

安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司  
炉渣及铸型砂回收再利用项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司

编制单位：宁国市浚成环境检测有限公司

编制日期：二〇二四年十月

建设单位法人代表：黄靖

编制单位法人代表：李霞

项目负责人：徐碧晖

编制人：黄梦佳

建设单位

(盖章)

编制单位

(盖章)

建设项目名称	炉渣及铸型砂回收再利用项目				
建设单位名称	安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	宁国市经济技术开发区港口产业园区汪港路（宝恒产业园内）				
主要产品名称	炉渣、铸型砂及除尘灰				
设计生产能力	年处理 8 万吨炉渣、铸型砂及除尘灰				
实际生产能力	年处理 8 万吨炉渣、铸型砂及除尘灰				
建设项目环评时间	2024 年 3 月	开工建设时间	2024 年 03 月		
调试时间	2024 年 10 月	验收现场监测时间	2024 年 10 月		
环评报告表审批部门	宣城市宁国市生态环境分局	环评报告表编制单位	安徽净坤环境科技有限公司		
环保设施设计单位	安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司	环保设施施工单位	安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司		
投资总概算	1500 万元	环保投资总概算	50 万元	比例	3.3 %
实际总概算	1500 万元	环保投资总概算	38 万元	比例	2.5 %
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》，2014.4.24 修订，2015.1.1 施行；</p> <p>2、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2022 年 6 月 5 日起施行；</p> <p>3、《中华人民共和国水污染防治法》，2017.7.26 修订，2018.1.1 施行；</p> <p>4、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018.10.26 修正并施行；</p> <p>5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020.4.29 修订，2020.9.1 施行；</p> <p>6、《建设项目环境保护管理条例》，中华人民共和国国务院令第 682 号，2017.10.1 施行；</p> <p>7、《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收暂行办法&gt;的公告》，中华人民共和国生态环境部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日发布并施行；</p> <p>8、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，中华人民共和国生态环境部，公告 2018 第 9 号，2018 年 5 月 16 日印发；</p> <p>9、安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司炉渣及铸型砂回收再利用项目竣工环境</p>				

保护验收委托书；

10、安徽净坤环境科技有限公司《安徽鼎燊固体废物处理有限公司炉渣及铸型砂回收再利用项目环境影响报告表》；

11、宣城市宁国市生态环境分局《关于安徽鼎燊固体废物处理有限公司炉渣及铸型砂回收再利用项目环境影响报告表的复函》（宁环审批[2024]47号）。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

### 一、废气排放标准

本项目废气中颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中限值要求，具体见下表：

表 1-1 本项目大气污染物排放限值一览表

污染物	适用范围	最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	最高允许排放速率（kg/h）	无组织排放监控浓度限值	
				监控点	浓度（mg/m <sup>3</sup> ）
颗粒物	其他	120	3.5（15m 排气筒）	周界外浓度最高点	1.0

### 二、废水排放标准

项目废水接港口污水处理厂，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及港口污水处理厂接管标准，具体见下表：

表 1-2 本项目废水排放执行标准一览表

标准来源	pH（无量纲）	COD <sub>cr</sub> （mg/L）	BOD <sub>5</sub> （mg/L）	SS（mg/L）	NH <sub>3</sub> -N（mg/L）	动植物油（mg/L）
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准	6~9	500	300	400	/	100
港口污水处理厂接管标准	6~9	350	180	250	30	/
本厂执行限值	6~9	350	180	250	30	100

### 三、噪声排放标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，详见下表。

表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准

位置	采用标准	标准值[dB（A）]	
		昼间	夜间
厂界四周	3 类	65	55

### 四、固废处置标准

（1）一般工业固废废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）（2021 年 7 月 1 日实施）。

（2）危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）

(2023年7月1日实施)。

### 五、总量控制建议值

表 1-4 总量控制建议值 单位: t/a

序号	污染因子	全厂总量建议值
1	颗粒物	0.540
2	COD	0.086
3	氨氮	0.006

## 一、项目简介

安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司成立于 2023 年 7 月 04 日，主要工艺处理炉渣、铸型砂及除尘灰。该项目已经于 2023 年 12 月 13 日获得了宁国市经开区管委会备案，同意本项目建设，项目编码：2307-341862-04-01-343565。

2023 年 12 月本单位委托安徽净坤环境科技有限公司编制了《安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司炉渣及铸型砂回收再利用项目环境影响报告表》，2024 年 3 月 15 日经宣城市宁国市生态环境分局审批（宁环审批[2024]47 号）。

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2024 年 10 月安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司成立了验收小组，并委托宁国市浚成环境检测有限公司组织安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司炉渣及铸型砂回收再利用项目竣工环保验收。2024 年 10 月，宁国市浚成环境检测有限公司组织检测机构对该项目开展现场检测工作，同时调查并核实项目环境保护工作落实情况，并编制《安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司炉渣及铸型砂回收再利用项目竣工环境保护验收监测报告表》。

## 二、项目建设内容

安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司实际投资 1500 万元，购买宁国市宝恒产业园有限公司 2625 平方米标准化厂房。购置破选机、八角滚桶机、传送带、料斗、筛分机、混料机等生产设备，配套建设净化工程，购置布袋除尘器、喷淋塔等环保、净化设备。

项目建成达产后，可年处理 8 万吨炉渣、铸型砂及除尘灰。建设内容主要包括主体工程、储运工程、辅助工程、公用工程和环保工程等。

本次验收项目组成内容见下表：

**表 2-1 项目建设内容**

工程名称	单项工程名称	环评工程内容与规模	实际工程内容与规模	备注
主体工程	生产车间	购置宝恒产业园 41#厂房，占地面积为 2425m <sup>2</sup> ，车间内布置破碎区、磁选区、球磨区、抛光区。购置破碎机、磁选机、球磨机、破碎机。项目建成后年处理 8 万吨炉渣、铸型砂及除尘灰。	企业购置宝恒产业园 41#厂房，面积为 2425m <sup>2</sup> ，车间内布置破碎区、磁选区、球磨区、抛光区并购置相关设备，现已达成年处理 8 万吨炉渣、铸型砂及除尘灰规模。	一致
辅助工程	办公区	位于生产车间南侧的二层和三层为办公区，占地面积 200m <sup>2</sup> 。	办公区位于生产车间南侧的二层和三层，占地面积 200m <sup>2</sup> 。	一致
储运工程	原料库	位于生产车间东北侧，建筑面积 400m <sup>2</sup> 。用于原料的存储	原料库位于生产车间东北侧，用于储存原料，建筑面积约 400m <sup>2</sup> 。	一致
	成品库	位于生产车间南侧一层，建筑面积 200m <sup>2</sup> 。用于成品的储存。	成品库位于生产车间南侧一层，用于成品的储存，建筑面积 200m <sup>2</sup> 。	一致
	废砂/灰、废炉渣库	位于生产车间西北侧，建筑面积 200m <sup>2</sup> 。用于废砂/灰、废炉渣的存储	废砂/灰、废炉渣库：位于生产车间西北侧，建筑面积 200m <sup>2</sup> 。用于废砂/灰、废炉渣的存储。	一致
	物料运输	项目原料及产品采用汽车运输；场内物料采用铲车上料。	项目原料及产品采用汽车运输；场内物料采用铲车上料。	一致
公用工程	供电	项目用电接自市政供电线路，年用电量 20 万 kwh。	项目用电接自市政供电线路，年用电量 20 万 kwh。	一致
	供水	项目用水取自市政供水管网，年用水量 1660m <sup>3</sup> 。	项目用水取自市政供水管网，年用水量 1389m <sup>3</sup> ，员工人数减少，对应用水量减少	基本一致
	排水	厂区雨污分流，雨水收集后排入雨水管网；生活污水经过化粪池预处理，通过园区污水管网排入港口污水处理厂。	厂区雨污分流，雨水收集后排入雨水管网；生活污水经过化粪池预处理，通过园区污水管网排入港口污水处理厂，最终进入水阳江。	一致
环保工程	废气处理	上料、破碎、磁选、球磨、抛光废气经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒（DA001）排放。	上料、破碎、磁选、球磨、抛光废气经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒（DA001）排放。	一致
	废水处理	本项目无生产废水；生活污水经	本项目无生产废水；生活污水经	一致

		化粪池预处理,通过园区管网排入港口污水处理厂。	化粪池预处理,通过园区管网排入港口污水处理厂。	
	噪声处理	对噪声较大的设备采取减震,隔声措施。	厂区针对对噪声较大的设备,例如破碎机等采取减震,隔声措施。	一致
	固废处理	位于生产车间内西北角,新建一间5m <sup>2</sup> 危废暂存间;位于生产车间内一西北角新建一间10m <sup>2</sup> 一般固废储存间;设置垃圾箱等。	已建设一间5m <sup>2</sup> 危废暂存间,位于生产车间西南侧;已建设一间10m <sup>2</sup> 一般固废储存间,位于生产车间西南侧;厂区设置垃圾箱等。	基本一致
	分区防渗措施	危废暂存间:为重点防渗区,防渗层至少为1m厚粘土层(渗透系数≤10 <sup>-10</sup> cm/s),铺设2mm厚高密度聚乙烯,地面以混凝土铺设,采用环氧漆做防腐防渗处理,并设置10cm高围堰。 其余生产区:为一般防渗区,防渗混凝土硬化,渗透系数达到≤1.0×10 <sup>-7</sup> cm/s。	危废暂存间:为重点防渗区,地面以混凝土铺设,采用环氧漆做防腐防渗处理,并设置托盘。 其余生产区:为一般防渗区。	一致
	风险防范措施	按要求设置危废暂存间、厂区设置分区防渗,加强安全教育和宣传;配备完善的消防措施;制定环保管理制度等。	按要求设置危废暂存间、厂区设置分区防渗,定期组织安全教育和宣传;配备完善的消防措施;制定环保管理制度等。编制应急预案并报环保局备案,备案号:341881-2024-111-L。	一致
依托工程	供水	宝恒产业园建有完善的供水管网,宝恒产业园供水管网已接入市政供水管网,满足项目用水需求。	依托宝恒产业园建有完善的供水管网,依托宝恒产业园供水管网,满足项目用水需求。	一致
	供电	宝恒产业园建有完善的供电线路,宝恒产业园供电线路已接通市政供电系统,满足项目用电需求。	宝恒产业园建有完善的供电线路,依托宝恒产业园供电线路满足项目用电需求。	一致
	排水	宝恒产业园内按照雨污分流建设地下雨、污水管网,雨水通过宝恒产业园雨水管网排入市政雨水管网;污水通过宝恒产业园污水管网排入市政污水管网,由市政污水管网后进入港口污水处理厂处理。	宝恒产业园内按照雨污分流建设地下雨、污水管网,雨水通过宝恒产业园雨水管网排入市政雨水管网;污水通过宝恒产业园污水管网排入市政污水管网,由市政污水管网后进入港口污水处理厂处理,最终排入水阳江。	一致

### 三、项目变动情况

表 3-1 与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知对照分析表

序号	清单内容		本项目变动情况	是否构成重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	不涉及	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	年处理 8 万吨炉渣、铸型砂及除尘灰	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及废水第一类污染物排放。	否
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致及以上的。	本项目位于环境质量达标区，生产、处置或储存能力未增大。	否
5	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的	项目建设地址在宁国市经济技术开发区港口产业园区汪港路（宝恒产业园内），未重新选址，总平面布置未变动。	否
6	生产工艺	新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）	因生产需要，原料来源由宣城市范围内扩展到省外周边地区，但对原料成分不变且筛选要求不变。 未增产品品种、生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）等；未新增污染物种类及排放量等	仅原料来源范围变大，不属于重大变动
位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的				
废水第一类污染物排放量增加的				
其他污染物排放量增加 10% 及以上的				
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的	不涉及	否	
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的	不涉及	否

9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及	否
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的	不涉及	否
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及	否
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及	否
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及	否

非重大变动分析说明：

项目建设内容为年处理 8 万吨炉渣、铸型砂及除尘灰，目前已建设完成。本项目中原料来源因发展需要由宣城市范围内扩展到省外周边地区。除接收地区范围扩大外，原料成分不变且筛选要求不变。其中原料来自于黑色金属制造企业，包括铸造炉渣、铸型砂、除尘灰（金属粉尘）等，废原料均不含有油漆、油污等以及不含有有机氯化物等燃烧产生二噁英的废料。不涉及项目建设性质、生产规模、建设地点、生产工艺及环境保护措施的变化。

对照中华人民共和国生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号），本项目无重大变化。

#### 四、原辅材料消耗、主要生产设备及产品方案及水平衡：

##### 1、原辅材料及能源消耗

表 4-1 项目原辅材料、能源及其用量一览表

序号	名称	环评用量	实际用量	备注
1	铸造炉渣	30000t/a	30000t/a	一致
2	铸型砂	5000t/a	5000t/a	
3	除尘灰 (金属粉尘)	45000t/a	45000t/a	
4	吨袋	80000 个/年	80000 个/年	
5	润滑油	0.5t/a	0.5t/a	
6	水	1660m <sup>3</sup> /a	1389m <sup>3</sup> /a	员工人数减少, 对应生活用水减少
7	电	20 万 kwh/a	20 万 kwh/a	一致

##### 原料来源及要求：

铸造炉渣、铸型砂、除尘灰（金属粉尘）来自黑色金属制造工厂，废原料不得含油漆、油污等，以及含有机氯化物等燃烧产生二噁英的废料作为原料等。若含以上物质进行退货处理；若无，则安排过磅、卸货，原料按分类、分批次卸，卸货后应及时对袋装料进行抽查，明显杂物在卸货过程中退货。

##### 物料平衡：

年处理 8 万吨炉渣、铸型砂及除尘灰，处理后的产品为再生铸造铁、铸型砂、筛选完铁后炉渣。铸造炉渣的产品率为 25%~35%，根据检测报告含铁率约为 30.2%，铸型砂的产品率，15%~20%，根据检测报告含铁率约为 14.4%，为金属粉尘的产品率为 35~45%，根据检测报告含铁率约为 33.6%，铁水出水率≥90%。（检测报告见附件）。

表 4-2 铸造炉渣物料平衡一览表

投入		产出		
原料种类	用量 t	产品	产量 t	
铸造炉渣	30000	再生铸造铁	26600	
铸型砂	10000	粉尘 (废气)	有组织排放	0.54
除尘灰（金属粉尘）	40000		布袋除尘器收集	53.483
			无组织排放	3.001
		固废	废砂/灰	32342.976
			废炉渣	21000
合计	80000	合计	80000	

表 4-3 铁平衡一览表

投入				产出			
原料种类	本次取值%	用量 t	含铁量 t	产品	本次取值	产量 t	含铁量
铸造炉渣	30.2	30000	9060	再生铸造 铁含铁量	90	26600	23940
铸型砂	14.4	10000	1440				
除尘灰	33.6	40000	13440				
合计			23940	合计			23940

2、主要生产设备

表 4-4 项目生产设备一览表

序号	设备名称	型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
1	破碎机	P25*70	1	1	一致
2	磁选机	CX-80 磁选机	4	4	
3	球磨机	Q25*70	1	1	
4	抛光机	DT-2Z1000	3	3	
5	铲车	/	1	1	
6	行车	2.8t	2	2	

3、产品方案

表 4-5 项目产品方案一览表

序号	处置原料名称	环评处置量 (t/a)	实际处置量 (t/a)	产品名称	规格	产量 (t/a)	备注
1	铸造炉渣	30000	30000	再生铸造铁	直径 0.1~1cm	26600	一致
2	铸型砂	5000	5000				
3	除尘灰 (金属粉尘)	45000	45000				
4	合计	80000	80000				

#### 4、水平衡

本项目用水环节主要为喷淋降尘用水、车辆冲洗用水、生活用水等，年总用水量 $1860\text{m}^3/\text{a}$ 。

①喷淋降尘用水：本项目原料库采取喷淋抑尘措施，让原料湿润，减少卸料过程扬尘，用水量约为 $3\text{m}^3/\text{d}$ （ $900\text{m}^3/\text{a}$ ），随原料带走，不产生废水。

②车辆冲洗用水：本项目对在原料库内对运输车辆轮胎及车身周边进行喷淋冲洗，减少扬尘产生。经企业提供资料，每年运输车辆共约4000辆/年，每辆车清洗用水量约100L，车辆冲洗用水量约 $400\text{m}^3/\text{a}$ （ $1.33\text{m}^3/\text{d}$ ），蒸发损耗及被轮胎带走水量约为10%，冲洗废水产生量为 $360\text{m}^3/\text{a}$ （ $1.2\text{m}^3/\text{d}$ ）。企业在原料库内设置 $1.5\text{m}^3$ 废水沉淀池，废水经沉淀后用于道路抑尘，沉淀池沉渣定期捞起作为固废处理。

③生活用水：本项目定员5人，生活用水量按每人60L/d计，则该项目生活用水量为 $90\text{m}^3/\text{a}$ （ $0.3\text{m}^3/\text{d}$ ），排污系数按0.8计，则项目生活污水产生量为 $72\text{m}^3/\text{a}$ （ $0.24\text{m}^3/\text{a}$ ）。

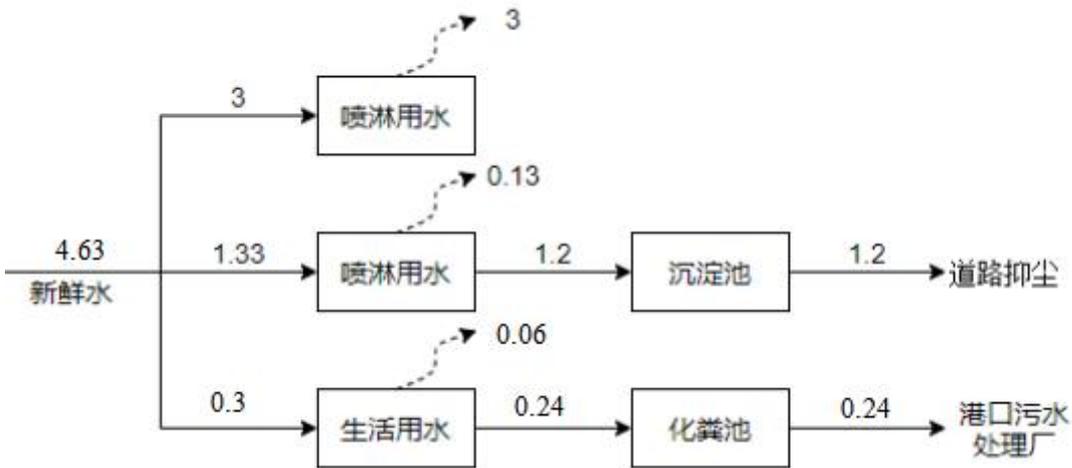


图 4-6 建设项目水平衡图 (t/d)

## 五、主要工艺流程及产污环节

### 1、铸造炉渣、铸型砂处置工艺流程及产污环节：

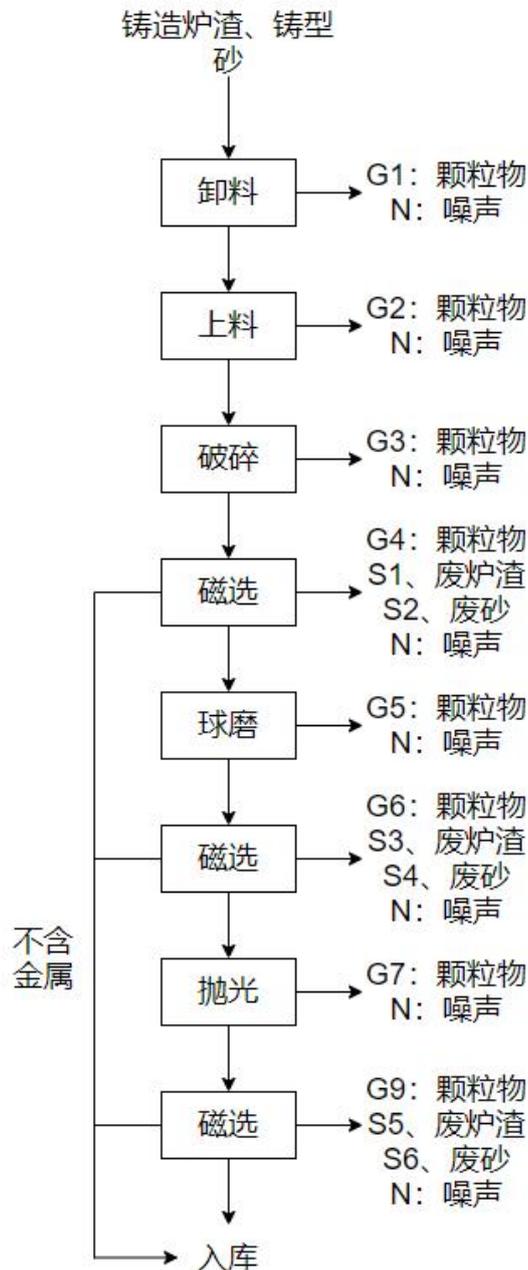


图 5-1 铸造炉渣、铸型砂工艺流程及产污节点图

铸造炉渣、铸型砂处置生产工艺流程说明：

①卸料、上料：原料到车间后，在密闭原料库内卸料，散装原料卸料过程通过喷淋降尘，抑制粉尘的产生，同时使原料湿润，减少后续工序粉尘的产生，通过铲车将原料倒入料斗，通过密闭传送带传送至破碎机，破碎机上方使用集气罩收集。该工序有噪声 N、粉尘 G1、

G2 产生。

②破碎：将原料铸造炉渣、铸型砂，通过密闭输送带送至破碎机进行破碎，在破碎机出口使用集气罩收集粉尘，将破碎后物料通过密闭输送带进入磁选机。该工序有噪声 N、粉尘 G3 产生。



图 5-2 上料斗



图 5-3 破碎设备

③磁选：磁选通过磁选机完成。将金属磁选出来通过密闭输送带传输至球磨机；将废炉渣或废砂，通过密闭输送带输送至密闭废砂/灰、废炉渣库暂存；在磁选机上方使用集气罩收集，该工序有噪声 N、粉尘 G4、S1 废炉渣、S2 废砂产生。

④球磨：通过球磨机进行表面处理，去除表面杂质。在球磨机出口上方使用集气罩收集，该工序有噪声 N、粉尘 G5 产生。

⑤磁选：磁选通过磁选机完成。将金属磁选出来通过密闭输送带传输至抛光机，将表面不含金属的杂质（废炉渣、废砂），通过密闭输送带输送至密闭废砂/灰、废炉渣库暂存；在磁选机上方使用集气罩收集，该工序有噪声 N、粉尘 G6、固废 S3 废炉渣、S4 废砂产生。

⑥抛光：抛光分为三道，一抛、二抛、三抛，作用相同，通过三道抛光使表面光滑，在抛光机出口上方使用集气罩收集，该工序有噪声 N、粉尘 G7 产生。

⑦磁选、入库：磁选通过磁选机完成。将金属磁选出来通过输送带传输至成品库，将表面不含金属的杂质（废炉渣、废砂），输送带传输至密闭废砂/灰、废炉渣库暂存，在磁选

机上方使用集气罩收集，金属部分进入成品库。该工序有噪声 N、粉尘 G7、固废 S5 废炉渣、S6 废砂产生。



图 5-4 抛光机料斗



图 5-5 磁选设备

## 2、除尘灰（金属粉尘）工艺流程及产污环节：

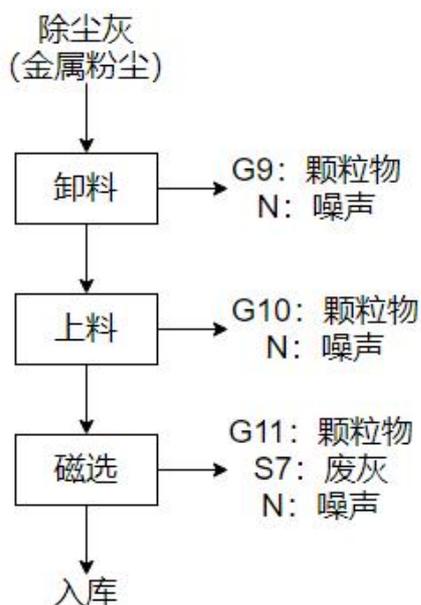


图 5-6 除尘灰（金属粉尘）工艺流程及产污节点图

除尘灰（金属粉尘）生产工艺流程说明：

①上料：原料为吨袋包装，通过行车上料，倒入料斗磁选机料斗，磁选机料斗上方设置集气罩收集。该工序有噪声 N、粉尘 G1、G2 产生。

②磁选、入库：磁选通过磁选机完成，将金属与非金属灰磁选分离出来，金属通过密闭输送带传输至成品库；非金属灰通过密闭输送带输送至密闭废砂/灰、废炉渣库，直接外售；在磁选机上方使用集气罩收集，该工序有噪声 N、粉尘 G4、固废 S7 废灰产生。

## 六、主要污染源、污染物处理和排放

### 1、废气

本项目有组织废气主要有：上料粉尘、破碎粉尘、球磨粉尘、磁选粉尘、抛光粉尘等；无组织废气主要有：卸料粉尘、车辆运输粉尘。

①上料：本项目上料工序中产生最主要的污染物是颗粒物。本项目铸造炉渣、铸型砂使用铲车进行上料，原料存放在密闭原料库内且卸料及存放时使用喷淋抑尘，同时使原料湿润，减少上料时的扬尘，铲车将原料倒入料斗中，采用集气罩在料斗上方收集，要求集气罩做到除上料方的另外三方封闭，除尘灰（金属粉尘）通过行车将原料倒入磁选机上料口，磁选机上方采用集气罩收集，收集效率均为90%，经收集后通过布袋除尘器处理，处理后经15m排气筒（DA001）排放，处理效率为99%，原料年用量为80000t/a，年工作时间为2400h。

②破碎：本项目铸造炉渣、铸型砂破碎在密闭破碎机内进行破碎，破碎在出料口进行收集，采用集气罩在出料口上方收集，收集效率为90%，经收集后与上料废气一同通过布袋除尘器处理，处理后经15m排气筒（DA001）排放，处理效率为99%，需破碎的原料为铸造炉渣、铸型砂年用量为40000t/a，年工作时间为2400h。

③磁选：本项目铸造炉渣、铸型砂共设置三道磁选，分别在破碎后、球磨后、抛光后，除尘灰（金属粉尘）设置一道磁选，均采用集气罩在磁选机上方收集，收集效率为90%，经收集后通过布袋除尘器处理，处理后经15m排气筒（DA001）排放，处理效率为99%，原料年用量为80000t/a，年工作时间为2400h。

④球磨、抛光：本项目经过磁选后球磨、抛光的原料需进行球磨和三道抛光处理，采用集气罩在球磨机和抛光机出口上方收集，收集效率为90%，经收集后通过布袋除尘器处理，处理后经15m排气筒（DA001）排放，处理效率为99%，需球磨、抛光的原料为铸造炉渣和铸型砂中的金属部分约为9875t/a，年工作时间为2400h。

⑤卸料粉尘：本项目卸料在密闭原料库内进行卸料，卸料过程使用喷淋降尘，无组织废气经喷淋+厂房阻隔降尘。

⑥车辆运输粉尘：项目营运过程中所需要的物料以及生产出的产品都通过车辆运输，这将产生扬尘，对于车辆所产生的扬尘，企业在原料库内，设置洒水喷头对进出车辆车轮及车身表面进行喷淋降尘。



图 7-1 布袋除尘器及内部照片



图 7-2 废气排放口（DA001）及标识标牌

本次验收废气处理设施风机风量等参数并明确匹配情况：

序号	项目	参数	匹配情况
1	上料、破碎、磁选、球磨、抛光 废气排放口（DA001）	风机功率：11 Kw，排气筒高度：15m；内径： 0.6m；温度：常温	匹配

## 2、废水

本项目无生产废水；生活污水经化粪池预处理，通过园区管网排入港口污水处理厂。

## 3、噪声

该项目噪声主要来自于各生产设备等设备运行产生的噪声。在采取有效的减振、消声、隔声等措施并合理布置后，各厂界噪声预测值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值。

## 4、固废

本项目已建设一间 5m<sup>2</sup> 危废暂存间，位于生产车间西南侧；已建设一间 10m<sup>2</sup> 一般固废储存间，位于生产车间西南侧；厂区设置垃圾箱等。项目产生的固体废弃物包括一般固体废弃物和危险固体废物。一般固体废物包括废包装袋、收集粉尘、沉淀池沉渣、生活垃圾；危险固体废物：废润滑油、废油桶。

### （1）危险废物：

①废润滑油：项目机械设备保养过程中会产生少量的废润滑油，废润滑油量为 0.5t/a。对照《国家危险废物名录》（2021 年版），废油属于 HW08 废矿物油，废物代码 900-218-08，经收集后暂存于危废暂存间中，定期委托安徽浩悦生态科技有限责任公司处置。

②废油桶：项目年使用润滑油共计 0.5t 采用 50kg/桶储存废油桶年产生量为 0.08t/a。废油桶收集后委托安徽浩悦生态科技有限责任公司处理。

### （2）危废暂存场所

①危险废物暂存场所按规定设计和建造，防雨、防渗、防盗，建造场地的地质结构稳定，设施底部高于地下水最高水位。

②危险废物在贮存设施内分类堆放并在盛装危险废物的容器上粘贴符合标准的标签。

③危险废物应急处置责任人定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查。

④危废库内部和外部标识牌设置符合规范。

⑤危险废物处置签订危废协议，定期处理危险废物。

表 7-3 危废产生情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	形态	主要有害成分	危险特性	处理处置方式	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	目前产生量 t
1	废润滑油	HW08	900-217-08	液体	矿物油	T,I	安徽浩悦生态科技有限责任公司处理	0.5	0.5	0
2	废油桶	HW49	900-041-49	固体	矿物油	T/In	安徽浩悦生态科技有限责任公司处理	0.5	0.5	0.05



图 7-4 危废暂存库

## (2) 一般固废

①废包装袋：项目袋装原料投料后会产生废旧的包装袋，根据企业提供资料项目废旧包装袋年产生量为 4.0t，该类固体废物集中收集后由物资回收公司回收综合利用。

②收集粉尘：项目生产过程中过程中会产生一定量的粉尘通过布袋除尘器收集，根据企业提供资料产生量约为 78.266 t/a。收集后外售给废旧物资回收公司。

③废砂：本项目原料中含有废砂企业产生量为 32342.976t/a，收集至密闭废砂/灰、废炉渣库暂存内，筛选后的砂做为成品外售。

④筛选完铁后炉渣：炉渣经处理后会产废炉渣，根据根据企业提供资料年产生量为 21000t/a，收集至密闭废砂/灰、废炉渣库暂存内，筛选后的炉渣做成品外售。

⑤沉淀池沉渣：本项目沉淀池中的沉渣经沉淀池分离出来，产生量约为 0.5t/a，沉淀池沉渣分离出来后委托环卫部门清运。

⑥生活垃圾：本项目定员 5 人，每人日常生活垃圾产量 0.5kg/d，每年工作 300 天，则生活垃圾产生总量为 0.75t/a，生活垃圾设置垃圾箱收集交环卫部门统一清理。

表 7-5 本项目一般固体废物产生和排放情况一览表

序号	固废名称	属性(危险废物、一般工业固体废物或待鉴别)	废物种类	一般固体废物代码	产生工序	形态	处理处置方式	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)
1	废包装袋	一般废物	SW59	900-099-S59	生产	固态	外售给废旧物资回收公司	4.0	4.0
2	收集粉尘	一般废物	SW59	900-099-S59	废气处理	固态	外售给废旧物资回收公司	53.483	53.483
3	废砂	一般废物	SW59	900-001-S59	生产	固态	做为成品外售	32342.976	32342.976
4	筛选完铁后炉渣	一般废物	SW03	900-099-S03	生产	固态		21000	21000
5	沉淀池沉渣	一般废物	SW59	900-099-S59	车辆冲洗	固态	交环卫部门清理	0.5	0.5
6	生活垃圾	一般废物	SW64	900-099-S64	员工生活	固态	交环卫部门清理	3.0	0.75
备注		企业劳动定员减少，相对生活垃圾产生量减少							



图 7-6 一般固废暂存间

## 八、排污许可管理要求的落实情况

安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司位于宁国市经济技术开发区港口产业园区汪港路（宝恒产业园内），属于“废弃资源综合利用业”中的“C4210 金属废料及碎屑加工处理”行业。企业于 2024 年 6 月 18 日取得固定污染排污登记回执，有效期为 2024-06-18 至 2029-06-17，登记编号为 91341881MA8QMU7J7G001X。

## 固定污染源排污登记回执

登记编号：91341881MA8QMU7J7G001X

排污单位名称：安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司

生产经营场所地址：安徽省宣城市宁国市经济技术开发区  
港口产业园区汪港路

统一社会信用代码：91341881MA8QMU7J7G

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2024年06月23日

有效期：2024年06月23日至2029年06月22日



## 九、主要环境保护目标

根据对建设项目所地块周边环境现状的踏勘，周边以工业企业为主，建设项目附近无文物保护单位、风景名胜区、饮用水源地等敏感环境保护目标，本项目主要环境保护目标见下表：

表 9-1 本项目主要环境保护目标一览表

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离
		经度	纬度					
大气环境	小汪村	118.89339	30.70686	居民	15 户/45 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准	S	492m
	港口开发区安置房	118.89361	30.70272	居民	200 户/600 人		E	278
水环境	山门河	/	/	河流	小型河流	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中 III 类标准	SE	2670m
声环境	厂界	/	/	/	/	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类标准	/	/



图 9-2 环境保护目标示意图

## 十、环保设施投资和项目“三同时”验收情况

表 10-1 本项目“三同时”验收一览表

序号	污染源分类		环评治理措施	实际治理措施	投资费用 (万元)
1	废水治理	生活污水	生活污水经化粪池预处理，通过市政污水管网排入港口污水处理厂	生活污水经化粪池预处理，通过市政污水管网排入港口污水处理厂	5
2	废气治理	DA001（上料、卸料、破碎、磁选、球磨、抛光废气排放口）	布袋除尘器（TA001）+ 不低于 15m 排气筒，处理效率 99%	布袋除尘器（TA001）+15m 排气筒，处理效率 99%	10
3	噪声治理	机械噪声	选择低噪声设备；对高噪声设备安装减震设施；合理布置车间内各设备	设备基础减震、墙体隔声、加强管理	5
4	固废治理	一般固废	本项目产生的固体废弃物包括一般固体废弃物和危险固体废弃物。一般固废：废包装袋、收集粉尘收集暂存后外售综合利用，废砂/灰、废炉渣作为外售建筑新型材料厂或水泥厂生活垃圾交由环卫处理。危险固体废弃物：废润滑油、废润滑油桶收集后交由有资质的危废处理单位处理。	设置垃圾桶、一般固废暂存间。一般固废：废包装袋、收集粉尘收集暂存后外售综合利用，废砂/灰、废炉渣做为成品外售，沉淀池沉渣、生活垃圾交由环卫处理。	10
		危险固体废弃物		设置危废暂存间：用于暂存危险固体废弃物：废润滑油、废润滑油桶收集后交由安徽浩悦生态科技有限责任公司处理。	
5	区域防渗	生产区域	项目厂区采取分区防渗措施，防止泄露污染项目周边地下水及土壤环境。	项目厂区采取分区防渗措施，防止泄露污染项目周边地下水及土壤环境。	8
6	合计				38

## 十一、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

### 1、环评报告表主要结论

安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司炉渣及铸型砂回收再利用项目符合国家产业政策，选址符合城市发展总体规划及园区总体规划，选址合理。项目运营期采取的污染防治措施有效可行；产生的废水、废气、噪声能够达标排放，固体废物得到合理有效处置；污染物排放满足总量控制要求，环境风险可以接受，因此，在项目在运营期有效落实本次环评中各项污染防治措施的基础上，保证环保措施正常运行，环境影响角度分析，该项目的建设可行。

### 2、审批意见

一、安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司炉渣及铸型砂回收再利用项目选址于宁国经济技术开发区港口产业园区汪港路。项目购买宝恒产业园厂房，购置磁选机、六角滚桶机、传送带、料斗、筛分机、混料机等生产设备。项目建成达产后，可年处理 8 万吨炉渣、铸型砂及除尘灰。该项目经宁国经济技术开发区管委会(宁开发项[2023]78 号)备案，项目代码:2307-341862-04-01-343565。经我局研究，原则同意该项目建设。

二、项目废水应接入污水管网，排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放限值及港口污水处理厂接管标准。

三、项目废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准。

四、项目施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011);运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。

五、项目固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)相关要求;危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关要求。

六、项目建成后，污染物总量控制指标:烟粉尘为 0.54t/a。

七、严格执行排污许可制度。建设项目发生实际排污行为之前应申领排污许可证，建设项目无证排污或不按证排污的，根据环境保护设施验收条件有关规定，你公司不得出具环境保护设施验收合格意见。

八、项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，并按照有关规定自主组织竣工环保验收，验收报告公示期满后 5 个工作日内，应当登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报建设项目基本信息、环境保护设施验收情况等相关信息。

## 十二、环评批复落实情况

表 12-1 环评批复要求与落实情况对照表

宁环审批[2024]47 号及环评报告要求	实际落实情况
<p>安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司炉渣及铸型砂回收利用项目选址于宁国经济技术开发区港口产业园区汪港路。项目购买宝恒产业园厂房，购置磁选机、六角滚筒机、传送带、料斗、筛分机、混料机等生产设备。项目建成达产后，可年处理 8 万吨炉渣、铸型砂及除尘灰。该项目经宁国经济技术开发区管委会(宁开发项[2023]78 号)备案，项目代码:2307-341862-04-01-343565。经我局研究，原则同意该项目建设。</p>	<p>落实 建设项目位于宁国经济技术开发区港口产业园区汪港路，宝恒产业园内，建设位置未发生变化。系新建性质。</p>
<p>项目废水应接入污水管网，排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放限值及港口污水处理厂接管标准</p>	<p>落实 生活污水经化粪池预处理，通过市政污水管网排入港口污水处理厂。</p>
<p>项目废气排放执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996)二级标准。</p>	<p>落实 项目上料、卸料、破碎、磁选、球磨、抛光废气经布袋除尘器(TA001)+15m 排气筒，处理效率达 99%，排放满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996)二级标准。</p>
<p>项目施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011);营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。</p>	<p>落实 项目噪声经隔声、基础减震等控制措施并经过空间扩散衰减后，厂界噪声贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准</p>
<p>项目固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关要求；</p>	<p>落实 本项目产生的固体废弃物包括一般固体废物和危险固体废物。一般固废：废包装袋、收集粉尘收集暂存后外售综合利用，废砂/灰、废炉渣做为成品外售，沉淀池沉渣、生活垃圾交由环卫处理。危险固体废物：废润滑油、废润滑油桶收集后交由安徽浩悦生态科技有限责任公司处理。</p>
<p>项目建成后，污染物总量控制指标：烟粉尘为 0.54t/a。</p>	<p>落实 根据此次验收检测，项目烟粉尘为 0.0624t/a，满足总量控制指标。</p>
<p>严格执行排污许可制度。建设项目发生实际排污行为之前应申领排污许可证，建设项目无证排污或不按证排污的，根据环境保护设施验收条件有关规定，你公司不得出具环境保护设施验收合格意见。</p>	<p>安徽鼎燊固体废弃物处理有限公司位于宁国经济技术开发区港口产业园区汪港路，宝恒产业园内，属于金属废料及碎屑加工处理行业。企业于 2024 年 6 月 18 日取得固定污染排污登记回执，有效期为 2024-06-18 至 2029-06-17，登记编号为 91341881MA8QMU7J7G001X。</p>

项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，并按照规定自主组织竣工环保验收，验收报告公示期满后5个工作日内，应当登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报建设项目基本信息、环境保护设施验收情况等相关信息。

本次申请验收

### 十三、验收监测质量保证及质量控制：

本次验收检测采样及样品分析均严格按照《环境监测质量保证管理规定》环发〔2006〕114号、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）、《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019、《固定污染源监测质量保证和质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）及相关环境监测技术规范的要求进行，实施全程序质量控制。项目检测前，相关部门根据检测方案制定了详细的质量控制计划，并按照计划实施。具体质控要求如下：

- （1）生产处于正常。检测期间要求工况稳定运行，各污染治理设施运行正常。
- （2）检测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法。
- （3）合理布设检测点位，保证各检测点位布设的科学性和可比性。
- （4）检测人员持证上岗，所有检测仪器经过计量部门检定并在有效期内。
- （5）现场采样、保存及实验分析阶段均采取相关质控措施。

①废水检测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照规定执行。按照质量控制计划的要求通过空白、平行样、质控标样等质控措施做好准确度和精密度控制。

②废气检测仪器均符合国家有关标准或技术要求，检测前按检测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。采样和分析过程严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源质量保证和质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。采样时企业正常生产，各生产工段和各项环保设施均处于正常运行状态。检测断面处于平直或竖直管段，工艺尾气的采集、保存、运输均严格按照检测技术规范进行，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。按照质量控制计划的要求的质控措施做好准确度和精密度控制。

③无组织排放检测部分严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）进行样品采集、运输、分析，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使

用。采样人员采样时同时记录气象参数和周围的环境情况；采样结束后及时送交实验室，检查样品并做好交接记录。按照质量控制计划的要求的质控措施做好准确度和精密度控制。

④噪声监测方法按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求进行，采用等效声级 Leq（A）值为进行了评价，噪声测量仪器为II型分析仪器。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。评价量，统计声级 L10、L50、L90 作为依据，测量仪器为 AWA6228+型精密噪声频谱分析仪，校准仪器为 AWA6221A 声校准器，测量仪器使用前后均进行校准，前、后校准示值偏差不大于 0.5dB（A）检测时气象条件满足检测技术要求，从而确保了检测数据的代表性、可靠性。

#### 十四、验收监测内容：

##### 1、废气

废气监测点位、项目、频次见下表。

**表 14-1 废气监测内容一览表**

类别	监测点位	监测项目	监测频次
有组织废气	上料、卸料、破碎、磁选、球磨、抛光 废气排气筒（DA001）进、出口	颗粒物	3 批次/2 点/2 天
无组织废气	厂界外三点	颗粒物	3 批次/3 点/2 天

##### 2、废水

废水监测点位、项目、频次见下表。

**表 14-2 废水监测内容一览表**

类别	监测点位	监测项目	监测频次
有组织废水	生活污水排放口	pH、CODcr、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	3 批次/2 点/2 天

##### 3、厂界噪声

在厂界外共布设 4 个监测点。监测频次为 2 天，昼间监测一次。

**表 14-3 噪声监测内容一览表**

监测点位	监测项目	频率
项目厂界四周外一米处	噪声	昼间一次监测 2 天

十五、验收监测期间生产工况记录：

项目竣工验收监测于2024年10月28日~29日进行，监测期间公司生产正常，生产负荷为95.1.8%~96.2%。

表 15-1 生产工况统计表

生产日期	处置原料名称	处置量	产品名称	规格	环评产量 t/a	实际产 量 t/a	生产负荷%
2024.10.28	铸造炉渣	28200	再生铸造铁	直径 0.1~1cm	26600	25600	96.2
	铸型砂	4800					
	除尘灰 (金属粉尘)	43960					
	合计	79600					
2024.10.29	铸造炉渣	27900	再生铸造铁	直径 0.1~1cm	26600	25300	95.1
	铸型砂	4380					
	除尘灰 (金属粉尘)	43800					
	合计	76080					

## 十六、验收监测结果：

### 1、废气（有组织）：

项目上料、卸料、破碎、磁选、球磨、抛光废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准，检测结果见下表：

**表 16-1 有组织废气检测结果**

采样日期	2024.10.28	分析日期	2024.11.01	排气筒高度	15 米	
检测点位	检测项目	检测结果				
		10:09~10:19	10:31~10:41	10:47~10:57	均值	
上料、破碎、磁选、球磨、抛光废气进口 (DA001)	标干流量(m <sup>3</sup> /h)	3719	4590	3900	4070	
	颗粒物	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	26.8	24.5	20.6	24.0
		产生速率 (kg/h)	0.100	0.112	0.080	0.097
上料、破碎、磁选、球磨、抛光废气出口 (DA001)	检测时段	10:23~10:48	11:02~11:27	11:30~11:55	均值	
	标干流量(m <sup>3</sup> /h)	11096	12209	12676	11994	
	颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.2	2.4	1.2	1.9
		排放速率 (kg/h)	0.024	0.029	0.015	0.023
去除率%	颗粒物	76	74	81	76	

**表 16-2 有组织废气检测结果**

采样日期	2024.10.29	分析日期	2024.11.01	排气筒高度	15 米	
检测点位	检测项目	检测结果				
		09:43~09:53	10:14~10:24	10:42~10:52	均值	
上料、破碎、磁选、球磨、抛光废气进口 (DA001)	标干流量(m <sup>3</sup> /h)	3684	4396	4138	4073	
	颗粒物	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	25.4	21.8	23.4	23.5
		产生速率 (kg/h)	0.094	0.096	0.097	0.095
上料、破碎、磁选、球磨、抛光废气出口 (DA001)	检测时段	09:28~09:53	09:59~10:24	10:31~10:56	均值	
	标干流量(m <sup>3</sup> /h)	14300	12230	11164	12565	
	颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.5	2.4	2.0	2.3
		排放速率 (kg/h)	0.036	0.029	0.022	0.029
去除率 (%)	颗粒物	62	70	77	69	

污染物排放总量：根据污染物排放的浓度及年运行时间 2400h，计算污染物排放总量数据满足控制指标要求，具体见下表 16-3。

**表 16-3 废气污染物排放总量核算表**

序号	生产工艺	污染因子	排放速率	年运行时间	年排放量	排放总量	控制指标	是否达标
1	上料、卸料、破碎、磁选、球磨、抛光	颗粒物	0.026 kg/h	2400 h	0.0624 t	0.0624 t	0.54 t	是

2、废气（无组织）

本项目总悬浮颗粒物浓度范围为 0.208~0.167mg/m<sup>3</sup>，无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放限值。检测结果见下表。

**表 16-4 无组织废气检测结果表**

采样时间	2024.10.28	分析日期	2024.10.31
检测点位	检测时段	检测结果	
		总悬浮颗粒物（mg/m <sup>3</sup> ）	
厂界东	09:34~10:34	173	
	11:58~12:58	170	
	14:00~15:00	187	
	均值	177	
厂界南	09:31~10:31	185	
	11:50~12:50	168	
	13:55~14:55	183	
	均值	179	
厂界北	09:42~10:42	192	
	11:55~12:55	167	
	13:52~14:52	178	
	均值	179	
参数测试结果	大气压力（KPa）	100.1~101.1	
	气温（℃）	18.1~21.4	

**表 16-5 无组织废气检测结果表**

采样时间	2024.10.29	分析日期	2024.10.31
检测点位	检测时段	检测结果	
		总悬浮颗粒物（mg/m <sup>3</sup> ）	
厂界东	09:21~10:21	173	
	10:24~11:24	203	

	11:53~12:53	175
	均值	184
厂界南	09:25~10:25	193
	10:26~11:26	197
	11:53~12:53	208
	均值	199
厂界北	09:30~10:30	195
	10:34~11:34	195
	11:57~12:57	175
	均值	188
参数测试结果	大气压力 (KPa)	100.0~101.1
	气温 (°C)	20.3~23.7

### 3、废水：

本项目生活污水排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放限值及港口污水处理厂接管标准。具体检测结果见下表。

**表 16-6 废水检测结果**

采样时间	2024.10.28	分析日期		2024.10.28~2024.10.30		
样品名称	检测项目	检测结果				单位
		第一次	第二次	第三次	均值	
生活污水 出口 DW001	pH 值	8.4	8.3	8.5	/	无量纲
	化学需氧量	69	67	62	66	mg/L
	生化需氧量	25.5	22.9	25.2	24.5	mg/L
	悬浮物	57	55	64	59	mg/L
	氨氮	2.82	2.76	2.94	2.84	mg/L
	动植物油	3.34	3.12	3.07	3.18	mg/L
	总磷	3.78	4.25	4.06	4.03	mg/L
	样品性状	淡黄、透明、有异味				

表 16-7 废水检测结果

采样时间	2024.10.29	分析日期		2024.10.29~2024.10.30		
样品名称	检测项目	检测结果				单位
		第一次	第二次	第三次	均值	
生活污水出口 DW001	pH 值	8.6	8.4	8.5	/	无量纲
	化学需氧量	68	63	66	66	mg/L
	生化需氧量	23.3	23.8	24.8	24.0	mg/L
	悬浮物	61	50	41	51	mg/L
	氨氮	2.72	2.77	2.63	2.71	mg/L
	动植物油	2.90	2.90	3.01	2.94	mg/L
	总磷	3.96	4.08	4.12	4.05	mg/L
	样品性状	淡黄、透明、有异味				

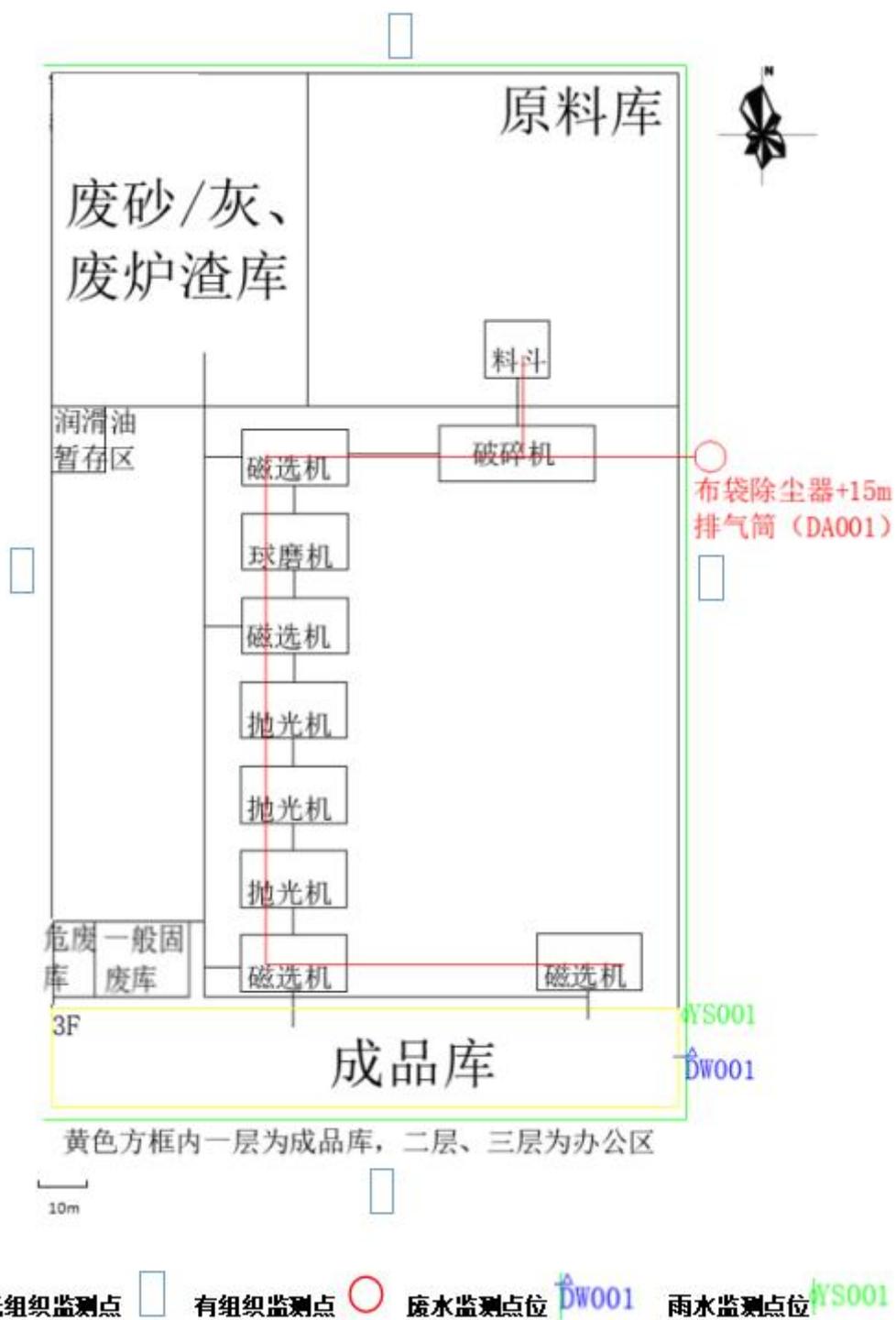
3、厂界噪声：

厂界环境噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，为达标排放。具体检测结果见下表。

表 16-8 噪声检测结果

检测结果 dB (A)	检测点位	检测时间			
		2024.10.28	2024.10.29		
			昼	昼	
▲1#东		54	55		
▲2#南		58	55		
▲3#西		49	50		
▲4#北		52	53		
气相条件		昼：阴 风速：0.7m/s		昼：阴 风速：0.4m/s	
噪声点位示意图					

监测点位图：



## 十七、验收监测结论:

1、废气：本项目废气颗粒物去除率为 62%~81%，产生的颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中限值要求。

本项目总悬浮颗粒物浓度范围为 0.208~0.167mg/m<sup>3</sup>，无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放限值。

2、废水：项目无生产废水排放，生活污水经化粪池预处理后 pH 值范围为 8.3-8.6；化学需氧量最大日均值为：66mg/L；生化需氧量最大日均值为：24.5mg/L；悬浮物 59mg/L；氨氮 2.84mg/L；动植物油 3.18mg/L；总磷 4.05mg/L，生活污水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及港口污水处理厂接管标准后通过市政污水管网排入港口污水处理厂，最终进入水阳江。

3、噪声：项目噪声经隔声、基础减震等控制措施并经过空间扩散衰减后，经检测噪声值处于 49~58 分贝，可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

4、固废：本项目产生的固体废弃物包括一般固体废物和危险固体废物。一般固废：废包装袋、收集粉尘收集暂存后外售综合利用，废砂/灰、废炉渣作为成品外售，沉淀池沉渣、生活垃圾交由环卫处理。危险固体废物：废润滑油、废润滑油桶收集后交由安徽浩悦生态科技有限责任公司处理。

### 5、总量核算

项目总量的烟粉尘为 0.0624 t/a，符合总量控制要求 0.54 t/a，为达标排放。

6、辐射：不涉及。

### 7、卫生防护距离

建设项目 100 米卫生防护距离内无居民、学校等环境敏感点，满足卫生防护距离的要求。

综上所述，本项目环保竣工验收符合验收条件。

## 炉渣及铸型砂回收再利用项目 竣工环境保护验收监测报告意见修改清单

序号	修改意见	完成情况	备注
1	对照项目备案文件、环评批复进一步核实项目原辅材料消耗、主要生产设备清单；核实原料来源并明确是否符合环评及批复要求；核实工艺流程及产污环节；核实敏感环境保护目标分布	已核实项目原辅材料 P12、生产设备 P13；原料收集地址发生变化，成分及接受条件不变，不属于重大变动 P11；已核实工艺流程及产污节点 P15-18；已核实环境保护目标分布 P25	/
2	补充物料平衡图；核实上料、破碎、磁选、球磨、抛光废气收集、除尘净化效果，附废气收集管道管径、风机风量等相关参数；核实厂区雨污分流及污水纳管进展，附沉淀池池容参数；核实固废种类、属性及产生量，明确一般固废综合利用途径，危废暂存间内涉挥发性气体的危险废物均须密封暂存	已补充物料平衡图 P12-13；已核实产污环节废气处理设施相关参数 P19-20；已核实本项目位于宝恒产业园内，雨污分流，污水进入港口污水处理厂处理；已说明沉淀池池容 P14；已核实固废相关信息 P21-23；危废按要求暂存 P22	/
3	补充环保设施内部照片；附敏感环境保护目标分布图；完善项目竣工环保验收登记表；细化平面布置图，规范图表，勘误文字	已补充环保设施内部照片 P20；附敏感环境保护目标分布图 P25；完善验收登记表	/

