

安徽福联密封科技有限公司汽车用 属与橡胶新型平面复合材料项目（一 期）竣工环境保护阶段性验收监测报 告

建设单位：安徽福联密封科技有限公司

编制单位：宁国市浚成环境检测有限公司

二〇二四年五月

建设单位法人代表：骆梓承

编制单位法人代表：李霞

项目负责人：徐碧晖

编制人：黄梦佳

建设单位 (盖章)

编制单位 (盖章)

目录

一、项目概况	2
二、验收依据	3
三、建设项目情况	4
3.2 建设内容	5
3.3 产品方案	8
3.4 主要原辅材料及设备	9
3.5 项目水平衡图	12
3.6 其他环境保护措施	13
3.7 主要生产工艺流程	14
3.8 项目变动情况	20
四、环境保护设施	23
五、环评主要结论和环评批复要求	29
5.1 环评报告书主要结论	29
5.2 环境影响报告书批复意见	29
六、环评批复落实情况	31
七、验收监测评价标准	33
7.1 废气排放执行标准	33
7.2 废水排放执行标准	34
7.3 厂界噪声标准	35
7.4 固废处置标准	35
7.5 固（液）体废物监测	35
7.6 辐射监测	35
7.7 污染物排放总量控制标准	35
八、环保设施投资和项目“三同时”验收情况	36
九、验收监测内容	37
9.1 废气	37
9.2 废水	37
9.3 厂界噪声	37
十、验收监测质量保证及质量控制	38
十一、验收监测结果	40
11.1 生产工况	40
11.2 污染物排放监测结果	41
十二、验收监测结论	50
十三、建议	51

一、项目概况

安徽福联密封科技有限公司成立于 2021 年 5 月 13 日，公司位于宁国市港口镇生态产业园区。该项目已经宁国市港口镇人民政府备案，项目代码 2106-341891-04-01-954339。

安徽福联密封科技有限公司的汽车用属与橡胶新型平面复合材料项目，项目分两期建设，总投资 10000 万元，其中一期投资 4000 万元，一期租赁安徽省宣城市宁国市港口镇安徽宁国泰科动力有限公司现有厂房 5000 平方米，购置生产流水线、研发设备、废气净化设备等先进的生产检测环保设备。本次只对一期建设项目进行验收。项目建成达产后，可形成年产 300 万平方米复合板的生产规模，其中一期产能为年产 100 万平方米复合板，目前因全自动生产线未建设完成后因厂区规划或进行搬迁，目前仅对半自动生产线进行验收，产能为年产 60 万平方米复合板。该企业于 2023 年 11 月份编制了“安徽福联密封科技有限公司汽车用属与橡胶新型平面复合材料项目（一期）”环境影响报告书，并于 2023 年 11 月 8 日取得了宣城市宁国市生态环境分局对《安徽福联密封科技有限公司汽车用属与橡胶新型平面复合材料项目（一期）环境影响报告书的复函》批复，批准文号：宁环审批[2023]86 号。

受安徽福联密封科技有限公司委托，宁国市浚成环境检测有限公司根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定和要求，于 2024 年 5 月进行了实地勘查并查阅了建设单位所提供的有关资料，检查了污染物治理及排放、环保措施的落实情况，并于 2024 年 5 月对该项目开展了验收现场监测工作，编制完成《安徽福联密封科技有限公司汽车用属与橡胶新型平面复合材料项目（一期）竣工环境保护阶段性验收监测报告》。

二、验收依据

- 1、《中华人民共和国环境保护法》 2014.4.24 修订，2015.1.1 施行；
- 2、《中华人民共和国噪声污染防治法》 2022.6.5 施行；
- 3、《中华人民共和国水污染防治法》 2017.7.26 修订，2018.1.1 施行；
- 4、《中华人民共和国大气污染防治法》 2018.10.26 修正并施行；
- 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》 2020.4.29 修订，2020.9.1 施行；
- 6、《建设项目环境保护管理条例》 中华人民共和国国务院令 第 682 号，2017.10.1 施行；
- 7、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》 中华人民共和国生态环境部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日发布并施行；
- 8、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告 中华人民共和国生态环境部，公告 2018 第 9 号，2018 年 5 月 16 日印发；
- 9、安徽福联密封科技有限公司汽车用属与橡胶新型平面复合材料项目（一期）竣工环境保护阶段性验收的委托书；
- 10、安徽净坤环境科技有限公司编制《安徽福联密封科技有限公司汽车用属与橡胶新型平面复合材料项目（一期）环境影响报告书》（2023.11）；
- 11、宣城市宁国市生态环境分局《安徽福联密封科技有限公司汽车用属与橡胶新型平面复合材料项目（一期）环境影响报告书的复函》（宁环审批[2023]86 号）。

三、建设项目情况

本项目目前已按照环评一期建设完成，租赁安徽省宣城市宁国市港口镇安徽宁国泰科动力有限公司现有厂房 5000 平方米，购置生产流水线、研发设备、废气净化设备等先进的生产监测环保设备，目前因全自动生产线未建设完成后因厂区规划或进行搬迁，属于阶段性验收。项目废气处理方式对比环评有些许变化。配胶、涂胶、晾干、烘干、危废暂存间废气：环评中“配胶设备封闭；涂胶、晾干、烘干设置封闭区域，危废暂存间封闭，以上废气通过 RTO 废气净化装置处理后经由 1 根 15m 高排气筒排放”，实际为“配胶设备封闭；涂胶、晾干、烘干设置封闭区域，以上废气通过 RTO 废气净化装置处理后经由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放；危废暂存间封闭，废气经二级活性炭处理后经 15m 高排气筒 DA002 排放”，因危废暂存间主要存放危化品包装材料，存放时产生少量挥发性有机物（以非甲烷总烃计），且位于厂区东北角，与 RTO 废气净化装置距离较远，故单独设置一套二级活性炭吸附装置，用于吸附少量挥发的有机废气，满足要求。

3.1 项目地理位置

本项目选址位于安徽省宣城市宁国市港口镇安徽宁国泰科动力有限公司厂区内，厂区东侧为道路，隔道路 17m 处为 2 户居民住户（已租赁），南侧紧邻道路，隔道路为农民工创业园，西侧为伟诚金属处理技术有限公司，北侧为空地。地理坐标为东经 118.906095°，北纬 30.724360°。

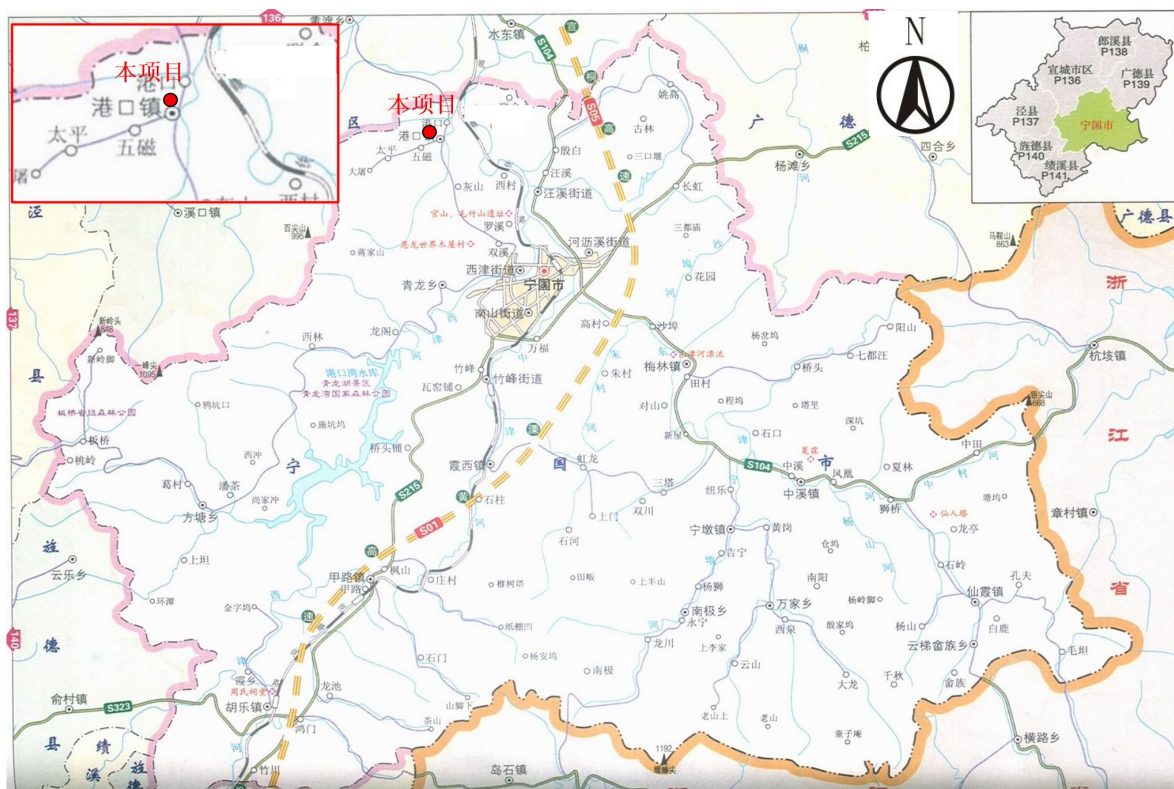


图 3-1 项目地理位置图

3.2 建设内容

项目名称：汽车用属与橡胶新型平面复合材料项目（一期）。

建设性质：新建。

建设规模：一期产能为年产 100 万平方米复合板，实际产能为年产 60 万平方米复合板。

表 3-1 项目建设内容

工程类别	工程名称	环评工程内容与规模	实际工程内容与规模	备注
主体工程	涂覆生产车间	位于厂区西侧，主要布置涂覆车间、烘烤车间，分别布置涂覆生产线、烘烤设备，用于涂覆及烘烤。建筑面积 2700m ²	涂覆车间位于厂区西侧，布置涂覆及烘烤生产设备，面积为 2700m ²	一致
	清洗车间	位于厂区中间区域，布置自动脱脂机，用于工件表面清洗、脱脂，建筑面积 150m ²	清洗车间位于厂区中间区域，布置 1 台自动脱脂机，用于工件表面清洗和脱脂，面	一致

			积为 150m ²	
	配胶车间	位于厂区北侧，布置搅拌机，用于搅拌工序，建筑面积 120m ²	配胶车间位于厂区中部北侧，布置搅拌机，用于搅拌工序，面积为 120m ²	一致
辅助工程	办公室	位于厂区南侧入口处，用于办公，建筑面积 600m ²	办公室位于厂区南侧入口，面积为 600m ²	一致
储运工程	成品仓库	位于厂区南侧，用于成品的储存，建筑面积 300m ²	成品仓库位于厂区西南侧，用于成品的储存，面积为 300m ²	一致
	原料库	位于厂区东侧及配胶车间南侧，用于原料的储存，建筑面积 600m ²	原料库位于厂区东侧及配胶车间南侧，用于原料的存储，面积为 600m ²	一致
	危化品库	位于厂区东北角，用于危化品的存放，建筑面积 40m ²	危化品库位于厂区东北角，危废库东侧，面积为 40m ²	一致
	工具房	位于厂区西北角，用于生产工具存放，建筑面积 50m ²	工具房位于厂区东北角，危化品库东侧 50m ²	一致
公用工程	供电系统	项目用电接自市政供电线路	项目用电由市政供电，可满足项目用电需求	一致
	给水系统	项目用水取自市政供水管网	依托现有自来市政管网供水，可满足项目用水需求	一致
	排水系统	职工生活污水由化粪池处理，脱脂线废水、废脱脂液排入自建污水处理站（调节+沉淀+气浮+水解酸化+接触氧化+沉淀”，处理能力为 5t/d），处理达标后排入园区污水管网，进入港口污水处理厂处理，处理达标后经山门河汇入水阳江。	职工生活污水由化粪池处理后排入市政管网，脱脂线废水、废脱脂液排入自建污水处理站（调节+沉淀+气浮+水解酸化+接触氧化+沉淀”，处理能力为 5t/d），处理达标后排入园区污水管网，进入港口污水处理厂，处理达标后经山门河汇入水阳江。	一致
环保工程	废水治理	职工生活污水由化粪池处理，脱脂线废水、废脱脂液排入自建污水处理站（调节+沉淀+气浮+水解酸化+接触氧化+	职工生活污水由化粪池处理后排入市政管网，脱脂线废水、废脱脂液排入自建污水处理站（调节+沉淀+	一致

			沉淀”，处理能力为5t/d），处理达标后排入园区污水管网，进入港口污水处理厂处理，处理达标后经山门河汇入水阳江。	气浮+水解酸化+接触氧化+沉淀”，处理能力为5t/d），处理达标后排入园区污水管网，进入港口污水处理厂处理，处理达标后经山门河汇入水阳江。	
	废气治理措施	配胶、涂胶、晾干、烘干废气		配胶、涂胶、晾干、烘干废气：涂胶、晾干、烘干设置封闭区域，，以上废气通过RTO废气净化装置处理后与RTO助燃废气经由1根15m高排气筒排放	一致
		危废暂存间废气	配胶、涂胶、晾干、烘干、危废暂存间废气：配胶设备封闭；配胶设备封闭；涂胶、晾干、烘干设置封闭区域，危废暂存间封闭，以上废气通过RTO废气净化装置处理后与RTO助燃废气经由1根15m高排气筒排放	危废暂存间封闭，废气经二级活性炭吸附处理后通过1根15米高排气筒DA002排放。 因危废暂存间主要存放危化品包装材料，存放时产生少量挥发性有机物（以非甲烷总烃计），且位于厂区西南角，与RTO废气净化装置距离较远，故单独设置一套二级活性炭吸附装置，用于吸附少量挥发的有机废气，满足要求。	单独设置一套二级活性炭吸附装置，属于提升
	噪声处理		选用低噪音设备，采用基础减振、隔声等措施	选用低噪音设备，采用基础减振、隔声等措施，降低噪声	一致
	固废治理		生活垃圾：垃圾桶集中收集，送附近垃圾点	有多个垃圾收容装置，收集后送附近的垃圾点	一致
			一般固废：设置一般固废暂存区，位于生产车间东北角，建筑面积为10m ²	一般固废：设置一般固废暂存区，位于生产车间东北角，建筑面积为10m ²	一致
			危废暂存间：位于厂区	危废暂存间：位于厂	一致

		东北角，建筑面积为10m ² ，防风、防雨、防腐、防渗等措施	区东北角，面积为10m ² ，已单独设置废气处理设施，防风、防雨、防腐、防渗等措施	
	地下水、土壤治理	地下水、土壤监测，生产车间、危险化学品储存间、危废暂存间、配胶车间、事故池、初期雨水收集池、污水处理装置区、清洗车间设置为重点防渗，生产车间为一般防渗。	生产车间、危险化学品储存间、危废暂存间、配胶车间、事故池、初期雨水收集池、污水处理装置区、清洗车间：设置重点防渗，生产车间为一般防渗。	一致
	环境风险	按要求设置危废暂存间、危化品间，厂区设置分区防渗，设置事故池（300m ³ ）；加强安全教育和培训；配备完善的消防措施	已按要求设置危废暂存间、危化品间，厂区设置分区防渗，设置事故池（300m ³ ）；定期进行安全教育和培训；厂区配备完善的消防措施	一致

3.3 产品方案：

表 3-2 项目产品方案一览表

序号	产品名称	单位	环评产能			实际产能	备注
1	NBR 涂层复合板	万平方米/年	全自动生产线	10	20	0	自动化线未建设完成，后期因厂区规划或进行搬迁，故进行阶段性验收
			半自动生产线	10		10	
2	NBR 发泡复合板	万平方米/年	全自动生产线	10	30	0	
			半自动生产线	20		20	
3	橡胶涂层复合板	万平方米/年	全自动生产线	15	30	0	
			半自动生产线	15		15	
4	橡胶发泡复合板	万平方米/年	全自动生产线	5	20	0	
			半自动生产线	15		15	

3.4 主要原辅材料及设备

3.4.1 原辅材料：

表 3-3 项目原辅材料、能源及其用量一览表

序号	名称	单位	环评用量	实际用量	一次最大贮存量（t）	备注
NBR 涂层复合板						项目全自动生产线未建设，为阶段性验收
1	混炼胶	t/a	200	100	7	
2	底涂剂	t/a	2	1	0.08	
3	稀释剂	t/a	16	8	0.64	
4	硅油	t/a	0.04	0.02	0.004	
5	钢板	t/a	400	200	40	
NBR 发泡复合板						
1	混炼胶	t/a	200	135	7	
2	底涂剂	t/a	2	1.35	0.08	
3	稀释剂	t/a	16	11	0.64	
4	硅油	t/a	0.04	0.03	0.004	
5	钢板	t/a	400	270	40	
6	发泡剂	t/a	4	2.7	0.16	
橡胶涂层复合板						
1	混炼胶	t/a	6	3	0.2	
2	底涂剂	t/a	2	1	0.2	
3	促进剂	t/a	1.2	0.6	0.12	
4	稀释剂	t/a	2	1	0.2	
5	双酚	t/a	0.04	0.02	0.004	
6	硅油	t/a	0.04	0.02	0.004	
7	钢板	t/a	400	200	40	
橡胶发泡复合板						
1	混炼胶	t/a	4	3	0.13	
2	底涂剂	t/a	2	1.5	0.2	

3	促进剂	t/a	0.8	0.6	0.08
4	双酚	t/a	0.04	0.03	0.004
5	发泡剂	t/a	0.4	0.3	0.016
6	稀释剂	t/a	2	1.5	0.2
7	硅油	t/a	0.04	0.03	0.004
8	钢板	t/a	300	225	40
脱脂线					
1	金属表面处理剂（桶装）	t/a	20	12	2
2	金属表面处理剂（袋装）	t/a	10	6	1
3	清洗剂	t/a	7	4.2	1
设备使用材料					
1	润滑油	t/a	0.1	0.06	0.1
公用工程					
1	水	t/a	1564	938.4	/
2	电	kW/h/a	60	36	/
3	天然气	m ³ /a	5000	3000	/

部分原辅材料的理化性能见 3-4。

表 3-4 主要原辅材料理化性质、毒性性质

序号	物料名称	理化特性	爆炸危险性	毒性毒理
1	混炼胶	生胶或塑炼胶按配方与配合剂经炼胶机混炼的胶料叫做混炼胶，混炼胶是制造橡胶制品的坯料，即半成品，故混炼胶的胶态分散质量直接关系到成品的质量，同时混炼胶的黏弹性、流变性则直接影响胶料操作加工性能和后期生产的模压、挤出、压延、压出等加工工艺性。 硬度 $\geq 50 \pm 2 A^\circ$ 比重 1: 1，拉伸强度 $\geq 8.5\text{MPa}$ ，伸长率 $\geq 600\%$ ，撕裂强度 $\geq 2.5-2.8\%$ ，回弹性 ≥ 62 ， 耐热老化性能、耐液体性能、耐寒性能、抗压缩变性性能、耐臭氧性能、高耐油、高耐温、高绝缘。	—	—
2	硅油	硅油，英文名称为 Silicone oil，CAS 号为 63148-62-9，分子式为 $\text{C}_6\text{H}_{18}\text{OSi}_2$ ，是一种不同	可燃	—

序号	物料名称	理化特性	爆炸危险性	毒性毒理
		聚合度链状结构的聚有机硅氧烷。它是由二甲基二氯硅烷加水水解制得初缩聚环体,环体经裂解、精馏制得低环体,然后把环体、封头剂、催化剂放在一起调聚就可得到各种不同聚合度的混合物,经减压蒸馏除去低沸物就可制得硅油。 CAS 号: 63148-62-9, 分子式: $C_6H_{18}OSi_2$, 分子量: 162.37932, 密度 0.963, 熔点 $-50^{\circ}C$, 折射率 1.403-1.406, 闪点 $300^{\circ}C$, 硅油具有卓越的耐热性、电绝缘性、耐候性、疏水性、生理惰性和较小的表面张力,此外还具有低的粘温系数、较高的抗压缩性)有的品种还具有耐辐射的性能。 硅油有许多特殊性能,如抗氧化、闪点高、挥发性小、对金属无腐蚀、无毒等		
3	底涂剂	主要成分为甲醇 40- < 50%, 甲基乙基酮 20.0 - < 30.0 % , 甲酚 1.0 - < 10.0 % , 4-甲基-2-戊酮 1.0 - < 10.0 % , 黄色至琥珀色液体, 溶剂气味	易燃	急性经口毒性 急性毒性评估, 211.2 mg/kg; 急性经皮毒性 ; 急性毒性评估, 7.29 mg/L
4	稀释剂	主要成分为甲基异丁基酮 0-5%、甲苯 0-10%、醋酸乙酯 0-15%、醋酸丁酯 15%-40%、二甲苯 20%-50%、丙二醇甲醚醋酸酯 0-40%, 用于混炼胶的稀释溶解, 无色透明液体, 有刺激性气味。闪点: 25, 相对密度 0.84-0.92g/cm³, 不溶于水, 溶于有机溶剂。	易燃	有毒
5	双酚	化学品名称: 双酚 AF , 化学品分子式: $C_{15}H_{10}F_6O_2$, 分子量: 336 六氟丙酮三水化合物, CAS 号: 34202-69-2 外观与性状: 白色固体。 气味: 芳香性 , 表观密度: 0.5~0.6g/cm³, 熔点 ($^{\circ}C$) : 159~163$^{\circ}C$	不可燃	危险性类别: 普通化学品。 侵入途径: 吸入、食入、经皮吸收。 健康危害: 对眼睛、皮肤和黏膜有刺激作用。症状有烧灼感
6	发泡剂	偶氮二甲酰胺, 是一种乳白色的微小球状塑料颗粒, 发泡剂为核壳结构, 外壳为热塑性丙烯酸聚合物, 内核为烷烃气体组成的颗粒, 直径 10~45 微米, 当加热到一定温度时, 发泡剂的体积可以迅速膨胀增大到自身的几十倍, 从而达到发泡的效果。	/	/
7	清洗剂	主要成分: 椰子油 10%, 葡萄糖酸钠 10%, 硅酸钠 5%, 非离子表面活性剂 15%, EDTA2%, 去离子水余量。 外观与形状: 上层无色至微黄色油状、下层无色	/	健康危害: 对皮肤有轻微损害

序号	物料名称	理化特性	爆炸危险性	毒性毒理
		至微白色，透明至半透明分层液体，pH 值：12.0~14.0，相对密度（水=1）：1.057~1.067，解性：易溶于水及碱性溶液中。		

3.4.2 主要设备：

表 3-5 项目生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评数量 (台/组)	实际数量	备注
1	自动脱脂机	65#	1	1	阶段性验收，部分设备未购置
2	搅拌机	100L	20	20	
3	涂层自动涂覆线	600#	2	0	
4	晾干线	100#	1	1	
5	烘干隧道线（电加热）	1000#	2	2	
6	辊涂机	600#	5	5	
7	辊涂机	700#	3	3	
8	切条机	550/350	2	2	
9	叉车	Tcm ³ T	1	1	
10	电动剪板机	1200	1	0	
11	烘箱	/	3	3	
12	发泡涂覆线	800#	1	1	

3.5 项目水平衡图

企业职工生活污水由化粪池处理，脱脂线废水、废脱脂液、初期雨水排入自建污水处理站预处理后一并排入园区污水管网，进入港口污水处理厂处理，处理达标后经山门河汇入水阳江。

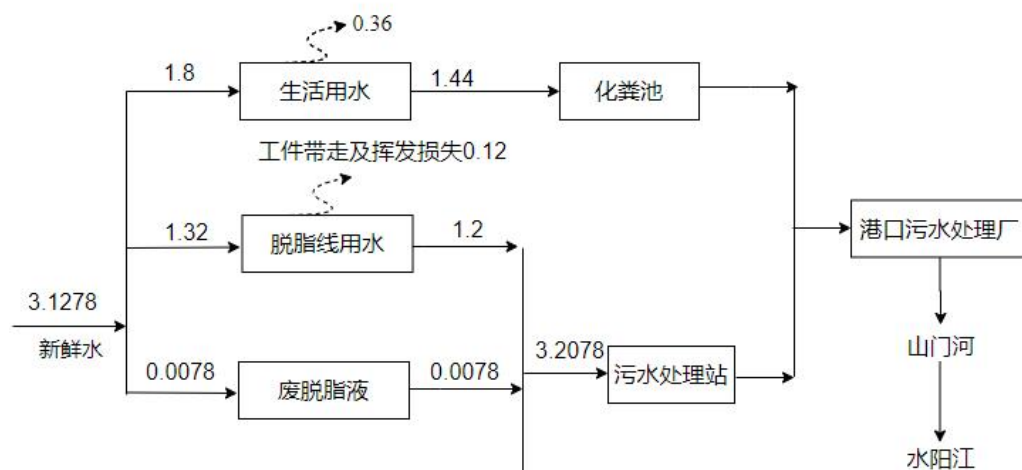


图 3-5-1 项目水平衡图 （单位：m³/d）

3.6 其他环境保护措施

(1) 卫生防护距离

本项目以厂区为边界设置 50 m 的卫生防护距离。防护距离范围无居民、学校以及食品加工企业等敏感目标。



图 3-6-1 卫生防护距离包络线图

(2) 排污许可情况

安徽福联密封科技有限公司生产经营产所在宣城市宁国市港口镇安徽宁国泰科动力有限公司现有厂房，属于橡胶板、管、带制造业。于 2024 年 1 月 2 日进行排污许可登记回执，有效期为 2024-01-02 至 2029-01-01，登记编号为 91341881MA8LHQQ69U001Z。

固定污染源排污登记回执

登记编号：91341881MA8LHQQ69U001Z

排污单位名称：安徽福联密封科技有限公司

生产经营场所地址：安徽省宣城市宁国市港口生态工业园区二号路（泰科动力公司内）

统一社会信用代码：91341881MA8LHQQ69U

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2024年01月02日

有效期：2024年01月02日至2029年01月01日



3.7 主要生产工艺流程

项目产品分为 NBR 涂层复合板，NBR 发泡复合板，橡胶涂层复合板，橡胶发泡复合板。项目 4 种产品均可采用自动化生产线及半自动化生产线生产，目前自动化生产线未建设完成（不在此处进行说明），仅进行半自动化生产线生产，为阶段性验收，实际产能为年产 60 万平方米复合板。产品的生产工序基本相同，具体如下：

3.7.1 半自动复合板生产线工艺流程描述

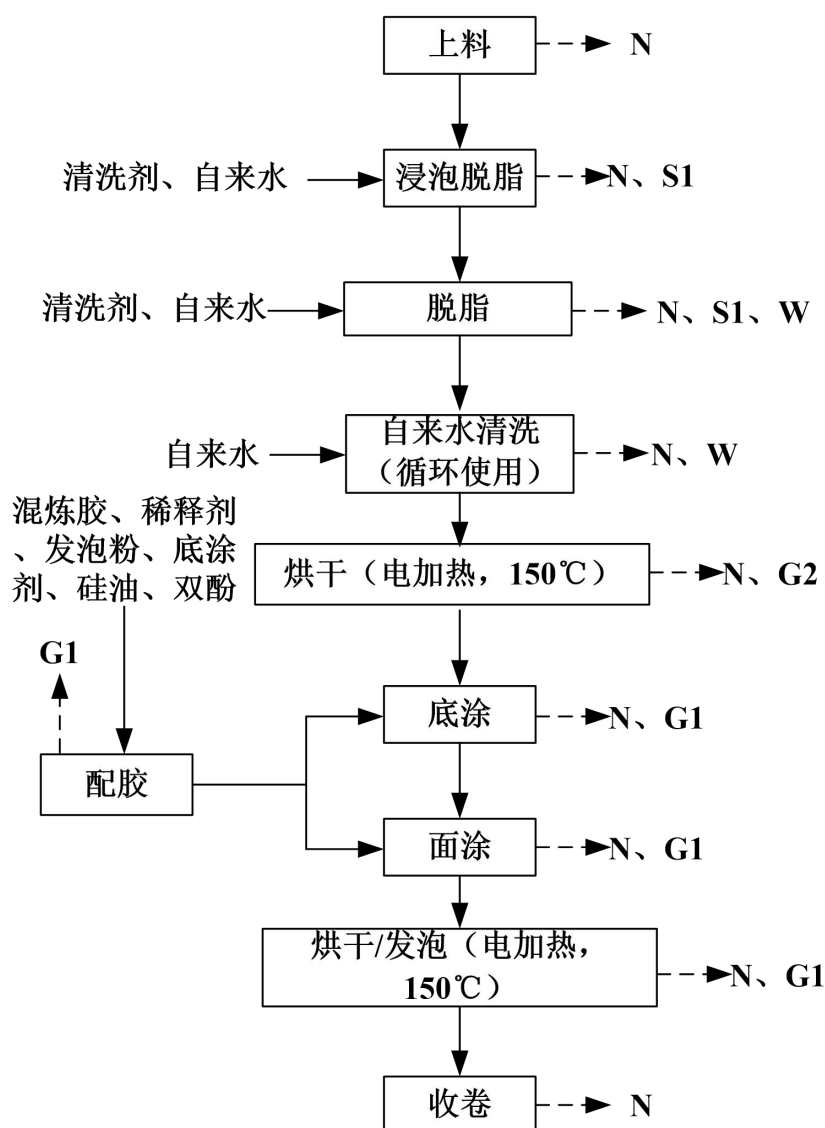


图 3-7-1 半自动复合板生产线工艺流程及产污节点示意图

1、上料：本项目半自动复合板生产线使用的钢板含有少量油脂，需进行表面清洗，去除油脂。来料后将成卷的钢板放入清洗设备内进行清洗。

2、浸泡脱脂：项目表面处理采用浸泡预脱脂+脱脂+水洗+水喷淋清洗方式。浸泡脱脂首先对钢板进行拉伸，首先对拉开后的钢板进入浸泡槽内浸泡，浸泡约为 4min，常温浸泡，浸泡槽内溶液由清洗

剂、水配比而成，定期加入，不外排。浸泡的目的是去除钢板表面少量油脂，起到除油、去除杂质的作用。

3、脱脂：浸泡完成后钢板进入自动脱脂线进行脱脂，脱脂又称除油处理，即经加工后的钢材表面会涂覆一层油脂，用于防锈，防腐，项目钢板需对表面油脂进行脱脂，消除表面的油脂、污垢，使钢材获得湿润均匀的清洁表面，去除油脂后便于配置的胶料附着于钢板上。脱脂液可循环使用，脱脂槽槽渣半年定期外排，作为危废处置，脱脂槽液定期更换，一般半年更换一次，更换下来的废脱脂槽液经暂存后与生产废水合并进入污水处理站处理。

自动脱脂线外形尺寸为：10580mm*1700mm*2000mm，处理工件尺寸为最大 700mm*700mm，最小 200mm*150mm，厚度 0.15mm--0.6mm。输送速度：2-4m/min，耗水量：15-25L/min。包含 1 浸泡脱脂槽、1 个喷淋脱脂槽、1 个水洗槽、1 个水喷淋槽，每个槽体均需进行补水。

4、自来水冲洗：喷淋脱脂后采用自来水进行水洗+水喷淋冲洗，水喷淋废水进入第一道水洗工序，逆流作为补充水，第一道水洗产生水洗废水，水洗后的废水溢流排入污水处理站。水分被钢板带走 0.2t/d，清洗废水排放量为 2t/d。脱脂废液半年更换一次，一次排放量为 2t，年排放量为 4t/a。脱脂废液经收集后与清洗废水均经自建的污水处理站处理后排入园区污水管网。污水处理站规模为 5t/d，处理工艺为“调节+沉淀+气浮+水解酸化+接触氧化+沉淀”。

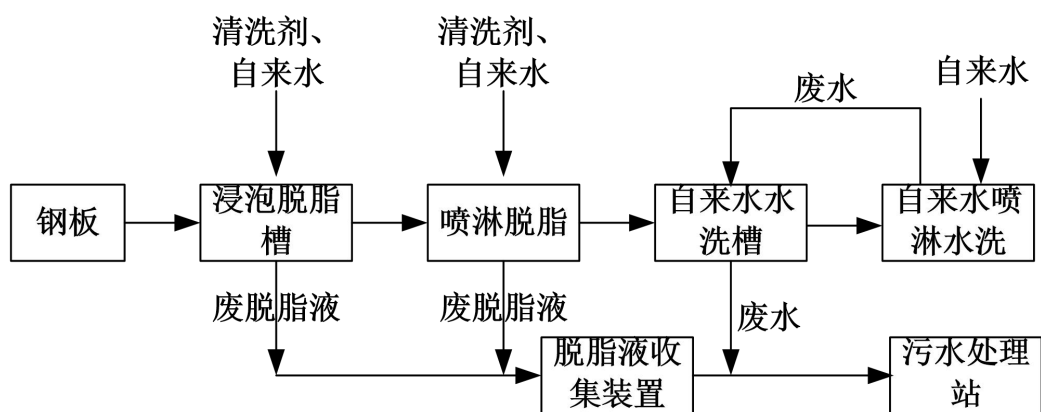


图 3-7-2 清洗工段工艺流程图

5、烘干/发泡：冲洗完成后进入烘干装置，烘干为封闭式隧道烘箱，钢板进入烘箱内对表面水分进行烘干，烘干温度在 150°C ，烘干时间约为 30 秒，烘干过程中产生水蒸气，直接外排。生产发泡复合板的产品在烘干过程中进行物理发泡反应。



图 3-7-3 清洗及烘干设备

6、配胶：将外购的混炼胶与稀释剂、发泡粉、底涂剂等原料按照一定比例混合在一起搅拌，此工序在配胶车间内进行，配胶车间封闭，搅拌机上方设置集气装置，收集产生的配胶废气，配胶产生的有机废气与涂覆废气一并进入 RTO 废气净化装置处理。



图 3-7-4 配胶车间

7、涂覆：将配置好的胶料投入辊涂机内，人工将钢板原材料送入辊涂机内进行涂覆，涂覆为自动化涂覆，涂覆使用的胶黏剂为配置好的同种胶黏剂，用于底涂和面涂工序。涂覆过程中会产生有机废气，项目在对辊处设置集气装置收集产生的有机废气，通过 RTO 废气净化装置进行净化处理，经 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）。

8、烘干：涂覆后送至烘道，自然晾干，晾干过程在烘干隧道内进行，晾干时间较短，一般为 20 分钟左右。为确保涂覆胶料彻底干燥，晾干后进行烘干，晾干后进行烘干，可减少能源消耗。烘干在封闭的隧道式烘箱内进行，烘干温度在 150℃，烘干时间约为 5min，烘干工序产生的有机废气经收集后通过 RTO 废气净化装置进行净化处理，经 15m 高排气筒排放。



图 3-7-5 烘干设备

9、收料：烘干后即为成品，通过人工对烘干后的材料进行收取。

10、入库待售：收料后运至成品区，经包装后，入库待售。

11、机器清洗：项目设备会残留少量胶料，本项目使用稀释剂对残留的胶料定期清洗，清洗后的胶料可作为原料继续使用，产生的废清洗布料、抹布作为危废处置。

3.8 项目变动情况

表 3-8 项目变动情况

项目	环评情况	实际建设情况	是否属于重大变动
建设项目开发、使用功能发生变化。	本项目选址位于安徽省宣城市宁国市港口镇安徽宁国泰科动力有限公司厂区内	本项目位于安徽省宣城市宁国市港口镇安徽宁国泰科动力有限公司厂区内	无变动
生产、处置或储存能力增大 30%及以上。	建设项目为新建项目，项目建成达产后，一期可形成年产 100 万平方米复合板的生产规模	建设项目为新建项目，一期建设可达成年产 60 万平方米复合板的生产规模	阶段性验收，不属于重大变动
生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加。	不产生废水第一类污染物。	不产生废水第一类污染物。	无变动
位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上。	年产 100 万平方米复合板的生产规模	年产 60 万平方米复合板的生产规模： NBR 涂层复合板 10 万平方米、NBR 发泡复合板 20 万平方米、橡胶涂层复合板 15 万平方米、橡胶发泡复合板 15 万平方米	阶段性验收，不属于重大变动
在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点。	环境保护距离范围无变化且未新增敏感点。	环境保护距离范围无变化且未新增敏感点。	无变动
新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区	未新增产品品种或生产工艺，主要原辅材料、燃料未变化。	未新增产品品种或生产工艺，无污染物排放量增加。	无变动

的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上。			
物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上。	物料运输、装卸、贮存方式未发生变化。	物料运输、装卸、贮存方式未发生变化。	无变动
废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上。	1、废气：配胶、涂胶、晾干、烘干、危废暂存间废气：配胶设备封闭；涂胶、晾干、烘干设置封闭区域，危废暂存间封闭，以上废气通过RTO助燃废气净化装置处理后与RTO废气经由1根15m高排气筒排放。 2、废水：职工生活污水由化粪池处理，生产废水（清洗废水、废脱脂液）及初期雨水排入自建污水处理站，处理达标后排入园区污水管网，进入港口污水处理厂处理，处理达标后经山门河汇入水阳江。	1、废气：①配胶、涂胶、晾干、烘干废气：涂胶、晾干、烘干设置封闭区域，以上废气通过RTO废气净化装置处理后与RTO助燃废气经由1根15m高排气筒排放。②危废暂存间废气：危废暂存间封闭，废气经二级活性炭吸附处理后通过1根15米高排气筒DA002排放。 2、废水：职工生活污水由化粪池处理，生产废水（清洗废水、废脱脂液）及初期雨水排入自建污水处理站，处理达标后排入园区污水管网，进入港口污水处理厂处理，处理达标后经山门河汇入水阳江。	因危废暂存间主要存放危化品包装材料，存放时产生少量挥发性有机物（以非甲烷总烃计），且位于厂区西南角，与RTO助燃废气净化装置距离较远，故单独设置一套二级活性炭吸附装置，用于吸附少量挥发的有机废气，满足要求。在其他废气处理设施不变的情况下，新增一套污染物处理设施单独处理危废库废气，属于提升。
新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利影响加重。	废水：生活污水经化粪池预处理后与生产废水混合后经自建污水处理站处理后经污水管网进入水阳江。	实际按环评建设未新增废水排口及位置	无变动
新增废气主要排放	未新增废气主要排	未新增废气主要排放	无变动

口。（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上。	放口	口	
噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重。	厂房封闭、设备基础减震、风机加装隔声罩等	厂房封闭、设备基础减震、风机加装隔声罩等	无变动
固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重。	生活垃圾：垃圾桶集中收集，送附近垃圾点；一般固废：设置一般固废暂存区，位于生产车间东北角，建筑面积为 10m ² ；危废暂存间：位于厂区东北角，建筑面积为 10m ² ，防风、防雨、防腐、防渗等措施	生活垃圾：有多个垃圾收容装置，收集后送附近的垃圾点；一般固废：设置一般固废暂存区，位于生产车间东北角，建筑面积为 10m ² ；危废暂存间：位于厂区东北角，面积为 10m ² ，已单独设置废气处理设施，防风、防雨、防腐、防渗等措施	无变动

对照中华人民共和国生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号），本项目无重大变化。

四、环境保护设施

4.1 污染治理设施

4.1.1 废气

本项目生产过程中产生的废气主要有配胶、涂胶、晾干、烘干、危废暂存间产生的废气、RTO 助燃废气等。污染物有甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物。

1、有组织废气

（1）配胶、涂胶、晾干、烘干废气

项目配胶搅拌装置为全封闭式结构，涂胶、晾干、烘干均为封闭空间内进行。项目采用低风高浓引风措施，在配胶区引风，配胶废气经引风进入涂胶、晾干、烘干工序内，与涂胶、晾干、烘干废气一并进行收集，进入 RTO 废气净化装置净化处理，风量为 $15000\text{m}^3/\text{h}$ ，处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。配胶、涂胶、晾干产生的非甲烷总烃、甲苯、二甲苯满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 和表 6 新建企业大气污染物排放限值。



图 4-1 配胶、涂胶、晾干、烘干废气废气处理设施及废气排放口（DA001）

（2）危废暂存间废气

项目危废暂存间主要存放危化品包装材料，存放时产生少量挥发性有机物（以非甲烷总烃计），项目非甲烷总烃通过管道收集后经二级活性炭活性炭吸附处理，风量为 $5000\text{m}^3/\text{h}$ ，处理后通过 1 根 15m 高排气筒 DA002 排放，排放满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 和表 6 新建企业大气污染物排放限值。



图 4-2 二级活性炭吸附设施及排放口（DA002）

（3）RTO 助燃废气

项目 RTO 使用天然气助燃，使用量为 $5000\text{m}^3/\text{a}$ ，天然气燃烧产生燃烧废气，天然气经低氮燃烧器处理后燃烧废气与涂胶、晾干、烘干废气合并通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。RTO 天然气助燃废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）排放限值。



图 4-3 RTO 助燃废气处理设施

2、无组织废气

建设项目无组织排放的废气主要是未捕集的甲苯、二甲苯、非甲烷总烃等。合理布置车间，将产生无组织废气的产生源布置在远离厂界的地方，以减少无组织废气对厂界周围环境的影响；加强对操作工的管理，确保废气的捕捉率，以减少人为造成的废气无组织排放；在废气产生车间进出口设置门，增加车间封闭性，提高无组织废气收集效率。集气罩的位置尽量靠近废气产生源，针对部分工序，项目集气罩的面积需大于废气产生工序，提高收集效率。无组织排放的废气能够满足相应的排放标准要求，对周围大气环境的影响较小。

4.1.2 废水

项目产生的废水为职工生活污水、生产废水，生活污水经化粪池处理，生产废水经自建污水处理设施处理，处理后一起排入园区污水管网。自建污水处理设施处理规模为 5t/d，处理工艺为“调节+沉淀+气浮+水解酸化+接触氧化+沉淀”，处理满足港口污水处理厂接管标准，处理后进入园区污水管网。废水排放满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 中新建企业水污染物间接排放限

值及港口污水处理厂接管标准、《污水综合排放标准》(GB8978-1996)

表 4 中三级标准。污水处理流程见下图。

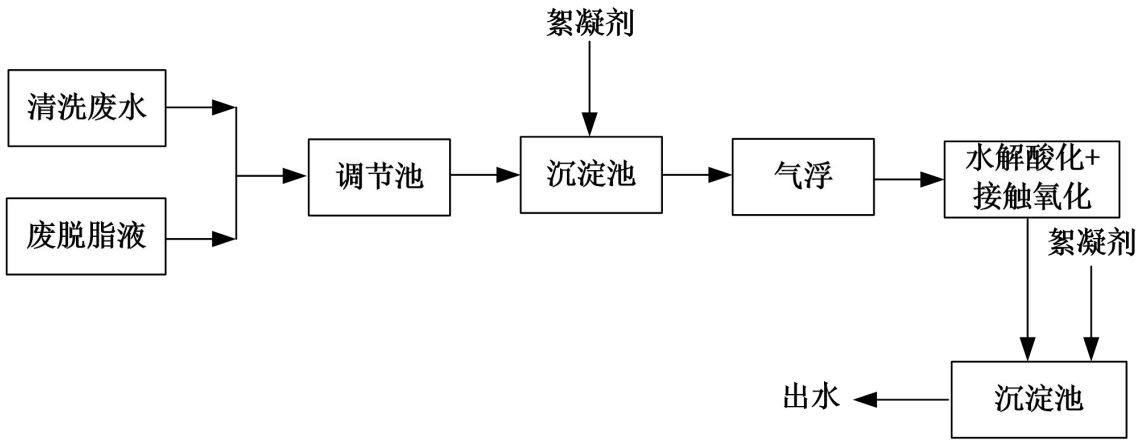


图 4-4 污水处理工艺流程



图 4-5 污水处理站

4.1.3 噪声

本项目噪声主要来源于生产过程设备等运转过程产生的噪声，采取选用低噪声设备、减震、隔声等措施，减轻噪声对外环境的影响。最终噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

4.1.4 固体废物

本项目固废主要有废包装材料、废危化品包装材料、脱脂槽槽渣、废脱脂槽液、污水处理污泥及栅渣、废胶料清洗抹布、废润滑油、废润滑油桶、生活垃圾等。具体产生情况如下：

一般固废：废包装材料：集中收集暂存于一般固废库（面积 10 m²，位于生产车间东北角），收集后外售给物资回收单位再利用。职工生活垃圾：厂区设置多个垃圾收容装置，收集后送附近的垃圾点，交由环卫部门处理。

危险废物：废危化品包装材料、脱脂槽槽渣、污水处理污泥及栅渣、废胶料清洗抹布、废润滑油、废润滑油桶、废活性炭等危险废物收集后暂存于危废库中（危废库面积 10 m²，位于厂区东北角），危废定期送有危险废物处置资质的单位（安徽上峰杰夏环保科技有限公司）集中处置。

表 4-1 固废产生情况一览表

序号	危险废物名称	废物类别	废物代码	利用处置方式和去向	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)
1	废危化品包装材料	HW49	900-041-49	交由有资质单位处理	0.6	0.6
2	脱脂槽槽渣	HW49	900-041-49		0.12	0.12

3	污水处理污泥及栅渣	HW17	336-064-17		0.2	0.2
4	废胶料清洗抹布	HW49	900-041-49		0.1	0.1
5	废润滑油	HW08	900-217-08		0.1	0.1
6	废润滑油桶	HW08	900-249-08		0.004	0.004
7	废活性炭（六个月更换一次）	HW49	900-039-49		/	1
8	废包装材料（一般固体废物）	/	900-999-99	集中收集后外售物资回收公司	0.2	0.2
9	职工生活垃圾	/	900-999-99	交由环卫处理	7.5	7.5

表 4-2 活性炭规格参数

主要成份	活性炭	碘值	≥800mg/g
正抗压强度	0.9Mpa	体密度	0.4g/ml
测抗压强度	0.4Mpa	规格	100*100*100mm



图 4-10 危废暂存库

五、环评主要结论和环评批复要求

5.1 环评报告书主要结论

本项目符合国家产业政策，选址符合规划要求，生产工艺、技术成熟可靠，原辅材料来源稳定可靠，公用工程条件具备，运输条件较好。项目实施后在采用各项污染防治措施前提条件下，各项污染物可以做到达标排放；排放的各种污染物对周围空气环境、地表水环境及噪声环境影响能控制在国家相关的标准要求范围内。该建设项目在建设过程中，应严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。从环境保护角度出发，该项目的建设是可行的。

5.2 环境影响报告书批复意见

宣城市宁国市生态环境分局2023年11月8日以宁环审批[2023]86号文对该项目进行复函。

一、安徽福联密封科技有限公司汽车用属与橡胶新型平面复合材料项目(一期)选址于宁国市港口镇。项目租用安徽宁国泰科动力有限公司厂房，购置生产流水线、研发设备、废气净化设备等。项目建成后，年产300万平方米复合板。该项目经宁国市港口镇人民政府备案，项目代码:2106-341891-04-01-954339，经我局研究，原则同意建设。

二、项目废水接入污水管网，排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)间接排放限值及港口污水处理厂接管标准。

三、项目配胶、涂胶、晾干废气排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5及表6限值；RTO天然气燃烧废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准；甲苯、二甲苯无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)。

四、运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

五、该项目固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关要求。

六、项目建成后，全厂总量控制指标SO₂为0.001t/a，NO_x为 0.0035t/a，烟粉尘为 0.0014t/a，VOCs为 0.91t/a。

七、严格执行排污许可制度。建设项目发生实际排污行为之前应申领排污许可证，建设项目无证排污或不按证排污的，根据环境保护设施验收条件有关规定，你单位不得出具环境保护设施验收合格意见。

八、项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，并按照有关规定自主组织竣工环保验收，验收报告公示期满后5个工作日内，应当登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报建设项目基本信息、环境保护设施验收情况等相关信息。

六、环评批复落实情况

表 6-1：环评批复要求与落实情况对照表

环评批复及环评报告	实际落实情况
安徽福联密封科技有限公司汽车用属与橡胶新型平面复合材料项目（一期）选址于宁国市港口镇。该项目经宁国市港口镇人民政府备案(项目代码：2106-341891-04-01-954339)。经我局研究，原则同意该项目建设。	落实 建设项目选址位于宁国市港口镇，建设位置未发生变化。项目为新建项目，生产规模为：年产 60 万平方米复合板。
项目废水接入污水管网，排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)间接排放限值及港口污水处理厂接管标准。	落实 厂区废水经污水处理站处理后排入污水管网，排放满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)间接排放限值及港口污水处理厂接管标准。
该项目项目配胶、涂胶、晾干废气排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 及表 6 限值；RTO 天然气燃烧废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准；甲苯、二甲苯无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)。	落实 ①项目配胶、涂胶、晾干、烘干废气：项目配胶搅拌装置为全封闭式结构，涂胶、晾干、烘干均为封闭空间内进行。项目采用低风高浓引风措施，在配胶区引风，配胶废气经引风进入涂胶、晾干、烘干工序内，与涂胶、晾干、烘干废气一并进行收集，进入 RTO 废气净化装置净化处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。配胶、涂胶、晾干产生的非甲烷总烃、甲苯、二甲苯满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 和表 6 新建企业大气污染物排放限值； ②危废暂存间废气：少量的非甲烷总烃通过管道收集后经二级活性炭活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 高排气筒 DA002 排放，排放满足橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 和表 6 新建企业大气污染物排放限值； ③项目 RTO 使用天然气助燃，天然气燃烧产生燃烧废气，天然气经低氮燃烧器处理后燃烧废气与涂胶、晾干、烘干废气合并通过 1 根 15m 高排气筒 (DA001) 排放。RTO 天然气助燃废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)排放限值。

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。	落实 项目采用低噪声设备，并通过优化车间内设备布局，采取隔声减振等降噪措施降低噪声对环境的影响。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准的要求。
该项目固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)相关要求;危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关要求。	落实 该项目产生的一般固废：包装材料收集后综合利用，生活垃圾交环卫部门收集处理。危废为：废危化品包装材料、脱脂槽渣、废脱脂槽液、污水处理污泥及栅渣、废胶料清洗抹布、废润滑油、废润滑油桶、废活性炭，委托安徽上峰杰夏环保科技有限公司进行处理。
项目建成后，全厂总量控制指标 SO ₂ 为 0.001t/a, NO _x 为 0.0035t/a, 烟粉尘为 0.0014t/a, VOCs 为 0.91t/a。	落实 根据此次验收检测，本项目废气排放 VOCs 为 0.0158t/a, 颗粒物为 0.00035t/a, 二氧化硫为 0.0009t/a, 氮氧化物为 0.0009t/a, 满足总量控制要求。
严格执行排污许可制度。建设项目发生实际排污行为之前应申领排污许可证，建设项目无证排污或不按证排污的，根据环境保护设施验收条件有关规定，你单位不得出具环境保护设施验收合格意见。	落实 本项目执行排污许可制度，企业于 2024 年 1 月 2 日取得排污许可登记，并于 2024 年 4 月委托宁国市浚成环境检测有限公司进行阶段性验收。
项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，并按照规定自主组织竣工环保验收，验收报告公示期满后 5 个工作日内，应当登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报建设项目基本信息、环境保护设施验收情况等相关信息。	落实 企业严格执行环保“三同时”制度，本次阶段性验收。

七、验收监测评价标准

7.1 废气排放执行标准

该项目配胶、涂胶、晾干废气排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 及表 6 限值；RTO 天然气燃烧废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准；甲苯、二甲苯无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)。

表 7-1 大气污染物排放执行标准

污染物名称	排放浓度 (mg/m ³)	排放高度 (m)	排放速率 (kg/h)	基准排气量 (m ³ /t)	厂界无组织排放限值(mg/m ³)	生产工艺或设施	采用标准
非甲烷总烃	100	--	--	--	--	轮胎企业及其他制品企业胶浆制备、浸浆、胶浆喷涂和涂胶工艺	《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011)
甲苯	15	--	--	--	2.4	轮胎企业及其他制品企业胶浆制备、浸浆、胶浆喷涂和涂胶装置	
二甲苯	15	--	--	--	1.2		
烟尘 (颗粒物)	120	15	3.5	--	--	--	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297—1996)
SO ₂	550	15	3.0	--	0.5	--	
NO _x	240	15	0.77	--	0.12	--	
甲苯	--	--	--	--	0.2	--	
二甲苯	--	--	--	--	0.2	--	

7.2 废水排放执行标准

职工生活污水由化粪池处理，生产废水（清洗废水、废脱脂液）及初期雨水排入自建污水处理站，处理达标后排入园区污水管网，进入港口污水处理厂处理，处理达标后经山门河汇入水阳江。废水排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 中新建企业水污染物间接排放限值及港口污水处理厂接管标准、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。港口污水处理厂执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级 A 标准。

表 7-2 废水污染物排放执行标准

标准类别	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TN	LAS	石油类	基准废水量 (m ³ /t 胶)
《橡胶制品工业污染物排放标准》表 2 中新建企业水污染物间接排放限值	6-9	380	150	250	25	40	20	20	7
港口污水处理厂接管标准	6~9	350	180	250	30	50	/	/	/
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准（mg/L）	6~9	500	300	400	-	/	20	20	/
《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级 A 标准	6-9	50	10	10	5	15	0.5	1	/

7.3厂界噪声标准

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，标准限值如下。

表 7-2 噪声排放标准

类 别	昼间	夜间	依据
噪声限值[Leq: dB (A)]	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类

7.4 固废处置标准

一般固废处理处置执行《安徽省实施〈中华人民共和国固体废物污染环境防治法〉办法》（2021年5月31日修订），危险固体废物处理处置执行《安徽省实施〈中华人民共和国固体废物污染环境防治法〉办法》（2021年5月31日修订）要求，危险固体废物须委托有相应资质的单位按照国家有关规定妥善处理处置，危险废物暂存设施需符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。

7.5 固（液）体废物监测

不涉及。

7.6 辐射监测

不涉及。

7.7 污染物排放总量控制标准

根据宣城市宁国市生态环境分局2023年11月8日宁环审批[2023]86号文对该项目进行复函，该项目总量控制指标项目：建成后，全厂总量控制指标SO₂为0.001t/a，氮氧化物为 0.0035t/a，烟粉尘为 0.0014t/a，VOCs为 0.91t/a。

八、环保设施投资和项目“三同时”验收情况

本项目总投资 3500 万元，环保设施投资为 238 万元，占总投资的 6.8%，环保投资见表 8-1。

表 8-1 环保投资及“三同时”验收一览表

序号	类别	环保工程设施		费用（万元）
1	废水	生活污水：化粪池		依托
		生产废水：自建污水处理装置（5t/d，处理工艺为“调节+沉淀+气浮+水解酸化+接触氧化+沉淀”）		20
2	废气	配胶、涂胶、晾干、烘干、危废暂存间废气	配胶、涂胶、晾干、烘干、危废暂存间废气：配胶设备封闭；涂胶、晾干、烘干设置封闭区域，危废暂存间封闭+RTO 废气净化装置+1 根 15m 高排气筒）	150
3	噪声	安装减振垫等降噪措施		10
4	固废	生活垃圾：垃圾桶集中收集，送附近垃圾点		1
		一般固废：设置一般固废暂存区，位于生产车间东北角，建筑面积为 10m ²		2
		危废暂存间：位于厂区东北角，建筑面积为 10m ² ，防风、防雨、防腐、防渗等措施		5
5	土壤及地下水污染防治措施	地下水、土壤监测，危险化学品储存间、危废暂存间、配胶车间、事故池、污水处理装置区、废水收集管网、清洗车间设置为重点防渗，生产车间为一般防渗。		20
6	风险防范	按要求设置危废暂存间、危化品间、厂区设置分区防渗，设置事故池（300m ³ ）； ·加强安全教育培训和宣传；配备完善的消防措施		30
合计		/		238

九、验收监测内容

9.1、废气

废气监测点位、项目、频次见下表。

表 9-1 废气监测内容一览表

监测排气筒		监测项目	检测批次
DA001	配胶、涂胶、晾干、烘干 废气进口	非甲烷总烃、甲苯、二甲苯	1 点/3 批 次/2 天
	配胶、涂胶、晾干、烘干、 RTO 助燃废气出口	非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、颗粒 物、二氧化硫、氮氧化物	1 点/3 批 次/2 天
DA002	危废暂存间进口	非甲烷总烃	1 点/3 批 次/2 天
	危废暂存间出口	非甲烷总烃	1 点/3 批 次/2 天
无组织	厂界	非甲烷总烃、甲苯、二甲苯	3 点/3 批 次/2 天

9.2、废水

废水监测点位、项目、频次见下表。

表 9-2 废水监测内容一览表

监测点位	监测因子	检测批次
厂区污水处理站进口 DW001	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、TN、 LAS、石油类	3 批次/2 点/2 天
厂区污水处理站出口 DW001	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、TN、 LAS、石油类	
生活污水出口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	3 批次/1 点/2 天

9.3 、厂界噪声

在厂界外共布设 4 个监测点。监测频次为 2 天，昼间监测一次。

表 9-3 噪声监测内容一览表

监测点位	监测项目	频率
项目四周外一米处	噪声	昼间监测连续 2 天

十、验收监测质量保证及质量控制

本次验收检测采样及样品分析均严格按照《环境监测质量保证管理规定（暂行）》、《大气污染物无组织排放监测技术导则 HJ/T 55-2000》、《污水监测技术规范 HJ 91.1-2019》、《固定污染源质量保证和质量控制技术规范（试行）》及相关环境监测技术规范的要求进行，实施全程序质量控制。项目检测前，相关部门根据检测方案制定了详细的质量控制计划，并按照计划实施。具体质控要求如下：

（1）生产处于正常。检测期间要求工况稳定运行，各污染治理设施运行正常。

（2）检测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法。

（3）合理布设检测点位，保证各检测点位布设的科学性和可比性。

（4）检测人员持证上岗，所有检测仪器经过计量部门检定并在有效期内。

（5）现场采样、保存及实验分析阶段均采取相关质控措施。

①废水检测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照规定执行。按照质量控制计划的要求通过空白、平行样、质控标样等质控措施做好准确度和精密度控制。

②废气检测仪器均符合国家有关标准或技术要求，检测前按检测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。采样和分析过程严格按照《固定源废气监测技术

规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源质量保证和质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。采样时企业正常生产，各生产工段和各项环保设施均处于正常运行状态。检测断面处于平直或竖直管段，工艺尾气的采集、保存、运输均严格按照检测技术规范进行，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。按照质量控制计划的要求的质控措施做好准确度和精密度控制。

③无组织排放检测部分严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）进行样品采集、运输、分析，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。采样人员采样时同时记录气象参数和周围的环境情况；采样结束后及时送交实验室，检查样品并做好交接记录。按照质量控制计划的要求的质控措施做好准确度和精密度控制。

④噪声监测方法按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求进行，采用等效声级 $L_{eq}(A)$ 值为进行了评价，噪声测量仪器为 II 型分析仪器。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。评价量，统计声级 L_{10} 、 L_{50} 、 L_{90} 作为依据，测量仪器为 AWA6228+型精密噪声频谱分析仪，校准仪器为 AWA6221A 声校准器，测量仪器使用前后均进行校准，前、后校准示值偏差不大于 0.5dB (A) 检测时气象条件满足检测技术要求，从而确保了检测数据的代表性、可靠性。

十一、验收监测结果

11.1 生产工况

项目竣工验收监测于 2024 年 5 月 22 日、5 月 23 日进行，监测期间公司生产正常，生产负荷为 83.8~89 %。

表 11-1 生产工况统计表

生产日期	产品名称	单位	环评产能		实际 产能	产能比%	生产负 荷%
2024.5.22	NBR 涂层 复合板	万平方 米/年	半自动 生产线	10	8.5	85	89
	NBR 发泡 复合板	万平方 米/年	半自动 生产线	20	19.2	96	
	橡胶涂层复 合板	万平方 米/年	半自动 生产线	15	14	93	
	橡胶发泡复 合板	万平方 米/年	半自动 生产线	15	11.7	78	
2024.5.23	NBR 涂层 复合板	万平方 米/年	半自动 生产线	10	9	90	83.8
	NBR 发泡 复合板	万平方 米/年	半自动 生产线	20	18	90	
	橡胶涂层复 合板	万平方 米/年	半自动 生产线	15	11.6	77	
	橡胶发泡复 合板	万平方 米/年	半自动 生产线	15	11.7	78	

11.2 污染物排放监测结果

11.2.1 废气（有组织）

项目配胶、涂胶、晾干废气排放满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 及表 6 限值；RTO 天然气燃烧废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准。检测结果见下表：

表 11-2 有组织废气检测结果

采样日期	2024.05.21		分析日期	2024.05.21~2024.05.22		
检测 点位	检测项目		检测结果			
			09:39~ 09:59	10:02~ 10:22	10:26~ 10:46	均值
配胶、涂胶、 晾干、烘干废 气进口	标干流量(m³/h)		8912			
	甲 苯	产生浓度 (mg/m³)	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		产生速率 (kg/h)	4.5×10 ⁻⁵	4.5×10 ⁻⁵	4.5×10 ⁻⁵	4.5×10 ⁻⁵
	二 甲 苯	产生浓度 (mg/m³)	63.5	73.6	70.9	69.3
		产生速率 (kg/h)	0.283	0.328	0.316	0.309
	非 甲 烷总 烃	产生浓度 (mg/m³)	141	145	138	141
		产生速率 (kg/h)	0.628	0.646	0.615	0.630

表 11-3 有组织废气检测结果

采样日期	2024.05.22		分析日期	2024.05.22~2024.05.23		
检测 点位	检测项目		检测结果			
			09:15~ 09:35	09:37~ 09:57	10:00~ 10:20	均值
配胶、涂 胶、晾干、 烘干废气	标干流量(m³/h)		10899			
	甲 苯	产生浓度 (mg/m³)	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01

进口		产生速率 (kg/h)	5.5×10^{-5}	5.5×10^{-5}	5.5×10^{-5}	5.5×10^{-5}
	二甲苯	产生浓度 (mg/m ³)	70.3	80.1	76.2	75.5
		产生速率 (kg/h)	0.383	0.437	0.415	0.412
	非甲烷总烃	产生浓度 (mg/m ³)	125	146	148	140
		产生速率 (kg/h)	0.681	0.796	0.807	0.761

表 11-4 有组织废气检测结果

采样日期	2024.05.21		分析日期	2024.05.21~2024.05.24		
检测 点位	检测项目		检测结果			
			10:02~ 10:32	10:46~ 11:16	11:21~ 11:51	均值
配胶、涂胶、晾干、烘干、RTO助燃废气出口	平均烟温（℃）		91.9	90.1	93.1	91.7
	含湿量（%）		2.50	2.50	2.50	2.50
	平均流速（m/s）		9.39	8.72	7.92	8.68
	标干流量(m³/h)		15565	14508	13104	14392
	颗粒物	排放浓度(mg/m³)	<1.0	<1.0	1.0 <	<1.0
		排放速率(kg/h)	0.008	0.007	0.007	0.007
	二氧化硫	排放浓度(mg/m³)	1.19	1.19	1.19	1.19
		排放速率(kg/h)	0.019	0.017	0.016	0.017
	氮氧化物	排放浓度(mg/m³)	1.2	1.1	1.3	1.2
		排放速率(kg/h)	0.019	0.016	0.017	0.017
	非甲烷总烃	排放浓度(mg/m³)	18.8	19.6	19.3	19.2
		排放速率(kg/h)	0.293	0.284	0.253	0.277
	甲苯	排放浓度(mg/m³)	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		排放速率(kg/h)	7.8×10 ⁻⁵	7.3×10 ⁻⁵	6.6×10 ⁻⁵	7.2×10 ⁻⁵
	二甲苯	排放浓度(mg/m³)	8.03	7.68	7.93	7.88
		排放速率(kg/h)	0.125	0.111	0.104	0.113

表 11-5 有组织废气检测结果

采样日期	2024.05.22		分析日期	2024.05.22~2024.05.24		
检测 点位	检测项目		检测结果			
			09:20~ 09:50	09:55~ 10:25	10:31~ 10:51	均值
配胶、涂胶、晾干、烘干、RTO助燃废气出口	平均烟温（℃）		88.6	90.0	89.4	89.3
	含湿量（%）		2.3	2.3	2.3	2.3
	平均流速（m/s）		8.9	8.3	8.6	8.6
	标干流量(m³/h)		14938	13872	14390	14400
	颗粒物	排放浓度(mg/m³)	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0
		排放速率(kg/h)	0.007	0.007	0.007	0.007
	二氧化硫	排放浓度(mg/m³)	1.28	1.34	1.19	1.27
		排放速率(kg/h)	0.019	0.019	0.017	0.018
	氮氧化物	排放浓度(mg/m³)	1.2	1.2	1.3	1.2
		排放速率(kg/h)	0.018	0.017	0.019	0.018
	非甲烷总烃	排放浓度(mg/m³)	21.7	21.9	21.9	21.8
		排放速率(kg/h)	0.324	0.304	0.315	0.314
	甲苯	排放浓度(mg/m³)	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
		排放速率(kg/h)	7.5×10 ⁻⁵	6.9×10 ⁻⁵	7.2×10 ⁻⁵	7.2×10 ⁻⁵
	二甲苯	排放浓度(mg/m³)	8.38	8.64	7.69	8.24
		排放速率(kg/h)	0.125	0.120	0.111	0.119

表 11-6 有组织废气检测结果

采样日期	2024.05.21		分析日期	2024.05.22		
检测 点位	检测项目		检测结果			
			14:18	14:38	14:58	均值
危废暂存间 进口	标干流量(m³/h)		4436			
	非甲烷总烃	产生浓度（mg/m³）	0.62	0.68	0.66	0.65
		产生速率(kg/h)	0.003	0.003	0.003	0.003

危废暂存间 出口	检测时段		14:16	14:36	14:56	均值
	标干流量(m³/h)		5921			
	非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m³)	0.32	0.49	0.35	0.39
		排放速率(kg/h)	0.002	0.003	0.002	0.002

表 11-7 有组织废气检测结果

采样日期	2024.05.22		分析日期	2024.05.23		
检测 点位	检测项目		检测结果			
			14:06	14:26	14:46	均值
危废暂存间进 口	标干流量(m³/h)		5075			
	非甲烷总 烃	产生浓度（mg/m³）	0.54	0.60	0.47	0.54
		产生速率(kg/h)	0.003	0.003	0.002	0.003
危废暂存间出 口	检测时段		14:04	14:24	14:44	均值
	标干流量(m³/h)		5332			
	非甲烷总 烃	排放浓度（mg/m³）	0.38	0.40	0.33	0.37
		排放速率(kg/h)	0.002	0.002	0.002	0.002

污染物排放总量：根据污染物排放的浓度及年运行时间，计算污染物排放总量数据满足控制指标要求，具体见下表 11-8。

表 11-8 废气污染物排放总量核算表

序号	排放口	污染因子	排放速率(kg/h)	年运行时间(h)	年排放量(t/a)	年排放量(t/a)	控制指标(t/a)	是否达标
1	DA001	颗粒物	0.007	50	0.00035	0.00035	0.0014	达标
2		二氧化硫	0.018	50	0.0009	0.0009	0.001	达标
3		氮氧化物	0.018	50	0.0009	0.0009	0.0035	达标
4		VOCs	0.314	50	0.0157	0.0158	0.91	达标
5	DA002	VOCs	0.002	50	0.0001			

11.2.2 废气（无组织）

无组织甲苯、二甲苯无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996)。检测结果见下表：

表 11-9 无组织废气检测结果

采样时间	2024.05.21	分析日期	2024.05.21~2024.05.22	
检测点位	检测时段	检测结果		
		非甲烷总烃 (mg/m ³)	甲苯 (mg/m ³)	二甲苯 (mg/m ³)
厂界东	09:29~10:29	0.25	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
	10:44~11:44	0.27	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
	13:13~14:13	0.24	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
	均值	0.25	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
厂界南	09:17~10:17	0.13	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
	10:43~11:43	0.17	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
	13:06~14:06	0.16	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
	均值	0.15	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
厂界西	09:23~10:23	0.08	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
	10:47~11:47	<0.07	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
	13:07~14:07	<0.07	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
	均值	<0.07	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³
参数测试结果	大气压力（KPa）	100.58~100.76	气温（℃）	27.1~32.3

表 11-10 无组织废气检测结果

采样时间	2024.05.22	分析日期	2024.05.23
检测点位	检测时段	检测结果	
		非甲烷总烃 (mg/m ³)	
厂界东	09:06	0.13	
	09:26	0.17	
	09:45	0.12	
	均值	0.14	
厂界南	09:00	0.20	
	09:20	0.08	

	09:41	<0.07		
	均值	<0.12		
厂界西	09:04	<0.07		
	09:24	0.19		
	09:43	0.16		
	均值	<0.14		
参数测试结果	大气压力(KPa)	100.8	气温 (°C)	28.7~30.2

表 11-11 无组织废气检测结果

采样时间	2024.05.22	分析日期		2024.05.22	
检测点位	检测时段	检测结果			
		甲苯 (mg/m ³)		二甲苯 (mg/m ³)	
厂界东	11:20~12:20	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
	12:27~13:27	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
	13:36~14:36	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
	均值	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
厂界南	09:01~10:01	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
	10:23~11:23	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
	11:26~12:26	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
	均值	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
厂界西	09:05~10:05	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
	10:21~11:21	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
	11:22~12:22	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
	均值	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
参数测试结果	大气压力（KPa）	100.8	气温（℃）		30.5~32.2

11.2.3 废水

废水排放满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)

表 2 中新建企业水污染物间接排放限值及港口污水处理厂接管标准、

《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。

表 11-12 废水检测结果

采样时间	2024.05.21	分析日期		2024.05.21~2024.05.27		
样品名称	检测项目	检测结果				单位
		第一次	第二次	第三次	均值	
厂区污水处理站进口 DW001	pH 值	8.3	8.4	8.4	/	无量纲
	化学需氧量	262	254	267	261	mg/L
	生化需氧量	66.5	67.9	63.3	65.9	mg/L
	悬浮物	36	42	32	37	mg/L
	总氮	4.87	4.40	4.28	4.52	mg/L
	氨氮	10.7	11.2	10.4	10.8	mg/L
	石油类	10.9	11.1	11.7	11.2	mg/L
	阴离子表面活性剂	1.02	0.94	1.06	1.01	mg/L
	样品性状	无色、透明、无异味				
厂区污水处理站出口 DW001	pH 值	7.5	7.5	7.5	/	无量纲
	化学需氧量	162	165	175	167	mg/L
	生化需氧量	35.9	34.8	33.6	34.8	mg/L
	悬浮物	20	23	26	23	mg/L
	总氮	1.29	1.34	1.03	1.22	mg/L
	氨氮	7.34	6.74	7.12	7.07	mg/L
	石油类	5.29	5.26	5.83	5.46	mg/L
	阴离子表面活性剂	0.41	0.40	0.40	0.40	mg/L
	样品性状	无色、透明、无异味				

表 11-13 废水检测结果

采样时间	2024.05.22	分析日期		2024.05.22~2024.05.27
------	------------	------	--	-----------------------

样品名称	检测项目	检测结果				单位
		第一次	第二次	第三次	均值	
厂区污水处理站进口 DW001	pH 值	8.4	8.4	8.4	/	无量纲
	化学需氧量	257	248	266	257	mg/L
	生化需氧量	54.5	61.1	53.7	56.4	mg/L
	悬浮物	45	40	33	39	mg/L
	总氮	5.03	4.54	4.25	4.61	mg/L
	氨氮	10.5	9.92	10.1	10.2	mg/L
	石油类	12.2	11.2	11.4	11.6	mg/L
	阴离子表面活性剂	0.96	1.08	1.01	1.02	mg/L
	样品性状	无色、透明、无异味				
厂区污水处理站出口 DW001	pH 值	7.5	7.5	7.5	/	无量纲
	化学需氧量	126	140	148	138	mg/L
	生化需氧量	30.4	27.8	29.1	29.1	mg/L
	悬浮物	26	26	24	25	mg/L
	总氮	1.13	1.32	1.46	1.30	mg/L
	氨氮	7.17	7.26	6.95	7.13	mg/L
	石油类	6.04	6.52	6.15	6.24	mg/L
	阴离子表面活性剂	0.40	0.42	0.42	0.41	mg/L
	样品性状	无色、透明、无异味				

表 11-14 废水检测结果

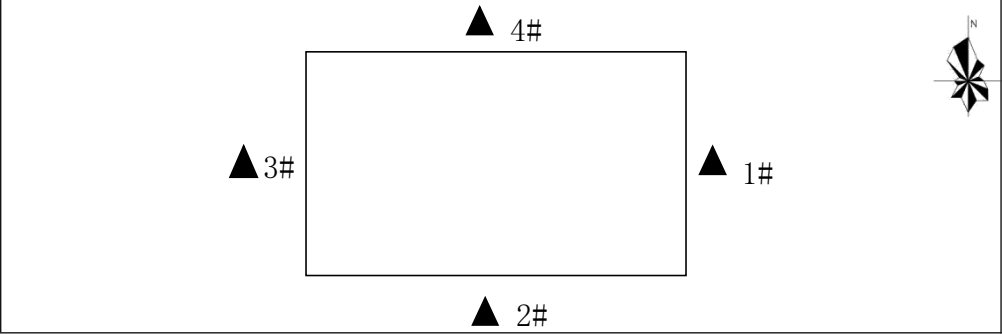
采样时间	2024.05.21	分析日期		2024.05.21~2024.05.27		
样品名称	检测项目	检测结果				单位
		第一次	第二次	第三次	均值	
生活污水出口	pH 值	7.8	7.7	7.7	/	无量纲
	化学需氧量	140	144	134	139	mg/L
	生化需氧量	23.1	26.6	26.9	25.5	mg/L

	悬浮物	27	30	31	29	mg/L
	氨氮	5.21	5.09	5.29	5.20	mg/L
样品性状	无色、透明、无异味					

11.2.4 厂界噪声

厂界环境噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，为达标排放。具体检测结果见下表。

表 11-15 噪声检测结果

检测结果 dB (A)	检测点位	检测时间	
		2024.05.21	2024.05.22
		昼	昼
		等效声级	等效声级
	▲1#东	52.9	55.2
	▲2#南	54.1	54.3
	▲3#西	54.5	56.3
	▲4#北	56.6	56.1
气相条件		昼：晴 风速：0.4m/s	昼：晴 风速：0.4m/s
噪声点位示意图			

十二、验收监测结论

1、废气：项目配胶、涂胶、晾干废气：非甲烷总烃排放浓度范围：18.8-21.9mg/m³，甲苯排放浓度<0.01mg/m³，二甲苯排放浓度范围：7.68-8.64mg/m³，排放满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 及表 6 限值。

RTO 天然气燃烧废气：颗粒物排放浓度<1.0mg/m³，二氧化硫排放浓度范围：1.19-1.34mg/m³，氮氧化物排放浓度范围：1.1-1.3mg/m³，排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准。

无组织甲苯排放浓度<1.5×10⁻³mg/m³，二甲苯排放浓度范围：排放浓度<1.5×10⁻³mg/m³，无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)。

2、废水：职工生活污水由化粪池处理，生产废水（清洗废水、废脱脂液）及初期雨水排入自建污水处理站，污水处理站处理后 pH 为 7.5，COD 日均排放浓度为 138-167 mg/L，生化需氧量日均排放浓度为 29.1-34.8mg/L，悬浮物日均排放浓度为 23-25mg/L，总氮日均排放浓度为 1.22-1.30mg/L，氨氮日均排放浓度为 7.07-7.13mg/L，石油类日均排放浓度为 5.46-6.24mg/L，阴离子表面活性剂日均排放浓度为 0.40-0.41mg/L，生活污水处理后 pH 为 7.7，COD 日均排放浓度为 139 mg/L，生化需氧量日均排放浓度为 25.5mg/L，悬浮物日均排放浓度为 29mg/L，氨氮日均排放浓度为 5.20mg/L，废水排放满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 中新建企业水污染物间接排放限值及港口污水处理厂接管标准、《污水综合排放标准》

(GB8978-1996)表4中三级标准后排入园区污水管网，进入港口污水处理厂处理，处理达标后经山门河汇入水阳江。

3、噪声：验收期间：噪声经隔声、基础减震等控制措施并经过空间扩散衰减后，昼间噪声为52.9-56.6分贝，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。

4、固废：项目产生的固废主要包括一般固废、危险废物和生活垃圾。一般固废包括：包装材料，收集后综合利用；危险废物包括：废危化品包装材料、脱脂槽槽渣、污水处理污泥及栅渣、废胶料清洗抹布、废润滑油、废润滑油桶、废活性炭，相关危废暂存危废库中定期委托安徽上峰杰夏环保科技有限公司进行处理；生活垃圾交环卫部门收集处理。

5、辐射：不涉及。

6、本项目以厂区为边界需设置50m的卫生防护距离。防护距离范围无居民、学校以及食品加工企业等敏感目标。

7、总量核算

本项目废气排放VOCs为0.0158t/a，颗粒物为0.00035t/a，二氧化硫为0.0009t/a，氮氧化物为0.0009t/a，满足总量控制要求。

十三、建议

1、加强各个废气处理设施维护保养和现场环境管理，确保污染物稳定达标排放。

安徽福联密封科技有限公司汽车用属与橡胶新型平面复合材料项目（一期）

竣工环境保护阶段性验收监测报告意见修改清单

序号	修改意见	完成情况	备注
1	核实主要生产设备、原辅材料及能耗清单并明确与产能匹配情况；明确底涂剂、粘接剂等原辅材料中 VOCs 含量的环保合规性	已核实设备及原料、能耗等相关信息（P9-11）；已核实相关化学试剂的 MSDS（见附件）	/
2	核实各类废气收集、净化效果，核实排气筒数量、高度，附废气收集管道管径、处理设施风机风量等参数并明确匹配情况，细化废气收集方式并附收集管线及处理设施示意图；核实水量平衡图和污水处理设施、应急事故池相关参数，补充污水处理工艺路线及相关参数，附污水处理运行台账；核实固废种类、产生量及属性，细化一般工业固废综合利用和处理处置途径，危废暂存间内含挥发性物质的危险废物须密封暂存，核实活性炭装填符合情况并明确更换周期；定期对车间内外地面进行环境清理，持续改善环境，细化并完善环境风险防范措施	已核实各类废气收集、净化效果，核实排气筒数量、高度，附废气收集管道管径、处理设施风机风量等参数并明确匹配情况（P24-26），已核实水平衡图（P12）和污水处理设施（P27）、应急事故池（P8）相关参数；已核实固废相关信息（P28-29）；定期对厂区环境进行清理，持续改善环境及风险防范措施	/
3	完善相关场所环保标志标识、环保设施内部照片；完善总平面布置图并补充车间主要生产设备分布图，附重点场所防渗建设支撑性材料；完善项目竣工环保验收登记表；规范图表，勘误文字	已完善相关场所标识标牌、环保设施内部照片（P24-27）；已细化厂区总平面布置图	/
4	根据安徽省生态环境厅文（皖环函[2023]757 号）“安徽省生态环境厅关于协调推进重点环保设施设备安全生产工作的通知”精神，梳理并完善 RTO 等重点环保设施安全措施落实情况，确保设施运行安全；完善各类风险单元的环境风险防范措施	相关资料见该企业应急预案（应急预案备案号：341881-2024-074-L）	/

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：						填表人（签字）：				项目经办人（签字）：			
建 设 项 目	项目名称	汽车用属与橡胶新型平面复合材料项目（一期）				建设地点		安徽省宣城市宁国市港口镇安徽宁国泰科动力有限公司厂区内					
	行业类别	C2912 橡胶板、管、带制造				建设性质		新建					
	设计生产能力	年产 100 万平方米复合板				实际生产能力		年产 60 万平方米复合板	环评单位	安徽净坤环境科技有限公司			
	环评文件审批机关	宣城市宁国市生态环境分局				审批文号		宁环审批[2023]86 号		环评文件类型		报告书	
	开工日期	2023.12				竣工日期		2024.1		排污许可证申领时间		2024.1.2	
	环保设施设计单位	安徽福联密封科技有限公司				环保设施施工单位		安徽福联密封科技有限公司		本工程排污许可证编号		91341881MA8LHQQ69U001Z	
	验收单位	宁国市浚成环境检测有限公司				环保设施监测单位		宁国市浚成环境检测有限公司		验收监测时工况		正常	
	投资总概算（万元）	4000				环保投资总概算（万元）		266		所占比例（%）		6.65	
	实际总投资（万元）	3500				实际环保投资（万元）		238		所占比例（%）		6.8	
	废水治理（万元）	20	废气治理（万元）	150	噪声治理（万元）	10	固废治理（万元）	8	绿化及生态（万元）		20	其它（万元）	30
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时(h/a)		2400	
运营单位						运营单位社会统一信用代码				验收时间		2024.5	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废气												
	二氧化硫					0.001t/a	0.0009t/a						
	氮氧化物					0.0035t/a	0.0009t/a						
	颗粒物					0.0014t/a	0.00035t/a						
	VOCs					0.91t/a	0.0158t/a						
	的有关征特目项	VOCs											

