓顶除尘器+18m高废气排气筒 (DA007)	1#线2#熟料仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放
1#线1#成品仓粉尘 仓顶除尘器+18m高废气排气筒 (DA008)	1#线1#成品仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放
1#线2#成品仓粉尘 仓顶除尘器+18m高废气排气筒 (DA009)	1#线2#成品仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放
1#线1#散装仓粉尘 仓顶除尘器+18m高废气排气筒 (DA010)	1#线1#散装仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放
1#线2#散装仓粉尘 仓顶除尘器+18m高废气排气筒 (DA011)	1#线2#散装仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放
1#线3#散装仓粉尘 仓顶除尘器+18m高废气排气筒 (DA012)	1#线3#散装仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放
2#线磷石膏投料粉尘 布袋除尘器+15m高排气筒 (DA013)	2#线磷石膏投料粉尘与1#线磷石膏投料粉尘合并经布袋除尘器处理经15m高排气筒 (DA001) 排放
2#线石膏烘干粉尘 布袋除尘器+15m高排气筒 (DA014)	2#线石膏烘干粉尘经布袋除尘器+15m高排气筒 (DA014) 排放
2#线沸腾炉燃烧废气 SNCR脱硝+布袋除尘器+氨肥-硫酸铵法脱硫+15m高排气筒 (DA015)	2#线沸腾炉燃烧废气经SNCR脱硝+布袋除尘器+氨肥-硫酸铵法脱硫+15m高排气筒 (DA015) 排放
2#线筛分粉尘 布袋除尘器+15m高排气筒 (DA016)	2#线筛分粉尘经布袋除尘器+15m高排气筒 (DA016) 排放
2#线粉磨粉尘 布袋除尘器+15m高废气排气筒 (DA017)	2#线粉磨粉尘经布袋除尘器+15m高废气排气筒 (DA017) 排放
2#线1#成品仓粉尘 布袋除尘器+35m高废气排气筒 (DA018)	2#线1#成品仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放
2#线2#成品仓粉尘 布袋除尘器+35m高废气排气筒 (DA019)	2#线2#成品仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放
2#线袋装包装卸料粉尘 布袋除尘器+15m高废气排气筒 (DA020)	2#线袋装包装卸料粉尘经布袋除尘器+15m高废气排气筒 (DA020) 排放
/	石膏自流平配料、搅拌、包装粉尘经布袋除尘器+15m高废气排气筒 (DA021) 排放

	废水处理	项目生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，进入宁国经济技术开发区污水处理厂。	项目生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，进入宁国经济技术开发区污水处理厂。
	噪声处理	选用低噪音设备，采用基础减振、隔声等措施。	选用低噪音设备，采用基础减振、隔声等措施。
	固废处理	生活垃圾：垃圾桶集中收集，送附近垃圾点。	生活垃圾：垃圾桶集中收集，送附近垃圾点。
		危废暂存间：位于生产车间西南角，建筑面积为 8m ² ，防风、防雨、防腐、防渗等措施。	危废暂存间：位于生产车间西侧，建筑面积为 8m ² ，防风、防雨、防腐、防渗等措施。
	地下水、土壤治理	设置分区防渗区域	设置分区防渗区域
	环境风险	按要求设置危废暂存间、厂区设置分区防渗，加强安全教育培训和宣传；配备完善的消防措施，设置初期雨水收集池。	按要求设置危废暂存间、厂区设置分区防渗，加强安全教育培训和宣传；配备完善的消防措施，设置初期雨水收集池。

三、原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗情况

表 3-1 项目原辅材料及燃料

序号	名称	单位	环评数量	实际数量
1	磷石膏	t/a	80 万	70 万
2	水泥	t/a	0	1 万
3	砂	t/a	0	1 万
4	重钙	t/a	0	1 万
5	尿素	t/a	2	1.5
6	碳酸氢铵化肥	t/a	1.5	1
7	润滑油	t/a	0.1	0.1
8	水	t/a	1560	1560
9	电	万 Kwh/a	100	80
10	生物质颗粒	t/a	37187.5	35000

2、主要生产设备

表 3-2 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)
原辅料进料系统				
1	原料进料斗	/	2	2
2	振动电机	ZFB-6	4	4
3	定量给料皮带	TDGSK-800-4.5	2	2
4	输送皮带	TD75-800-500	2	2
5	分料皮带	TD75-800-15	4	4
6	原料缓冲喂料斗	/	4	4
7	辅料进料斗	/	4	4
8	振动电机	ZFB-6	12	12
9	计量皮带	TDGSK-800-4.5	4	4
10	计量皮带	TDGSK-250-3.6	4	4
11	皮带输送机	TD75-800-18.1	4	4
12	除铁器	RCYB-10	2	2
13	布袋除尘器	/	2	1
14	风机	/	2	1
烘干及收尘灰系统				
1	分格给料机	500-500	4	4
2	复合石膏烘干窑	Ø3.0×22	4	4
3	分格给料机	500-500	4	4

4	链式输送机	FU350-12	4	4
5	斗式提升机	NE100-110-15.4	4	4
6	链式输送机	FU350-15	4	4
7	熟料仓辅件	/	4	4
8	布袋除尘器	PPC96-9	2	2
9	管式螺旋输送机	LSY200-5.5	4	4
10	布袋除尘器	/	2	2
11	风机	/	2	2
供热系统				
1	燃烧炉	/	2	2
2	SNCR脱硝+布袋除尘器+铵肥-硫酸铵法脱硫	/	2	2
3	风机	/	2	2
筛分、粉磨系统				
1	仓顶除尘器	DMC64	2	2
2	陈化仓	Ø8×10×6.5	8	8
3	筛分机	/	2	2
4	高频雷达料位仪	VT-81	8	8
5	振动电机	ZFB-6	16	16
6	分格给料机	400-400	8	8
7	计量螺旋	LXC500-6	8	8
8	除铁器	DW-30	8	8
9	改性磨机	Ø 2.1-7	4	4
10	链式输送机	FU350-12	4	4
11	布袋除尘器	/	4	4
12	风机	/	4	4
产品系统				
1	熟料仓	/	2	2
2	成品仓	Ø 10×12×8.5	6	6
3	散装仓	/	7	7
4	仓顶除尘器	/	7	7
5	风机	/	7	7
6	斗式提升机	NE100-110-28.8	4	4
7	链式输送机	FU350-5.7	4	4
8	气动闸门	/	6	6
9	高频雷达料位仪	VT-81	4	4
10	库底充气箱	/	4	4
11	罗茨风机	LSR125-2AWJ	4	4

12	吨袋包装机	/	6	6
13	散装系统	/	7	7
14	中转仓	Ø 10×18×8.5	6	6
15	仓附属件	/	6	6
16	库底充气箱	/	6	6
17	罗茨风机	LSR125-2AWJ	6	6
18	回灰铰刀	LS150-8	4	4
附属系统				
1	空压机	SE55A-7	2	2
石膏自流平生产线				
1	储料罐	70 吨	0	5
2	搅拌机	/	0	1
3	吨包机	/	0	3
4	小料机	/	0	1
5	空气压缩机	/	0	1
6	叉车	3 吨	0	2
7	罐装车	35 吨	0	1
石膏条板砖生产线				
1	储料罐	/	0	1
2	储料罐	/	0	1
3	储料罐	/	0	1
4	10半自动成型机	/	0	1
5	20半自动成型机	/	0	1
6	20半自动成型机	/	0	1
7	烘干线	/	0	1
8	锯板机	/	0	1
9	叉车	3 吨	0	2
10	干燥箱	DGF-48S	0	1
11	石膏条板试块抗压仪	WDW-Y200	0	1

3、产品方案

表 3-3 项目产品方案一览表

序号	产品名称	规格	环评产量	实际产量
1	石膏	/	500000t/a	400000t/a
2	石膏自流平	/	/	50000t/a
3	石膏条板砖	/	/	50000t/a

4、水平衡

本项目用水为生活用水，生活污水经生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准和宁国市污水处理厂接管标准，进入宁国经济技术开发区污水处理厂处理后排入水阳江。

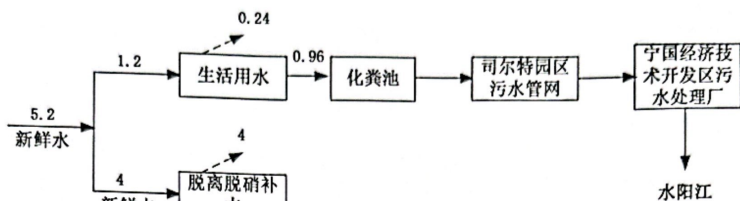


图3-1 项目水平衡图

四、主要工艺流程及产污环节

本项目石膏生产工艺流程如下图所示：

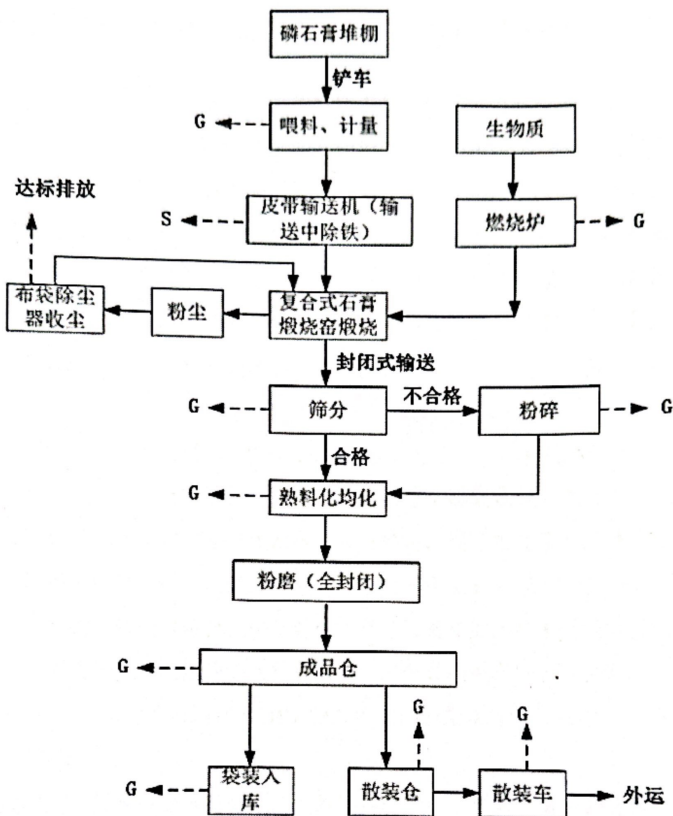


图4-1 石膏生产工艺流程图

石膏生产工艺流程简述：

（1）原料进料系统

本项目使用的磷石膏为安徽司尔特肥业股份有限公司生产过程中产生的副产品固废，存储在固废库内，根据安徽司尔特肥业股份有限公司提供的磷石膏成分检测报告，磷石膏原料含附着水在15%-25%，结晶水含量在15-20%，总含水率在30-45%，存放及运输过程中不产生粉尘。

磷石膏通过铲车运输至喂料斗、计量皮带计量，同时辅料通过计量后，经皮带输送机输送至窑头进料机，皮带上配备除铁器，可去除运输过程中存在的少量铁粉，原料在投料过程中产生少量粉尘，在投料口设置布袋除尘器净化产生的粉尘。

（2）原料的预热烘干

复合式石膏烘干窑烘干：该项目采用集预热烘干为一体的复合式石膏烘干窑为主体设备，采用燃烧炉将空气加热，加热后通过间接加热的方式将复合式石膏烘干窑加热，加热温度一般在140℃-160℃，主要去除磷石膏中结晶水及附着水，经烘干后的成品石膏含水率为4%，主要为结晶水。

生物质燃烧室砌筑在烘干窑的外体，生物质燃烧后的热量可直接通过窑体外壁与窑体内部的磷石膏进行换热；换热及生物质燃烧后的高温烟气可在初步换热后由烟气入口进入窑体换热管网，通过管网与包裹管网的磷石膏进行换热，通过窑体转动，管网不断的带动石膏搅拌换热；物料通过进料机进入复合石膏烘干窑的物料经窑内热烟气管道的预热后，随着窑体的运转快速的进入窑体高温带，在与高温烟气管道与物料的热交换中，快速升温完成物料的高温快速脱水后，转变为以半水石膏相和Ⅲ型石膏相为主要组成的石膏熟料。烘干系统配备完备的测温、送风及相关的控制设施，从而达到控制物料的烘干温度、提高热利用效率的目的，以保证产品质量。

燃烧炉使用生物质作为燃料，配备有 SNCR 脱硝+布袋除尘器+氨肥-硫酸铵法脱硫对生物质燃烧废气进行净化处理，净化后的生物质燃烧废气通过 1 根 15m 高排气筒排放。

复合式石膏烘干窑烘干过程中产生水蒸气及颗粒物，通过布袋除尘器净化处理，净化收集的石膏回用于烘干工序继续烘干，经除尘后的烘干废气经 15m 高排气筒排放。

筛分：烘干后的石膏通过筛分机进行筛分，部分石膏在加热烘干过程中会结块，筛分的目的是使烘干的石膏均匀，筛出结块的大粒径石膏，筛分过程中产生的粉尘通过布袋除尘器+15m 高布袋除尘器净化处理。筛分设备全封闭，筛分产生的粉尘全部经布袋除尘器净化处理后排放。

（3）熟料陈化均化

粉碎完成后的石膏无需进入筛分工序，直接与筛分合格后的石膏一并进入熟料仓暂存，经陈化均化，使得熟料质量更高，性能更趋稳定。2#生产线石膏产品无需熟化。项目 1#生产线设置 2 个 250t 的熟料仓，熟料仓仓顶设置仓顶除尘器，净化入出库产生的粉尘。

（4）粉磨

将熟料仓陈化后的熟料经喂料机喂入磨机进行粉磨改性，增强水化活性，提高物理性能。粉磨后的物料即为成品，通过输送设备送入成品料仓储存。粉磨机全封闭，粉磨过程中产生的粉尘通过布袋除尘器净化处理。粉磨设备全封闭，产生的粉尘全部经布袋除尘器净化处理后排放。

筛分、粉磨经风机收集产生的粉尘，可是输送管道内形成微负压，减少设备连接处粉尘外泄现象，可有效控制无组织粉尘排放。

（5）成品包装及输送系统

项目共设 6 个成品仓，其中 1#生产线设置 2 个成品仓。2#生产线设置 4 个成品仓。项目成

品石膏分别通过袋装及散装方式外售，袋装为吨袋，袋装过程中产生粉尘，为了减少粉尘外泄，项目在袋装过程中，下料口与吨袋完全连接，在下料过程中设置引风系统，收集产生的卸料粉尘，卸料粉尘与粉磨粉尘一并通过仓顶除尘器净化处理，通过呼吸口排放。

散装仓起到暂存的作用，散装仓通过管道输送至散装车，散装仓卸料过程中产生少量的粉尘，本项目共设置 7 个散装仓，均设置在 1#生产线，分别为 100t/个，7 个散装仓共设置 3 个仓顶除尘器（其中 4 个散装仓配套 2 个除尘器，每 2 个配套一个，第 3 个除尘器净化 3 个散装仓粉尘）。

袋装石膏收料后运至成品区，入库待售，散装石膏散装车装车后直接外运。

本项目石膏自流平生产工艺流程如下图所示：

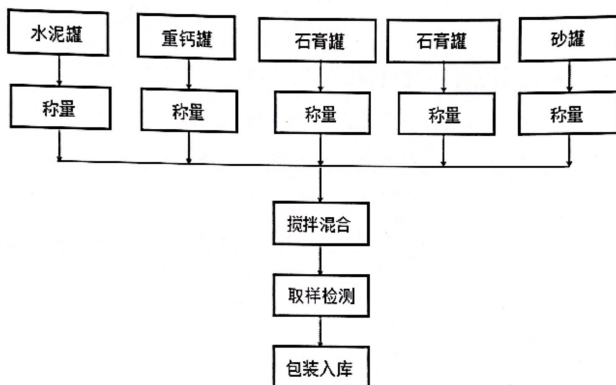


图4-2 石膏自流平生产工艺流程图

石膏自流平生产工艺流程简述：

（1）投料称量：石膏仓中的石膏与重钙、砂、水泥等原材料由仓底输送进行称量配料，计量好后加入搅拌机，该工序产生的主要污染物为粉尘（G）。

（2）搅拌混合：各组份按一定顺序称重计量后加入搅拌机混合，混合好的物料进行下一步检测，该工序产生的主要污染物为粉尘（G）。

（3）取样检测：实验室对混合后的物料进行检测，达标后进行下一步包装。

（4）包装入库：混合后的粉料经吨包机包装后即为成品石膏自流平，用覆膜编织袋包装后入库，该工序产生的主要污染物为粉尘（G）。

本项目石膏条板砖生产工艺流程如下图所示：

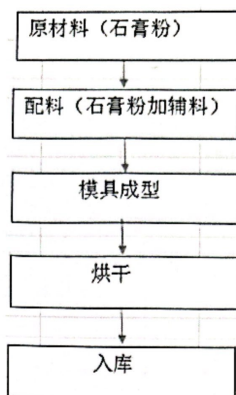


图4-3 石膏条板砖生产工艺流程图

工艺流程简述：

配料：原料石膏粉在储罐中输送，加入相关辅料和水进行混料，物料潮湿故不产生粉尘。

模具成型：混料完成后将物料放入自动成型机上进行成型。

烘干：成型后石膏条板砖进入烘道，通过烘干线将产品中水份干燥处理，烘干过程仅产生少量水蒸气。

成品入库：烘干后的产品即为成品入库。

五、项目变动情况:

项目	环评情况	实际建设情况	是否属于重大变动
建设项目开发、使用功能发生变化。	项目选址于安徽省宣城市宁国市宁国经济技术开发区汪溪园区汪河路北侧(司尔特化工产业园)。	项目位于安徽省宣城市宁国市宁国经济技术开发区汪溪园区汪河路北侧(司尔特化工产业园)。	无变动
生产、处置或储存能力增大 30%及以上。	建设内容年产 50 万吨石膏粉。	目前实际建设内容年产 40 万吨石膏粉、5 万吨石膏自流平、5 万吨石膏条板砖	生产能力增加 20%，不属于重大变动
生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加。	不产生废水第一类污染物。	不产生废水第一类污染物。	无变动
位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上。	建设内容年产 50 万吨石膏粉	目前实际建设内容年产 40 万吨石膏粉、5 万吨石膏自流平、5 万吨石膏条板砖	生产能力增加 20%，污染物排放量增加 0.6%，不属于重大变动
在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点。	项目选址于安徽省宣城市宁国市宁国经济技术开发区汪溪园区汪河路北侧(司尔特化工产业园)。	项目位于安徽省宣城市宁国市宁国经济技术开发区汪溪园区汪河路北侧(司尔特化工产业园)。	无变动
新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)；(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；(3)废水第一类污染物排放量增加的；(4)其他污染物排放量增加 10%及以上。	1#线磷石膏投料粉尘布袋除尘器+15m 高排气筒(DA001) 1#线石膏烘干粉尘布袋除尘器+15m 高排气筒(DA002) 1#线沸腾炉燃烧废气 SNCR 脱硝+布袋除尘器+铈肥-硫酸铵法脱硫+15m 高排气筒(DA003) 1#线筛分粉尘布袋除尘器+15m 高排气筒(DA004) 1#线粉磨、袋装包装卸料粉尘布袋除尘器+15m 高废气排气筒	本项目实际建设 1#线磷石膏投料粉尘与 2#线磷石膏投料粉尘合并经布袋除尘器+15m 高排气筒(DA001)排放； 1#线石膏烘干粉尘经布袋除尘器+15m 高排气筒(DA002)排放； 1#线沸腾炉燃烧废气经 SNCR 脱硝+布袋除尘器+铈肥-硫酸铵法脱硫+15m 高排气筒(DA003)排放； 1#线筛分粉尘经布袋除尘器+15m 高排气筒(DA004)排放；	熟料仓、成品仓、散装仓设置仓顶除尘器及呼吸口，均为有组织排放，新增石膏自流平配料、搅拌、包装废气排气筒，为一般排放口，不属于重大变动

	(DA005) 1#线 1#熟料仓粉尘 仓顶除尘器+18m 高废气排气筒 (DA006) 1#线 2#熟料仓粉尘 仓顶除尘器+18m 高废气排气筒 (DA007) 1#线 1#成品仓粉尘 仓顶除尘器+18m 高废气排气筒 (DA008) 1#线 2#成品仓粉尘 仓顶除尘器+18m 高废气排气筒 (DA009) 1#线 1#散装仓粉尘 仓顶除尘器+18m 高废气排气筒 (DA010) 1#线 2#散装仓粉尘 仓顶除尘器+18m 高废气排气筒 (DA011) 1#线 3#散装仓粉尘 仓顶除尘器+18m 高废气排气筒 (DA012) 2#线磷石膏投料粉尘布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA013) 2#线石膏烘干粉尘 布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA014) 2#线沸腾炉燃烧废气 SNCR 脱硝+布袋除尘器+铵肥-硫酸铵法脱硫+15m 高排气筒 (DA015) 2#线筛分粉尘 布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA016) 2#线粉磨粉尘 布袋除尘器+15m 高废气排气筒 (DA017) 2#线 1#成品仓粉尘 布袋除尘器+35m 高废气排气筒 (DA018) 2#线 2#成品仓粉尘 布袋除尘器+35m 高废气	1#线粉磨、袋装包装卸料粉尘经布袋除尘器+15m 高废气排气筒 (DA005) 排放; 1#线 1#熟料仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放; 1#线 2#熟料仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放; 1#线 1#成品仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放; 1#线 2#成品仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放; 1#线 1#散装仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放; 1#线 2#散装仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放; 1#线 3#散装仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放; 2#线磷石膏投料粉尘与 1#线磷石膏投料粉尘合并经布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA001) 排放; 2#线石膏烘干粉尘经布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA014) 排放; 2#线沸腾炉燃烧废气经 SNCR 脱硝+布袋除尘器+铵肥-硫酸铵法脱硫+15m 高排气筒 (DA015) 排放; 2#线筛分粉尘经布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA016) 排放; 2#线粉磨粉尘经布袋除尘器+15m 高废气排气筒 (DA017) 排放;	
--	--	---	--

	排气筒 (DA019) 2#线袋装包装卸料粉 尘 布袋除尘器+15m 高废气排气筒(DA020)	2#线 1#成品仓粉尘经 布袋除尘器+35m 高废 气排气筒 (DA018) 排 放; 2#线 2#成品仓粉尘经 布袋除尘器+35m 高废 气排气筒 (DA019) 排 放; 2#线袋装包装卸料粉 尘经布袋除尘器+15m 高废气排气筒 (DA020) 排放; 新增石膏自流平配料、 搅拌、包装粉尘经布袋 除尘器+15m 高废气排 气筒 (DA021) 排放。	
物料运输、装卸、贮 存方式变化, 导致大 气污染物无组织排放 量增加 10%及以上。	物料运输、装卸、贮存 方式无变化。	物料运输、装卸、贮存 方式无变化。	无变动
废气、废水污染防治 措施变化, 导致第 6 条中所列情形之一 (废气无组织排放改 为有组织排放、污染 防治措施强化或改进 的除外) 或大气污染 物无组织排放量增加 10%及以上。	项目生活污水经化粪 池预处理后排入市政 污水管网, 进入宁国经 济技术开发区污水处 理厂。	项目生活污水经化粪 池预处理后排入市政 污水管网, 进入宁国经 济技术开发区污水处 理厂。	无变动
新增废水直接排放 口; 废水由间接排放 改为直接排放; 废水 直接排放口位置变 化, 导致不利环境影 响加重。	项目生活污水经化粪 池预处理后排入市政 污水管网, 进入宁国经 济技术开发区污水处 理厂。	项目生活污水经化粪 池预处理后排入市政 污水管网, 进入宁国经 济技术开发区污水处 理厂。	无变动
新增废气主要排放 口。(废气无组织排 放改为有组织排放的 除外); 主要排放口 排气筒高度降低 10% 及以上。	1#线磷石膏投料粉尘 布袋除尘器+15m 高排 气筒 (DA001) 1#线石膏烘干粉尘 布 袋除尘器+15m 高排气 筒 (DA002) 1#线沸腾炉燃烧废气 SNCR 脱硝+布袋除尘 器+氨肥-硫酸铵法脱硫	本项目实际建设 1#线 磷石膏投料粉尘与 2# 线磷石膏投料粉尘合 并经布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA001) 排 放; 1#线石膏烘干粉尘经 布袋除尘器+15m 高排 气筒 (DA002) 排放;	熟料仓、成品 仓、散装仓设 置仓顶除尘器 及呼吸口, 均 为有组织排 放, 新增石膏 自流平配料、 搅拌、包装废 气排气筒, 为

	+15m 高排气筒 (DA003) 1#线筛分粉尘 布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA004) 1#线粉磨、袋装包装卸料粉尘 布袋除尘器+15m 高废气排气筒 (DA005) 1#线 1#熟料仓粉尘 仓顶除尘器+18m 高废气排气筒 (DA006) 1#线 2#熟料仓粉尘 仓顶除尘器+18m 高废气排气筒 (DA007) 1#线 1#成品仓粉尘 仓顶除尘器+18m 高废气排气筒 (DA008) 1#线 2#成品仓粉尘 仓顶除尘器+18m 高废气排气筒 (DA009) 1#线 1#散装仓粉尘 仓顶除尘器+18m 高废气排气筒 (DA010) 1#线 2#散装仓粉尘 仓顶除尘器+18m 高废气排气筒 (DA011) 1#线 3#散装仓粉尘 仓顶除尘器+18m 高废气排气筒 (DA012) 2#线磷石膏投料粉尘 布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA013) 2#线石膏烘干粉尘 布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA014) 2#线沸腾炉燃烧废气 SNCR 脱硝+布袋除尘器+氨肥-硫酸铵法脱硫+15m 高排气筒 (DA015) 2#线筛分粉尘 布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA016)	1#线沸腾炉燃烧废气经 SNCR 脱硝+布袋除尘器+氨肥-硫酸铵法脱硫+15m 高排气筒 (DA003) 排放; 1#线筛分粉尘经布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA004) 排放; 1#线粉磨、袋装包装卸料粉尘经布袋除尘器+15m 高废气排气筒 (DA005) 排放; 1#线 1#熟料仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放; 1#线 2#熟料仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放; 1#线 1#成品仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放; 1#线 2#成品仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放; 1#线 1#散装仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放; 1#线 2#散装仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放; 1#线 3#散装仓粉尘经仓顶除尘器+仓顶呼吸口排放; 2#线磷石膏投料粉尘与 1#线磷石膏投料粉尘合并经布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA001) 排放; 2#线石膏烘干粉尘经布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA014) 排放; 2#线沸腾炉燃烧废气经 SNCR 脱硝+布袋除尘器+氨肥-硫酸铵法脱	一般排放口， 不属于重大变动
--	---	---	---------------------------

	2#线粉磨粉尘 布袋除尘器+15m 高废气排气筒 (DA017) 2#线 1#成品仓粉尘 布袋除尘器+35m 高废气排气筒 (DA018) 2#线 2#成品仓粉尘 布袋除尘器+35m 高废气排气筒 (DA019) 2#线袋装包装卸料粉尘 布袋除尘器+15m 高废气排气筒 (DA020)。	硫+15m 高排气筒 (DA015) 排放; 2#线筛分粉尘经布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA016) 排放; 2#线粉磨粉尘经布袋除尘器+15m 高废气排气筒 (DA017) 排放; 2#线 1#成品仓粉尘经布袋除尘器+35m 高废气排气筒 (DA018) 排放; 2#线 2#成品仓粉尘经布袋除尘器+35m 高废气排气筒 (DA019) 排放; 2#线袋装包装卸料粉尘经布袋除尘器+15m 高废气排气筒 (DA020) 排放; 新增石膏自流平配料、搅拌、包装粉尘经布袋除尘器+15m 高废气排气筒 (DA021) 排放。	
噪声、土壤或地下水污染防治措施变化, 导致不利环境影响加重。	选用低噪音设备, 采用基础减振、隔声等措施。 按要求设置危废暂存间、厂区设置分区防渗, 加强安全教育培训和宣传; 配备完善的消防措施, 设置初期雨水收集池。	选用低噪音设备, 采用基础减振、隔声等措施。 按要求设置危废暂存间、厂区设置分区防渗, 加强安全教育培训和宣传; 配备完善的消防措施, 设置初期雨水收集池。	无变动
固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的 (自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外); 固体废物自行处置方式变化, 导致不利环境影响加重。	生活垃圾: 垃圾桶集中收集, 送附近垃圾点; 危废暂存间: 位于生产车间西南角, 建筑面积为 8m², 防风、防雨、防腐、防渗等措施	生活垃圾: 垃圾桶集中收集, 收集后由环卫部门统一清运。 危废暂存间 1 间, 建筑面积约 8m², 主要暂存废润滑油、废油桶等, 委托宣城宏顺环保科技有限公司处置。	无变动

事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低。	无	无	无变动
----------------------------------	---	---	-----

项目主要建设内容为年产 50 万吨石膏粉，目前已阶段性建设完成。本次阶段性验收范围为安徽爵乐士再生资源有限公司已阶段性建成的 1 条年产 25 万吨的磷建筑石膏粉生产线，1 条年产 15 万吨的磷建筑石膏粉生产线，生产能力为年产石膏粉 40 万吨。

项目新增年产 5 万吨石膏自流平生产线、5 万吨石膏条板砖生产线，配料、搅拌、包装粉尘根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告 2021 年第 24 号）3012 石灰和石膏制造行业（续 9，固体燃料），颗粒物产生系数为 0.596kg/吨-产品，项目石膏自流平产量为 50000t/a，粉尘产生量为 29.8t/a，石膏自流平生产线配料搅拌包装处均设置粉尘收集装置，合并进入布袋除尘器处理，通过 15m 高排气筒（DA021）外排。废气收集效率以 90%计，风机风量为 4000m³/h，布袋除尘装置净化效率以 99%计。则颗粒物排放量为 0.0298t/a。根据本次验收检测数据，颗粒物排放速率为 0.022kg/h，年工作时间为 2000h，则颗粒物排放量为 0.044t/a，环评批复许可颗粒物排放总量为 7.526t/a，有组织颗粒物排放量增加 0.6%，满足“第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上。”不属于重大变动。

综上所述，项目石膏自流平、石膏条板砖产品新增总产能 20%，变动后有组织颗粒物排放量增加 0.6%，不产生废水，不涉及项目性质、噪声、土壤、地下水、固废等污染及风险的重大变动，对照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》环办环评函（2020）688 号重大变动清单，变动内容不属于重大变动。

专家签字：

日期：

方金成

叶明华 何德炬

2023.12.2