**汽车减震缓冲器、高低压油管生产改扩建项目**

**竣工环境保护阶段性验收监测报告表**

建设单位：宁国市力成汽车零部件有限公司

编制单位：宁国市浚成环境检测有限公司

编制日期：二〇二四年二月

**建设单位法人代表:**陈明军

**编制单位法人代表:**李霞

**项目负责人：**徐碧晖

**填表人：**朱露露

建设单位 （盖章） 编制单位 （盖章）

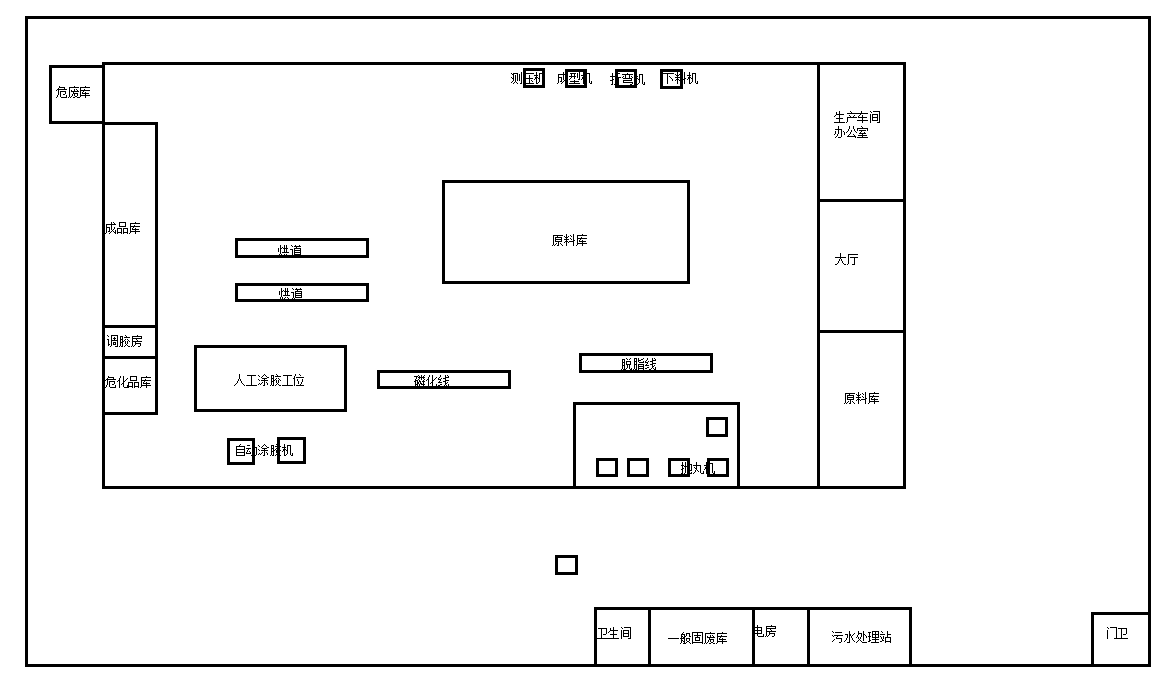
|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 汽车减震缓冲器、高低压油管生产改扩建项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 宁国市力成汽车零部件有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | 扩建 | | | | |
| 建设地点 | 安徽省宁国市经济技术开发区河沥园区青山路 | | | | |
| 主要产品名称 | 汽车减震缓冲器、高低压油管 | | | | |
| 设计生产能力 | 年产400万套汽车减震缓冲器、180万套高低压油管 | | | | |
| 实际生产能力 | 年产300万套汽车减震缓冲器、160万套高低压油管 | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2023年6月 | 开工建设时间 | 2023年7月 | | |
| 调试时间 | 2023年10月 | 验收现场监测时间 | 2023年10月18-19日 | | |
| 环评报告表  审批部门 | 宣城市宁国市生态环境分局 | 环评报告表  编制单位 | 安徽师范大学 | | |
| 环保设施设计单位 | 宁国浚洁环保治理工程有限公司 | 环保设施施工单位 | 宁国浚洁环保治理工程有限公司 | | |
| 投资总概算 | 200万元 | 环保投资总概算 | 20万元 | 比例 | 10% |
| 实际总概算 | 150万元 | 环保投资 | 25万元 | 比例 | 16.7% |
| 验收监测依据 | 1、《中华人民共和国环境保护法》，2014年4月24日修订，2015.1.1施行；  2、《中华人民共和国噪声污染防治法》，2021年12月24日修订，2022年6月5日施行；  3、《中华人民共和国水污染防治法》，2008年6月1日施行，2017年6月27日再次修订，2018年1月1日施行；  4、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日修订并施行；  5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29 修订，2020年9月1日施行；  6、《建设项目环境保护管理条例》中华人民共和国国务院令第682号，2017.10.1施行；  7、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》中华人民共和国环境保护部，国环规环评[2017]4号，2017年11月20日发布并施行；  8、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，中华人民共和国生态环境部，公告2018第9号，2018年5月16日印发；  9、宁国市力成汽车零部件有限公司汽车减震缓冲器、高低压油管生产改扩建项目委托进行竣工环境保护阶段性验收的委托书；  10、安徽师范大学《宁国市力成汽车零部件有限公司汽车减震缓冲器、高低压油管生产改扩建项目环境影响报告表》（2023年6月）；  11、宣城市宁国市生态环境分局《关于宁国市力成汽车零部件有限公司汽车减震缓冲器、高低压油管生产改扩建项目环境影响报告表的复函》（宁环审批[2023]34号）。 | | | | |
| 验收监测评价标准、标号、级别、限值 | **1、废气排放标准**  切割、焊接、抛丸废气中的颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的排放限值，调胶、涂胶、烘干废气、骨架分离废气和硫化废气执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5及表6中的排放限值要求。H2S、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）新扩改建二级标准及厂界标准值。具体标准值见下表。  **表1-1大气污染物有组织排放标准限值**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 工艺设施 | 污染物 | 最高允许排放浓度mg/m3 | 最高允许排放速率kg/h | 基准排气量m3/t胶 | 标准来源 | | | 切割、  焊接、抛丸 | 颗粒物 | 120 | 3.5 | / | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 | | 调胶、涂胶、硫化废气 | 甲苯 | 15（甲苯、二甲苯合计） | / | / | 《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5及表6 | | 二甲苯 | / | | 非甲烷总烃 | 10 | / | 2000 | | 颗粒物 | 12 | / | | H2S | / | 0.33 | / | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1及表2 | | 臭气浓度 | / | 2000（无量纲） | / |   **表1-2大气污染物无组织排放标准限值**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **项目** | 颗粒物 | 非甲烷总烃 | 甲苯 | 二甲苯 | H2S | 臭气浓度 | | 大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 | 1.0 | 4.0 | 2.4 | 1.2 | / | / | | 《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5及表6 | 1.0 | 4.0 | 2.4 | 1.2 | / | / | | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1及表2 | / | / | / | / | 0.06 | 20 | | **本项目无组织废气排放标准** | **1.0** | **4.0** | **2.4** | **1.2** | **0.06** | **20** |   厂区内挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB 37822-2019）》中附录A表A.1中的标准限值，标准值见下表。  **表1-3 挥发性有机物无组织排放限值**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 污染物项目 | 特别排放限值 | 限值含义 | 无组织排放监控位置 | | NMHC | 6 | 监控点1h平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 | | 20 | 监控点任意一次浓度值 |   **2、废水排放标准**  本项目污水通过市政污水管网排入城北污水处理厂，项目生产废水排放执行生产废水排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表2中的间接排放限值、城北污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。  **表1-4项目废水排放标准 （单位：mg/L，pH无量纲）**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目 | pH | CODcr | BOD5 | 氨氮 | SS | TP | TN | 总锌 | 石油类 | | GB27632-2011间接排放标准 | 6～9 | 300 | 80 | 30 | 150 | 1.0 | 40 | / | 10 | | 城北污水处理厂接管标准 | 6～9 | 350 | 140 | 25 | 150 | 4.0 | / | / | 30 | | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准 | 6~9 | 380 | 150 | 25 | 250 | / | / | 5.0 | 30 | | **本项目废水排放标准** | **6～9** | **300** | **80** | **25** | **150** | **1.0** | **40** | **5.0** | **10** |   **3、噪声排放标准**  项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，详见下表。  **表1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 位置 | 采用标准 | 标准值[dB（A）] | | | 昼间 | 夜间 | | 厂界四周 | 3类 | 65 | 55 |  **4、固体废弃物排放执行标准** 一般工业固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存与填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中要求。  **5、总量控制建议值**  **表1-6 总量控制标准 单位: t/a**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 污染因子 | 总量建议值 | | 1 | 颗粒物 | 0.188 | | 2 | VOCs | 0.5602 | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **一、项目简介：**  宁国市力成汽车零部件有限公司成立于 2013 年，公司位于宁国经济技术开发区河沥园区青山路，公司主要从事汽车减震缓冲器及高低压油管生产。2013 年建设单位委托环评单位编制了《宁国市力成汽车零部件有限公司汽车减震缓沖器、高低压油管项目环境影响报告表》，2014年1月10日经宁国市环保局审批（宁环表[2014]03 号），该项目于 2015年1月23日通过宁国市环保局竣工环保验收（宁环验[2015]002号），其产能为年产汽车减震缓冲器120万套及高低压油管50万套；2016年因市场需要，项目进行了扩建，委托巢湖中环环境科学研宄有限公司编制了《宁国市力成汽车零部件有限公司汽车减震缓冲器、高低压油管项目环境影响报告表》，于2016 年8月5日经宁国市环保局审批(宁环审批[2016]61号)，该扩建项目于2017年5月19日通过宁国市环保局竣工环保验收（宁环验[2017]037号》，其产能为年产汽车减震缓冲器230万套及高低压油管 130万套。为了降低成本，增强市场竞争力，并减少固废的产生，建设单位于2018年12月委托亳州市中环环境科技有限公司编制《宁国市力成汽车零部件有限公司汽车减震缓冲器、高低压油管生产项目环境影响评价补充报告》并于2019年9月完成自主验收。  2022年11月因企业发展需要，宁国市力成汽车零部件有限公司委托安徽师范大学编制了《宁国市力成汽车零部件有限公司汽车减震缓冲器、高低压油管生产改扩建项目环境影响报告表》，项目于2023年6月12日经宣城市宁国市生态环境分局审批（文号：宁环审批[2023]34号），本项目于2023年7月开始建设，2023年10月阶段性建成投入试生产。  依据建设项目竣工环境保护验收暂行办法第四条，“建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应当按照本办法规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责”的规定，编制阶段性验收监测报告。2023年10月宁国市力成汽车零部件有限公司成立了验收小组，并委托宁国市浚成环境检测有限公司组织宁国市力成汽车零部件有限公司汽车减震缓冲器、高低压油管生产改扩建项目竣工环保阶段性验收。2023年10月18~19日，宁国市浚成环境检测有限公司对该项目开展现场检测工作，同时调查并核实项目环境保护工作落实情况，并编制完成《宁国市力成汽车零部件有限公司汽车减震缓冲器、高低压油管生产改扩建项目竣工环境保护阶段性验收监测报告表》。  **二、工程建设内容：**  项目主要建设内容为年产400万套汽车减震缓冲器和180万套高低压油管，目前已阶段性建设完成。其中硫化工序、骨架分离工序未建设，不在本次验收范围内，高低压油管生产过程中切割和焊接工序及汽车减震缓冲器生产过程中的硫化工序委外处理。  项目建设内容见下表：  **表2-1 项目建设内容**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 工程名称 | 单项工程名称 | 环评工程内容与规模 | 实际工程内容与规模 | 备注 | | 主体工程 | 生产车间 | 1栋2层钢结构厂房，一层为生产车间，二层为仓库，建筑面积为6000m2，车间设置有年产400万套汽车减震缓冲器生产线及年产180万套高低压油管生产线。 | 厂区中部建有1栋2层钢结构厂房，建筑面积为6000m2，一层为生产车间，布置有抛丸机、1条磷化线、1条脱脂线、涂胶区、调胶房、危化品库、成品库等，二层为原料库、行政办公室及宿舍，年产300万套汽车减震缓冲器和160万套高低压油管。 | 部分生产设施未建设，不在本次验收范围内 | | 辅助  工程 | 办公室 | 办公室位于厂房车间内1层，建筑面积为301m2，行政及办公室位于2层 | 厂房1层设有生产车间办公室，建筑面积为301m2，2层为行政办公室。 | 一致 | | 宿舍 | 位于厂房二层，主要为倒班人员，临时休息用。 | 厂房二层设宿舍，供倒班人员临时休息用。 | 一致 | | 门卫室 | 位于厂区南侧，建筑面积为15m2 | 位于厂区南侧，建筑面积为15m2 | 一致 | | 储运工程 | 原料堆放区 | 厂房内1层原料堆放区，建筑面积共120m2位于生产车间中部和东南角，用于堆放骨架、钢管等 | 生产车间1层中部和东南角设原料堆放区，建筑面积共120m2，用于原材料的堆放。 | 一致 | | 厂房内2层原料仓库，建筑面积共300m2用于存放天然橡胶、焊条等 | 生产车间2层设原料仓库，建筑面积约300m2用于存放天然橡胶、焊条等 | 一致 | | 成品堆放区 | 位于厂房内西侧，建筑面积为100m2，用于存放成品 | 生产车间1层西侧设成品库，建筑面积为100m2，用于存放成品 | 一致 | | 危险化学品库 | 位于生产车间内1#西侧，建筑面积为20m2，用于存放胶粘剂、稀释剂、洗涤剂等危险化学品 | 生产车间1层西侧设危险化学品库，建筑面积为20m2，用于存放胶粘剂、稀释剂、洗涤剂等危险化学品 | 一致 | | 调胶房 | 位于生产车间内1#西侧，建筑面积为9m2，用于调胶 | 生产车间1层西侧设调胶房，建筑面积为9m2，用于调胶 | 一致 | | 运输 | 原辅料和成品进出厂均通过汽车运输，在厂区内通过叉车运输。 | 原辅料和成品进出厂均通过汽车运输，在厂区内通过叉车运输。 | 一致 | | 公用工程 | 供水 | 依托区域市政供水系统，由市政供水管网供给，年用水量6000t/a。 | 依托区域市政供水系统，由市政供水管网供给，年用水量4592.64t/a。 | 一致 | | 供电 | 依托区域市政供电系统，由市政电网供给 | 依托区域市政供电系统，由市政电网供给 | 一致 | | 排水 | 厂区雨污分流，雨水收集后排入雨水管网；生活污水经过化粪池预处理与生产废水、初期雨水经污水处理站处理后一同通过园区污水管网排入宁国市城北污水处理厂。 | 厂区雨污分流，雨水收集后排入雨水管网；生活污水经过化粪池预处理与生产废水、初期雨水经污水处理站处理后一同通过园区污水管网排入宁国市城北污水处理厂。 | 一致 | | 环保工程 | 废气处理 | 切割、焊接废气经布袋除尘器处理后通过15m排气筒（DA001）排放。 | 暂未建设 | 部分生产线及设备未建设，不在此次验收范围内 | | 抛丸废气经布袋除尘器处理后通过2根15m排气筒（DA002、DA003）排放。 | 目前设4台抛丸机，其中1台抛丸机废气经自带布袋除尘器处理后通过15m排气筒（DA002）排放，另外3台抛丸机废气经自带布袋除尘器处理后通过15m排气筒（DA003）排放。 | | 调胶废气经两级活性炭处理后通过15m排气筒（DA004）排放。 | 调胶废气经两级活性炭处理后通过15m排气筒（DA004）排放 | | 涂胶、烘干、硫化、骨架分离废气经气旋+干式过滤器+两级活性炭处理后通过15m排气筒（DA005）排放。 | 硫化、骨架分离工序暂未建设，涂胶、烘干废气经气旋+干式过滤器+两级活性炭处理后通过15m排气筒（DA005）排放 | | 废水处理 | 厂区雨污分流，雨水收集后排入雨水管网；生活污水经过化粪池预处理与生产废水、初期雨水经污水处理站处理后一同通过园区污水管网排入宁国市城北污水处理厂。 | 厂区雨污分流，雨水收集后排入雨水管网；生活污水经过化粪池预处理与生产废水、初期雨水经污水处理站处理后一同通过园区污水管网排入宁国市城北污水处理厂，污水处理站处理能力为36t/d。 | 一致 | | 噪声处理 | 对噪声较大的设备采取减振，隔声措施。 | 选用低噪声设备，优化车间内设备布局，采取隔声减震等降噪措施。 | 一致 | | 固废处理 | 一般固废间位于厂区南侧，建筑面积25m2。 | 厂区南侧设1座一般固废间，面积约25m2。设标识牌，暂存后定期外售再利用。 | 一致 | | 危废间位于生产厂房南侧，建筑面积20m2。 | 厂区北侧设1座危废间，面积约20m2。分区存放，设置分区标识牌，并委托有资质的危废单位处置。 | 一致 | | 生活垃圾由环卫部门统一清运处置。 | 生活垃圾由环卫部门统一清运。 | 一致 | | 土壤及地下水  防范措施 | 涂胶区、危废暂存间、危化品库、脱脂、磷化区、污水处理池、初期雨水收集池：为重点防渗区，防渗层至少为1m厚粘土层（渗透系数≤10-10cm/s），铺设2mm厚高密度聚氯乙烯，地面以混凝土铺设，采用环氧漆做防腐防渗处理，并设置10cm高围堰。  生产车间：为一般防渗区，防渗混凝土硬化，渗透系数达到≤1.0×10-7cm/s。 | 涂胶区、危废暂存间、危化品库、脱脂、磷化区、污水处理池、初期雨水收集池：为重点防渗区，防渗层至少为1m厚粘土层（渗透系数≤10-10cm/s），铺设2mm厚高密度聚氯乙烯，地面以混凝土铺设，采用环氧漆做防腐防渗处理，并设置10cm高围堰。  生产车间：为一般防渗区，防渗混凝土硬化，渗透系数达到≤1.0×10-7cm/s。 | 基本一致 |  1. **项目变动情况：**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 项目 | 环评情况 | 实际建设情况 | 是否属于重大变动 | | 建设项目开发、使用功能发生变化。 | 项目选址于安徽省宣城市宁国市宁国经济技术开发区河沥园区青山路。 | 项目位于安徽省宣城市宁国市宁国经济技术开发区河沥园区青山路。 | 无变动 | | 生产、处置或储存能力增大30%及以上。 | 建设内容年产400万套汽车减震缓冲器和180万套高低压油管。 | 目前实际建设内容年产300万套汽车减震缓冲器和160万套高低压油管。 | 阶段性验收，不属于重大变动 | | 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加。 | 不产生废水第一类污染物。 | 不产生废水第一类污染物。 | 无变动 | | 位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上。 | 建设内容年产400万套汽车减震缓冲器和180万套高低压油管。 | 目前实际建设内容年产300万套汽车减震缓冲器和160万套高低压油管。 | 阶段性验收，不属于重大变动 | | 在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点。 | 项目选址于安徽省宣城市宁国市宁国经济技术开发区河沥园区青山路。 | 项目位于安徽省宣城市宁国市宁国经济技术开发区河沥园区青山路。 | 无变动 | | 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1)新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3)废水第一类污染物排放量增加的；（4)其他污染物排放量增加10%及以上。 | 未新增产品品种或生产工艺，主要原辅材料、燃料未变化。 | 未新增产品品种或生产工艺，主要原辅材料、燃料未变化。切割、焊接、硫化、骨架分离工序暂未建设。 | 本项目切割、焊接、硫化、骨架分离工序未建设，不在此次验收范围内，不属于重大变动。 | | 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上。 | 物料运输、装卸、贮存方式无变化。 | 物料运输、装卸、贮存方式无变化。 | 无变动 | | 废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上。 | 生活污水经过化粪池预处理与生产废水、初期雨水经污水处理站处理后一同通过园区污水管网排入宁国市城北污水处理厂。切割、焊接废气经布袋除尘器处理后通过15m排气筒（DA001）排放；抛丸废气经布袋除尘器处理后通过2根15m排气筒（DA002、DA003）排放；调胶废气经两级活性炭处理后通过15m排气筒（DA004）排放；涂胶、烘干、硫化、骨架分离废气经气旋+干式过滤器+两级活性炭处理后通过15m排气筒（DA005）排放。 | 本项目生活污水经过化粪池预处理与生产废水、初期雨水经污水处理站处理后一同通过园区污水管网排入宁国市城北污水处理厂。目前项目设4台抛丸机，其中1台抛丸机废气经自带布袋除尘器处理后通过15m排气筒（DA002）排放，另外3台抛丸机废气经自带布袋除尘器处理后通过15m排气筒（DA003）排放；调胶废气经两级活性炭处理后通过15m排气筒（DA004）排放；涂胶、烘干废气经气旋+干式过滤器+两级活性炭处理后通过15m排气筒（DA005）排放。 | 本项目切割、焊接、硫化及骨架分离工序暂未建设，不在此次验收范围内；阶段性验收，不属于重大变动。 | | 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重。 | 生活污水经过化粪池预处理与生产废水、初期雨水经污水处理站处理后一同通过园区污水管网排入宁国市城北污水处理厂。 | 本项目生活污水经过化粪池预处理与生产废水、初期雨水经污水处理站处理后一同通过园区污水管网排入宁国市城北污水处理厂。 | 无变动 | | 新增废气主要排放口。（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上。 | 切割、焊接废气经布袋除尘器处理后通过15m排气筒（DA001）排放；抛丸废气经布袋除尘器处理后通过2根15m排气筒（DA002、DA003）排放；调胶废气经两级活性炭处理后通过15m排气筒（DA004）排放；涂胶、烘干、硫化、骨架分离废气经气旋+干式过滤器+两级活性炭处理后通过15m排气筒（DA005）排放。 | 目前项目设4台抛丸机，其中1台抛丸机废气经自带布袋除尘器处理后通过15m排气筒（DA002）排放，另外3台抛丸机废气经自带布袋除尘器处理后通过15m排气筒（DA003）排放；调胶废气经两级活性炭处理后通过15m排气筒（DA004）排放；涂胶、烘干废气经气旋+干式过滤器+两级活性炭处理后通过15m排气筒（DA005）排放。 | 本项目切割、焊接、硫化及骨架分离工序未建设，不在此次验收范围内；阶段性验收，不属于重大变动。 | | 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重。 | 对噪声较大的设备采取减振，隔声措施。涂胶区、危废暂存间、危化品库、脱脂、磷化区、污水处理池、初期雨水收集池为重点防渗区，生产车间为一般防渗区。 | 选用低噪声设备，优化车间内设备布局，采取隔声减震等降噪措施。项目涂胶区、危废暂存间、危化品库、脱脂、磷化区、污水处理池、初期雨水收集池等采取重点防渗措施。 | 无变动 | | 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重。 | 项目产生的金属边角料、焊渣、橡胶边角料、废橡胶、收集粉尘、废钢丸、废凹模等一般固废，厂区南侧设1座25m2一般固废间，设标识牌，一般固废暂存后定期外售再利用。废槽渣、槽液、废包装桶、胶渣、废TD-1洗涤剂、废活性炭、废过滤棉、废润滑油、脱水污泥等危废，厂区设1座20m2危废暂存间，分区存放，设置分区标识牌，并单独委托有资质的危废单位处置。 | 厂区内产生的金属边角料、焊渣、橡胶边角料、废橡胶、收集粉尘、废钢丸、废凹模等一般固废，厂区南侧设1座25m2一般固废间，设标识牌，一般固废暂存后定期外售再利用。废槽渣、槽液、废包装桶、胶渣、废TD-1洗涤剂、废活性炭、废过滤棉、废润滑油、脱水污泥等危废，厂区设1座20m2危废暂存间，分区存放，设置分区标识牌，并单独委托有资质的危废单位处置。 | 无变动。 | | 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低。 | / | / | / |   对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688 号文)，本项目无重大变动。 |
| **四、原辅材料消耗及水平衡：**  1、原辅材料消耗情况  **表4-1 项目原辅材料及燃料**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | | 环评消耗量 | 实际消耗量 | 备注 | | 1 | 合成橡胶 | | 96t/a | 0t/a | 本项目切割、焊接、硫化、骨架分离工序暂未建设，不在此次验收范围内，阶段性验收。 | | 2 | 减震骨架 | | 7500t/a | 5000t/a | | 3 | 钢丸 | | 20t/a | 15t/a | | 4 | 胶粘剂 | CB24 | 2.85t/a | 2.6t/a | | CH205 | 1.85t/a | 1.7t/a | | 5 | 甲苯 | | 0.95t/a | 0.7t/a | | 6 | 丁酮 | | 1.85t/a | 1.5t/a | | 7 | 脱脂剂 | | 3.5t/a | 2t/a | | 8 | 表调剂 | | 0.6t/a | 0.4t/a | | 9 | 磷化剂 | | 1.2t/a | 1t/a | | 10 | 清洗剂TD-1 | | 1t/a | 0t/a | | 11 | 焊条 | | 2.0t/a | 0t/a | | 12 | 钢管 | | 650t/a | 300t/a | | 13 | 絮凝剂 | | 1.0t/a | 0.8t/a | | 14 | 氢氧化钠 | | 1.5t/a | 1t/a | | 15 | 盐酸 | | 0.6t/a | 0.3t/a | | 16 | 润滑油 | | 0.2t/a | 0.1t/a | | 17 | 水 | | 8079.6t/a | t/a | | 18 | 电 | | 3.5万kwh/h | 3万kwh/h |   原辅材料理化性质：  **表4-2 主要原辅材料主要成分及理化性质一览表**   | **物料名称** | **主要成分及含量** | **理化性质** | **备注** | | --- | --- | --- | --- | | 表调剂 | 磷酸盐 | 本品为白色颗粒，pH值9~11（0.1%溶液），微溶于水，可形成温度胶体溶液，在正常状态下稳定。本品有刺激和腐蚀性。粉尘刺激眼和呼吸道，眼直接接触可引起灼伤；误服可造成粘膜糜烂、出血和休克 | 本品不燃，具强腐蚀性、强刺激性，可致人体灼伤 | | 脱脂剂 | 碳酸钠50%、五水合硅酸钠35%、硫酸钠15% | 形状：粉末状；颜色：白色；气味：有轻微气味；碳酸钠：口腔(LD50)4090mg/kg(rat)五水合硅酸钠：口腔(LD50)847mgkg(rat)；硫酸钠：口腔(LD50)5989mg/kg( mouse)；  健康危害：对皮肤和粘膜上造成腐蚀性影响，对眼睛有刺激性影响。 | 不可燃 | | 磷化剂 | 磷酸二氢锌80%、水20% | 形状：液体；颜色：无色；气味：无气味；磷酸二氢锌：口腔(LD50)1990mg/kg(rat)，  口腔(LD50)4000mgkg(mouse)，可能对皮肤和眼睛造成刺激影响。 | 不可燃 | | 胶粘剂205（底涂） | 甲基异丁基酮60%、二甲苯15%、二氧化钛10%、乙苯5%、丁酮5%、炭黑1% | 气味: 溶剂；熔点范围: 80 - 141 °C ；外观与性状: 灰色；蒸汽压: 未确定；物理状态: 液体；；闪点: 66 °F, 18.8 °C；最低爆炸极限: 1 %(V) ；引燃温度: 未确定  最高爆炸极限: 11.4 %(V) ；分解温度: 未确定  蒸发率: 比乙酸正丁酯快；气味限值: 未确定  密度，磅/加仑: 7.85 lb/gal ；水溶性: 不能溶解  粘度: 93 mm2/s @ 25 °C ；pH值: 不适用 ；挥发性（重量）: 75.42 % ；冰点: 未确定；挥发性（体积）: 87.12 %； | 易燃，有毒 | | 胶粘剂B24（面涂） | 二甲苯40%、甲苯10%、丁酮10%、硒1%、对苯醌二肟2%、炭黑10%、氧化锌5%、白炭黑5%、乙苯10% | 外观：挥发性液体；颜色：灰色；气味/味道：特有  沸点（℃，间隔）：﹥80 ；熔点/凝固点（℃，间隔）： ﹤-50；密度/比重(g/ml)：0.95；蒸汽密度（大气=1）：  ﹥1；蒸汽压：﹤20 mmHg ；温度（℃）：蒸发速率：  0.8；参考：BuAc=1 ；pH值，浓缩溶液：7；溶解度描述：（最）易于与有机溶剂混合。闪点（℃）：18  方法：CC（闭皿）；自燃温度（℃）：﹥250。 | 易燃，有毒 | | 二甲苯 | C8H10 | 分子式为C8H10，为[无色透明](https://baike.baidu.com/item/%E6%97%A0%E8%89%B2%E9%80%8F%E6%98%8E?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E4%BA%8C%E7%94%B2%E8%8B%AF/_blank)液体；二甲苯具刺激性气味、易燃，与[乙醇](https://baike.baidu.com/item/%E4%B9%99%E9%86%87?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E4%BA%8C%E7%94%B2%E8%8B%AF/_blank)、[氯仿](https://baike.baidu.com/item/%E6%B0%AF%E4%BB%BF?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E4%BA%8C%E7%94%B2%E8%8B%AF/_blank)或[乙醚](https://baike.baidu.com/item/%E4%B9%99%E9%86%9A?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E4%BA%8C%E7%94%B2%E8%8B%AF/_blank)能任意混合，在水中不溶。沸点为137～140℃。密度：0.86g/cm³；沸点：137-140℃ | 易燃，有毒 | | 丁酮 | CH3COCH2CH3 | 作为粘合剂的稀释剂。无色液体，有类似丙酮的气味。是一种有机化合物，化学式为CH3COCH2CH3，分子量为72.11；相对密度(水) ：0.81；引燃温度(℃)：404；熔点(℃)：-85.9；蒸气相对密度(空气)：2.42；爆炸极限(%)：1.7-11.4；闪点(℃)：-9；饱和蒸气压(kpa)：13.3 (25℃)；最高沸点(℃)：79.6；溶于水、乙醇、乙醚，可混溶于油类； | 危险特性：易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。燃烧（分解）产物：一氧化碳、二氧化碳。 | | TD-1清洗剂 | 含有烷基苯磺酸钠、硫酸钠、甲苯碘酸钠、三聚磷酸钠以及羧甲基纤维合成的碱性化学洗涤剂。 | 无色、轻微气味。 | 不可燃 |   2、主要生产设备  **表4-3 项目主要生产设备一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 生产单元 | 设备名称 | 规格 | 环评数量台（套） | 实际数量台（套） | 备注 | | 1 | 硫化 | 硫化机 | 200T | 3 | 0 | 本项目切割、焊接及骨架分离工序未建设，不在此次验收范围内，阶段性验收。 | | 63T | 4 | 0 | | 50T | 1 | 0 | | 2 | 抛丸 | 抛丸机 | XL633 | 6 | 4 | | 3 | 涂胶、烘干 | 手工涂胶工位 | 4工位 | 32 | 20 | | 4 | 自动涂胶机 | / | 2 | 2 | | 5 | 烘道 | 10m | 3 | 2 | | 6 | 骨架分离 | 骨架分离槽 | 2\*1.2\*1.2m | 1 | 0 | | 7 | 包装 | 自动打包机 | ZZD200 | 1 | 1 | | 8 | 机械加工 | 折弯机 | ZB1720 | 1 | 1 | | 9 | 切割机 | 非标 | 1 | 0 | | 10 | 成型机 | 非标 | 1 | 1 | | 11 | 扣管机 | Y160 | 1 | 1 | | 12 | 试压机 | 4DSY | 2 | 1 | | 13 | 电焊机 | 非标 | 1 | 0 | | 14 | 表面处理 | 磷化线 | 非标，详见下表 | 2 | 1 | | 15 | 脱脂线 | 非标，详见下表 | 1 | 1 |   **表4-4表面处理相关参数**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 生产线 | | 环评尺寸 | 实际尺寸 | 环评有效容积 | 实际有效容积 | 环评数量 | 实际数量 | | 磷化线 | 脱脂槽 | 1.1\*1.2\*0.9m | 1.2\*0.8\*0.7m | 0.6m³ | 0.54m³ | 2个 | 2个 | | 冷水槽 | 1.1\*1.2\*0.9m | 1.2\*0.8\*0.7m | 0.6m³ | 0.54m³ | 1个 | 1个 | | 表调槽 | 1.1\*1.2\*0.9m | 1.2\*0.8\*0.7m | 0.6m³ | 0.54m³ | 1个 | 1个 | | 磷化槽 | 1.1\*1.2\*0.9m | 1.2\*0.8\*0.7m | 0.6m³ | 0.54m³ | 1个 | 1个 | | 冷水槽 | 1.1\*1.2\*0.9m | 1.2\*0.8\*0.7m | 0.6m³ | 0.54m³ | 1个 | 2个（一备一用） | | 热水槽 | 1.1\*1.2\*0.9m | 1.2\*0.8\*0.7m | 0.6m³ | 0.54m³ | 1个 | 2个（一备一用） | | 烘干机 | 直径1.0m |  | / |  | 1个 | 1个 | | 脱脂线 | 脱脂槽 | 1.1\*1.2\*0.9m | 1.2\*0.7\*0.8m | 0.6m³ | 0.54m³ | 2个 | 2个 | | 冷水槽 | 1.1\*1.2\*0.9m | 1.2\*0.7\*0.8m | 0.6m³ | 0.54m³ | 2个 | 2个 | | 热水槽 | 1.1\*1.2\*0.9m | 1.2\*0.7\*0.8m | 0.6m³ | 0.54m³ | 1个 | 1个 | | 烘干机 | 直径1.0m |  | / |  | 1个 | 1个 |   3、产品方案  **表4-5 项目产品方案一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 产品名称 | | 规格 | 环评生产数量 | 实际生产数量 | 备注 | | 汽车减震缓冲器 | 不含橡胶类 | 50\*30\*10mm-100\*60\*40mm | 200万套/年 | 120万套/年 | 阶段性验收 | | 含橡胶类 | 200万套/年 | 180万套/年 | | 高低压油管 | | Φ9.51-16.7 | 180万套/年 | 160万套/年 |   4、水平衡  本项目用水为脱脂用水、磷化用水、气旋塔用水、车间保洁用水、生活用水，产生的废水分别为脱脂清洗废水、磷化清洗废水、气旋塔喷淋废水、车间保洁废水、生活污水、初期雨水。生活污水经化粪池预处理，生产废水经厂内现有污水处理站处理后一并排入市政污水管网达到宁国市城北污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准后（两者标准从严执行），进入河沥园区污水管网排入宁国市城北污水处理厂处理。    **图4-1 项目水平衡图 单位：m3/d** |
| **五、主要工艺流程及产污环节**  本项目汽车减震缓冲器生产工艺流程图如下：    **图5-1汽车减震缓冲器生产工艺流程图**  **工艺流程描述：**   1. 预脱脂及水洗   **图5-2 脱脂工艺流程图**  外购骨架进行预脱脂处理，脱脂机理是通过脱脂剂对各类油脂的皂化、润湿、分散、乳化等作用，从而使油脂从工件表面脱离，变成可溶性的物质或被乳化、分散而均匀稳定地存在于槽液内，脱脂浸泡时间约为40~90s，运行温度为40~60℃，槽液2个月更换一次，此工序产生脱脂废液和废槽渣S1作为危废处理。  脱脂后的工件采用自来水逆流水洗，水洗槽水洗后溢流排出，清洗温度为常温，清洗时间为10~20s，工件经过两道水洗后，进入热水洗槽，滚筒在热水洗槽中翻转30~60s，一是为了再次清洗工件，更利于缩短下一步烘干所用时间。槽体整体溢流流速0.2m3/h，此工序产生清洗废水W1和噪声N。  6e4ea25415f60a2287a6b6b961add19  **图5-3 脱脂线**  （2）烘干  热水洗后的工件进入烘干槽，滚动不停翻转，利用槽内两边吹出的热风对工件进行烘干。烘干温度为90~110℃，烘干时间8~9min。  （3）抛丸  经预脱脂后的骨架，需要再采用抛丸设备进一步去除表面毛刺及氧化层，使金属件表面平整、光滑，提高产品的抗疲劳性能，延长使用寿命。此工序会产生抛丸粉尘G1、废钢丸S2和噪声N。  60c44180554797ab045d4be0db5b33d099ee5e022e26c5d33b0eadbad6d67d  **图5-4 抛丸工艺**  （4）磷化  **图5-5 磷化工艺流程图**  ①脱脂及水洗  脱脂机理是通过脱脂剂对各类油脂的皂化、润湿、分散、乳化等作用，从而使油脂从工件表面脱离，变成可溶性的物质或被乳化、分散而均匀稳定地存在于槽液内。脱脂浸泡时间约为40~90s，运行温度为40~60℃，槽液3个月更换一次，此工序产生脱脂废液和废槽渣S3作为危废处理。  脱脂后的工件采用自来水逆流水洗，水洗槽水洗后溢流排出，清洗温度为常温，清洗时间为10~20s。槽体整体溢流流速0.2m3/d，此工序产生清洗废水W2、噪声N。  ②表调  采用表面调整剂使需要磷化的金属表面改变微观状态，促使磷化过程中形成结晶细小、均匀、致密的磷化膜。本项目表调剂主要成分为磷酸钛，槽液温度为常温（20~30℃），浸泡时间30~50s，根据生产情况定期补充添加，每2个月更换一次槽液。此工序产生表调废液、槽渣S3作为危废处理和噪声N。  ③磷化及水洗  磷化处理是金属制品在以磷酸盐为主的溶液中，在一定的温度下进行化学反应，使其表面生成一层不溶性的磷酸盐保护膜。所形成的磷化膜为多孔的晶体结构，厚度一般为2～5μm；与基体金属结合得十分牢固，有一定的抗蚀能力，本项目采用浸渍处理方式在磷化槽进行。槽液通过电加热的方式加热到80~100℃，浸泡时间8~15min，每日根据实际生产任务补充槽液。磷化槽液定期更换，更换频率为3月一次。此工序产生磷化废液、废槽渣S3作为危废处理。  磷化后的工件采用自来水逆流水洗，清洗温度为常温，清洗时间为10~20s。清洗后的工件进入热水槽，进入热水洗槽，滚筒在热水洗槽中翻转30~60s，一是为了再次清洗工件，更利于缩短下一步烘干所用时间。槽体整体溢流流速0.2m3/h，此工序产生清洗废水W2和噪声N。  使用热水清洗，清洗后的工件进入烘道烘干，烘干工序采用烘干机进行电加热，烘干完成后不含橡胶类的汽车减震器类骨架经表面处理后直接外售，含橡胶类的汽车减震器类进行下一步工序。  197edb7b09c80d4820e239a38a26cc8  **图5-6 磷化线**   1. 调胶   项目使用底涂和面涂两种胶粘剂，项目使用的底涂粘合剂CH205使用量为1.85t/a和面涂粘合剂CB24使用量为2.85t/a，在调胶房内粘合剂CH205与丁酮进行1：1调配，粘合剂CB24与甲苯进行3:1调配。粘合剂CH205与丁酮年用量分别为1.85t和1.85t，粘合剂CB24与甲苯年用量分别为2.85t和0.95t，在调胶室调将胶和稀释剂按比例调好后用放入铁桶内并将盖子密闭，此过程会产生有机废气G2和废胶桶S4。  （5）涂胶及烘干  项目橡胶减震系列产品由金属骨架和橡胶经硫化组合形成，为使橡胶与金属骨架更好的粘结，需要对成型的异型工件进行人工涂胶，规则形状工件进行自动涂胶。涂胶完成后通过人工放入电加热烘道进口传送带上，送入烘道内进行烘干，烘干温度约80-85℃，时间约4-5分钟。烘干完成后即进入成品仓库。产生涂胶废气、烘干废气G3。  ①自动喷胶线  工件由工人手动上料，将骨架套在涂胶设备专用护杆上，涂胶设备自动运行，然后由自动涂底胶；涂完后进入底胶烘道（100~120℃）烘干约2min；再自动涂面胶，涂完后进入面胶烘道（100~120℃）烘干约2min，最后由工人手工卸料。  ②手动涂胶  工人将工件排版后送入待喷区，由喷涂工人在涂胶工位上进行涂胶，过程为涂底胶、底胶烘干（烘干温度100~110℃，10min）、涂面胶、面胶烘干（烘干温度100~110℃，4min）。  8352c13ae4847cab0d82d8f294663ab701d60135c9f8d34b22a56c539ed933  **eea8af1c6890583612691ad354ea38d**  **图5-7 喷涂、烘干**  （6）硫化及修边  本项目采用电加热橡胶硫化就是在一定的温度、压力和时间条件下，通过一系列的物理化学过程使层状线性状态的橡胶分子变成空间立体网状链式结构楼胶的过程。将通过测试的胶料运至硫化区域，然后将胶料及金属骨架放置在模具中，硫化温度150-180℃，硫化时间约7~10min左右，硫化过程会产生硫化废气G3。  对成型后的产品进行人工修边，将金属表面多余的胶料打磨掉，本工序产生废边角料S5。  （7）骨架分离  本项目将硫化后的不合格产品放入物料框内，通过点动葫芦吊至装有清洗剂的分离槽内（槽尺寸：2\*1.2\*1.2m），分离槽设有盖板，浸泡过程中为封闭作业；根据不合格品的尺寸不同，浸泡时间在24-72h之间，浸泡过程不加热；浸泡结束后，将物料框吊出，沥干表面附着的清洗剂，并通过人工分离骨架上的废橡胶，分离出来的骨架二次利用，废橡胶作为固废处理S，此过程会产生有机废气G3、废橡胶S6、废清洗剂桶S7噪声N。  本项目高低压油管生产工艺流程图如下：    **图5-8：高低压油管工艺流程图**  **工艺流程描述：**  （1）下料：板材开料后根据工艺要求将钢管使用切割机进行定长切割。此工序会产生粉尘G5、金属边角料S9和噪声N。  （2）折弯：是用折弯机将切割后的钢管弯曲成需要的弧度，此工序会产生噪声N。  （3）成型：将弯曲后的管件放入成型机中，使用液压机对放置在凹模中的管件加压，使之两头产生形变，从而使金属原件获得相应于模具的型孔或凹凸模型形状，得到所需尺寸的零部件中间产品，此过程会产生废凹模S10，噪声N。  （4）焊接：将中间产品进行焊接，此过程会产生焊接烟尘G7、焊渣S11、噪声N。  （5）测压、检测：将焊接后的产品放入压力测试机中测试压力，合格的产品入库待售，此过程会产生不合格品S12、噪声N。 |



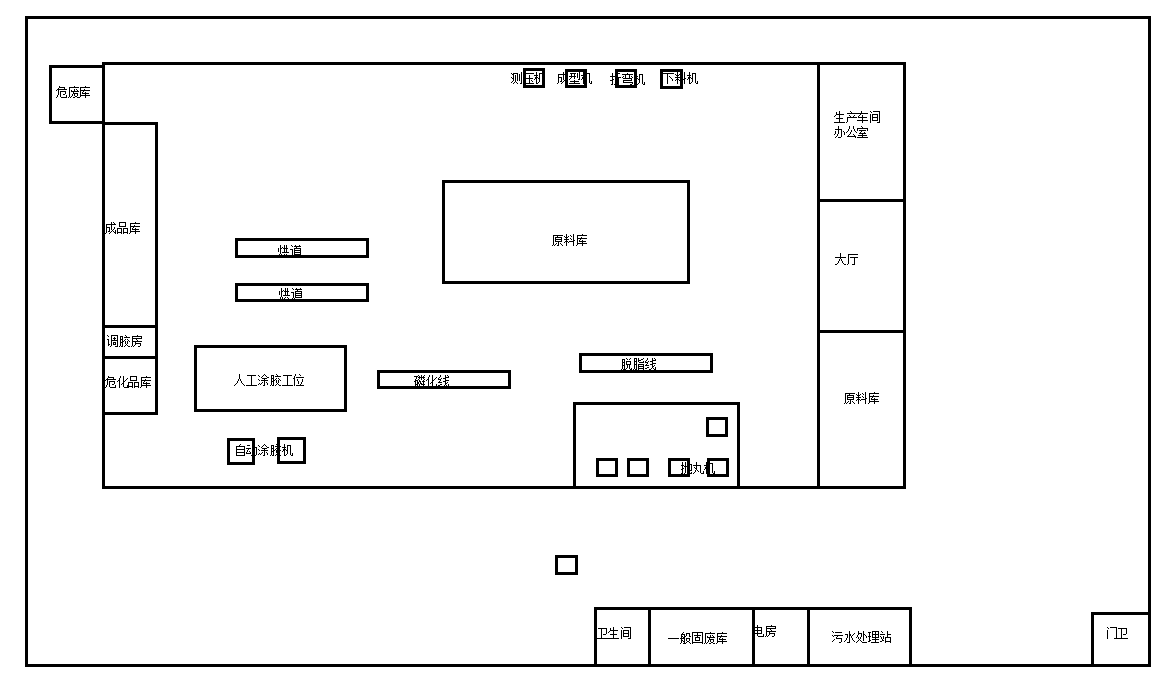
**本项目**

**图5-9 厂区地理位置图**



**图5-10 厂区平面布置图**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **六、主要污染源、污染物处理和排放**  1、废水  （1）项目产生的废水分别为脱脂清洗废水、磷化清洗废水、气旋塔喷淋废水、车间保洁废水、生活污水、初期雨水。  ①脱脂线废水  a.脱脂废水  设置脱脂槽2个，脱脂槽尺寸为1.2\*0.7\*0.8（m），槽有效容积0.54m3，使用水、脱脂剂配置脱脂槽液，1个槽一次配槽量分别为0.54m3，定期补给脱脂剂，每3个月更换1次槽液，用水量为0.54m3\*4\*2=4.32m3/a。无废水产生（损耗的表调液不计），每个月更换的槽液贮存在危废库中。  b.脱脂冷水洗废水  设置脱脂冷水水洗槽2个，使用自来水洗，单个脱脂水洗规格为1.2\*0.7\*0.8（m），单个水洗槽有效容积为0.54m3，年工作300d，溢流更新，损耗量按循环量的5%计，溢流流速为0.2m3/h，则单个脱脂水洗工序新增用水量为1.6m3/d，脱脂水洗总新增用水量为1.6×2=3.2m3/d，合960m3/a；排水量为3.04m3/d，合912m3/a。  C.脱脂热水洗废水  设置热水洗槽1个，单个热水洗槽规格为1.2\*0.7\*0.8（m），单个水洗槽有效容积为0.54m3，温度70~90℃，年工作300d，溢流更新，损耗量按循环量的20%计，溢流流速为0.2m3/h，则单个热水洗工序新增纯水量为1.6m3/d，合480m3/a；排水量为1.28m3/d，合384m3/a。  ②1条磷化线废水  a.脱脂废水  一条磷化线设置脱脂槽2个，脱脂槽尺寸为1.2\*0.8\*0.7（m），槽有效容积0.54m3，使用水、脱脂剂配置脱脂槽液，1个槽一次配槽量分别为0.54m3，定期补给脱脂剂，每3个月更换1次槽液，1条磷化线用水量为0.54m3\*4\*2=4.32m3/a。无废水产生（损耗的表调液不计），每个月更换的槽液贮存在危废库中。  b.脱脂冷水洗废水  一条磷化线设置脱脂冷水水洗槽1个，使用自来水洗，脱脂水洗槽规格为1.2\*0.8\*0.7（m），单个水洗槽有效容积为0.54m3，年工作300d，溢流更新，损耗量按循环量的5%计，溢流流速为0.2m3/h，则脱脂水洗工序新增用水量为1.6m3/d，合480m3/a；排水量为1.52m3/d，合456m3/a。  c.表调废水  一条磷化线设置表面调整槽1个，调整槽尺寸为1.2\*0.8\*0.7（m），槽有效容积0.54m3，使用水、表调剂配置表调槽液，一次配槽量分别为0.54m3，定期补给药剂，每2个月更换1次槽液，用水量为0.54m3\*6=3.24m3/a。无废水产生（损耗的表调液不计），每个月更换的槽液贮存在危废库中。  d.磷化废水  一条磷化线设置磷化处理槽1个，磷化处理槽尺寸为1.2\*0.8\*0.7（m），槽有效容积0.54m3，使用水磷化剂配置磷化槽液，一次配槽量分别为0.54m3，定期补给药剂，每3月更换1次槽液，用水量为0.54m3\*4=2.16m3/a。年工作300d，无废水产生（损耗的表调液不计），更换的槽液贮存在危废库中。  e.磷化冷水洗废水  一条磷化线设置冷水洗槽2个（一备一用），磷化水洗槽规格为1.2\*0.8\*0.7（m），单个水洗槽有效容积为0.54m3，年工作300d，溢流更新，损耗量按循环量的5%计，溢流流速为0.2m3/h，则脱脂水洗工序新增用水量为1.6m3/d，合480m3/a；排水量为1.52m3/d，合456m3/a。  f.磷化热水洗废水  设置热水洗槽2个（一备一用），单个热水洗槽规格为1.2\*0.8\*0.7（m），单个水洗槽有效容积为0.54m3，温度70~90℃，年工作300d，溢流更新，损耗量按循环量的20%计，溢流流速为0.2m3/h，则单个热水洗工序新增纯水量为1.6m3/d，合480m3/a；排水量为1.28m3/d，合384m3/a。  ③气旋塔废水  项目针对涂胶、烘干设置了1套气旋塔废气处理装置，该处理装置循环水槽容积为2.4m3，企业定期添加氢氧化钠，根据企业提供的资料，气旋塔喷淋用水循环使用，定期补充新鲜水，损耗量按循环水量（6t/h）的2%计，则气旋用水损耗量288m3/a。根据企业提供的资料，气旋循环水约半个月排放一次，每次排水量约1.92m3，则气旋废水排放量46.08m3/a。每年需补充新鲜水334.08 m3。  ④生活污水  根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2019），办公楼生活用水按60 L/人•d计，厂区不设食宿，本项目目前全厂劳动定员66人，年生产300天，则生活用水量为3.96m3/d（1188m3/a）。生活污水按用水量的85%计。则生活污水排放量为3.366m3/d（1009.8m3/a）。  ⑤保洁用水  项目车间地面需每天拖洗，项目涉及生产车间1栋，生产区域面积为2000m2。参照《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2003，2009年修订版）中，地面冲洗用水定额一般按2～3L/m2·次计，本项目采用节水的拖把清洁方式，取冲洗用水的十分之一，取值为0.25L/m2·次，则项目车间保洁用水量为0.5m3/次（按全年工作300天计，合计150m3/a）。排污系数取0.8，则车间保洁废水产生量为120m3/a。  5d748ab2e0873cd2c0108efd8b51cf7  **图6-1 车间污水处理设施工艺图**  本项目废水总排放量15.309m3/d（4592.64m3/a），项目建设完成后生活污水经化粪池预处理，生产废水经厂内现有污水处理站处理后一并排入市政污水管网达到宁国市城北污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准后（两者标准从严执行），进入河沥园区污水管网排入宁国市城北污水处理厂处理。  2、废气  本项目产生的废气主要为切割、焊接、抛丸、调胶、涂胶、烘干、硫化、骨架分离等工序产生的废气，主要污染物为颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢、臭气浓度。切割、焊接、硫化、骨架分离工序暂未建设，不在本次验收范围，阶段性验收。  （1）抛丸废气  本项目采用抛丸机对精密管材中间产品进行抛丸处理。抛丸主要污染物为颗粒物。生产车间1层设4台抛丸机，其中1台抛丸机废气经管道收集后由自带布袋除尘器处理后通过15m排气筒（DA002）排放；3台抛丸机废气经管道收集后由自带布袋除尘器处理后通过15m排气筒（DA003）排放，年工作时间2400h。  **aa10585bc97d790cea72b9dc177f7ae3800479bb638a330f63b1871dd19548**  **d7d795dbeac4438e3d01375e21c13e3图6-2 抛丸废气处理设施（DA002、DA003）**  （2）调胶废气：  7811c1a1893dfdaf33ebca1a93a90c9项目在调胶房内将粘合剂CH205与丁酮进行1：1调配，粘合剂CB24与甲苯进行3:1调配。调胶主要污染物为非甲烷总烃。调胶房密闭，在调胶工位上方设置集气罩收集，废气经收集后由两级活性炭吸附装置处置，尾气通过15m高排气筒排出。年工作时间900h。  a49ee1a2f7b4fa89b1c451cbbcf5de4  **图6-3 调胶废气处理设施（DA004）**  （3）涂胶、烘干废气  项目采用自动喷胶机和手动涂胶两种方式给工件涂胶，目前车间内设2个自动涂胶台、20个手工涂胶工位和2条烘道，在手工涂胶工位以及烘道出气口上方设置集气罩，自动喷胶机废气由管道收集，废气经收集后由气旋塔+干式过滤棉+两级活性炭吸附装置处置，尾气通过15m高排气筒排出。年工作时间2400h。  **98e50c610732a36f32c80259868b28d**b4f833136a4fb1b682d1d4a231fd302  **图6-4 涂胶、烘干废气处理设施（DA005）**  3、噪声  项目噪声主要来自于抛丸机、磷化线、脱脂线、涂胶机、烘道、机加工、空压机、风机等设备运行产生的噪声，采取减震、隔声措施，并合理布置生产车间内的设备降低噪声对环境的影响。  4、固废  项目产生的固废主要包括一般固废、危险废物及生活垃圾。一般固废有金属边角料、废凹模、废钢丸、橡胶边角料、废橡胶、收集粉尘收集后暂存一般固废库，面积约20m2。  危险废物有废槽渣、槽液、废包装桶、废活性炭、废过滤棉、脱水污泥、废润滑油、废清洗剂暂存于危废库中，活性炭碘值≥800mg/g，每三个月更换一次。公司已与安徽浩悦生态科技有限责任公司签订危废处置协议，收集后交其处置。厂区设1座面积约20m2危废库，分区存放，设置分区标识牌。  生活垃圾收集后由环卫部门清运。  项目产生的固废经采取以上措施后，所有废弃物全部做到资源化无害化处理，不会对周围环境产生影响。  **表6-1 项目固体废物产生及处理情况表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 固废代码/危废代码 | 环评产生量（t/a） | 实际发生量（t） | 处理处置方式 | | 1 | 收集粉尘 | 367-001-66 | 17.721 | 0 | 收集后由物资公司回收 | | 2 | 橡胶边角料、废橡胶 | 367-001-10 | 1.96 | 0 | | 3 | 金属边角料 | 367-001-10 | 32.5 | 1.2 | | 4 | 焊渣 | 359-001-09 | 0.02 | 0 | | 5 | 废钢丸 | 367-001-09 | 20 | 0.6 | | 6 | 废凹模 | 367-001- | 0.1 | 0 | | 7 | 废包装桶 | 900-041-49 | 0.608 | 0.45 | 委托安徽浩悦生态科技有限责任公司处置 | | 8 | 胶渣 | 900-014-13 | 0.525 | 0.3 | | 9 | 废槽渣、槽液 | 336-064-17 | 26.4 | 0.3 | | 10 | 废清洗剂 | 900-401-06 | 0.8 | 0 | | 11 | 废润滑油 | 900-209-08 | 0.2 | 0 | | 12 | 废过滤棉 | 900-041-49 | 0.4 | 0 | | 13 | 废活性炭 | 900-039-49 | 18.84 | 0.2 | | 14 | 脱水污泥 | 336-064-17 | 25.4 | 1.3 | | 15 | 生活垃圾 | / | 27.3 | 0.3 | 环卫部门统一清运 |   68cb01c1d9b3c309d9d92d930bac098401165458a5a29e40c664ef400bfb3d  **图6-5 危废库**  5、排污许可证申领情况  根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019版）》，项目属于固定污染源排污许可分类管理名录表中的“三十一、汽车制造业36”的第85行“汽车整车制造 361，汽车用发动机制造 362，改装汽车制造 363，低速汽车制造 364，电车制造 365，汽车车身、挂 车制造 366，汽车零部件及配件制造 367”。本项目生产过程中，不属于汽车整车制造，溶剂型涂料或者胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）不超过10t/a，排污许可“管理类别”应为“登记管理”。同时属于“二十四、橡胶和塑料制品业 29-橡胶制品业：其他”，排污许可“管理类别”应为“登记管理”。故实行登记管理。  宁国市力成汽车零部件有限公司于2023年11月13日重新进行排污许可登记，有效期为2023-11-13至2028-11-12。登记编号为91341881588859042R001Z。    6、环保设施投资及三同时一览表  **表6-2 环保设施投资及三同时一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 治理项目 | 实际建设情况 | | | | 措施内容 | | 实际投资 | | 1 | 废气治理 | 抛丸 | 设4台抛丸机，其中1台抛丸机废气经自带布袋除尘器处理，经15m高排气筒排放（DA002）；3台抛丸机废气经自带布袋除尘器处理，经15m高排气筒排放（DA003）。 | 23万元 | | 调胶 | 调胶废气经集气罩收集后由二级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA004）处理，风机风量7022~11363m3/h。 | | 涂胶、烘干 | 涂胶、烘干废气经集气罩收集后由气旋塔+干式过滤棉+两级活性炭+15m排气筒（DA005）处理，风机风量40000m3/h。 | | 2 | 噪声治理 | 选用低噪声设备，加装隔声罩，采取隔声、减振等措施。 | | 1万元 | | 3 | 土壤及地  下水措施 | 项目危废库、污水处理设施、化学品库、清洗线等采取重点防渗措施。 | | 1万元 | | 4 | 环境管理  及监测 | 有组织废气及无组织废气、废水、噪声等监测计划 | | | 5 | 合计 | / | | 25万元 |   7、环境保护目标  公司位于宁国市经济技术开发区河沥园区，公司场址周边主要为其他工业企业。公司厂界外100m范围内无学校、自然保护区、风景名胜区和文物古迹等大气敏感目标。  **表6-3 项目周边环境保护目标一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境要素 | 名称 | 经纬度 | | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离/m | | 经度 | 纬度 | | 空气环境 | 八里村 | 119.02706981 | 30.64454913 | 居民 | 20户/60人 | 《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）中的二级标准 | E | 205m | | 王家湾 | 119.02421594 | 30.64129829 | 居民 | 50户/150人 | S | 253m | | 河沥中心小学 | 119.03047085 | 30.63855821 | 学生 | 450人 | S | 362m |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境要素 | 环境保护对象名称 | 方位 | 距项目边界最近距离 | 规模 | 环境功能 | | 地表水环境 | 东津河 | W | 2198m | 小型 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准 |     **图6-6 环境保护目标分布图**  8、应急预案完成情况  突发环境事件应急预案：为确保突发环境事件发生后，企业能及时组织应急救援工作，防止污染周边环境，降低损失与社会危害，保障公众生命健康和财产安全，维护社会稳定。特制定了《宁国力成汽车零部件有限公司突发环境事件应急预案》，并于2024年2月21日报送宣城市宁国市生态环境分局备案，备案号为341881-2024-010-L。 |



**图6-7 厂区平面布置、监测点位图**

无组织

有组织

噪声

废水

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **七、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**  1、环评报告表主要结论  宁国市力成汽车零部件有限公司汽车减震缓冲器、高低压油管生产改扩建项目符合国家产业政策，选址符合城市发展总体规划，选址合理。项目运营期采取的污染防治措施有效可行；产生的废水、废气、噪声能够达标排放，固体废物得到合理有效处置；污染物排放满足总量控制要求，环境风险可以接受，因此，在项目在营运期有效落实本次环评中各项污染防治措施的基础上，保证环保措施正常运行，环境影响角度分析，该项目的建设可行。  2、审批意见  一、宁国市力成汽车零部件有限公司汽车减震缓冲器、高低压油管生产改扩建项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区青山路。项目利用现有厂房进行改建，新增抛丸机、磷化线、烘干线、脱脂线、自动喷胶设备、人工涂胶工位等设备。项目建成后，年产汽车减震缓冲器50万套。项目经宁国经济技术开发区管委会（宁开发项[2022]146号）同意备案，项目代码:2208-341862-04-01-661914。经我局研究，原则同意项目建设。  二、待废水接入污水管网后，废水排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）间接排放标准及城北污水处理厂接管标准。  三、项目切割、焊接、抛丸粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；项目调胶、涂胶、烘干废气、骨架分离废气、硫化废气排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5及表6限值；硫化氢及臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）新改扩建二级标准。  四、运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。  五、该项目固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单。  六、项目建成后，全厂总量控制指标烟粉尘为0.188t/a，VOCS为0.5602t/a。  七、严格执行排污许可制度。建设项目发生实际排污行为之前应申领排污许可证，建设项目无证排污或不按证排污的，根据环境保护设施验收条件有关规定，你单位不得出具环境保护设施验收合格意见。  八、项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，并按照有关规定自主组织竣工环保验收，验收报告公示期满后5个工作日内，应当登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报建设项目基本信息、环境保护设施验收情况等相关信息。  **八、环评批复落实情况**  **表8-1 环评批复要求与落实情况对照表**   |  |  | | --- | --- | | 环评批复及环评报告 | 实际落实情况 | | 宁国市力成汽车零部件有限公司汽车减震缓冲器、高低压油管生产改扩建项目选址于宁国经济技术开发区河沥园区青山路。项目利用现有厂房进行改建，新增抛丸机、磷化线、烘干线、脱脂线、自动喷胶设备、人工涂胶工位等设备。项目建成后，年产汽车减震缓冲器50万套。项目经宁国经济技术开发区管委会（宁开发项[2022]146号）同意备案，项目代码:2208-341862-04-01-661914。经我局研究，原则同意项目建设。 | 落实  建设项目位于安徽省宁国市宁国经济技术开发区河沥园区青山路，建设位置未发生变化。 | | 待废水接入污水管网后，废水排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）间接排放标准及城北污水处理厂接管标准。 | 落实  本项目生活污水经化粪池预处理与生产废水（脱脂废水、磷化废水、气旋塔废水）、初期雨水经厂区自建污水处理设施预处理后一并通过污水管网排入宁国城北污水处理厂处理达标后，尾水最终排入水阳江。 | | 项目切割、焊接、抛丸粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；项目调胶、涂胶、烘干废气、骨架分离废气、硫化废气排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5及表6限值；硫化氢及臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）新改扩建二级标准。 | 落实  项目切割、焊接、硫化、骨架分离工序暂未建设，阶段性验收，4台抛丸机为全封闭式，自带“袋式除尘器”，除尘后其中1台由1根15m高排气筒排放（DA002），另外3台由1根15m高排气筒排放（DA003）；调胶废气经二级活性炭吸附装置处理后，通过1根 15m高排气筒排放（DA004）；涂胶、烘干废气通过气旋+干式过滤器+两级活性碳装置处理后，经 1 根 15m高排气筒排放（DA005）。 | | 运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。 | 落实  项目采用低噪声设备，并通过优化车间内设备布局，采取隔声减振等降噪措施降低噪声对环境的影响。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准的要求。 | | 该项目固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单。 | 落实  项目产生的固废主要包括一般固废、危险废物及生活垃圾。一般固废有金属边角料、废凹模、废钢丸、橡胶边角料、废橡胶、收集粉尘收集后由物资公司回收。危险废物有废槽渣、槽液、废包装桶、废活性炭、废过滤棉、脱水污泥、废润滑油、废清洗剂暂存于危废库中，公司已与安徽浩悦生态科技有限责任公司签订危废处置协议，收集后交其处置。生活垃圾收集后由环卫部门清运。 | | 项目建成后，全厂总量控制指标烟粉尘为0.188t/a，VOCS为0.5602t/a。 | 落实 | | 严格执行排污许可制度。建设项目发生实际排污行为之前应申领排污许可证，建设项目无证排污或不按证排污的，根据环境保护设施验收条件有关规定，你单位不得出具环境保护设施验收合格意见。 | 落实  宁国市力成汽车零部件有限公司于2023年11月13日重新进行排污许可登记，有效期为2023-11-13至2028-11-12。登记编号为91341881588859042R001Z。 | | 项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，并按照有关规定自主组织竣工环保验收，验收报告公示期满后5个工作日内，应当登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报建设项目基本信息、环境保护设施验收情况等相关信息。 | 落实  本次申请阶段性验收。根据此次验收检测，污染物排放总量满足总量控制指标。 | |
| **九、验收监测质量保证及质量控制：**  本次验收检测采样及样品分析均严格按照《环境监测质量保证管理规定（暂行）》及相关环境监测技术规范的要求进行，实施全程序质量控制。项目检测前，相关部门根据检测方案制定了详细的质量控制计划，并按照计划实施。  具体质控要求如下：  （1）生产处于正常。检测期间生产在额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。  （2）检测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法。  （3）合理布设检测点位，保证各检测点位布设的科学性和可比性。  （4）检测人员经考核并持有合格证书，所有检测仪器经过计量部门检定并在有效期内。  （5）现场采样、保存及实验分析阶段均采取相关质控措施  ①废气检测仪器均符合国家有关标准或技术要求，检测前按检测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确 。采样和分析过程严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源质量保证和质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。采样时企业正常生产且在额定生产负荷的工况下稳定运行，各生产工段和各项环保设施均处于正常运行状态。检测断面处于平直或竖直管段，工艺尾气的采集、保存、运输均严格按照检测技术规范进行，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。按照质量控制计划的要求的质控措施做好准确度和精密度控制。  ② 噪声检测方法按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求进行，采用等效声级Leq（A）值为进行了评价，各项质控措施和结果满足相关规范的要求。评价量，统计声级 L10 、L50 、L90 作为依据，测量仪器为AWA6228+型精密噪声频谱分析仪，校准仪器为AWA6221A声校准器，测量仪器使用前后均进行校准，前、后校准示值偏差不大于0.5dB（A）检测时气象条件满足检测技术要求，从而确保了检测数据的代表性、可靠性。 |
| **十、验收监测内容：**  1、废水  废水监测点位、项目、频次见下表。  **表10-1 废水监测内容一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 | | 污水处理站进出口 | pH、CODcr、BOD5、氨氮、SS、TP、TN、总锌、石油类 | 2点/3批次/2天 | | 生活污水出口 | pH、CODcr、BOD5、氨氮、SS | 1点/3批次/1天 |   2、废气  废气监测点位、项目、频次见下表。  **表10-2 废气监测内容一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 | | 有组织废气 | 抛丸排气筒（DA002） | 颗粒物 | 1点/3批次/2天 | | 抛丸排气筒（DA003） | 颗粒物 | 1点/3批次/2天 | | 调胶排气筒（DA004） | 非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、 | 2点/3批次/2天 | | 涂胶、烘干排气筒（DA005） | 非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢、臭气浓度 | 2点/3批次/2天 | | 无组织废气 | 厂界外3点 | 颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢、臭气浓度 | 3点/3批次/2天 | | 厂区内 | 非甲烷总烃 | 3点/3批次/2天 |   3、厂界噪声  在厂界外共布设4个测点。监测频次为连续2天，每天昼间监测一次。  **表10-3 噪声监测内容一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 | | 在厂界四周各布置1个监测点，共4个 | 噪声等效声级 | 连续2天，昼间一次 | |
| **十一、验收监测期间生产工况记录：**  项目竣工验收监测于2023年10月18~19日进行，监测期间公司生产正常，生产负荷为80%~86%，满足建设项目竣工环境保护验收监测对工况应达到正常生产负荷的要求，监测结果具有代表性。  **表11-1 生产工况统计表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 生产日期 | 产品名称 | 实际产量  （套/d） | 设计产量  （套/d） | 产能比 | | 2023.10.18 | 汽车减震器 | 8500 | 10000 | 85% | | 高低压油管 | 4480 | 5333 | 84% | | 2023.10.19 | 汽车减震器 | 8600 | 10000 | 86% | | 高低压油管 | 4426 | 5333 | 83% |   **十二、验收监测结果：**  1、废气（有组织）：  本项目抛丸废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中要求，调胶、涂胶、烘干废气中非甲烷总烃、甲苯、二甲苯排放满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011），硫化氢、臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中限值。  **表12-1 废气排放监测结果**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样日期 | 2023.10.18 | | 分析日期 | 2023.10.18～2023.10.23 | | | 排气筒高度 | | 15米 | | 检测  点位 | 检测项目 | | 检测结果 | | | | | | | | 15:48～16:08 | | 16:11～16:31 | 16:33～16:53 | | 均值 | | | 抛丸废气排气筒出口DA002 | 标干流量(m3/h) | | 1422 | | 1672 | 1515 | | 1536 | | | 颗粒物 | 排放浓度  （mg/m3） | 5.0 | | 6.4 | 5.2 | | 5.5 | | | 排放速率  (kg/h) | 0.007 | | 0.011 | 0.008 | | 0.009 | | | 备注 |  | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样日期 | 2023.10.18 | | 分析日期 | 2023.10.18～2023.10.23 | | | 排气筒高度 | | 15米 | | 检测  点位 | 检测项目 | | 检测结果 | | | | | | | | 14:09～14:29 | | 14:32～14:52 | 14:55～15:15 | | 均值 | | | 抛丸废气排气筒出DA003 | 标干流量(m3/h) | | 3797 | | 4316 | 4400 | | 4171 | | | 颗粒物 | 排放浓度  （mg/m3） | 6.1 | | 6.0 | 6.7 | | 6.3 | | | 排放速率  (kg/h) | 0.023 | | 0.026 | 0.029 | | 0.026 | | | 备注 |  | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样日期 | 2023.10.18 | | 分析日期 | 2023.10.18～2023.10.19 | | | 排气筒高度 | | 15米 | | 检测  点位 | 检测项目 | | 检测结果 | | | | | | | | 15:37～15:57 | | 16:00～16:20 | 16:25～16:45 | | 均值 | | | 调胶废气排气筒进口DA004 | 标干流量(m3/h) | | 1411 | | | | | | | | 甲苯 | 产生浓度  （mg/m3） | 308 | | 295 | 296 | | 300 | | | 产生速率  (kg/h) | 0.435 | | 0.416 | 0.418 | | 0.423 | | | 二甲苯 | 产生浓度  （mg/m3） | 139 | | 200 | 113 | | 151 | | | 产生速率  (kg/h) | 0.196 | | 0.282 | 0.159 | | 0.213 | | | 非甲烷总烃 | 产生浓度  （mg/m3） | 16.5 | | 15.3 | 14.5 | | 15.4 | | | 产生速率  (kg/h) | 0.023 | | 0.022 | 0.020 | | 0.022 | | | 调胶废气排气筒出口DA004 | 检测时段 | | 15:47～16:07 | | 16:10～16:30 | 16:33～16:53 | | 均值 | | | 标干流量(m3/h) | | 1683 | | | | | | | | 甲苯 | 排放浓度  （mg/m3） | 0.26 | | 0.38 | 0.29 | | 0.31 | | | 排放速率  (kg/h) | 4.38×10-4 | | 6.40×10-4 | 4.88×10-4 | | 5.22×10-4 | | | 二甲苯 | 排放浓度  （mg/m3） | 0.04 | | 0.07 | ND | | 0.04 | | | 排放速率  (kg/h) | 6.73×10-5 | | 1.18×10-4 | 1.30×10-6 | | 6.21×10-5 | | | 非甲烷总烃 | 排放浓度  （mg/m3） | 8.33 | | 7.41 | 7.42 | | 7.72 | | | 排放速率  (kg/h) | 0.014 | | 0.012 | 0.012 | | 0.013 | | | 备注 | “ND”表示检测结果低于检出限。 | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样日期 | 2023.10.18 | | | | 分析日期 | 2023.10.18～2023.10.19 | | | 排气筒高度 | | | | 15米 | | 检测  点位 | 检测项目 | | | | 检测结果 | | | | | | | | | | 15:24～15:54 | 16:01～16:31 | | 16:37～17:07 | | 均值 | | | | | 涂胶、烘干废气排气筒进口DA005 | 标干流量(m3/h) | | | | 6026 | | | | | | | | | | 甲苯 | | 产生浓度  （mg/m3） | | 212 | 182 | | 229 | | 208 | | | | | 产生速率  (kg/h) | | 1.278 | 1.097 | | 1.380 | | 1.251 | | | | | 二甲苯 | | 产生浓度  （mg/m3） | | 90 | 73 | | 97 | | 87 | | | | | 产生速率  (kg/h) | | 0.542 | 0.440 | | 0.585 | | 0.522 | | | | | 非甲烷总烃 | | 产生浓度  （mg/m3） | | 15.6 | 15.2 | | 14.1 | | 15.0 | | | | | 产生速率  (kg/h) | | 0.094 | 0.092 | | 0.085 | | 0.090 | | | | | 硫化氢 | | 产生浓度  （mg/m3） | | 0.32 | 0.28 | | 0.37 | | 0.32 | | | | | 产生速率  (kg/h) | | 0.002 | 0.002 | | 0.002 | | 0.002 | | | | | 臭气浓度 | | 产生浓度  （无量纲） | | 1513 | 1318 | | 1513 | | / | | | | | 备注 |  | | | | | | | | | | | | | | 采样日期 | 2023.10.18 | | | 分析日期 | | 2023.10.18～2023.10.19 | | 排气筒高度 | | | | 15米 | | | | 检测  点位 | 检测项目 | | | 检测结果 | | | | | | | | | | | | 13:51～14:21 | | 14:23～14:53 | 14:56～15:26 | | | | 均值 | | | | | 涂胶、烘干废气排气筒出口DA005 | 标干流量(m3/h) | | | 8914 | | | | | | | | | | | | 甲苯 | 排放浓度  （mg/m3） | | 0.66 | | 0.51 | 0.40 | | | | 0.52 | | | | | 排放速率  (kg/h) | | 0.006 | | 0.005 | 0.004 | | | | 0.005 | | | | | 二甲苯 | 排放浓度  （mg/m3） | | 0.27 | | 0.23 | 0.10 | | | | 0.20 | | | | | 排放速率  (kg/h) | | 0.002 | | 0.002 | 0.001 | | | | 0.002 | | | | | 非甲烷总烃 | 排放浓度  （mg/m3） | | 7.69 | | 7.68 | 7.27 | | | | 7.55 | | | | | 排放速率  (kg/h) | | 0.069 | | 0.068 | 0.065 | | | | 0.067 | | | | | 硫化氢 | 排放浓度  （mg/m3） | | 0.04 | | 0.03 | 0.03 | | | | 0.03 | | | | | 排放速率  (kg/h) | | 3.57×10-4 | | 2.67×10-4 | 2.67×10-4 | | | | 2.97×10-4 | | | | | 臭气浓度 | 排放浓度  （无量纲） | | 199 | | 199 | 229 | | | | / | | | | | 备注 |  | | | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样日期 | 2023.10.19 | | 分析日期 | 2023.10.19～2023.10.24 | | | 排气筒高度 | | 15米 | | 检测  点位 | 检测项目 | | 检测结果 | | | | | | | | 09:33～09:53 | | 09:56～10:16 | 10:18～10:38 | | 均值 | | | 抛丸废气排气筒出口DA002 | 标干流量(m3/h) | | 1458 | | 1524 | 1366 | | 1449 | | | 颗粒物 | 排放浓度  （mg/m3） | 5.5 | | 5.2 | 5.4 | | 5.4 | | | 排放速率  (kg/h) | 0.008 | | 0.008 | 0.008 | | 0.008 | | | 备注 |  | | | | | | | | | | 采样日期 | 2023.10.19 | | 分析日期 | 2023.10.19～2023.10.24 | | | 排气筒高度 | | 15米 | | 检测  点位 | 检测项目 | | 检测结果 | | | | | | | | 13:24～13:44 | | 13:47～14:07 | 14:10～14:30 | | 均值 | | | 抛丸废气排气筒出DA003 | 标干流量(m3/h) | | 4507 | | 4241 | 3715 | | 4154 | | | 颗粒物 | 排放浓度  （mg/m3） | 6.3 | | 6.5 | 6.4 | | 6.4 | | | 排放速率  (kg/h) | 0.028 | | 0.028 | 0.024 | | 0.027 | | | 备注 |  | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样日期 | 2023.10.19 | | 分析日期 | 2023.10.19～2023.10.20 | | | 排气筒高度 | | 15米 | | 检测  点位 | 检测项目 | | 检测结果 | | | | | | | | 09:10～09:30 | | 09:33～09:53 | 09:55～10:15 | | 均值 | | | 调胶废气排气筒进口DA004 | 标干流量(m3/h) | | 1680 | | | | | | | | 甲苯 | 产生浓度  （mg/m3） | 349 | | 307 | 421 | | 359 | | | 产生速率  (kg/h) | 0.586 | | 0.516 | 0.707 | | 0.603 | | | 二甲苯 | 产生浓度  （mg/m3） | 135 | | 116 | 132 | | 128 | | | 产生速率  (kg/h) | 0.227 | | 0.195 | 0.222 | | 0.214 | | | 非甲烷总烃 | 产生浓度  （mg/m3） | 15.2 | | 15.0 | 14.6 | | 14.9 | | | 产生速率  (kg/h) | 0.026 | | 0.025 | 0.025 | | 0.025 | | | 调胶废气排气筒出口DA004 | 检测时段 | | 10:27～10:47 | | 10:50～11:10 | 11:11～11:31 | | 均值 | | | 标干流量(m3/h) | | 1769 | | | | | | | | 甲苯 | 排放浓度  （mg/m3） | 0.49 | | 0.56 | 0.35 | | 0.47 | | | 排放速率  (kg/h) | 8.67×10-4 | | 9.91×10-4 | 6.19×10-4 | | 8.26×10-4 | | | 二甲苯 | 排放浓度  （mg/m3） | 0.25 | | 0.30 | 0.11 | | 0.22 | | | 排放速率  (kg/h) | 4.42×10-4 | | 5.31×10-4 | 1.95×10-4 | | 3.89×10-4 | | | 非甲烷总烃 | 排放浓度  （mg/m3） | 7.80 | | 7.57 | 7.78 | | 7.72 | | | 排放速率  (kg/h) | 0.014 | | 0.013 | 0.014 | | 0.014 | | | 备注 |  | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样日期 | 2023.10.19 | | 分析日期 | 2023.10.19～2023.10.20 | | | 排气筒高度 | | 15米 | | 检测  点位 | 检测项目 | | 检测结果 | | | | | | | | 08:31～09:01 | | 09:04～09:34 | 09:39～10:09 | | 均值 | | | 涂胶、烘干废气排气筒进口DA005 | 标干流量(m3/h) | | 7401 | | | | | | | | 甲苯 | 产生浓度  （mg/m3） | 214 | | 247 | 236 | | 232 | | | 产生速率  (kg/h) | 1.584 | | 1.828 | 1.747 | | 1.719 | | | 二甲苯 | 产生浓度  （mg/m3） | 89 | | 110 | 104 | | 101 | | | 产生速率  (kg/h) | 0.659 | | 0.814 | 0.770 | | 0.748 | | | 非甲烷总烃 | 产生浓度  （mg/m3） | 14.8 | | 14.9 | 14.8 | | 14.8 | | | 产生速率  (kg/h) | 0.110 | | 0.110 | 0.110 | | 0.110 | | | 硫化氢 | 产生浓度  （mg/m3） | 0.12 | | 0.13 | 0.34 | | 0.20 | | | 产生速率  (kg/h) | 0.001 | | 0.001 | 0.003 | | 0.001 | | | 臭气浓度 | 产生浓度  （无量纲） | 1122 | | 1318 | 1318 | | / | | | 备注 |  | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样日期 | 2023.10.19 | | 分析日期 | 2023.10.19～2023.10.20 | | | 排气筒高度 | | 15米 | | 检测  点位 | 检测项目 | | 检测结果 | | | | | | | | 08:41～09:11 | | 09:16～09:46 | 09:50～10:20 | | 均值 | | | 涂胶、烘干、硫化、骨架废气分离排气筒出口DA005 | 标干流量(m3/h) | | 8910 | | | | | | | | 甲苯 | 排放浓度  （mg/m3） | 0.64 | | 0.71 | 0.64 | | 0.66 | | | 排放速率  (kg/h) | 0.006 | | 0.006 | 0.006 | | 0.006 | | | 二甲苯 | 排放浓度  （mg/m3） | 0.34 | | 0.39 | 0.35 | | 0.36 | | | 排放速率  (kg/h) | 0.003 | | 0.003 | 0.003 | | 0.003 | | | 非甲烷总烃 | 排放浓度  （mg/m3） | 6.95 | | 7.15 | 7.06 | | 7.05 | | | 排放速率  (kg/h) | 0.062 | | 0.064 | 0.063 | | 0.063 | | | 硫化氢 | 排放浓度  （mg/m3） | 0.02 | | 0.03 | 0.03 | | 0.03 | | | 排放速率  (kg/h) | 1.78×10-4 | | 2.67×10-4 | 2.67×10-4 | | 2.38×10-4 | | | 臭气浓度 | 排放浓度  （无量纲） | 199 | | 199 | 199 | | / | | | 备注 |  | | | | | | | | |   2、废气（无组织）：  本项目无组织废气颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的排放限值，调胶、涂胶、烘干废气满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）要求。H2S、臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）要求。  **表12-2 无组织废气检测结果**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样时间 | 2023.10.18 | 分析日期 | | 2023.10.18～2023.10.23 | | | | 检测点位 | 检测时段 | 检测结果 | | | | | | 总悬浮颗粒物  （μg/m3） | | 硫化氢  （mg/m3） | | 臭气浓度  （无量纲） | | 厂界东 | 14:10～15:10 | 102 | | ND | | ＜10 | | 15:16～16:16 | 113 | | ND | | ＜10 | | 16:26～17:26 | 107 | | ND | | ＜10 | | 均值 | 107 | | ND | | / | | 厂界南 | 14:02～15:02 | 112 | | ND | | ＜10 | | 15:06～16:06 | 108 | | ND | | ＜10 | | 16:11～17:11 | 115 | | ND | | ＜10 | | 均值 | 112 | | ND | | / | | 厂界西 | 14:14～15:14 | 138 | | ND | | ＜10 | | 15:17～16:17 | 123 | | ND | | ＜10 | | 16:20～17:20 | 120 | | ND | | ＜10 | | 均值 | 127 | | ND | | / | | 备注 | “ND”表示检测结果低于检出限 | | | | | | | 参数测试结果 | 大气压力（KPa） | 101.2 | 气温（℃） | | 25.4～26.1 | |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样时间 | 2023.10.18 | 分析日期 | 2023.10.18～2023.10.19 | | | 检测点位 | 检测时段 | 检测结果 | | | | 甲苯  （mg/m3） | 二甲苯  （mg/m3） | 非甲烷总烃（mg/m3） | | 厂界东 | 14:10～15:10 | ND | ND | 0.66 | | 15:16～16:16 | ND | ND | 0.70 | | 16:26～17:26 | ND | ND | 0.54 | | 均值 | ND | ND | 0.63 | | 厂界南 | 14:02～15:02 | ND | ND | 0.70 | | 15:06～16:06 | ND | ND | 0.67 | | 16:11～17:11 | ND | ND | 0.70 | | 均值 | ND | ND | 0.69 | | 厂界西 | 14:14～15:14 | ND | ND | 0.70 | | 15:17～16:17 | ND | ND | 0.74 | | 16:20～17:20 | ND | ND | 0.72 | | 均值 | ND | ND | 0.72 | | 备注 | “ND”表示检测结果低于检出限 | | | | | 参数测试结果 | 大气压力（KPa） | 101.2 | 气温（℃） | 25.4～26.1 |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样时间 | 2023.10.19 | 分析日期 | | 2023.10.19～2023.10.24 | | | | 检测点位 | 检测时段 | 检测结果 | | | | | | 总悬浮颗粒物  （μg/m3） | | 硫化氢  （mg/m3） | | 臭气浓度  （无量纲） | | 厂界东 | 13:51～14:51 | 98 | | ND | | ＜10 | | 14:54～15:54 | 107 | | ND | | ＜10 | | 15:57～16:57 | 103 | | ND | | ＜10 | | 均值 | 103 | | ND | | / | | 厂界南 | 13:56～14:56 | 117 | | ND | | ＜10 | | 14:59～15:59 | 122 | | ND | | ＜10 | | 16:02～17:02 | 120 | | ND | | ＜10 | | 均值 | 120 | | ND | | / | | 厂界西 | 14:00～15:00 | 137 | | ND | | ＜10 | | 15:04～16:04 | 127 | | ND | | ＜10 | | 16:09～17:09 | 132 | | ND | | ＜10 | | 均值 | 132 | | ND | | / | | 备注 | “ND”表示检测结果低于检出限 | | | | | | | 参数测试结果 | 大气压力（KPa） | 101.0 | 气温（℃） | | 25.1～26.0 | |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样时间 | 2023.10.19 | 分析日期 | 2023.10.19～2023.10.20 | | | 检测点位 | 检测时段 | 检测结果 | | | | 甲苯  （mg/m3） | 二甲苯  （mg/m3） | 非甲烷总烃（mg/m3） | | 厂界东 | 13:51～14:51 | ND | ND | 1.21 | | 14:54～15:54 | ND | ND | 0.86 | | 15:57～16:57 | ND | ND | 0.93 | | 均值 | ND | ND | 1.00 | | 厂界南 | 13:56～14:56 | ND | ND | 0.92 | | 14:59～15:59 | ND | ND | 0.93 | | 16:02～17:02 | ND | ND | 1.12 | | 均值 | ND | ND | 0.99 | | 厂界西 | 14:00～15:00 | ND | ND | 0.92 | | 15:04～16:04 | ND | ND | 1.09 | | 16:09～17:09 | ND | ND | 1.04 | | 均值 | ND | ND | 1.02 | | 备注 | “ND”表示检测结果低于检出限 | | | | | 参数测试结果 | 大气压力（KPa） | 101.2 | 气温（℃） | 25.4～26.1 |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样时间 | 2023.10.18 | 分析日期 | | 2023.10.19 | | | 检测点位 | 检测时段 | 检测结果 | | | | | 非甲烷总烃  （mg/m3） | | | | | 抛丸车间 | 08:31 | 1.56 | | | | | 08:43 | 1.53 | | | | | 08:55 | 1.58 | | | | | 均值 | 1.56 | | | | | 调胶车间 | 08:35 | 1.41 | | | | | 08:47 | 1.49 | | | | | 09:01 | 1.37 | | | | | 均值 | 1.42 | | | | | 涂胶车间 | 08:38 | 1.78 | | | | | 08:52 | 1.70 | | | | | 09:07 | 1.79 | | | | | 均值 | 1.76 | | | | | 备注 | “ND”表示检测结果低于检出限 | | | | | | 参数测试结果 | 大气压力（KPa） | 101.2 | 气温（℃） | | 23.1～23.4 |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样时间 | 2023.10.19 | 分析日期 | 2023.10.20 | | | 检测点位 | 检测时段 | 检测结果 | | | | 非甲烷总烃  （mg/m3） | | | | 抛丸车间 | 14:29 | 1.54 | | | | 14:43 | 1.49 | | | | 14:56 | 1.51 | | | | 均值 | 1.51 | | | | 调胶车间 | 14:24 | 1.67 | | | | 14:40 | 1.68 | | | | 14:54 | 1.62 | | | | 均值 | 1.66 | | | | 涂胶车间 | 14:21 | 2.02 | | | | 14:37 | 2.01 | | | | 14:51 | 2.04 | | | | 均值 | 2.02 | | | | 备注 | “ND”表示检测结果低于检出限 | | | | | 参数测试结果 | 大气压力（KPa） | 101.0 | 气温（℃） | 25.7 | |
| 3、废水：本项目废水排放满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表2中的间接排放限值、城北污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，具体检测结果见下表。  **表12-3 废水检测结果**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样时间 | 2023.10.18 | 分析日期 | | 2023.10.18～2023.10.27 | | | | | 样品名称 | 检测项目 | 检测结果 | | | | | 单位 | | 第一次 | 第二次 | | 第三次 | 均值 | | 生产废水处理进口 | pH值 | 8.2 | 8.3 | | 8.3 | / | 无量纲 | | 化学需氧量 | 96 | 88 | | 95 | 93 | mg/L | | 生化需氧量 | 26.5 | 25.5 | | 26.5 | 26.2 | mg/L | | 悬浮物 | 67 | 73 | | 64 | 68 | mg/L | | 石油类 | 10.4 | 10.2 | | 10.2 | 10.3 | mg/L | | 氨氮 | 0.555 | 0.544 | | 0.563 | 0.554 | mg/L | | 总磷 | 26.7 | 25.9 | | 26.1 | 26.2 | mg/L | | 总氮 | 37.2 | 36.4 | | 37.0 | 36.9 | mg/L | | 锌 | 3.47 | 3.43 | | 3.41 | 3.44 | mg/L | | 样品性状 | 乳白、透明、有异味 | | | | | | | | 生产废水处理出口 | pH值 | 8.0 | 8.0 | | 8.1 | / | 无量纲 | | 化学需氧量 | 55 | 58 | | 51 | 55 | mg/L | | 生化需氧量 | 13.5 | 15.0 | | 13.5 | 14.0 | mg/L | | 悬浮物 | 35 | 34 | | 39 | 36 | mg/L | | 石油类 | 4.86 | 4.92 | | 4.88 | 4.89 | mg/L | | 氨氮 | 0.445 | 0.465 | | 0.437 | 0.449 | mg/L | | 总磷 | 6.31 | 6.36 | | 6.29 | 6.32 | mg/L | | 总氮 | 28.4 | 28.6 | | 27.4 | 28.1 | mg/L | | 锌 | 0.36 | 0.38 | | 0.37 | 0.37 | mg/L | | 样品性状 | 黄色、浑浊、有异味 | | | | | | | | 备注 | “L”表示检测结果低于方法检出限。 | | | | | | |      |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样时间 | 2023.10.19 | 分析日期 | | 2023.10.19～2023.10.27 | | | | | 样品名称 | 检测项目 | 检测结果 | | | | | 单位 | | 第一次 | 第二次 | | 第三次 | 均值 | | 生产废水处理进口 | pH值 | 8.2 | 8.2 | | 8.3 | / | 无量纲 | | 化学需氧量 | 89 | 97 | | 87 | 91 | mg/L | | 生化需氧量 | 25.5 | 26.5 | | 24.5 | 25.5 | mg/L | | 悬浮物 | 73 | 81 | | 79 | 78 | mg/L | | 石油类 | 10.4 | 10.2 | | 10.2 | 10.3 | mg/L | | 氨氮 | 0.549 | 0.563 | | 0.561 | 0.558 | mg/L | | 总磷 | 25.8 | 26.9 | | 25.3 | 26.0 | mg/L | | 总氮 | 33.4 | 36.6 | | 35.4 | 35.1 | mg/L | | 锌 | 3.30 | 3.26 | | 3.32 | 3.29 | mg/L | | 样品性状 | 乳白、透明、有异味 | | | | | | | | 生产废水处理出口 | pH值 | 7.9 | 8.0 | | 8.0 | / | 无量纲 | | 化学需氧量 | 57 | 56 | | 49 | 54 | mg/L | | 生化需氧量 | 13.5 | 14.5 | | 13.0 | 13.7 | mg/L | | 悬浮物 | 33 | 32 | | 41 | 35 | mg/L | | 石油类 | 4.82 | 4.84 | | 4.84 | 4.83 | mg/L | | 氨氮 | 0.439 | 0.445 | | 0.428 | 0.437 | mg/L | | 总磷 | 6.24 | 6.30 | | 6.26 | 6.27 | mg/L | | 总氮 | 26.2 | 25.6 | | 26.6 | 26.1 | mg/L | | 锌 | 0.35 | 0.35 | | 0.37 | 0.36 | mg/L | | 样品性状 | 黄色、浑浊、有异味 | | | | | | | | 备注 | “L”表示检测结果低于方法检出限。 | | | | | | |      |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样时间 | 2023.10.19 | 分析日期 | | 2023.10.19～2023.10.25 | | | | | 样品名称 | 检测项目 | 检测结果 | | | | | 单位 | | 第一次 | 第二次 | | 第三次 | 均值 | | 生活污水  排放口 | pH值 | 7.7 | 7.9 | | 7.9 | / | 无量纲 | | 化学需氧量 | 149 | 131 | | 146 | 142 | mg/L | | 生化需氧量 | 36.5 | 34.5 | | 32.5 | 34.5 | mg/L | | 悬浮物 | 55 | 57 | | 59 | 57 | mg/L | | 氨氮 | 4.15 | 4.03 | | 4.23 | 4.14 | mg/L | | 样品性状 | 淡黄、浑浊、有异味 | | | | | | | | 备注 |  | | | | | | |   4、厂界噪声：  厂界环境噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，为达标排放。具体检测结果见下表。  **表12-4 噪声检测结果**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 检测结果  dB（A） | 检测点位 | 检测时间 | | | 2023.10.18 | 2023.10.19 | | 昼 | 昼 | | 1#东 | 57.1 | 56.9 | | 2#南 | 57.5 | 57.4 | | 3#西 | 60.8 | 60.6 | | 4#北 | 61.6 | 60.7 | | 气相条件 | | 昼：晴 风速：0.6 m/s | 昼：晴 风速：0.7 m/s | | 备注 |  | | | |
| 5、总量核算：  **表12-5 总量核算表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | | 排放速率/排放浓度 | 年工作时间/排水量 | 实际排放总量 | 总量要求 | 是否满足总量控制要求 | | 生产废水 | CODcr | 54.5mg/L | 2758.2t/a | 0.150t/a | / | 不核算 | | NH3-N | 0.443mg/L | 0.001t/a | / | 不核算 | | 生活废水 | CODcr | 142mg/L | 1009.8t/a | 0.143t/a | / | 不核算 | | NH3-N | 4.14mg/L | 0.004t/a | / | 不核算 | | 颗粒物 | | 0.0085kg/h | 2400h/a | 0.084t/a | 0.084t/a | 满足 | | 0.0265kg/h | | 非甲烷总烃 | | 0.0785kg/h | 0.1884t/a | 0.1884t/a | 满足 | | 甲苯 | | 0.0062kg/h | 0.0149t/a | 0.0149t/a | / | | 二甲苯 | | 0.0027kg/h | 0.0065t/a | 0.0065t/a | / | | 硫化氢 | | 0.0003kg/h | 0.0007t/a | 0.0007t/a | / |   2048f987c15e1b94b0a4e18cfa566bc8ca56deb18ee131aebdbea091b5566a58240ffe317396f4d5fb5bfe113e1ed5a18afddea7a136cd18bff2cbb3f1e2  **图12-1 现场采样图**  **1a4f49d0fe5ae5d331f8cc373b604eb85ae49cb3251167219f59e484743fdd**  **图12-2 现场采样图**  6702943451e9ad4e257a5027f0726a7b088471119b6d4ce9ccb99005a67d053f0539a444e2cf458907acd165429d971ab094e2cfde40f47d0c439d6419d8  **图12-3 现场采样图** |

|  |
| --- |
| **十三、验收监测结论：**  1、废水：项目生活污水经化粪池预处理与生产废水经厂内现有污水处理站处理后一并排入市政污水管网达到宁国市城北污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准后（两者标准从严执行），进入河沥园区污水管网排入宁国市城北污水处理厂处理。废水经过处理后，可达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，尾水最终排入水阳江。  验收监测期间，厂区污水处理站废水中pH为7.9~8.0，COD为49~58mg/L，BOD5为13~15mg/L，SS为32~41mg/L，NH3-N为0.428~0.465mg/L，石油类为4.82~4.92mg/L，总磷为6.24~6.36mg/L，总氮为25.6~28.6mg/L，锌为0.35~0.38mg/L。  2、废气：验收监测期间项目抛丸废气中颗粒物最大排放浓度为6.7mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的排放限值；非甲烷总烃的最大排放浓度8.33mg/m³，甲苯最大排放浓度0.71mg/m³，二甲苯最大排放浓度0.39mg/m³，均满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5及表6中要求；硫化氢最大排放浓度1.78×10-4kg/h，排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中限值。  3、噪声：厂界环境噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，为达标排放。  4、固废：项目产生的固废主要包括一般固废、危险废物及生活垃圾。一般固废有金属边角料、不合格品、废钢丸、收集粉尘收集后由物资公司回收。危险废物有废活性炭、废切削液、脱脂槽渣、碱洗槽渣、废润滑油、化学品包装桶暂存于危废库中，公司已与宁国海螺环保科技有限责任公司、安徽嘉朋特环保科技服务有限公司签订危废处置协议，收集后交其处置。生活垃圾收集后由环卫部门清运。  5、辐射：不涉及。  6、总量核算  本项目废水排入宁国城北污水处理厂，NH3-N、CODcr总量由宁国城北污水处理厂调剂，本次验收不核算。本项目颗粒物排放总量为0.084t/a，非甲烷总烃排放总量为0.1884t/a，满足总量控制要求。 |

**宁国市力成汽车零部件有限公司汽车减震缓冲器、高低压油管生产改扩建项目**

**竣工环境保护阶段性验收监测报告意见修改清单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 修改意见 | 完成情况 | 备注 |
| 1 | 核实验收范围、项目本期实际总投资、环保投资，明确即用状态下胶粘剂中VOCs含量是否满足国标GB33372-2020要求；补充盐酸、氢氧化钠等危化品的MSDS；核实项目本期主要生产设备清单和产品方案；核实敏感环境保护目标分布。 | 已核实验收范围、项目本期实际总投资、环保投资；已核实即用状态下胶粘剂中VOCs含量满足国标GB33372-2020要求；已补充盐酸、氢氧化钠等危化品的MSDS，见附件8；已核实敏感环境保护目标分布P37，已明确无重大变动。 | 见附件 |
| 2 | 核实抛丸、调胶、涂胶、烘干工序各类废气收集、净化效果，附废气净化处理工艺路线和相关参数并明确匹配符合情况；核实环境防护距离规划控制和污染物排放总量符合情况；核实水量平衡图，核实废水处理工艺、规模等相关参数说明和废水处理站运行、药剂消耗台账；核实固废种类、属性及产生量，明确危险废物处理处置和一般固废综合利用途径，明确活性炭碘值、充装量是否满足环境管理相关要求，明确活性炭更换周期，危废暂存间内危险废物均须密封暂存；核实危化品库、危废库的环境风险防范措施落实情况。 | 已核实抛丸、调胶、涂胶、烘干工序各类废气收集、净化效果，附废气净化处理工艺路线和相关参数并明确匹配符合情况，见附件6；已核实环境防护距离规划控制和污染物排放总量符合情况；已核实水量平衡图，核实废水处理工艺、规模等相关参数说明和废水处理站运行、药剂消耗台账；已核实固废种类、属性及产生量P35、危险废物处理处置和一般固废综合利用途径、明确活性炭碘值P34、充装量满足环境管理相关要求及活性炭更换周期P34，危废暂存间内危险废物均须密封暂存P34；已核实危化品库、危废库的环境风险防范措施落实情况。 | / |
| 3 | 完善相关场所环保标志标识、环保设施内部照片；完善项目竣工环保验收登记表；细化平面布置图，规范图表，勘误文字。 | 已完善相关相关场所环保标志标识、环保设施内部照片；已完善项目竣工环保验收登记表；已细化平面布置图，规范图表，勘误文字。 | / |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 填表单位（盖章）： | | | 宁国市力成汽车零部件有限公司 | | | | | 填表人（签字）： | | | | |  | | | 项目经办人（签字): | | |  | | | |
| 建 设 项 目 | 项目名称 | | 汽车减震缓冲器、高低压油管生产改扩建项目 | | | | | 建设地点 | | | | 安徽省宁国市宁国市经济技术开发区河沥园区青山路 | | | | | | | | | | |
| 行业类别 | | C3670  汽车零部件制造 | | | | | 建设性质 | | | | 扩建 | | | | | | | | | | |
| 设计生产能力 | | 年产400万套汽车减震缓冲器、180万套高低压油管 | | | | | 实际生产能力 | | | | 年产300万套汽车减震缓冲器、160万套高低压油管 | | | | 环评单位 | 安徽师范大学 | | | | | |
| 环评文件审批机关 | | 宣城市宁国市生态环境分局 | | | | | 审批文号 | | | | 宁环审批[2023]34号 | | | | 环评文件类型 | | 报告表 | | | | |
| 开工日期 | | 2023.7 | | | | | 竣工日期 | | | | 2023.10 | | | | 排污许可证申领时间 | | 2023.11.13 | | | | |
| 环保设施设计单位 | | 宁国浚洁环保治理工程有限公司 | | | | | 环保设施施工单位 | | | | 宁国浚洁环保治理工程有限公司 | | | | 本工程排污许可证编号 | | 91341881588859042R001Z | | | | |
| 验收单位 | | 宁国市浚成环境检测有限公司 | | | | | 环保设施监测单位 | | | | 宁国市浚成环境检测有限公司 | | | | 验收监测时工况 | | 正常 | | | | |
| 投资总概算（万元） | | 200 | | | | | 环保投资总概算（万元） | | | | 20 | | | | 所占比例（%） | | 10 | | | | |
| 实际总投资（万元） | | 150 | | | | | 实际环保投资（万元） | | | | 25 | | | | 所占比例（%） | | 16.7 | | | | |
| 废水治理（万元） | | 0 | 废气治理（万元） | | 23 | 噪声治理（万元） | | 1 | 固废治理（万元） | | 1 | | 绿化及生态（万元） | | | / | | | 其它（万元） | | / |
| 新增废水处理设施能力 | | |  | | | | 新增废气处理设施能力 | | | | | |  | | 年平均工作时（h/a） | | 2400 | | | | |
| 运营单位 | | |  | | | | | 运营单位社会统一信用代码 | | | | | |  | | 验收时间 | | 2023.8 | | | | |
| 污染 物排 放达 标与 总量 控制  （工 业建 设项 目详 填） | 污染物 | | 原有排放量 （1） | | 本期工程实际排放浓度（2） | 本期工程允许 排放浓度（3） | 本期工程产生量（4） | 本期工程自身削减量（5） | | 本期工程实际排放量（6） | 本期工程核定排放总量（7） | | | | 本期工程 “以新带老” 削减量（8） | 全厂实际排放总量（9） | 全厂核定排放总量（10） | | 区域平衡替代削减量（11） | | 排放增 减量  （12） | |
|
|
| 废水 | |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
| 化学需氧量 | |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
| 氨氮 | |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
| 废气 | |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
| 二氧化硫 | |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
| 颗粒物 | |  | |  |  |  |  | | 0.084t/a | 0.188t/a | | | |  |  |  | |  | |  | |
| 氮氧化物 | |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
| 与项目有关的其它特征污染物 | VOCs |  | |  |  |  |  | | 0.1884t/a | 0.5602t/a | | | |  |  |  | |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |
|  |  | |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  |  | |  | |  | |